



အကြီးစားဒီဇယ်အင်ဂျင်ထုတ်လုပ်မှု အလုပ်ရုံဖွင့်ပွဲကျင်းပ



**ဒုတိယသမ္မတ
ဦးဉာဏ်ထွန်း**

**ကမ္ဘည်းမော်ကွန်းအား
စက်ခလုတ်နှိပ်
ဖွင့်လှစ်ပေး**

စက်စွမ်းအားပြည့်ထုတ်လုပ်မည်ဆိုပါက တစ်နှစ်လျှင် V - Type 170 ZC Series အမျိုးအစား ဆလင်ဒါ ၁၆ လုံးတပ် မြင်းကောင်ရေ ၂၀၀၀ မှ ၂၂၀၀ ဒီဇယ်အင်ဂျင်အလုံး ၁၀၀ ထုတ်လုပ်နိုင်မည့်အကြီးစားဒီဇယ်အင်ဂျင်ထုတ်လုပ်မှုအလုပ်ရုံ ကို ဒီဇင်ဘာလ ၆ ရက်နေ့တွင် ဖွင့်လှစ်လိုက်ပြီဖြစ်သည်။

စက်မှုဝန်ကြီးဌာန၊ အမှတ် (၁၄) အကြီးစားစက်ရုံ (သာဂရ) ၏ အကြီးစားဒီဇယ်အင်ဂျင်ထုတ်လုပ်မှု အလုပ်ရုံဖွင့်ပွဲကို ဒီဇင်ဘာလ ၆ ရက်နေ့ နံနက် ၈ နာရီတွင် ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီး၊ ရေတာရှည်မြို့နယ်၊ သာဂရစက်မှုနယ်မြေရှိ အဆိုပါစက်ရုံ၌ ကျင်းပရာ ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော် ဒုတိယသမ္မတ ဦးဉာဏ်ထွန်း တက်ရောက်၍ အလုပ်ရုံကမ္ဘည်းမော်ကွန်း အား စက်ခလုတ်နှိပ်ဖွင့်လှစ်ပေးသည်။

စာမျက်နှာ ၂ သို့ -

မြွေဆိပ်ဖြေဆေးထုတ်လုပ်မှု အဆောက်အအုံ ပန္နက်တင်မင်္ဂလာအခမ်းအနားကျင်းပ

ရန်ကုန်မြို့၊ အင်းစိန်မြို့နယ်၊ ကြို့ကုန်းရှိ အမှတ် (၁) ဆေးဝါးစက်ရုံ (ရန်ကုန်) ၌မြွေဆိပ်ဖြေဆေးထုတ်လုပ်မှု အဆောက်အအုံ ပန္နက်တင်မင်္ဂလာအခမ်းအနားကို ဒီဇင်ဘာလ ၈ ရက်နေ့ နံနက် ၈ နာရီတွင် စက်ရုံအတွင်း ရှိ အဆောက်အအုံ ဆောက်လုပ်မည့်နေရာ၌ ကျင်းပရာ ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီး ဦးမောင်မြင့်နှင့် တာဝန်ရှိသူတို့က

သတ်မှတ်နေရာများတွင် ပန္နက်တင်ပေးခဲ့ကြသည်။ အခမ်းအနားတွင် ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီးက မြွေဆိပ်ဖြေဆေး ကို GMP နည်းစဉ်နှင့်အညီ ထုတ်လုပ်နိုင်ပါကအနာဂတ်ကာလ အတွက် အကျိုးရှိမည်ဖြစ်သည့်အတွက် ကြိုးပမ်းဆောင်ရွက် ရန် မှာကြားခဲ့သည်။

စာမျက်နှာ ၂ သို့ -

မျက်နှာပုံ: (အကြီးစားဒီဇယ်အင်ဂျင် ထုတ်လုပ်မှု) မှ -

ဦးစွာ စက်မှုဝန်ကြီးဌာန ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီး ဦးမောင်မြင့်၊ ပဲခူးတိုင်းဒေသကြီးဝန်ကြီးချုပ် ဦးဉာဏ်ဝင်း၊ ဒုတိယဝန်ကြီး ဦးမျိုးအောင်နှင့် တရုတ်ပြည်သူ့သမ္မတနိုင်ငံ Shandong Puli Construction Engineering Co., Ltd. ဥက္ကဋ္ဌ Mr. Lui Jianye တို့က အခမ်းအနားမုခ်ဦးကို ဖွင့်လှစ်ပေးကြသည်။

ထို့နောက် ဒုတိယသမ္မတနှင့် တက်ရောက်လာကြသူများက အလုပ်ရုံမုခ်ဦးရှေ့၌ မှတ်တမ်းတင်ဓာတ်ပုံရိုက်ကြသည်။

ယင်းနောက် ဒုတိယသမ္မတက အလုပ်ရုံကမ္ဘာလုံးဆိုင်ရာအား စက်လုပ်ကိုင်မှုနှင့်ပတ်သက်ပြီး အမွှေးနံ့သာရည်ဖြင့် ပက်ဖျန်းပေးသည်။

ဆက်လက်၍ ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီးများ၊ တိုင်းဒေသကြီးဝန်ကြီးချုပ်နှင့် တာဝန်ရှိသူများက ကမ္ဘာလုံးဆိုင်ရာအား

မွှေးနံ့သာရည်ဖြင့် ပက်ဖျန်းပေးသည်။

ထို့နောက် ဒုတိယသမ္မတက အလုပ်ရုံအတွင်း မြင်းကောင်ရေ ၂၀၀၀ မှ ၂၂၀၀ အကြီးစားအင်ဂျင်များတွင် တပ်ဆင်အသုံးပြုမည့် အင်ဂျင်အစိတ်အပိုင်းများ စက်ခတ်စားနေမှုနှင့် တပ်ဆင်နေမှု၊ အင်ဂျင်များ စမ်းသပ်မောင်းနှင်နေမှု၊ သံရည်ကျိုအလုပ်ရုံအတွင်း သံရည်ကျိုလုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်နေမှုနှင့် Welding & Heat-Treatment Shop တွင်လုပ်ငန်းများ ဆောင်ရွက်မှုတို့ကို ကြည့်ရှုသည်။

ယင်းနောက် ဒုတိယသမ္မတနှင့် Shandong Puli Construction Engineering Co., Ltd. ဥက္ကဋ္ဌတို့က အလုပ်ရုံဖွင့်ပွဲ အထိမ်းအမှတ်အဖြစ် အမှတ်တရလက်ဆောင်များအပြန်အလှန်ပေးအပ်ကြသည်။

ယခုဖွင့်လှစ်သည့် အကြီးစားဒီဇယ်အင်ဂျင်ထုတ်လုပ်မှုအလုပ်ရုံကို နိုင်ငံပိုင်နိုင်ငံခြားငွေ အမေရိကန်ဒေါ်လာ ၆၆

ဒသမ ၈၅၃ သန်းဖြင့် တည်ဆောက်ခဲ့ခြင်းဖြစ်သည်။

အဆိုပါအလုပ်ရုံသည် စက်မှုဝန်ကြီးဌာနနှင့် တရုတ်ပြည်သူ့သမ္မတနိုင်ငံ Shandong Puli Construction Engineering Co.,Ltd. တို့ ပူးပေါင်းအကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်ခဲ့သည့် စီမံကိန်းဖြစ်ပြီး ရေယာဉ်များ၊ မီးရထားစက်ခေါင်းများတွင် တပ်ဆင်အသုံးပြုသည့် မြင်းကောင်ရေ ၂၀၀၀ မှ ၂၂၀၀ ရှိ ဒီဇယ်အင်ဂျင်ကြီးများအား ပြည်ပသွင်းကုန်အစားထိုးအင်ဂျင်များအဖြစ် ထုတ်လုပ်ပေးမည်ဖြစ်ပြီး မြန်မာ့မီးရထားစက်ခေါင်းများတွင် တပ်ဆင်အသုံးပြုနေပြီဖြစ်သည်။

အမှတ် (၁၄) အကြီးစားစက်ရုံ (သာဂရ) သည် တရုတ်ပြည်သူ့သမ္မတနိုင်ငံ XUJI Group Corporation (XJ) Henan နှင့်ပူးပေါင်း၍ အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်ခဲ့သည့် စီမံကိန်းဖြစ်ပြီး မီး

စက်များ၊ ဘတ်စ်ကားများနှင့် ရေယာဉ်ငယ်များတွင်တပ်ဆင်အသုံးပြုသည့် V-Type 128 ZC Series အမျိုးအစား မြင်းကောင်ရေ ၂၅၀ အား ဆလင်ဒါ ၆ လုံးတပ်၊ မြင်းကောင်ရေ ၃၅၀ အား ဆလင်ဒါ ၈ လုံးတပ်နှင့် မြင်းကောင်ရေ ၈၀၀ အား ဆလင်ဒါ ၁၂ လုံးတပ် ဒီဇယ်အင်ဂျင်သုံးမျိုးတို့ကို ထုတ်လုပ်လျက်ရှိသည်။

အကြီးစား ဒီဇယ်အင်ဂျင်ထုတ်လုပ်မှုအလုပ်ရုံကို ဖွင့်လှစ်အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်ခြင်းဖြင့် နိုင်ငံတော်သယ်ယူပို့ဆောင်ရေးကဏ္ဍသုံး ရထားစက်ခေါင်းများ၊ ရေယာဉ်များတွင်တပ်ဆင်အသုံးပြုနိုင်မည့် ဒီဇယ်အင်ဂျင်ကြီးများကို ပြည်ပသွင်းကုန်အစားထိုး ပြည်တွင်း၌ ထုတ်လုပ်နိုင်ခြင်း၊ ဒေသဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်စေခြင်းနှင့် ပြည်သူများအလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများ ဖန်တီးပေးနိုင်ခြင်းအစရှိသောအကျိုးကျေးဇူးများ ရရှိနိုင်မည်ဖြစ်ကြောင်းသိရသည်။

စက်မှုဝန်ကြီးဌာနဝန်ကြီး ဦးမောင်မြင့်

အမှတ် (၃၁) အကြီးစားစက်ရုံ (သာဂရ)နှင့် မြင်းနှင့်သိုးမွေးမြူရေးစခန်း (ရန်ပယ်) တို့ကို လှည့်လည်ကြည့်ရှုစစ်ဆေး

စက်မှုဝန်ကြီးဌာန၊ ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီး ဦးမောင်မြင့်သည် နိုဝင်ဘာလ ၂၃ ရက်နေ့ နံနက် ၇ နာရီခွဲတွင် မကွေးတိုင်းဒေသကြီး၊ သရက်မြို့ရှိ မြင်းခေါင်းတံဆိပ်ဘိလပ်မြေများ ထုတ်လုပ်လျက်ရှိသည့် အမှတ် (၃၁) အကြီးစားစက်ရုံ (သာဂရ) သို့ရောက်ရှိပြီး ရှင်းလင်းဆောင်၌ အထွေထွေမန်နေဂျာက စက်ရုံ၏သမိုင်းအကျဉ်း၊ စက်ရုံဆိုင်ရာအချက်အလက်များ၊ ထုံးကျောက်တောင်မှ ထုံးကျောက်ထုတ်ယူရရှိမှု အခြေအနေ၊ ကုန်ထုတ်လုပ်နိုင်မှုစက်စွမ်းအား၊ ကုန်ထုတ်လုပ်မှုနှင့်ရောင်းချဖွန့်ဖြူးမှုအခြေအနေ၊ Expression of Interest (E.O.I) ခေါ်ယူထားရှိမှုအခြေအနေများနှင့်ပတ်သက်၍ ရှင်းလင်းတင်ပြရာ ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီးက လုပ်ငန်းလိုအပ်ချက်များကို လမ်းညွှန်မှာကြားသည်။

ထို့နောက် ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီးက ဝန်ထမ်းများအား တွေ့ဆုံအမှာစကားပြောကြားရာတွင် မိမိတို့စက်မှုဝန်ကြီးဌာနအနေဖြင့် မူလကစက်ရုံ ၁၅၀ ခန့်ရှိရာမှ စီးပွားရေးတွက်ချေမှုကိုကလည့် State Owned Enterprise (S.O.E) လုပ်ငန်းများကို ပြည်သူများအတွက် ဝန်ထုပ်ဝန်ပိုးမဖြစ်စေရေး၊ ပုဂ္ဂလိကကဏ္ဍဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်လာစေရေးတို့အတွက် ပုဂ္ဂလိကနှင့် အကျိုးတူပူးပေါင်းဆောင်ရွက်ခြင်း (PPP)

ပုဂ္ဂလိက နှင့်ဖက်စပ်ဆောင်ရွက်ခြင်း (JV)၊ ပုဂ္ဂလိကသို့ နှစ်တိုနှစ်ရှည်ငှားရမ်းခြင်း (Lease) စသည်တို့ဖြင့် စက်ရုံတစ်ဝက်ကျော်ကို အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်ခဲ့ပြီးဖြစ်ကြောင်း၊ သရက်ဘိလပ်မြေစက်ရုံအနေဖြင့် လက်ရှိအခြေအနေအရ ဈေးကွက်ယှဉ်ပြိုင်နိုင်စွမ်းရှိသော်လည်း စက်ရုံအတွက်လိုအပ်သည့် သဘာဝဓာတ်ငွေ့နှင့်လျှပ်စစ်တန်ဖိုးများ ဈေးနှုန်းမြင့်လာပါက ထုတ်လုပ်မှုကုန်ကျစရိတ်မြင့်တက်လာပြီး ဈေးကွက်ယှဉ်ပြိုင်နိုင်ရန် အခက်အခဲရှိလာမည်ဖြစ်ကြောင်း၊ ထို့အပြင် ဘိလပ်မြေထုတ်လုပ်မှုနည်းစဉ်ကိုလည်း ကုန်ကျစရိတ်သက်သာစေပြီး ခေတ်နှင့်အညီ Wet Process မှ Dry Process သို့ ပြောင်းလဲထုတ်လုပ်နိုင်ရေးအတွက် Product Sharing ပြုလုပ်နိုင်ရေး E.O.I ခေါ်ယူထားပြီးဖြစ်ကြောင်း၊ ဝန်ထမ်းများအနေဖြင့် ပုဂ္ဂလိကနှင့် အကျိုးတူပူးပေါင်း ဆောင်ရွက်နိုင်ရေး ကြိုတင်ပြင်ဆင်ထားဖို့ လိုအပ်ကြောင်း၊ ပုဂ္ဂလိကနှင့် ပူးပေါင်းဆောင်ရွက်ရာတွင် မိမိတို့အကျိုးစီးပွားကဲ့သို့သဘောထားပြီး ကြိုးစားပမ်းစားဖြင့် တစ်သားတည်းကျအောင် လုပ်ဆောင်ကြရမှာဖြစ်ကြောင်း၊ ပုဂ္ဂလိကလုပ်ငန်းရှင်များနှင့် ဝန်ထမ်းများအကြား Industrial Relation ကောင်းမွန်

မှသာ ကုန်ထုတ်လုပ်မှုမြင့်တက်လာပြီး လုပ်ငန်းများ အဆင်ပြေအောင်မြင်မှာဖြစ်ကြောင်း၊ ပုဂ္ဂလိကလုပ်ငန်းရှင်များဘက်ကလည်း ဝန်ထမ်းများအပေါ်လုပ်ဖော်ကိုင်ဖက်များအဖြစ် သဘောထားဆောင်ရွက်စေမှာဖြစ်ကြောင်း၊ နိုင်ငံတော်အနေဖြင့် နိုင်ငံရေး၊ စီးပွားရေး၊ ပညာရေးစသည့် ဘက်စုံပြုပြင်ပြောင်းလဲရေးလုပ်ငန်းများဆောင်ရွက်လျက်ရှိပြီး အန္တိမရည်မှန်းချက်ဖြစ်သည့် ပြည်သူ့အားလုံး၏ လူမှုစီးပွားဘဝမြှင့်တင်ရေးကို အဓိကအကောင်အထည်ဖော် ဆောင်ရွက်လျက်ရှိရာ ဝန်ထမ်းများသည် နိုင်ငံတော်၏ပြုပြင်ပြောင်းလဲရေး လုပ်ငန်းစဉ်များနှင့်အတူ လိုက်လျောညီထွေစွာလိုက်ပါ ပြောင်းလဲဖို့လိုအပ်ကြောင်း၊ ဝန်ထမ်းများ၏လိုအပ်ချက်များနှင့် အခက်အခဲများရှိပါကလည်း အတတ်နိုင်ဆုံးဖြည့်ဆည်းဆောင်ရွက်ပေးသွားမှာဖြစ်ကြောင်း အကျယ်တဝင့်လမ်းညွှန်မှာကြားသည်။

ထို့နောက် စက်ရုံအတွင်း ဘိလပ်မြေထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းစဉ်များကိုလည်း ကောင်း၊ ထုတ်လုပ်ပြီးဘိလပ်မြေအိတ်များကို ရေယာဉ်ပေါ်သို့တင်ပို့နေမှု အခြေအနေကိုလည်းကောင်း၊ အဓိကကုန်ကြမ်းထွက်ရှိသည့် သဘာဝထုံးကျောက်တောင်နှင့် ကျောက်ကြိတ်ခွဲစက်တွင်

မျက်နှာပုံ: (မြွေဆိပ်ဖြေဆေး) မှ -

မြွေဆိပ်ဖြေဆေးထုတ်လုပ်မှုအဆောက်အအုံကို ပြည်တွင်းလိုအပ်ချက်နှင့်အညီ မြွေဆိပ်ဖြေဆေးတိုးမြှင့်ထုတ်လုပ်နိုင်ရန်နှင့် GMP နည်းစဉ်နှင့်အညီ WHO ၏ စံချိန်စံညွှန်းနှင့်ကိုက်ညီသောအအေးခဲခြောက် မြွေဆိပ်ဖြေဆေးထုတ်လုပ်မှု ဆောင်ရွက်နိုင်ရန် ရည်ရွယ်၍ ဆောက်လုပ်ခြင်းဖြစ်သည်။ မြင်းမွေးမြူရေးစခန်း (မော်ဘီ) မှ အအေးခန်းကားဖြင့်ပေးပို့သော အဆိပ်ဖြေသတ္တိပါ သွေးရည်ကြည်များကို GMP Guide Line နှင့်အညီ မြွေဆိပ်ဖြေဆေးထုတ်လုပ်ရန်စက်ရုံသို့ ပေးပို့မည်ဖြစ်ကြောင်းသိရသည်။

ထုံးကျောက်များကြိတ်ခွဲနေမှုများကိုလည်းကောင်း ကြည့်ရှုစစ်ဆေးပြီး လိုအပ်သည်များကို မှာကြားခဲ့သည်။

ထိုမှတစ်ဆင့် ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီးသည် အမှတ် (၁) ဆေးဝါးစက်ရုံ (ရန်ကုန်) တွင် မြွေဆိပ်ဖြေဆေးများကို နိုင်ငံတော်လိုအပ်ချက်အတိုင်း ထုတ်လုပ်ပေးနိုင်ရေးအတွက် အဓိကကုန်ကြမ်းဖြစ်သော မြင်းသွေးရည်ကြည်နှင့် သိုးသွေးရည်ကြည်တို့အား လုံလောက်စွာပံ့ပိုးပေးရန် အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိသော တောင်တွင်းကြီးမြို့နယ်ရှိ မြင်းနှင့်သိုးမွေးမြူရေးစခန်း (ရန်ပယ်) သို့ရောက်ရှိပြီး သိုးဇောင်းများ၌ သိုးမွေးမြူထားရှိမှုများကိုလည်းကောင်း၊ မြင်းဇောင်းများ၌ မြင်းများမွေးမြူထားရှိမှုများကိုလည်းကောင်း ကြည့်ရှုစစ်ဆေးပြီး ရှင်းလင်းဆောင်၌ ဝန်ထမ်းများအား တွေ့ဆုံအမှာစကားပြောကြားကာ လုပ်ငန်းလိုအပ်ချက်များ ဖြည့်ဆည်းဆောင်ရွက်ပေးခဲ့ကြောင်း သတင်းရရှိသည်။

စက်မှုဝန်ကြီးဌာန ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီး ဦးမောင်မြင့်

(၃၃) ကြိမ်မြောက် အာဆီယံနိုင်ငံများ၏ အသေးစားနှင့်အလတ်စားလုပ်ငန်းများဆိုင်ရာ လုပ်ငန်းအဖွဲ့အစည်းအဝေးသို့ တက်ရောက်အမှာစကားပြောကြား



စက်မှုဝန်ကြီးဌာန၊ ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီး ဦးမောင်မြင့်သည် ဒီဇင်ဘာလ ၂၅ ရက်နေ့ နံနက် ၉ နာရီတွင် ရန်ကုန်မြို့၊ Park Royal Hotel ၌ကျင်းပပြုလုပ်သည့်



(၃၃) ကြိမ်မြောက် အာဆီယံနိုင်ငံများ၏ အသေးစားနှင့်အလတ်စားလုပ်ငန်းများဆိုင်ရာလုပ်ငန်းအဖွဲ့အစည်းအဝေးသို့ တက်ရောက်အမှာစကားပြောကြားသည်။

ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီးက အမှာစကားပြောကြားရာတွင် မြန်မာနိုင်ငံသည် ၁၉၉၇ ခုနှစ်တွင် အာဆီယံအဖွဲ့ဝင်အဖြစ်ဝင်ရောက်ပြီးနောက် ဒေသတွင်းနှင့်နိုင်ငံတ

ကာပူးပေါင်းဆောင်ရွက်မှုများကို တိုးမြှင့်ဆောင်ရွက်ခဲ့ပြီး ၂၀၁၁ ခုနှစ်၊ မတ်လတွင် နိုင်ငံတော်သမ္မတကြီး ဦးသိန်းစိန် ဦးဆောင်သော အစိုးရသစ်တာဝန်ယူပြီးချိန်နောက်ပိုင်း နိုင်ငံရေး၊ စီးပွားရေး၊ အုပ်ချုပ်ရေး ပြုပြင်ပြောင်းလဲမှုများကို အဆင့်ဆင့် ဆောင်ရွက်ခဲ့ပါကြောင်း၊ မြန်မာနိုင်ငံသည် အာဆီယံအဖွဲ့သို့ နောက်ကျမှဝင်ရောက်ခဲ့သော်လည်း အဖွဲ့ဝင်နိုင်ငံအဖြစ် အာဆီယံလှည့်ရှားမှုတိုင်းတွင် တက်ကြွစွာပါဝင်ဆောင်ရွက်လျက်ရှိပါကြောင်း၊ မြန်မာနိုင်ငံတွင်လက်ရှိကာလ၌ ပုဂ္ဂလိက ကဏ္ဍ

စာမျက်နှာ ၅ သို့ -

ဧရာဝတီတိုင်းဒေသကြီး၊ ငရုပ်ကောင်းမြို့၌ စက်ရုံစီမံကိန်းတည်ဆောက်မည်

စက်မှုဝန်ကြီးဌာန ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီး ဦးမောင်မြင့်သည် ဒီဇင်ဘာလ ၂ ရက်နေ့ နံနက် ၈ နာရီခွဲတွင် ပုသိမ်ဟိုတယ်၌ ဧရာဝတီတိုင်းဒေသကြီးဝန်ကြီးချုပ်နှင့်တွေ့ဆုံပြီး ငရုပ်ကောင်းမြို့၌ စက်ရုံစီမံကိန်းဆောက်လုပ်နိုင်ရေး အခြေအနေများနှင့် ပတ်သက်၍ တွေ့ဆုံဆွေးနွေးသည်။ ထို့နောက် ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီးသည် ပုသိမ်မြို့စက်မှုဇုန်၌ ဧရာဝတီတိုင်းဒေသကြီးအစိုးရအဖွဲ့၏ ဦးဆောင်မှုဖြင့် HAKERS ENTERPRISE MYANMAR Co., Ltd ၏ အထည်ချုပ်စက်ရုံဖွင့်ပွဲအခမ်းအနားသို့ တက်ရောက်ခဲ့သည်။ ထိုမှတစ်ဆင့် ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီးသည် ၁၁ နာရီခွဲတွင် အမှတ် (၃၆) အကြီးစားစက်ရုံ(ကျောက်ဆည်) ၏မှန်ထုတ်လုပ်ရေးဌာန(ပုသိမ်) သို့ရောက်ရှိပြီး မှန်ရည်ကြိုမီးဖို တည်ဆောက်မှုအခြေအနေများကိုကြည့်ရှုစစ်ဆေးပြီး လိုအပ်သည်များ လမ်းညွှန်မှာကြားခဲ့သည်။

ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီးသည် ညနေပိုင်းတွင် ဧရာဝတီတိုင်းဒေသကြီးအစိုးရအဖွဲ့မှလျှပ်စစ်နှင့်စက်မှုဝန်ကြီး ဦးစောမြသိန်း၊ စက်မှုဝန်ကြီးဌာနမှ ဦးဆောင်ညွှန်ကြားရေးမှူးများ၊ နိုင်ငံခြားသားပညာရှင်များ ပါဝင်လျက် ငရုပ်ကောင်းဒေသသို့ရောက်ရှိရာ စက်ရုံဆောက်လုပ်မည့်မြေနေရာကို ကြည့်ရှုစစ်ဆေးပြီး၊ ငပုတောမြို့နယ်၊ ငရုပ်

ကောင်းမြို့နယ်ခွဲ အထွေထွေအုပ်ချုပ်ရေးဦးစီးဌာန၌ ဌာနဆိုင်ရာများ၊ ရပ်မိရပ်ဖများနှင့်တွေ့ဆုံအမှာစကားပြောကြားသည်။

ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီးက အမှာစကားပြောကြားရာတွင် ငရုပ်ကောင်းဒေသဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးအတွက် စက်ရုံတစ်ရုံဆောက်လုပ်နိုင်ရေး မြေနေရာအား လာရောက်ကြည့်ရှုခြင်းဖြစ်ကြောင်း၊ စက်မှုဝန်ကြီးဌာနအနေဖြင့် နိုင်ငံတော်၏ စက်မှုကဏ္ဍဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်အောင် ဘက်စုံဆောင်ရွက်လျက်ရှိပါကြောင်း၊ မိမိတို့အစိုးရသည် ဒီမိုကရေစီအစိုးရဖြစ်သည်နှင့်အညီ အစိုးရပိုင်လုပ်ငန်းများလျှော့ပြီး၊ ပုဂ္ဂလိက ကဏ္ဍဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်လာအောင် အားပေးကူညီဆောင်ရွက်လျက်ရှိပါကြောင်း။ မိမိတို့အနေဖြင့် လူထုဆန္ဒကိုဆန့်ကျင်ပြီး ဆောင်ရွက်ဖို့မရှိပါကြောင်း၊ ရပ်မိရပ်ဖများအား အကျိုးအကြောင်းလာရောက်ရှင်းလင်းတင်ပြခြင်း ဖြစ်ပါကြောင်း၊ ငရုပ်ကောင်းဒေသအနေဖြင့် သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်အားဖက်တွယ်ပြီး ခေတ်နောက်ကျ ကျန်ရစ်တာမျိုးမဖြစ်စေချင်ကြောင်း၊ သဘာဝပတ်ဝန်းကျင် ပျက်စီးမှုအနည်းဆုံးဖြင့် ဒေသဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်အောင် ဆောင်ရွက်ရမှာဖြစ်ကြောင်း၊ လူမှုစီးပွားဘဝဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးအတွက် နိုင်ငံခြားရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုများ ဖိတ်ခေါ်ဆောင်ရွက်သွားမှာဖြစ်ကြောင်း၊ မိမိတို့အနေဖြင့် ပြည်

သူဆန္ဒကို မဆန့်ကျင်ဘဲ၊ ပြည်သူကလက်ခံသည့် ဒေသဖွံ့ဖြိုးမှုများကို ဦးစားပေးဆောင်ရွက်သွားမှာဖြစ်ကြောင်း၊ သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ပျက်စီးမှု အနည်းဆုံးဖြင့် နိုင်ငံတော်အတွက် အမှန်တကယ်လိုအပ်ပြီး ပြည်ပသွင်းကုန် အစားထိုးထုတ်လုပ်နိုင်ရေးသာမက ပြည်ပသို့ပါ တင်ပို့ရောင်းချနိုင်ရေးအား ရည်မှန်းချက်ထားပြီး စက်ရုံတစ်ရုံ တည်ဆောက်နိုင်ရေး စီမံကိန်းရေးဆွဲ အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်သွားမှာဖြစ်ကြောင်း၊ ဂေါ်ရင်ဂျီကျွန်းမှ ထွက်ရှိသည့် ထုံးကျောက်နှင့် ဒေသထွက် ဆားများကို အဓိကအသုံးပြုသွားမှာဖြစ်၍ အခက်အခဲဖြစ်နေသည့် ဆားတောင်သူများ၏ ဘဝကိုလည်း ကူညီဖြေရှင်းပေးရာရောက်ကြောင်း၊ မိမိတို့အနေဖြင့် ဖြစ်နိုင်ခြေလေ့လာမှု (Feasibility Study) များ ဆက်လက်လုပ်ဆောင်သွားမှာဖြစ်ကြောင်း၊ မိမိတို့ ဝန်ကြီးဌာနအနေဖြင့် နိုင်ငံတော်အတွက် မရှိမဖြစ်၊ မလုပ်မဖြစ်လုပ်ဆောင်ရမည့် စီမံကိန်းတစ်ခုကို နိုင်ငံတကာစံချိန်စံညွှန်းနှင့်အညီ အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်နိုင်ဖို့ လာရောက်တွေ့ဆုံရှင်းလင်းပြောကြားရခြင်းဖြစ်ကြောင်း၊ မိမိတို့အနေဖြင့် လူမှုစီးပွားဘဝထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်လေ့လာချက်၊ သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်ထိခိုက်မှု ဆန်းစစ်လေ့လာချက်တို့ကို အထူးဂရုပြု ဆောင်ရွက်သွားမှာဖြစ်ပါ

ကြောင်း ပြောကြားသည်။
ထို့နောက် ဧရာဝတီတိုင်းဒေသကြီးအစိုးရအဖွဲ့၊ လျှပ်စစ်နှင့်စက်မှုဝန်ကြီးဦးစောမြသိန်းက တိုင်းဒေသကြီးအစိုးရနှင့်စက်မှုဝန်ကြီးဌာနတို့၏ ဒေသဖွံ့ဖြိုးရေး ဆောင်ရွက်မှုအခြေအနေများကိုလည်းကောင်း၊ ဦးဆောင်ညွှန်ကြားရေးမှူး ဦးရည်မွန်က စက္ကူစက်ရုံ(သာပေါင်း) တည်ဆောက်ခဲ့မှုကြောင့် ဒေသခံပြည်သူများ အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများရရှိခဲ့မှုနှင့် ဒေသအကျိုးပြုခဲ့မှုအခြေအနေများ၊ ယခုတည်ဆောက်မည့်စက်ရုံကြောင့် ဒေသဖွံ့ဖြိုးရေးတိုးတက်လာမည့် အခြေအနေများကိုလည်းကောင်း ရှင်းလင်းပြောကြားသည်။ ဒေသခံ ရပ်မိရပ်ဖတစ်ဦးက မိမိတို့ဒေသဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်အောင် စက်ရုံ၊ အလုပ်ရုံ လာရောက်တည်ဆောက်ခြင်းကို ဝမ်းမြောက်စွာ ကြိုဆိုပါကြောင်း၊ မိမိတို့ဒေသခံ ပြည်သူများအနေဖြင့် လိုအပ်သည်များကို ပံ့ပိုးကူညီဆောင်ရွက်ပေးသွားမှာဖြစ်ပါကြောင်း ပြောကြားသည်။
ထို့နောက် ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီးနှင့် တာဝန်ရှိသူများက ဒေသခံပြည်သူများအတွက် စက်မှုဝန်ကြီးဌာနနှင့် ဖက်စပ်ကုမ္ပဏီများမှထုတ်လုပ်သော သင်္ကန်း၊ စောင်၊ ခြင်ထောင်၊ အင်္ကျီ၊ ပုဆိုး၊ လုံချည်၊ စတီးပစ္စည်းများနှင့် ကြွေရည်သုတ်ပစ္စည်းမျိုးစုံ (၁၁) သိန်းကျော်ဖိုးကို ပေးအပ်ခဲ့ကြောင်း သတင်းရရှိသည်။

အကောင်းမြင်ဝါဒတွေ တိုးပွားစေ



ကောလိပ်ကျောင်းတက်စဉ်က သူငယ်ချင်းနဲ့လိုက်သွားပြီး၊ ‘စိတ်ပညာ’ သင်တန်းတစ်ခုကို လိုက်တက်ခဲ့တာရှိတယ်။ ကျောင်းသားအပြည့် ခန်းမထဲမှာ စာသင်ချိန်ခေါင်းလောင်းထိုးပြီး ဆရာဝင်လာတယ်။ ပစ္စည်းတွေ စားပွဲပေါ်နေရာချရင်းဆရာက သူယူလာတဲ့ကဒ်ပြားကြီးကို ကျောင်းသားတွေဘက် ထောင်ပြလိုက်တယ်။ အားလုံးဖြူနေတဲ့ကဒ်ပြားကြီးပေါ်မှာ ညာဘက်ထောင့်အောက်နားဆီ လောက်က ဝိုင်းစက်စက်အနက်ရောင် အဝိုင်းစက်လေးတစ်ခု တစ်ခန်းလုံးမြင်ရအောင် ဘယ်ညာထောင်ပြပြီး-

‘ကဲ တပည့်တွေ ဘာမြင်ကြလဲ’ ကျောင်းသားအားလုံးဆီက တစ်ပြိုင်နက် အသံတွေထွက်လာတယ်။

‘အမဲစက်လေးပါဆရာ။ အနက်စက်လေးပါဆရာ’

‘ဟေ ဘာလို့အနက်စက်လေးပဲ မြင်ကြတာတုန်း။ ဒီမှာကဒ်ပြားရဲ့ အဖြူရောင် မျက်နှာပြင်ကြီးလေ။ အဲဒါကိုတော့ ဘယ်သူမှ မမြင်ကြပါလား’

ဒီတော့မှ ဆရာပြောတာလဲ ဟုတ်ပေသားလို့ တွေးမိတယ်။ အဲဒီနေ့က ဆက်ပြီးပြောသွားတဲ့ ဆရာစကားတွေကို ယနေ့တိုင်မှတ်မိပါသေးတယ်။

သုတေသီတွေ တွေ့ရှိဖော်ထုတ်မှုမှ ကျွန်ုပ်တို့လူသားတွေမှာ Negative Data လို့ခေါ်တဲ့ မကောင်းတဲ့၊ ဆိုးတဲ့အချက်အလက်တွေကို ကောင်းတာတွေထက် ပိုပြီး သတိထားမိ၊ မှတ်မိတယ်လို့ သိရတယ်။ အလုပ်ရုံဆွေးနွေးပွဲ အတော်များများဦးစီးပို့ချဖူးတဲ့ ပါမောက္ခကြီးတစ်ဦးက ပြောဖူး

တာလည်းရှိတယ်။ Participants အားလုံးကို တစ်ဦးချင်းလွန်ခဲ့တဲ့ဆယ်နှစ်အတွင်း ဖြစ်ပျက်ကြုံတွေ့ခဲ့ရတဲ့ ဝမ်းသာကြည်နူးပျော်ရွှင်စရာအဖြစ်တွေနဲ့ ဝမ်းနည်းပူဆွေး ဒုက္ခဆင်းရဲရောက်ခဲ့တဲ့အဖြစ်အပျက်တွေ မှတ်မိသလောက်ထုတ်ဖော်ဖို့ပြောတယ်။ လူအများစုက Pleasant times ပျော်စရာအချိန်တွေထက် bad times တွေကို ပိုမှတ်မိတာတွေ့ရတယ်။ အချို့များ ကွက်ကွက်ကွင်းကွင်းကို ပြန်ပြောနိုင်ကြတယ်။ မိမိအပေါ်အနိုင်ကျင့်ညှင်းပန်းခဲ့သူ၊ အဆိုးဖြစ်စေခဲ့သူများနဲ့ ကြုံခဲ့ရတဲ့အဖြစ်တွေကို အသေးစိတ်သေသေချာချာကို မှတ်မိကြတာဖြစ်တယ်။ နာကျည်းမှုကို မဖျောက်နိုင်ကြဘူး။

လူသားတွေအဖို့ လူ့ဘဝတစ်လျှောက် ဖြစ်စဉ်တွေမှာ Positive Happenings အကောင်းဘက်နွယ်တဲ့အဖြစ်အပျက် အတွေ့အကြုံများထက် Negative အဆိုး၊ အညံ့ Unpleasantness ဆိုင်ရာ အကြောင်းအရာတွေကို ပိုပြီးမှတ်မိစေတဲ့ ‘Soft-Spot’ ဆိုတဲ့ နေရာလေးတစ်ခုကတော့ Brain ထဲမှာရှိနေပြီလို့တောင် ပါမောက္ခကြီးကဆိုပါတယ်။

‘Human Instinct’ လို့ပြောတယ်။



အနှုတ်လက္ခဏာဆောင်တဲ့ စိုးရိမ်သောကပူပန်မှုနဲ့ ကိုယ်/ စိတ်လုံခြုံမှုမရှိတာတွေက

အဆိုးဘက်အမြင်ကို တွန်းအားပေးတာမျိုးဖြစ်တယ်။ တစ်ဖက်လူကိုမြင်တာနဲ့ သူ့ရဲ့ကောင်းကွက်၊ အားသာချက်တွေထက် အားနည်းချက်၊ ချို့ယွင်းချက်ကိုပိုပြီးမြင်တယ်။ လူတွေ အတင်းအဖျင်းပြော Gossip လုပ်တဲ့ အကျင့်ကလည်း ဒီသဘောကနေ အခြေခံလာတာလို့ ဆိုနိုင်ပါသတဲ့။

အဆိုးကိုပိုမှတ်မိတာ၊ ပိုမြင်တာဆိုရင် ဒီလမ်းကြောင်းက လွဲဖယ်နိုင်ဖို့ ကျွန်ုပ်တို့ ကြိုးစားကြရမယ်။ ဒီလိုအမြင်မျိုးနဲ့ကြည့်တတ်၊ တွေးတတ်တဲ့အမှုအကျင့်ကို စောစီးစွာတိုက်ဖျက်ကြဖို့ လိုမယ်။ အဆိုးမြင်ရင်းမြင်ရင်းနဲ့ Pessimist အဆိုးမြင်ဝါဒီတစ်ယောက်ဘဝကို ရောက်သွားမယ်။ အချိန်ကြာလာတာနဲ့အမျှ အန္တရာယ်ကို မွေးထားသလိုမျိုးဖြစ်မယ်။ အနာဂတ်အတွက် ကောင်းဖို့ရာလည်း နည်းနည်းမှမရှိနိုင်ဘူး။

Pessimists တွေက အကောင်းမြင်တတ်တဲ့ Optimists တွေထက် ရောဂါဘယတွေ ထူပြောတယ်။ အသက်လည်း တိုတယ်လို့ ဆေးပညာလောကမှာ အတိအလင်း ထုတ်ဖော်ပြောထားတာရှိတယ်။ ရှေးထုံးစကားတွေရှိပါတယ်။ ‘လူတစ်ခု ပူမှုဆယ်ကုဋေ၊ အသက်တစ်ရာမနေရ၊ အမှုတစ်ရာတွေ့ရတတ်တယ်’ ဆိုတာတွေက အမှန်အကန်စကားများဖြစ်တယ်။ လူတွေအတွက် နိစ္စဓူဝ Risks ခေါ်တဲ့စွန့်စားမှုတွေ ယူဖို့ကြုံနေရမှာပဲ။



ကြုံရတဲ့အမှုကိစ္စတိုင်းက ရလဒ်ကောင်းတွေပဲဖြစ်မယ်။ အဆုံးသပ်ကောင်းနဲ့ပဲ ဆုံမယ်ဆိုတာ ဘယ်သူမှမသိနိုင်ဘူး။ ဆုံးရှုံးမှုလည်းရှိဦးမယ်။ အဆုံးသတ်မလှတာလည်းဖြစ်တတ်တယ်။ ဒါကြောင့် ‘Risk’ လို့ပြောကြတာပေါ့။

‘Pessimism breeds indecision’ ဆိုတဲ့ စကားရှိတယ်။ အဆိုးမြင်ခြင်းက ဆုံးဖြတ်ချက်မချနိုင်တာ၊ တွေဝေတာ၊ တုန့်ဆိုင်းတာဖြစ်စေတယ်။ အဆိုးပဲမြင်နေရင် ဘာမှအလုပ်မဖြစ်ဘူး။ လတ်တလောဖြေ

ရှင်းရမယ့် ပြဿနာအခက်အခဲတွေကို လစ်လျူရှုမိမယ်။ အခွင့်အလမ်းတွေ ပျောက်မယ်။ မိမိဘဝအရည်အသွေးတွေနဲ့ လူမှုဆက်ဆံရေးနယ်ပယ်မှာ တိုးတက်ပြောင်းလဲစေနိုင်မယ့် အလုပ်တွေအားလုံး နောက်ကျန်နေဖို့ အသေအချာပါပဲ။

ဒါကြောင့် လူ့သဘာဝအဆိုးမြင်တတ်တဲ့သဘောကို သိပြီးရင်၊ အကောင်းမြင်တတ်အောင် ကြိုးစားရမယ်။ Optimist တစ်ဦးဖြစ်အောင် မိမိလမ်းကြောင်းကို မိမိပဲဖန်တီးယူဖို့လိုပါတယ်။ တစ်နေ့တာကုန်သွားရင် ပြန်စဉ်းစားလိုက်ပါ။ ကြုံဆုံဖြစ်ပျက်သမျှထဲက ကောင်းတာလေးတွေတွေ့ပါ။ ဆက်ဆံခဲ့တဲ့ လူတွေဆီကလည်း ကောင်းကွက်လေးတွေရှာလိုက်ပါ။ အပြစ်ရှာပြီး ချို့ယွင်းချက်တွေဖော်မနေပါနဲ့။ ဘာတွေမကောင်းတာ ကြုံခဲ့ကြုံခဲ့ ဒီ



ထက်ဆိုးတဲ့အခြေအနေတွေ ဖြစ်ပျက်နိုင်တယ်လို့ တွေးလိုက်စမ်းပါ။

‘It can be worse’ ဆိုတာ စဉ်းစားမိတာနဲ့တင် ဒီလောက်ဖြစ်တာကိုပဲ ကျေးဇူးတင်ပြီးစိတ်သက်သာမှုကို ချက်ချင်းလက်ငင်းခံစားမိမယ်။ ‘ကိုယ့်မှာမရှိတာကိုမတွေးဘဲ ရှိတဲ့ဟာအပေါ်မှာ ကျေးဇူးတင်ဝမ်းသာနေရင် ပိုပိုပြီးရှိတာတွေပိုများလာမယ်’ လို့ ကမ္ဘာကျော်အမျိုးသမီး အနုပညာရှင်တစ်ဦးဖြစ်တဲ့ သန်းကြွယ်သူဌေး Oprah Winfrey ဆိုထားတာ ဖတ်ရဖူးတယ်။

လူတိုင်း Optimist ဖြစ်ပြီး ငြိမ်းအေးတဲ့ဘဝကို ရယူနိုင်ပါစေ။

‘The past is history, the future is a mystery and only today is a gift... that is why it's called the present!’

ပစ္စုပ္ပန်တည်တည်ရှိပြီး အပြုံးလေးနဲ့ အကောင်းတွေမြင်တတ်ကြစေရန် ဆုတောင်းလိုက်ရပါတယ်။

သတင်း

စာမျက်နှာ ၃ မှ -

ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးကို ဦးစားပေးချမှတ် အကောင်အထည်ဖော်လျက်ရှိကြောင်း၊ ပုဂ္ဂလိက ကဏ္ဍကိုမြှင့်တင်ရာတွင် အသေးစား အလတ်စားလုပ်ငန်းများသည် အဓိက ကျပါကြောင်း၊ SME များကိုဖွံ့ဖြိုးတိုးတက် အောင်ဆောင်ရွက်နိုင်ပါက ပုဂ္ဂလိက ကဏ္ဍကိုမြှင့်တင်နိုင်မည့်အပြင် နိုင်ငံ၏စီးပွားရေးကိုလည်း အထောက်အကူပြုနိုင်မည်ဖြစ်ကြောင်း၊ အသေးစားနှင့်အလတ်စားလုပ်ငန်းများ ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်အောင်ဆောင်ရွက်ခြင်းဖြင့် ပြည်သူလူထုအား ဝင်ငွေတိုးတက်ရရှိစေမည့်အပြင် လူနေမှုအဆင့်အတန်း မြင့်မားလာပြီး ဆင်းရဲနွမ်းပါးမှုကို လျော့ချနိုင်မည်ဖြစ်ကြောင်း။

SME လုပ်ငန်းသည် အာဆီယံစီးပွားရေး၏ အဓိကသွေးကြောဖြစ်သည်ကို အာဆီယံအဖွဲ့ဝင်နိုင်ငံများအားလုံးက လက်ခံထားကြပြီးဖြစ်ကြောင်း၊ အာဆီယံနိုင်ငံများ၏ စီးပွားရေးလုပ်ငန်း ၉၆% သည် SME များဖြစ်ပြီး နိုင်ငံအများစုတွင် ၅၀% မှ ၉၅% အတွင်း အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများ ဖန်တီးပေးလျက်ရှိနေသည်ကို လေ့လာသိရှိရကြောင်း၊ အာဆီယံ SME လုပ်ငန်းအဖွဲ့ (ASMEWG) သည် မြန်မာနိုင်ငံအပါအဝင် အာဆီယံအဖွဲ့ဝင်နိုင်ငံများအားလုံး၏ စီးပွားရေးတိုးတက်မှုအတွက် SME လုပ်ငန်းများ ပိုမိုတိုးတက်စေရေး စွမ်းဆောင်ရည်မြှင့်တင်ပေးရာတွင် အရေးကြီးသည့်အခန်းကဏ္ဍမှာပါဝင်နေကြောင်း၊ SME အခြေခံလုပ်ငန်းအစုအဖွဲ့များ ဖွဲ့စည်းခြင်းနှင့် အာဆီယံနိုင်ငံများအတွင်း လုပ်ငန်းများအပြန်အလှန်ကွန်ယက်ချိတ်ဆက်မှုများ ထူထောင်ပေးခြင်းဖြင့် နိုင်ငံတွင်းနှင့် ဒေသ

တွင်း SME လုပ်ငန်းများနှင့် စွန့်ဦးတီထွင်လုပ်ငန်းရှင်များ၏ ပူးပေါင်းဆောင်ရွက်မှုဖြင့် စုပေါင်းစွမ်းရည် (Collective Efficiency) ကို တိုးမြှင့်စေမှာဖြစ်ကြောင်း၊ မြန်မာနိုင်ငံသည် အာဆီယံသဘောတူညီမှုဆိုင်ရာ လမ်းညွှန်မှုအောက်ရှိ AEC ၂၀၁၅၏ ရည်ရွယ်ချက်နှင့် ရည်မှန်းချက်များတွင် ပါဝင်အကောင်အထည်ဖော်လျက်ရှိကြောင်း၊ မြန်မာနိုင်ငံသည် Action Plan ၏ မဟာဗျူဟာမြောက်လုပ်ငန်းနယ်ပယ်များတွင် ပါဝင်အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်ရာ၌ စိန်ခေါ်မှုများစွာရှိနေပြီး အဆိုပါစိန်ခေါ်မှုများအား ကျော်လွှားနိုင်ရန်အတွက် နိုင်ငံတကာနှင့် အာဆီယံအဖွဲ့ဝင်နိုင်ငံများ၏ အကူအညီဖြင့် ဆောင်ရွက်သွားမှာဖြစ်ပါကြောင်း။

မြန်မာနိုင်ငံ၏ SME ကဏ္ဍဖွံ့ဖြိုးရေးအတွက် စက်မှုဝန်ကြီးဌာနအနေဖြင့် ၂၀၁၂ ခုနှစ်၊ ဧပြီလတွင် SME ဗဟိုဌာနကို တည်ထောင်ခဲ့ပါကြောင်း၊ ထို့အပြင် နိုင်ငံတော်သမ္မတကြီးက SME လုပ်ငန်းများ အချိန်တိုအတွင်း Quick Win ရရှိရေး ကြိုးပမ်းဆောင်ရွက်ရန် လမ်းညွှန်ခဲ့ပါကြောင်း၊ မြန်မာနိုင်ငံသည် SME ကဏ္ဍဖွံ့ဖြိုးရေးအတွက် အလားအလာကောင်းများရှိသော်လည်း ငွေကြေးဝန်ဆောင်မှု၊ လူ့စွမ်းအားအရင်းအမြစ်၊ ဈေးကွက်၊ ဆက်သွယ်ရေးနှင့် သတင်းအချက်အလက်နည်းပညာ၊ စွမ်းအင် စသည့်နယ်ပယ်များတွင် လိုအပ်ချက်နှင့်စိန်ခေါ်မှုများ ရှိနေဆဲဖြစ်ပါကြောင်း၊ မိမိတို့အနေဖြင့် ကာလတို Quick Win သာမက၊ ကာလရှည် ရေရှည်တည်တန့်ရေးအတွက်ပါ အထူးအလေးပေး ဆောင်ရွက်လျက်ရှိပါကြောင်း၊ SME ဥပဒေကို ပြည်တွင်းပြည်ပ

မှ တတ်သိနားလည်သူများ၊ အကြံဉာဏ်များ၊ အကူအညီများဖြင့် ရေးဆွဲလျက်ရှိရာ မကြာမီပြီးစီးတော့မှာဖြစ်ပြီး အမျိုးသားပို့ကုန်မြှင့်တင်ရေးမဟာဗျူဟာ၊ စက်မှုဇုန်ဥပဒေသည့် မူဝါဒဆိုင်ရာလုပ်ငန်းများကိုလည်း ရေးဆွဲလျက်ရှိပါကြောင်း၊ ဒေသတွင်းနှင့် နိုင်ငံအတွင်း SME လုပ်ငန်းများ ဖွံ့ဖြိုးရေးအတွက် နည်းပညာငွေကြေးဝန်ဆောင်မှု၊ ဒေသတွင်းနှင့် အပြည်ပြည်ဆိုင်ရာ ဈေးကွက်ရရှိရေး၊ လူ့စွမ်းအားအရင်းအမြစ်ဖွံ့ဖြိုးရေးတို့မှာ အဓိကအချက်များဖြစ်ကြောင်း၊ အာဆီယံဒေသသည် AEC မူဘောင်အောက်ရှိ အာဆီယံလွတ်လပ်စွာကုန်သွယ်ရေးဇုန် (AFTA) အရ လာမည့် ၂၀၁၅ ခုနှစ်တွင် ထုတ်လုပ်မှုကို အခြေခံသည့် ဘုံဈေးကွက်(Single Market) တစ်ခုဖြစ်လာတော့မည်ဖြစ်ရာ ဒေသတွင်းကုန်သွယ်ရေး (Infra-regional Trade)သည် အဓိကအရေးပါလာမည်ဖြစ်ပြီး အာဆီယံအဖွဲ့ဝင်နိုင်ငံများသည်လည်း အကောက်ခွန်ကင်းလွတ်ခွင့်များကိုကျင့်သုံးပြီး AEC သည် ကမ္ဘာ့စီးပွားနယ်ပယ်ထဲတွင် အပြည့်အဝဝင်ဆုံလာတော့မှာဖြစ်ကြောင်း၊ ယခုအစည်းအဝေးကြီးမှ SME ကဏ္ဍဖွံ့ဖြိုးရေးအတွက် အရေးပါသည့် မဟာဗျူဟာမြောက် အနာဂတ်လုပ်ငန်းအသစ်များ ထွက်ပေါ်ရရှိနိုင်မည်ဟုယုံကြည်ပါကြောင်း ပြောကြားသည်။ ထို့နောက် THE 33rd MEETING OF THE ASEAN SMALL AND MEDIUM ENTERPRISES AGENCIES WORKING GROUP (33rd SMEWG MEETING), THE 12th JOINT CONSULTATION BETWEEN THE ASEAN SMALL AND MEDIUM ENTERPRISES AGENCIES

WORKING GROUP (SMEWG) AND THE SME AGENCIES OF THE PLUS THREE COUNTRIES, THE 13th JOINT CONSULTATION BETWEEN THE ASEAN SMALL AND MEDIUM ENTERPRISES AGENCIES WORKING GROUP AND JAPAN နှင့် REGIONAL CONSULTATIVE (SME POLICY ASSESSMENT IN THE ASEAN MEMBER COUNTRIES) အစည်းအဝေးများကို အစီအစဉ်အတိုင်း ဆက်လက်ကျင်းပသည်။ အဆိုပါ ဆက်စပ်အစည်းအဝေးများသို့ အာဆီယံအဖွဲ့ဝင်နိုင်ငံများမှ ကိုယ်စားလှယ်များ ဆွေးနွေးဖက်နိုင်ငံများဖြစ်ကြသည့် အမေရိကန်ပြည်ထောင်စု၊ တရုတ်ပြည်သူ့သမ္မတနိုင်ငံ၊ ဂျပန်နိုင်ငံနှင့် ကိုရီးယားသမ္မတနိုင်ငံတို့မှ ကိုယ်စားလှယ်များတက်ရောက်ခဲ့ကြကြောင်းနှင့် အစည်းအဝေးကို နိုဝင်ဘာလ ၂၇ ရက်နေ့ အထိကျင်းပခဲ့ကြောင်း သတင်းရရှိသည်။ အလားတူ ၎င်းအစည်းအဝေးနှင့် တစ်ဆက်စပ်တည်းဖြစ်သော ASEAN နှင့် USAID တို့ပူးပေါင်းစီစဉ်ကျင်းပပြုလုပ်သည့် ASEAN CONNECTIVITY THROUGH TRADE AND INVESTMENT (ACTI) Round Table Meeting ညှိနှိုင်းအစည်းအဝေးကို နိုဝင်ဘာလ ၂၈ ရက်နေ့တွင် ရန်ကုန်မြို့ရှိ အသေးစားနှင့် အလတ်စားလုပ်ငန်းများဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးဗဟိုဌာန၌ ကျင်းပပြုလုပ်ရာ CLMV နိုင်ငံများမှ ကိုယ်စားလှယ်များ၊ SME Center မှတာဝန်ရှိသူများ၊ UMFCCL, MIA တို့မှကိုယ်စားလှယ်များ၊ ပြည်တွင်းရှိ SME လုပ်ငန်းရှင်များ စုစုပေါင်း ၂၆ ဦး တက်ရောက်ခဲ့ကြကြောင်းသိရှိရသည်။

ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီး ဦးမောင်မြင့်
မကွေးတိုင်းဒေသကြီး ကံမမြို့နယ်ရှိ Ion Membrane Caustic Soda & Polyvinyl Chloride (PVC) ထုတ်လုပ်မည့်စီမံကိန်းအား ကြည့်ရှုစစ်ဆေး

စက်မှုဝန်ကြီးဌာန ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီး ဦးမောင်မြင့်သည် နိုဝင်ဘာလ ၂၂ ရက်နေ့ နေ့လယ် ၃ နာရီ ခွဲတွင် ကံမမြို့နယ် အထွေထွေအုပ်ချုပ်ရေးဦးစီးဌာနသို့ ရောက်ရှိရာ ပြည်ထောင်စုမြန်မာနိုင်ငံတော် စီးပွားရေးဦးပိုင်လိမိတက်မှ တာဝန်ရှိသူများက တရုတ်ပြည်သူ့သမ္မတနိုင်ငံ China North Industries Corporation (NORINCO)နှင့်ပူးပေါင်း အကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်မည့် Ion Membrane Caustic Soda & Polyvinyl Chloride (PVC) ထုတ်လုပ်မှုစီမံကိန်း

နှင့်ပတ်သက်၍ ဆောင်ရွက်ခဲ့သည့်အခြေအနေများ၊ စက်မှုဝန်ကြီးဌာနမှ ဦးဆောင်ညွှန်ကြားရေးမှူးများ၏ ဆက်လက်ဆောင်ရွက်သင့်သည့် အကြံပြုတင်ပြချက်များအပေါ် ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီးက လက်ရှိနိုင်ငံတော်သည် ဒီမိုကရေစီကျင့်စဉ်အတိုင်း လျှောက်လှမ်းနေပြီဖြစ်၍ ယနေ့စီမံကိန်းများဆောင်ရွက်ရာတွင် ဒေသခံပြည်သူများ၏ ဆန္ဒသဘောထားသည် အရေးကြီးကြောင်း၊ ပြည်သူများမှ အမှန်တကယ်ကြည်ဖြူလက်ခံမှသာ မိမိတို့ဆောင်ရွက်မည့် စီမံကိန်းသည်အောင်

မြင်မည်ဖြစ်ကြောင်း၊ မည်သို့ပင် ပြည်သူများမှလက်ခံသည်ဖြစ်စေ စီးပွားရေးဝန်ကြီးဌာနတစ်ခုအနေဖြင့် ဈေးကွက်လိုအပ်ချက်ကိုလည်း အဓိကထားစဉ်းစားရမည်ဖြစ်ကြောင်း၊ မိမိတို့ဆောင်ရွက်သည့် လုပ်ငန်းသည် ဈေးကွက်နှင့်အလှမ်းဝေးပါက သယ်ယူပို့ဆောင်မှုစရိတ်များကြောင့် ထုတ်လုပ်မှုကုန်ကျစရိတ် ကြီးမြင့်လာပြီး ဈေးကွက်ယှဉ်ပြိုင်နိုင်စွမ်းမရှိဘဲ အရှုံးပေါ်မည်ဖြစ်ရာ အကျိုးအမြတ်ရရှိမည့် စီမံကိန်းနေရာကိုသာ ရွေးချယ်ဆောင်ရွက်သင့်ကြောင်း၊ စီမံကိန်းသည် ဒေသဖွံ့ဖြိုး

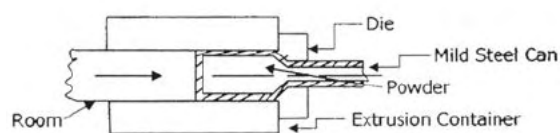
ရေး၊ အလုပ်အကိုင်ရရှိရေးတို့အတွက် သာမက အမျိုးသားအကျိုးစီးပွားကာကွယ်စောင့်ရှောက်ရေးကိုလည်း ထည့်သွင်းစဉ်းစားရမည်ဖြစ်ကြောင်း၊ ဆက်လက်ဆောင်ရွက်မည့်လုပ်ငန်းစဉ်နှင့်ပတ်သက်၍ ကုန်ကြမ်းရရှိနိုင်မှုအခြေအနေ၊ စွမ်းအင်လိုအပ်ချက်နှင့် ရရှိနိုင်မှုအခြေအနေ၊ Social Impact Affect, Environment Impact Affect စသည်တို့ကို စနစ်တကျတွက်ချက်လေ့လာပြီးမှသာ ဆောင်ရွက်သင့်ကြောင်း လမ်းညွှန်မှာကြားခဲ့သည်။

သတ္တုအမှုန်များအား ဖိအားပါနည်းပညာနှင့် သိပ်သည်းသွားအောင် စည်းနှောင်ခြင်းလုပ်ငန်းစဉ်များအကြောင်း

Die Compacting အကြောင်းကို လေ့လာတင်ပြပေးပြီးဖြစ်သည်။ ယခုအခါကျန်ရှိနေသည့် လုပ်ငန်းစဉ်များအကြောင်းကို ဆက်လက်လေ့လာတင်ပြပေးပါမည်။ ရှေးဦးစွာ Isostatic Compacting နည်းပညာကို လေ့လာတင်ပြပေးပါမည်။ ဤနည်းစဉ်သည် သက်ရောက်မှုဖိအားကို အဆက်မပြတ်တစ်သမတ်တည်းရရှိရန်နှင့် လားရာတူညီမှုရှိရမည်။ သတ္တုအမှုန်များကို ရော်ဘာပုံစံခွက် (rubber mould) အတွင်းသို့ထည့်သွင်းရသည်။ ရော်ဘာပုံစံခွက် (rubber mould) ကို ဖိအားပြန်ပါဝင်သည့် စေးပျစ်သော အရည်ခွက်အတွင်း ထည့်သွင်းထားရမည်။ သို့မှသာ စေးပျစ်သောအရည်တို့သည် ဖိအားများများ၏ အောက်တွင်တည်ရှိနိုင်မည်။ ဖိအားကို တစ်သမတ်တည်း အသုံးပြုပါက လိုအပ်သောမြင့်မားသည့် အရည်အသွေးနှင့်တိကျညီညာသော သိပ်သည်းဆကိုရရှိလာပေမည်။ ဤနည်းစဉ်ကို သတ္တုများအတွက်ထက် ကြွေရည်စိမ်ကြွေထည်မြေထည်ပစ္စည်းများအတွက် ပိုမိုအသုံးပြုကြသည်။

High-energy-rate နည်းပညာသည် Closed die ကိုအသုံးပြု၍ mechanical နည်းအရလည်းကောင်း၊ pneumatic (သို့) explosive နည်းအရလည်းကောင်း၊ spark-discharge နည်းစဉ်အရသော်လည်းကောင်း အသုံးပြုနိုင်သည်။ ဤနည်းစဉ်များ၏အဓိကအားသာချက်မှာ အချိန်တိုတိုနှင့် ဖိအားများများကိုရရှိနိုင်သည်။ ထို့အပြင် ဤနည်းစဉ်သည် အရည်အသွေးနိမ့်သော သတ္တုအမှုန်များကိုအသုံးပြုနိုင်သလို ဈေးအနည်းကိုရွေးချယ်၍အသုံးပြုနိုင်သည်။ အချို့သော ပစ္စည်းများသည် အစိမ်းထောင်းရာတွင် ခံနိုင်ရည်စွမ်းအားမြင့်မားလာကြသဖြင့် အပူပေး၍ တွယ်ဆက်အားကောင်းအောင် ပြုလုပ်ရန်မလိုအပ်ပေ။ အဓိကအားနည်းချက်များမှာ များများထောင်းသိပ်ခြင်း၊ Die များပွန်းစားမှုဖြစ်ခြင်း၊ ခွင့်ပြုနိုင်မှုအပိုပမာဏထားရာတွင် ကန့်သတ်ချက်ရှိခြင်းနှင့် ဈေးနှုန်းကြီးမြင့်ခြင်းတို့ဖြစ်သည်။

Forging and extrusion နည်းပညာအသုံးပြုရာတွင် ကန့်သတ်ချက်အနည်းငယ်ရှိသည်။ ဤနည်းစဉ်သည် ရှေးဦးစွာ သတ္တုအမှုန်များကို ထည့်ခွက်တစ်ခုထဲ၌ ထည့်ရသည်။ ပြီးနောက်အပူပေးခြင်းနည်းစဉ်အရ အရည်ပျော်အောင် အပူပေးရသည်။ ပျော်နေသောသတ္တုအရည်ကို



ဆက်၍တွန်းထုတ်ရသည်။ အောက်ပါပုံကို လေ့လာကြည့်ပါ။ ထိုသို့အရည်ကိုတွန်းထုတ်ပြီးသောအခါ သတ္တုအရည်ထည့်ခွက်ကို စက်မှုဆိုင်ရာနည်းပညာနှင့်သော်လည်းကောင်း၊ ဓာတုဗေဒနည်းစဉ်နှင့်သော်လည်းကောင်း ဖယ်ထုတ်ရသည်။ ၎င်းနည်းစဉ်နှစ်မျိုးစလုံးသည် သိပ်သည်းဆအလွန်ကောင်းမွန်သဖြင့် အပူပေး၍တွယ်ဆက်မှုအား ကောင်းမွန်အောင်ဆောင်ရွက်ရန် မလိုအပ်ပေ။

Vibratory compaction နည်းပညာတွင် တုန်ခါမှုနှင့်

ဖိအားကို တစ်ပြိုင်နက်အသုံးပြု၍ ခိုင်မြဲသော Die ကို အသုံးပြုလျက် သတ္တုအမှုန်များကို ဖိသိပ်နိုင်သည်။ ထိုသို့ပြုလုပ်ရာတွင် ရှေးဦးစွာပုံဖော်မှုလုပ်ငန်းကို အစပြုရသည်။ သာမန် die ဖြင့်စည်းနှောင်ခြင်းလုပ်ငန်းနှင့် နှိုင်းဆကြည့်လျှင် ဤနည်းစဉ်သည် လိုအပ်သောအမြင့်ဆုံးအခြေအနေကို ဖိအားအနည်းငယ်အသုံးပြုခြင်းဖြင့် လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်နိုင်သည်။ အဓိကပြဿနာမှာ တုန်ခါခြင်းအသုံးပြုရန်အတွက် လိုအပ်သောပစ္စည်းကိရိယာပုံစံထုတ်လုပ်ခြင်းပင်ဖြစ်သည်။

Continuous Compacting နည်းပညာသည် ရှေးဦးစွာပုံဖော်မှုလုပ်ငန်းကို အစပြုရသည်။ (ဥပမာ။ rod, sheet, tube, plate စသည်) အများစုစီးပွားဖြစ်နည်းပညာမှာ သတ္တုအမှုန်များကို ဒေါင်လိုက်အနေအထားနှင့် အတွဲလိုက်ဖိကြိတ်နိုင်သောနည်းဖြစ်သည်။ နှစ်ခု၏အကွာအဝေးကို လိုအပ်သလိုချိန်ညှိနိုင်သည်။ ဤသို့ ဖိသိပ်ခြင်းဖြင့် လိုအပ်သောဂုဏ်သတ္တိများကိုရရှိနိုင်သည်။ ယေဘုယျအားဖြင့် အမှုန်ကြိတ်သောနှုန်းသည် Conventional rolling operation ထက်နည်းရမည်ဖြစ်သည်။

ဖိအားမဲ့နည်းပညာတွင် ပါဝင်သောနည်းစဉ်သုံးမျိုးကို ဆက်လက်လေ့လာတင်ပြပေးပါမည်။ ပထမတစ်ခုမှာ Slip Casting ဖြစ်သည်။ ဤနည်းစဉ်သည် ကြွေထည်မြေထည်လုပ်ငန်းအတွက်အသုံးများပြီး သတ္တုများအတွက်အသုံးပြုပါက အနည်းငယ်ကန့်သတ်ချက်ရှိသည်။ လုပ်ငန်းစဉ်အတွင်း ပါဝင်သောပထမအဆင့်ပြင်ဆင်မှုမှာ slip လုပ်ငန်းစဉ်ဖြစ်သည်။ ဤလုပ်ငန်းစဉ်တွင် သတ္တုအမှုန်များသည် စေးပျစ်သောအရည်ထဲ၌ တွဲလျက်နေရမည်။ မသင့်လျော်သည့် အခြေအနေဖြစ်သော အမှုန်များ (particles) အနည်ထိုင်၍ သိပ်သည်းသွားခြင်းကို ကာကွယ်ရမည်။ ပြင်ဆင်ထားသော slip များကို ပျော်ရည်များအား စုတ်ယူနိုင်အောင် ပြုလုပ်ထားသည့် ပုံစံခွက် (ဥပမာ။ plaster of pairs) အတွင်း ထည့်သွင်းရသည်။ ဤနည်းဖြင့် Slip Casting ကိုဖြစ်ပေါ်စေပါသည်။ ရရှိလာသော Slip Casting ကိုပုံစံခွက်အတွင်းမှ ဖယ်ရှားပြီးသောအခါ အပူပေး၍တွယ်ဆက်အားကောင်းမွန်စေခြင်းနည်းစဉ်နှင့် အခြောက်ခံရမည်။ ဤနည်းပညာသည် die ကိုအသုံးပြု၍ ဖိသိပ်ရသောနည်းပညာနှင့် မတူညီဘဲ ဖိသိပ်ရန်မလိုအပ်သော သတ္တုပစ္စည်းအား ရွေးချယ်အသုံးပြုရသောနည်းစဉ်ဖြစ်သည်။ ဤနည်းပညာသည် ထုတ်လုပ်မှုနှုန်းမြန်မြန်နှင့် လုပ်ငန်းမဆောင်ရွက်နိုင်ချေ။ အကြောင်းမှာပုံစံခွက်၏ အပေါက်ကလေးများမှ ပျော်ရည်များစိမ့်ထွက်ရန် အချိန်ကြာကြာစောင့်ရသောကြောင့်ဖြစ်သည်။ အောက်တွင်ဖော်ပြထားသောပုံကိုကြည့်ပါ။



Fig : Molybdenum Crucible made by slip casting molybdenum powder of 2 to 3 μ particle size fol-

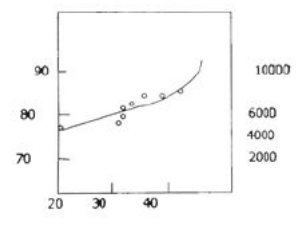
lowed by air drying and sintering 73 h at 3270° F in hydrogen unetched, 3X. (Courtesy of T.I.Jones, Los Alamos Scientific Laboratory.)

Gravity Compaction နည်းပညာရပ်တွင် သတ္တုအမှုန်များကို die အတွင်းထည့်၍ သိပ်သည်းမှုပိုမိုကောင်းမွန်အောင်အပူပေးပြီး တွယ်ဆက်မှုအားကောင်းမွန်အောင် ပြုလုပ်ပေးရသည်။ ဤနည်းစဉ်တွင် die များကို ပြုလုပ်ရာ၌ အစွမ်းမဲ့သတ္တုပစ္စည်း (Inert Material) ကို အသုံးပြုရသည်။ (ဥပမာ။ Graphite စသည်) ဖိအားအသုံးပြုရန်မလိုအပ်သဖြင့် ထုတ်လုပ်လိုက်သောပစ္စည်းများသည် ယေဘုယျအားဖြင့် အပေါက်ငယ်လေးများ (porous) ပါရှိကြသည်။ P/M filter များ စီးပွားဖြစ်ထုတ်လုပ်ပါက ဤနည်းပညာကို အသုံးပြုကြသည်။

Continuous Pressure less Compaction နည်းပညာရပ်သည် အပေါက်ငယ်ကလေးများပါဝင်သော ဇကာများထုတ်လုပ်ရာတွင် အသုံးပြုကြသည်။ ဤနည်းစဉ်ကို ပြန်လည်အားဖြည့်နိုင်စွမ်းသော Nicak- Chromium Battery များထုတ်လုပ်ရာတွင် အသုံးပြုကြသည်။ သတ္တုအမှုန်များကို slurry (slip casting နှင့်ပုံစံတူ) ပုံစံရရှိအောင်ပြုလုပ်ရပြီး ၎င်းတို့ကို သတ္တုများပေါ်သို့ ဖုံးအုပ်ပေးခြင်း (သို့) သတ္တုပြားများကို ထူးခြားသောပေါင်းစပ်ထားသည့်အရာများအဖြစ်ထုတ်လုပ်ရာတွင် အသုံးပြုကြသည်။

ပေါင်းစပ်ဖွဲ့စည်းမှု၏သိပ်သည်းဆသည် အသုံးဝင်သောဂုဏ်သတ္တိများဖြစ်သည်။ ထို့ကြောင့် ၎င်းသိပ်သည်းဆသည် သိပ်သည်းခြင်း၏အကျိုးရှိမှုကို ညွှန်ပြနေသည့်အပြင် ရရှိလာသောပစ္စည်းများအား အပူပေး၍တွယ်ဆက်မှုအားကောင်းအောင် ပြုလုပ်ပြီးသောအခါ ဖြစ်ပေါ်လာသည့်သတ္တုများ၏ သဘာဝအပြုအမူများကို ဆုံးဖြတ်ပေးနိုင်သည်။ ပစ္စည်းများ၏သိပ်သည်းဆသည် ဖိသိပ်မှုအတွက်အသုံးပြုသည့်ဖိအားကို များများသုံးပါက ပိုမို၍သိပ်သည်းမှုရရှိကြသည်။ သို့ရာတွင် သတ္တုများ၏အမှုန်အရွယ်အစား (Particle size) ကြီးမားပါက ဖိသိပ်မှုနှုန်းကိုလျော့ကျစေသလို ရရှိလာသောပစ္စည်း၏ အမာဂုဏ်သတ္တိနှင့် ခံနိုင်ရည်စွမ်းအားကို ကျဆင်းစေပါသည်။

အောက်ဖော်ပြပါ ဂရပ် (၁) အရ 30 tons/ in sq ၌ ရှိသော သိပ်သည်းဆသည် Green Density နှင့် Ap-



Graph (1) Dependence of Green Density (at 30 tons/sq in) on apparent density for different iron powder (From J.S Hirschhorn Introduction to powder Metallurgy, American Powder Metallurgy Institute, New York 1969)

ထူထပ်တစ်ခု၏နိယာမ



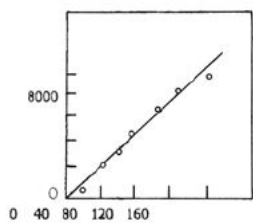
- ◆ နက်ရှိုင်းကျယ်ကျယ်
ထို့ပင်လယ်
ရေမျှန်ငယ်မှ စခဲ့သည်.....။
- ◆ မြင့်မားထည်ထည်
တောင်တန်းသွယ်
မြေမျှန်ငယ်မှ စခဲ့သည်.....။
- ◆ ဤသို့ပမာ
မြင်ကြည့်ပါ
ထင်ခါပေါင်းစု
ဖြစ်တည်မှုဝယ်
'ငယ်ရာမှ လတ်
လတ်ရာမှ ကြီး
ဤနည်းဗျူဟာ...'
သက်ဝင်လာလျှင်
ပြည်ခိုင်တစ်ဝှမ်း
ရွှေရောင်သွန်းမည်
ယုံကြည်စိတ်ချ စ ကြနိုး။

(SME သို့ရည်ညွှန်းလျက်)

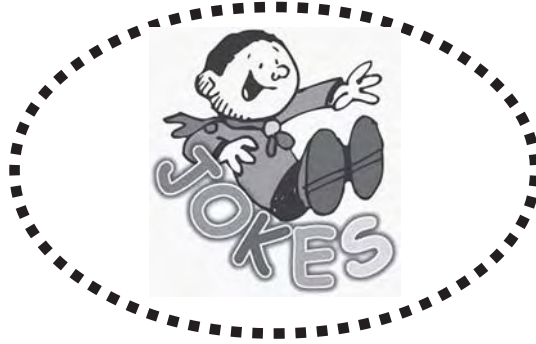
သဟဇ (ပခုက္ကူ)

စာမျက်နှာ ၆ မှ -

parent Density တို့ဆက်စပ်မှုရှိမှု ဖြစ်စဉ်ပြဇယားဖြစ်သည်။ မညီညာသော သတ္တုအမှုန်များ၏မျက်နှာပြင်များသည် လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ရာတွင် ဖြစ်ပေါ်လာသော ခံနိုင်ရည်စွမ်းအားကို အဓိကသက်ရောက်မှုရှိကြသည်။ ဖော်ပြပါဂရပ် (၂) ကိုလေ့လာကြည့်လျှင် သိရှိနိုင်ပါသည်။ ဂရပ်၏ဖော်ပြပါအရ Green Density (သို့) ဖိသိပ်အား (Compacting Pressure) ကိုမြှင့်တင်လျှင် ရရှိလာမည့် ခံနိုင်ရည်စွမ်းအားသည် ပိုမိုကောင်းမွန်မှုရှိသည်။ အကြောင်းမှာအမှုန် (particle) များသည် ပိုမိုရွေ့လျားကြပြီး ပုံသဏ္ဌာန်ပျက်ယွင်းမှုဖြစ်စဉ် (deformation) များကြောင့် တွဲဆက်မှုပိုမိုကောင်းမွန်ခိုင်မာစေကြောင်း တွေ့ရှိရပါသည်။



Graph (2) Dependence of Green Strength on Compacting Pressure for electrolytic iron powder (From H.H Hausner Powder Metallurgy Chemical Publishing Co., New York,1974) ကိုစ (သတ္တုဗေဒ)



အဲဒါခပ်ကောင်းကောင်း



ကိုသာချို့နဲ့ မအေးပိုတို့ လင်မယားနှစ်ယောက် ကတောက်ကဆဖြစ် စကားများပြီး မအေးပိုက သူမိဘများအိမ်ကိုဆင်းသွားတာ တစ်လလောက်ကြာပြီ။ ကိုသာချို့ကလည်း လိုက်မခေါ်ဘဲ ကိုယ့်မိဘအိမ်ကိုယ်နေပေါ့။ တစ်နေ့မှာ မအေးပိုမိဘများအိမ် မီးလောင်တဲ့ထဲ ပါသွားပါလေရော။ ဒီသတင်းကိုကြားတော့ ကိုသာချို့ရဲ့မိဘများက -

‘ငါ့သား --- မင်းယောက္ခမတွေအိမ် မီးထဲပါသွားတာ သတင်းလေးဘာလေးသွားမေးရအောင်’ ပြောတော့ ကိုသာချို့က -
‘မေးမနေပါနဲ့ဗျာ --- အမေ့ချွေးမသိပ်မကြာခင် ဒီအိမ်ပေါ်ပြန်တက်လာတော့မှာပါ’

မှားပါတယ်



ဖိုးတုတ်ကို ရွာလယ်လမ်းပေါ်မှာ မထင်မှတ်ဘဲ တွေ့လိုက်ရတော့ အံ့သြဝမ်းသာစွာနဲ့ သူငယ်ချင်းဖြစ်သူ ပေါက်စက -

‘သူငယ်ချင်းဖိုးတုတ် --- မင်း ဟိုတစ်လောက ထောင်ထဲရောက်သွားတယ်ဆို --- ဘာအမှုလဲ’ မေးတော့ ဖိုးတုတ်က-
‘ကြိုးလေးတစ်ချောင်းကောက်ယူမိလို့ပါကွာ’
‘ဟာ --- မင်းကလဲ --- ကြိုးလေးတစ်ချောင်း ကောက်ယူမိတာနဲ့ ထောင်ကျရောလား’ ဆိုပြီး တအံ့ တဩနဲ့ ပေါက်စက မေးလိုက်တော့ ဖိုးတုတ်ပြန်ဖြေ တာက -
‘အေးကွာ --- အဲဒီကြိုးရဲ့တစ်ဖက်မှာ နွားတစ်ကောင်တွဲချည်ထားတာ သတိမထားလိုက်မိလို့ သူငယ်ချင်းရေ ---’

တိတ်တဆိတ်ခြေသံ

ကုမ္ပဏီကြီးတစ်ခု၏ ကုန်ပစ္စည်းသိုလှောင်ရုံဝင်း အတွင်း လုံခြုံရေးဝန်ထမ်းများဖြစ်သော ပေးသီးနှင့်စံရွှီးတို့ ညကင်းတာဝန်ကျတဲ့နေ့။ အချိန်ကတော့ နံနက် ၂ နာရီကျော်လောက်ပေါ့။ ညကင်းတာဝန်များ ဦးသာမောင်တစ်ယောက် ကင်းသမားတွေ တာဝန်ပေါ့လျော့မှာစိုးလို့



သိုလှောင်ရုံတစ်ဝင်းလုံးပတ်ပြီး ကင်းစစ်နေတဲ့အချိန်မှာ အိပ်ပျော်နေကြတဲ့ လုံခြုံရေးပေးသီးနဲ့ စံရွှီးတို့ ၂ ဦးအနားကိုရောက်လာပြီး ဦးသာမောင်က -

‘ဟေ့ကောင်တွေ --- ထကြ၊ ထကြ--- သိုလှောင်ရုံလုံခြုံရေးအတွက် မင်းတို့ကိုကင်းစောင့်တာဝန် ပေးထားတာ။ တုံးလုံးလဲ့ပြီး အိပ်နေကြဖို့မဟုတ်ဘူးကွ’
ပေးသီးနဲ့စံရွှီးတို့ လန့်နိုးသွားပြီး ကယျာကယာထကာ-

‘ကြံကြီးစည်ရာ ဆရာရယ်။ ကျွန်တော်တို့မအိပ်ပါဘူး။ ညအမှောင်ထဲမှာဆိုတော့ လူကိုမမြင်ရဘဲ ခြေသံသာကြားရလို့ သံသယဖြစ်မိတယ်။ အဲဒါနဲ့ သေချာအောင် နှစ်ယောက်စလုံးမြေကြီးပေါ် နားနဲ့ ကပ်ပြီး ခြေသံကိုနားစွင့်နေကြတာပါဆရာ’

မြေဝယ်မကျ နားထောင်ကြ

ကိုသာကျော်မှာ မိသားစုက ၁၀ ယောက်။ ကုမ္ပဏီကရတဲ့ လခကနည်းတော့ မိသားစုစားဝတ်နေရေးအတွက် မဖူလုံဘူးပေါ့။ အဲဒါနဲ့ သူမိန်းမက လခတိုးပေးဖို့အကြောင်း ကိုသာကျော်ကို မန်နေဂျာဆီပြောခိုင်း



လိုက်တယ်။ ကိုသာကျော်လည်း မိန်းမစကားကို မြေဝယ်မကျနားထောင်ပြီး မန်နေဂျာကို -

‘ဆရာ --- ကျွန်တော့်မိသားစုကများတော့ ရတဲ့လခနဲ့မလောက်ပါဘူးခင်ဗျာ --- အဲဒါကြောင့် ကျွန်တော့်လခလေးတိုးပေးဖို့ အိမ်ကမိန်းမကမှာ လိုက်လို့ပါ’ ပြောတော့ မန်နေဂျာ ပြန်ပြောပုံက -
‘အေးကွာ --- ငါလည်းမင်းကို လခတိုးပေးချင်ပါတယ်။ ဒါပေမယ့် ငါ့မိန်းမက ဘယ်သူ့ကိုမှ လခတိုးမပေးတော့ဖို့ မှာထားလို့ပါ’

(ဖန်ခါးမြေ ရွှေဆင်မင်း)

အသိမှန်မှ အမှန်သိမယ် (၆)



တစ်နေ့သ၌ ကျွန်ုပ်သည် ဆရာတော်အားဖူးမြော်ရန် ကန်ကျောင်းသို့ထွက်လာခဲ့၏။ ကျောင်းသို့ရောက်သော် ဒါယကာ၊ ဒါယိကာမ ၆ ယောက်ခန့်သည် လှူဖွယ်ဝတ္ထုများလှူတန်းကာ ဆရာတော်ထံမှ ငါးပါးသီလတောင်းခံနေသည်ကို တွေ့ရလေ၏။ ကျွန်ုပ်လည်း ဗုဒ္ဓရုပ်ပွားတော်မြတ်နှင့် ဆရာတော်အားဦးချက်တော့ကာ အနောက်နားတွင်ပင် ထိုင်နေလိုက်၏။

ဆရာတော်က သီလပေးပြီးဆက်လက်၍-
ဆရာတော် ။ အပ္ပမာဒေန သမ္မာဒေထ။
ဒါယကာ၊ ဒါယိကာမများ ။ အာမဘန္တေပါ၏အရှင်ဘုရား။
ဆရာတော် ။ မိမိတို့တောင်းတအပ်သော၊ ဆင်းရဲခပ်သိမ်းကင်းငြိမ်းသော မြတ်နိဗ္ဗာန်သို့ လျင်မြန်စွာမျက်မှောက်ပြုနိုင်ကြပါစေ။

ဒါယကာ၊ ဒါယိကာမများ ။ ပေးတဲ့ဆုနဲ့ ပြည့်ရပါစေဘုရား။
ဒါယကာ၊ ဒါယိကာမတို့သည် ဆရာတော်အားဦးချက်တော့လိုက်ကြသည်။ ဆက်လက်၍ ဒါယကာတစ်ဦးက-
ဒါယကာ ။ အရှင်ဘုရား ဆုံးမဩဝါဒပေးပါဦးဘုရား။
ဆရာတော် ။ ဩဝါဒပေးဆိုတော့ ဦးပဉ္စင်းက အမှားနည်းနည်းပြင်ပေးမယ်။

ဒါယကာ၊ ဒါယိကာမများ ။ တင်ပါ့ဘုရား။
ဆရာတော် ။ သီလပေးပြီး ဦးပဉ္စင်းက ‘အပ္ပမာဒေန သမ္မာဒေထ’ လို့မိန့်တာဟာ အဓိပ္ပာယ်က ‘မမေ့မလျော့သော သတိ၊ ပညာနဲ့ ပေးအပ်သော သိက္ခာပုဒ်တို့ကို ဆင်ခြင်ထိန်းသိမ်းစောင့်စည်းကြ’ လို့ပြောတာ ဒါယကာ၊ ဒါယိကာမတို့က ဘယ်လို ပြန်ပြောသလဲ။

ဒါယကာ၊ ဒါယိကာမများ ။ အာမဘန္တေပါ၏ဘုရားလို့ ဖြေပါတယ်ဘုရား။
ဆရာတော် ။ အေး ဒီနေရာလေးနည်းနည်းလွဲနေတယ်။ ဦးပဉ္စင်းတို့ဗုဒ္ဓဘာသာတွေက ပါဠိအနက်ကိုမသိ၊ သိအောင်လည်းမကြိုးစားကြ၊ ရှေးလူကြီးတွေဆိုသလိုလိုက်ဆို၊ ရှေးလူတွေဆိုသမျှ အကုန်အမှန်ထင်၊ မှန်လား၊ မှားလားမဆန်းစစ်ကြဘူး။ ‘အာမ’ ဆိုတာ အာမခံတာ၊ လုပ်ပါမည်လို့ဝန်ခံကတိပြုတာ။ ‘ဘန္တေ’ ဆိုတာ အရှင်ဘုရား။ အဲဒီတော့ ‘အာမဘန္တေ’ ဆရာတော်မိန့်ကြားတဲ့အတိုင်း လုပ်ပါမည်ဘုရား။ ဒီလိုအဓိပ္ပာယ်ပဲနော်။ ဦးပဉ္စင်းတို့ ‘သိမ်’ တက်တော့ လူစင်စစ်ဖြစ်ရဲ့လားမေးတော့ ‘အာမဘန္တေ’ လို့ပြန်ဖြေရတယ်။ အဓိပ္ပာယ်က လူစင်စစ်ဟုတ်ပါတယ်ဘုရား။ ယောက်ျားစင်စစ်ဟုတ်ရဲ့လား။ ‘အာမဘန္တေ’ ယောက်ျားစင်စစ်ဟုတ်ပါတယ်ဘုရား။ ကြွေးမြီကင်းရှင်းရဲ့လား။ ‘အာမဘန္တေ’ ကြွေးကင်းပါတယ်ဘုရား။ ရှေ့စကားပေါ်မူတည်ပြီး အာမခံ၊ ဝန်ခံကတိပြုတာပဲ။ ပါဠိလို ‘အာမဘန္တေ’ ပါပဲ။ ဒါယကာ၊ ဒါယိကာမတို့က ဒီလိုမဟုတ်ဘူး။ ပါဠိလိုတစ်ဝက်၊ မြန်မာ

လိုတစ်ဝက် ‘အာမဘန္တေပါ၏အရှင်ဘုရား’ ဆိုတော့ ကန့်လန့်ကြီးနော်။ ‘ဆရာတော်မိန့်ကြားတဲ့အတိုင်း လုပ်ပါမည် အရှင်ဘုရား’ ဒီလိုအဓိပ္ပာယ်ကြီးရနေတယ်။ ‘အာမဘန္တေ’ ဆိုပြည့်စုံပါပြီ။ ကျန်တာတွေမထည့်နဲ့တော့နော်။ သဘောပေါက်ရဲ့လား။

ဒါယကာ၊ ဒါယိကာမများ ။ သဘောပေါက်ပါပြီဘုရား။
ဆရာတော် ။ နောက် နိဗ္ဗာန်မဂ်ဖိုလ်ဆိုတာ ဆုတောင်းလို့မရဘူး။ ကိုယ်တိုင်ကျင့်ကြံကြိုးစားမှရမယ့် ဆုထူးကြီးပဲ။ ဒါကြောင့်နိဗ္ဗာန်မဂ်ဖိုလ်ဆုပေးရင် ‘ပေးတဲ့ဆုနဲ့ပြည့်ရပါစေဘုရား’ လို့ ပြန်မဖြေရဘူး။ ‘ကြိုးစားအားထုတ်ပါမည်ဘုရား’ လို့ပြန်ဖြေရမယ်၊ ဟုတ်ပြီလား။ ပေးတဲ့ဆုနဲ့ပြည့်ရပါစေဆိုရင်တော့ ရမှာမဟုတ်ဘူး။ အပျင်းကြီးရာကျမယ်။ နောင်ဆိုရင် ပြင်ကြပေါ့။

ဒါယကာ၊ ဒါယိကာမများ ။ တင်ပါ့ဘုရား။ နားလည်သဘောပေါက်ပါပြီဘုရား။
ဆရာတော် ။ ကဲ ဦးပဉ္စင်းရဲ့ဩဝါဒက ဒီလောက်ပါပဲ။
ဒါယကာ၊ ဒါယိကာမများသည် ဆရာတော်အားဦးချကာ ပြန်သွားကြတော့သည်။
ဆရာတော် ။ ဒကာကြီး ရှေ့လာပါ။
ကျွန်ုပ် ။ တင်ပါ့ ဘုရား။ တပည့်တော်လည်း ဆရာတော်အမှားပြင်ပေးတာလေး နာလိုက်ရတော့ အမှန်သိရတာပေါ့ဘုရား။
ဆရာတော် ။ အမှန်သိတော့ ဒကာကြီး အသိမှန်သွားတာပေါ့။ ကဲ ဒကာကြီးလျှောက်ပါဦး။
ကျွန်ုပ် ။ အရှင်ဘုရား မြတ်စွာဘုရားဟာ နိဗ္ဗာန်ရောက်ကြောင်း တရားတွေအများကြီးဟောထားခဲ့ပေမဲ့ ဘာကြောင့်လူတွေဟာ တရားအရနည်းကြတာလဲဘုရား။ ဘုရားရှင်ဟောတဲ့ တရားတွေဟာ ခက်ခဲလွန်းလို့လားဘုရား။
ဆရာတော် ။ ဒကာကြီးနားလည်အောင် ပမာဏ ၄ မျိုးကို အရင်ရှင်းပြမယ်။ ဒါမှတရားတော်ရဲ့သဘော၊ လူတွေရဲ့လိုအပ်ချက်တွေကို ဒကာကြီးရှင်းသွားမှာ။

ကျွန်ုပ် ဆရာတော်
။ တင်ပါ့ဘုရား။
။ (၁) ရူပ ပမာဏ - ရူပ ပမာဏဆိုတာ လူ၊ နတ်၊ ဗြဟ္မာသတ္တဝါများသည် မြတ်စွာဘုရား၏ရူပကာယအဆင်းတော်ကိုမြင်ရုံနှင့် ထိုလူ၊ နတ်၊ ဗြဟ္မာသတ္တဝါများ၏ သုံးပုံပုံနှစ်ပုံက ကြည်ညိုကြ၏။ မကြည်ညိုသောသူများမှာ တစ်ပုံသာဖြစ်၍ ကြည်ညိုသူအလွန်များ၏။
(၂) ယောသ ပမာဏ - ယောသ ပမာဏဆိုတာ လူ၊ နတ်၊ ဗြဟ္မာသတ္တဝါများသည် မြတ်စွာဘုရား၏ရှစ်ပါးသောအင်္ဂါနှင့်ပြည့်စုံသော အသံတော်ကိုကြားရုံနှင့် ထိုလူနတ်ဗြဟ္မာသတ္တဝါများ၏ငါးပုံပုံ လေးပုံသောသူများက ကြည်ညိုကြ၏။ မကြည်ညိုသောသူများမှာ တစ်ပုံသာဖြစ်၍ ကြည်ညိုသူအလွန်များ၏။
(၃) လူခ ပမာဏ - လူခ ပမာဏဆိုတာ လူ၊ နတ်၊ ဗြဟ္မာသတ္တဝါများသည် မြတ်စွာဘုရား၏ခေါင်းပါးသောအကျင့်တရားတော်ကိုကြားလို့ မြင်လို့ရှိလျှင် ထိုလူ၊ နတ်၊ ဗြဟ္မာသတ္တဝါများ၏ဆယ်ပုံပုံ ကိုးပုံသောသူများက ကြည်ညိုကြ၍ မကြည်ညိုသောသူများမှာ တစ်ပုံဖြစ်၍ ကြည်ညိုသူအလွန်များ၏။
(၄) ဓမ္မပမာဏ - ဓမ္မပမာဏဆိုတာ လူ၊ နတ်၊ ဗြဟ္မာသတ္တဝါများသည် မြတ်စွာဘုရားဟောကြားတော်မူအပ်သော တရားတော်မြတ်ကို တစ်ထောင်မှာတစ်ယောက်သာလျှင် ကြည်ညိုနိုင်၏။ ကြိုက်နိုင်၏။ နားလည်နိုင်၏။ ကြည်ညိုသူ၊ ကြိုက်နိုင်သူ၊ နားလည်နိုင်သူ အလွန်နည်း၏တဲ့။

စာမျက်နှာ ၉ သို့ -

ကျွန်တော်တို့လူသားများတွင် ကိုယ်ခန္ဓာတစ်ခုစီရှိကြ၍ ထိုခန္ဓာကို အမှီသဟဲပြု၍ လူစွမ်းအင်၊ လူ့ခွန်အားသဘောစိတ်ပိုင်းဆိုင်ရာစွမ်းရည်ပါ ရှိပါသည်။ လက်ဆုပ်လက်ကိုင် ရင်ဘတ်ကြီးကိုပုတ်၊ လက်မထောင်၊ ရင်ကော့၊ ခြေဖျားထောက်မာန်မာနတက်၊ အတ္တများ၊ သက္ကာယဒိဋ္ဌိကြီး မိမိ၏အတ္တနောမတိဖြင့် ကြည်ညိုရိုသေလေးစားဖွယ်များကို စွမ်းဆောင်ရင်း လူ့ဘဝအတွင်း အခိုင်အမာလှုပ်ရှားရှင်သန်ရပ်တည်သည်မှာ ရုပ်ခန္ဓာကိုမဟုတ်ချေ။ ရုပ်ခန္ဓာမှာ ရုပ်သေးရုပ်မျှသာ။

နာမ်ခန္ဓာဟုဆိုရမည့် မမြင်မတွေ့ရသော စွမ်းအင်ကသာဦးဆောင်၍ သူ့လက်၊ သူ့ခြေ၊ သူ့စိတ်ကြိုက်စီမံပါသည်။ ရုပ်ခန္ဓာမှာ နာမ်ခန္ဓာ၏ကျေးကျွန်၊ စီမံရာကိုနာခံ၍ လိုက်ပါဆောင်ရွက်လိုက်လုပ်ရသော အစေခံ၊ အခိုင်းအစေမျှသာဖြစ်၏။ စိတ်ပိုင်းဆိုင်ရာဖြစ်သော လူတို့၏အသိဉာဏ်၊ ဆင်ခြင်တုံတရား၊ အသိ၊ အတွေးအမြင်၊ စိတ်ကူးစိတ်သန်း၊ အကြံအစည်၊ ကြံရည်ဖန်ရည်၊ ဉာဏ်ရည်၊ သဘောထားအမြင်၊ ခံယူချက်၊ ယုံကြည်ချက်သဘောထားရပ်တည်ချက်နှင့် လူလုပ်နေကြရခြင်းသာဖြစ်ပါသည်။ စိတ်အလိုအတိုင်းချည်း။

စိတ်ပိုင်းဆိုင်ရာ စွမ်းရည်နိမ့်ပါးအား ပျော့ညံ့ဖျင်းပါက လူလူသူသူမဖြစ်။ လူတန်းမစေ့၊ လူစဉ်မမီ လူဖြစ်ရကျိုးမနပ် လူပီသလူသားမဆန်သော အခြေအနေဆိုး၊ အလားအလာဆိုး၊ ရလဒ်ဆိုးများကို ဖြစ်တည်ပေါ်ပေါက်စေပါသည်။

လူတိုင်းသိကြသော ကုဋေရှစ်ဆယ်

အတွေးအတွက် အတွေး

စိမ်းစိုဦး



ကြွယ်ဝသော ဗာရာဏသီပြည်သား သူဌေးသား သူတောင်းစားဖြစ်ကာ ခွေးသေဝက်သေ သေရခြင်းမှာ စိတ်ပိုင်းဆိုင်ရာ စွမ်းရည်ခွန်အား ချို့တဲ့ပိန်ပါးအားနည်းချက်ကြောင့်ဖြစ်၏။ အသိဉာဏ်ဆင်ခြင်တုံတရား အသိသတိအလိမ္မာမြင့်မားသော အတွေးအကြံ ဉာဏ်အမြော်အမြင်နှင့် သူတော်ကောင်းသူမြတ်လောင်းကြံရည်ဖန်ရည် ဉာဏ်ရည်ရှိသူ ‘ကိုမာဃသိကြားမင်းဖြစ်ရသည်’ မှာစိတ်ပိုင်းဆိုင်ရာ စွမ်းရည်အရဖြစ်ပါသည်။ ကိုယ်ခန္ဓာမှာ သနားစရာ အသုံးချခံကျေးကျွန် အခိုင်းအစေသဘောရှိ၏။ စိတ်သွားရာ ကိုယ်ပါရန်။

ဟင်းအိုးထမင်းအိုးမွှေသည့် ယောက်မနွယ် ပင်ပန်းခံကာ ‘မွှေဟဲ့၊ ကလော်ဟဲ့၊ ထိုးဆွဟဲ့’ ဟုစိတ်စေရာကိုလိုက်နာ နာခံဆောင်ရွက်ပေးရသူ ခိုင်းဖတ်သာဖြစ်၏။ ရသတဏှာမက်စရာ လိုလားတပ်မက်စရာ အာရုံခံစားမှုအားလုံးမှာ ရုပ်ခန္ဓာ၏ အလုပ်မဟုတ်ချေ။ ဘာမှမသိတတ်၊ မခံစားတတ်သော ခြပ်ထုအကောင်အထည်သာဖြစ်၏။ နာမ်ပိုင်းဆိုင်ရာ၊ စိတ်ပိုင်းဆိုင်ရာကသာ သူ့လက်သူခြေသဘော ကိုယ်ခန္ဓာကိုမောင်းနှင်၏။ လူတို့သာဘဝ အာရုံခံစား၏။ အကောင်းအဆိုး၊ အမှားအမှန်၊ ကောင်းသင့်ညံ့၊ အယုတ်အလတ်အမြတ်အားလုံးကို နားလည်သိရှိကာ အရသာခံ

၏။ လူတစ်ယောက်ကိုမြင်၏။ သို့သော် လူစိမ်းဖြစ်၍ စိတ်မဝင်စား။ သေချာသဲကွဲအောင် ထပ်မကြည့်။ အနုမစိပ်ပါက မြင်ကာ မတ္တဖြစ်ကာ ဂိုးမဝင်သည့်ဘောလုံးနွယ် လျှံထွက်ဘေးချော်ဖြစ်သွားပါမည်။ ကိုယ်ခန္ဓာအစိတ်အပိုင်း မျက်စိကမြင်ပါသော်လည်း စိတ်အလိုဆန္ဒက စိတ်မဝင်စားမလိုလား အရေးမကြီးဆိုသည်ကို အသိစိတ်ကအကဲခတ် အကဲဖြတ်မှတ်ချက်ပြုကာ ဘေးဖယ်ချောင်ထိုးပစ်၏။ စိတ်၏အလိုဆန္ဒသဘောထားသည် အတည်။

လူပျိုကာလသားဖြစ်သူသည် ကျော့ရှင်းသော ဆန့်ကျင်ဖက်လိင်အပျိုချောအားမြင်တွေ့မိပါက အားလုံးသိကြသည့်အတိုင်းတည်း။ မျက်စိအရသာခံကာ မယောင်မလည်လိုက်ပြီး အခွင့်သာအခြေအနေပေးပါက ရည်းစားစကားပင် ကပ်ပြောချင်ပြောပါမည်။

တင်ပြလိုရင်းမှာ ကျွန်တော်တို့လူသားများ၏ဘဝများကို မိမိ၏နာမ် (ဝါ) စိတ်ပိုင်းဆိုင်ရာ အသိ၊ သတိ၊ စိတ်ကူးစိတ်သန်း၊ ဉာဏ်အမြော်အမြင်၊ ဆင်ခြင်တုံတရား၊ အတွေးအကြံ၊ စိတ်အကြံအစည်များ၏ အစီအမံအရ ပုံပေါ်အောင်ပုံဖော်ထုဆစ်နေကြရမှုသာဖြစ်၏။ ကြိုက်မကြိုက်၊ လိုမလို၊ စိတ်အာရုံရောက်မရောက် ဥပေက္ခာပြုခြင်း၊ အဖြစ်သည်းအကဲပါလျှင်လည်း ကာယကံရှင်၏စိတ်အလိုဆန္ဒ အာသီသအတိုင်းသာဖြစ်၏။ ရုပ်ခန္ဓာမှာစေသည့်ကျွန်၊ ထွန်သည့်နွား စိတ်စေစားရာကို လိုက်လံဆောင်ရွက်ပေးရသူသာဖြစ်၏။

စာမျက်နှာ ၁၀ သို့ -

စာမျက်နှာ ၈ မှ -

နံပါတ် (၁)၊ (၂)၊ (၃) ဟာပုဂ္ဂိုလ်၊ သတ္တဝါအစွဲ အဆင်းတင့်တယ်တယ်။ အသံသာတယ်။ ဒီလိုသဘောတွေနဲ့ ကြည်ညိုကြတာ။ နံပါတ် (၄) ကတော့ ဉာဏ်ပါမှရမှာ။ အဆင်းတင့်တယ်တယ်။ အသံသာတယ်။ ဒါတွေကိုခံစားသာယာတဲ့ တဏှာ၊ ကိုယ်သိကိုယ်ယူထားတဲ့ အသိတွေမှန်လား မှားလားမသိ၊ တရားရဲ့သဘောကိုလည်း နားမလည်၊ ကိုယ့်အသိမှားကြီးကို အမှန်လို့တယူသန်တတ်တဲ့ဒိဋ္ဌိ၊ ပုဂ္ဂိုလ် သတ္တဝါဆိုတဲ့ မှားယွင်းတဲ့အယူ၊ ငါမှငါဆိုတဲ့ အတ္တမာန၊ ဒါတွေကိုအမှားတွေပါလားလို့ လက်ခံသိမြင်ပြီး တရားသဘောအမှန်ကိုမြင်နိုင်ရမယ်။ အခုတော့ လူတွေက ရိုးရာအသိအစွဲ၊ အသိမှား၊ အယူမှားတွေကို မစွန့်နိုင်မပြင်နိုင်ကြတော့ တရားတွေဘယ်လောက်ဟောဟော နိဗ္ဗာန်ကိုမမြင် နိုင်ကြဘူးပေါ့။ တရားတော်တွေ ခက်ခဲတာထက် လူတွေ အသိမှား၊ အယူမှား အစွဲတွေမစွန့်နိုင်တာက ပိုဆိုးတယ်။ ဥပမာ- ဦးပဉ္စင်းတို့၊ ဒကာကြီးတို့ဟာ ပုဂ္ဂိုလ်၊ သတ္တဝါ၊ လူ၊ နတ်၊ ဗြဟ္မာတွေမဟုတ်ကြဘူး။ ခန္ဓာငါးပါးတရားအစွဲတွေပဲဆိုရင် ဒကာကြီး လက်ခံပါမလား။ လက်ခံတယ်ဆိုရင်တော့ တကယ်သိလို့လက်ခံတာ

ကျွန်ုပ်

ဆရာတော်

ကျွန်ုပ်

ဆရာတော်

ကျွန်ုပ်လည်း ဆရာတော်အားဦးသုံးကြိမ်ကန်တော့ပြီး ပြန်လာခဲ့လေတော့သတည်း။

မဟုတ်ဘဲ ဘုရားဟောထားလို့ လက်ခံတာပဲ။ ဘုရားက သူဒီလိုဟောလို့ လက်ခံတာပါဆိုမကြိုက်ဘူး။ သူဟောသလိုလိုက်လုပ်ပြီး တကယ်ကိုယ့်ဉာဏ်ကသိလို့ ပုဂ္ဂိုလ်၊ သတ္တဝါမဟုတ်ပါလား။ ရုပ်၊ နာမ်တရားအစုကြီးပါလားလို့ သိလို့လက်ခံတာကို ဘုရားက သာဓုခေါ်တာ နှစ်သက်တာ။ ဒါမှတရားသဘောကိုသိပြီး နိဗ္ဗာန်နဲ့နီးမှာ၊ နိဗ္ဗာန်ကို မျက်မှောက်ပြုမှာ။ လူတွေတရားမရကြတာ တရားတော်တွေခက်လွန်းလို့ဆိုတာထက် တရားကိုနည်းစနစ်ကျကျ ဘုရားရှင်ဟောသလို လိုက်မလုပ်နိုင်ကြလို့ပဲ ဒကာကြီး။ ။ မှန်ပါဘုရား။ ရှင်းပါပြီဘုရား။ တပည့်တော်လည်း လေ့လာဆည်းပူးပြီး ရိုးရာအစွဲ၊ အသိမှား၊ အယူမှားတွေပြင်ပါမယ် ဘုရား။ ။ သာဓု၊ သာဓု၊ သာဓု။ ။ အရှင်ဘုရား။ ဗဟုသုတလည်းရပါတယ်ဘုရား။ တပည့်တော်ကိုလည်း ပြန်ခွင့်ပြုပါဘုရား။ ။ ကောင်းပါပြီ ဒကာကြီး။

မောင်ဉာဏ် (ရုံးချုပ်)

စာမျက်နှာ ၉ မှ -

လူတို့တွင် ကိုယ်ရည်ကိုယ်သွေးဆိုသော ရုပ်ပိုင်းဆိုင်ရာစွမ်းရည်၊ ရုပ်ရည်ချောမောလှပမှု၊ ခွန်အားဗလကြီးမားမှု၊ ကြံ့ခိုင်တောင့်တင်းသန်စွမ်းမှုများရှိပါသည်။ သို့သော် ကိုယ်ရည်ကိုယ်သွေး အားသာချက်၊ အားကောင်းချက်ကို စိတ်ပိုင်းဆိုင်ရာအရည်အချင်းပိုင်းဖြစ်သော ဉာဏ်ရည်ဉာဏ်သွေး ကြံရည်ဖန်ရည်အသိဉာဏ်အမြော်အမြင်က စနစ်တကျအသုံးမချတတ်။ ဉာဏ်အမြင်အားနည်းညံ့ဖျင်းပါက လူပေါကြီးဖြစ်၍ အချိန်မစီးသူဖြစ်သွား၏။ အရပ်ဆိုးအကျည်းတန် ကိုယ်ခန္ဓာရှိသည့်တိုင် ထက်မြက်ထူးချွန်သည့် အကြံအဖန်ဉာဏ်ရည်မြင့်ပါက...။

‘အရပ်ဆိုးတဲ့လူ ရုပ်ချောတဲ့မိန်းမရတတ်တယ်’ ဖြစ်သွားပါမည်။ အဆင့်အတန်းမြင့်သော ဘဝအခြေအနေကို တည်ဆောက်ဖန်တီးယူနိုင်ပါမည်။ အရေးကြီးသည်မှာ ရုပ်ခန္ဓာ၏အနှစ်သဖွယ်ဖြစ်သော စိတ်ပိုင်းဆိုင်ရာစွမ်းရည်နိမ့်ကျ ချို့တဲ့အားနည်းပိန်ပါး၍မဖြစ်ချေ။ ဉာဏ်ရည်ဉာဏ်သွေးနိမ့်လျှင် လူဖျင်းလူပေါ လူညံ့ဖြစ်သွား၏။ လူတို့တွင် ကိုယ်ရည်ကိုယ်သွေးထက် ကိုယ်ရည်ကိုယ်သွေးရှိရုပ်ခန္ဓာကို မောင်းနှင်ခိုင်းစားမည့် ဉာဏ်ရည်ဉာဏ်သွေးမရှိမကျမချို့တဲ့ မညံ့ဖျင်းရန် အရေးကြီး၏။

ဆင်းရဲနွမ်းပါးပါစေ၊ ရုပ်မချောသူဖြစ်ပါစေ၊ ဉာဏ်ရည်မြင့်ပါက ဘဝတွင်မနိမ့်ကျချေ။ ဉာဏ်ရည်မြင့်သူနှင့်နိမ့်သူ တွေးခေါ်ပုံ၊ စဉ်းစားပုံ၊ အကြံဉာဏ်ထုတ်ပုံ ပြဿနာကို ကိုင်တွယ်ဖြေရှင်းပုံ၊ လေးနက်ပုံမတူ ခြားနားကွာဟပါသည်။ ဉာဏ်ရည်မြင့်မားခြင်းကို ‘ဦးနှောက်ကောင်းတယ်’၊ ‘အတွေးအခေါ်ကောင်းတယ်’၊ ‘ဉာဏ်ပြေးတယ်’၊ ‘အစီအမံတော်တယ်’၊ ‘စေ့စပ်သေချာတယ်’၊ ‘ဉာဏ်ထက်တယ်’ ဟုပြောဆိုတတ်ကြပါသည်။

ဘွဲ့ရပညာတတ်ဖြစ်တိုင်း ဉာဏ်ထက်မြက်သူဟု မဆိုနိုင်။ ကျောင်းစာဆို

သည်မှာ သာမန်ဉာဏ်ရည်ရှိပါက ဇွဲနှင့်သင်လျှင်ရပါသည်။ ဖြစ်ပါသည်။ ဉာဏ်ထက်မြက်သည့်သဘောမှာ သင်ယူနိုင်စွမ်း၊ နားလည်နိုင်စွမ်း၊ လက်ခံမှတ်သားနိုင်စွမ်း၊ အတွက်အချက်ကို သိနိုင်စွမ်း၊ ကြံဖန်တီထွင်နိုင်စွမ်း မြင့်မားခြင်းများကိုဆိုလိုပါသည်။ သင်ပြထားသလို လေ့ကြီးထိုးရိုးရိုးသာလုပ်တတ်သူမျိုး၊ အမေမှာ မှာသည့်အတိုင်းသမား မဟုတ်ချေ။

သူများလုပ်ပုံကိုမြင်ရုံနှင့် ခိုးဉာဏ်နှင့်တူပကာလုပ်နိုင်သည်။ နေရာတကာကို တပည့်ခံကာ လိုက်သင်နေစရာမလို။ ဗီဇဉာဏ် မွေးရာပါထိုးထွင်းသိမြင်စိတ်ရှိ၍ တစ်ထွာပြ တစ်လံမြင်တတ်သူ၊ ဉာဏ်ပြေးသူ၊ လျင်သူများရှိပါသည်။

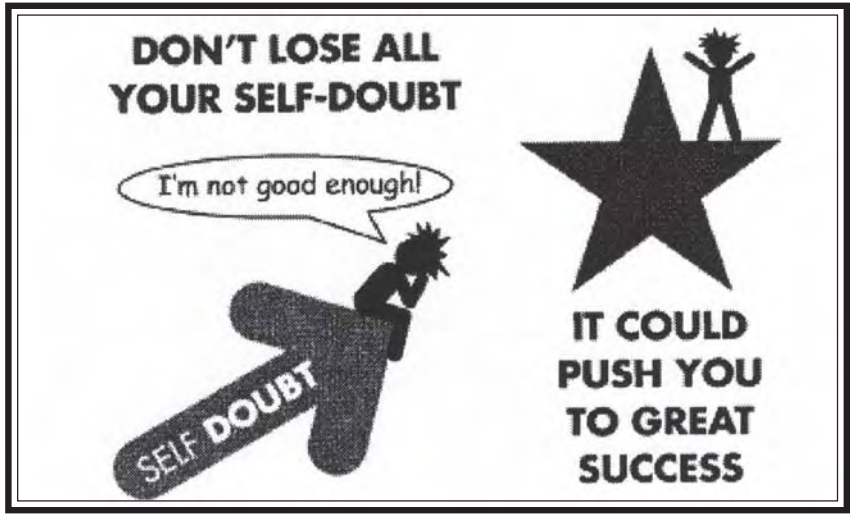
ယေဘုယျအားဖြင့် လူတို့သည်မမြင်ဖူး၊ မတွေ့ဖူး၊ မကြားဖူးသောအရာကို မစဉ်းစားတတ်၊ မတွေးတတ်၊ မကြံစည်တတ်၊ မတွက်ချက်တတ်ကြချေ။ သို့သော် ဉာဏ်ထက်သူက သူ၏ထိုးထွင်းသိမြင်စိတ် အကြံဉာဏ်စိတ်ကူးစိတ်သန်း ကြံတတ်ဖန်တတ်မှုနှင့်လိုအပ်ရာကို ကြံဖန်တီထွင် ဆက်စပ်စဉ်းစားကာ လုပ်သွားနိုင်၏။

သစ်သားအလုပ်ရုံတွင် ကျွန်းသစ် ၃ လက်မပတ်လည်တိုင်ကို ၁၀ မီလီမီတာအပေါက်များဖောက်ရန်လိုအပ်ရာ-

‘ဒေရေမရှင်းလိုတယ်။ ဟိုဘက်ရုံမှာ သွားငှားလိုက်မယ်လေ။ ဒါပေမဲ့ အဲဒီရုံမှာ ၁၀ မီလီမီတာ ဒေရေသွားမရှိဘူး’

‘ဆရာ ဒေရေမရှင်းပဲသွားငှားလိုက်ပါ။ ၁၀ မီလီမီတာ ဒေရေသွားရုံမှာရှိတယ်ပဲ ထားလိုက်ပါဆရာ’

ဟု ကိုစိုးလှိုင်ကပြော၏။ ကျွန်တော် ဒေရေမရှင်းငှား၍ ပြန်လာသောအခါ ကြံရည်ဖန်ရည်ရှိသူ ကိုစိုးလှိုင်သည် နိုင်ငံခြားစက်သေတ္တာများ တွင်ပါတတ်သော သံချောင်းရှည်တစ်ချောင်း၏ ထိပ်ချွန်အဖျားကို ပေတုံးပေါ်တင်၍ တူနှင့်ထုကာပြားနေ၏။ ထိပ်အပြား ၁၀ မီလီမီတာ အကျယ်ရအောင်ထု၏။ တံစဉ်းအပျက် တစ်



ချောင်းနှင့်ဆက်လုပ်ပြီးနောက် ‘ရော့ ဆရာလိုချင်တဲ့ ၁၀ မီလီမီတာ ဒေရေသွားကျွန်းသားကို ဖောက်မယ့်ဟာပဲသုံးကြည့်။ မဖြစ်မကိုက်ရင် ဆရာပြောချင်ရာပြော’

ဟုဆိုကာ အရေးပေါ်လက်လုပ် ‘ဒေရေသွား’ ၁၀ မီလီမီတာကိုပေး၏။ ဒေရေမရှင်းတွင်တပ်၍ရ၏။ ဖောက်၍ဖြစ်၏။ အပေါက်အကျယ်ကို တိုင်းကြည့်တော့ကွက်တိ။

ကြံရည်ဖန်ရည် ဉာဏ်ရည်မြင့်သူများ၏ ဦးနှောက်ကအရေးအကြောင်းဆိုကြံတတ်ဖန်တတ်၏။ စလေဦးပုညပြောသလို ‘ရွှေဉာဏ်တော်မှ ကလော်တိုင်း၊ စာကဗျာများထွက်၏’။

လူတို့တွင် အတွေးအမြင် စိတ်ကူးစိတ်သန်း၊ အကြံအစည်၊ အစီအမံ၊ အသိသတိတို့မှာ ဦးနှောက်ဉာဏ်ရည်၊ ကြံရည်ဖန်ရည်၏ အစွမ်းသတ္တိတည်း။ အနိမ့်အမြင့်ကိုလိုက်၍ လူ့ဘဝတွင်လှုပ်ရှားရှင်သန်ရပ်တည်ကြရမည်ဖြစ်၏။ ဉာဏ်ရည်မြင့်သူက မြင့်မြဲ၊ ဉာဏ်ရည်နိမ့်သူက ဒရွတ်တိုက်ဆွဲနေပါမည်။

‘လူတော့လူပဲ ဘယ်လိုလူစားမှန်း မသိဘူး’ ‘မင်း ဦးနှောက်မရှိဘူးလား။ ဒါကလေးတောင် နားမလည်ဘူးလားကွဟေ’ ‘သောက်တလွဲတွေ လျှောက်လုပ်လာတယ်’ ‘ဖျင်းလိုက်တဲ့ကောင်ကွာ။ လုပ်လိုက်ရင် အရာရာနဲ့အကြောင်းကြောင်းချည်းပဲ’ ဟု လူကြီးသူမ ဆရာသမားများ သဟောက်သဟဲလုပ် ပြစ်တင်

မာန်မဲခံရသူများမှာ ယေဘုယျအားဖြင့် ဉာဏ်ရည်နိမ့်သူများဖြစ်ပါသည်။ သနားစရာကောင်းပါသည်။ ယုံကြည်စိတ်ချအားကိုး အားထားပြုမရချေ။ ပေါ့ပါးတာဝန်ပေါ့ပါးလုပ်ငန်းများကို ပြောဆိုရှင်းပြပြီးမှ ခိုင်းစေတာဝန်ပေးရပါမည်။

မျက်စေ့အောက်တွင်ထားကာ ထိန်းချုပ်ကွပ်ကဲမှုများနှင့် ဆွဲခေါ်တွဲခေါ်ရမည့်သူများဖြစ်၏။ အလုပ်ကြီး အကိုင်ကြီး တာဝန်ကြီးများနှင့်မတော်ချေ။ တန်ရာတန်ရာကိုသာ တာဝန်ပေးရပါမည်။ ဉာဏ်ရည်နိမ့်ပေသကဲ့။

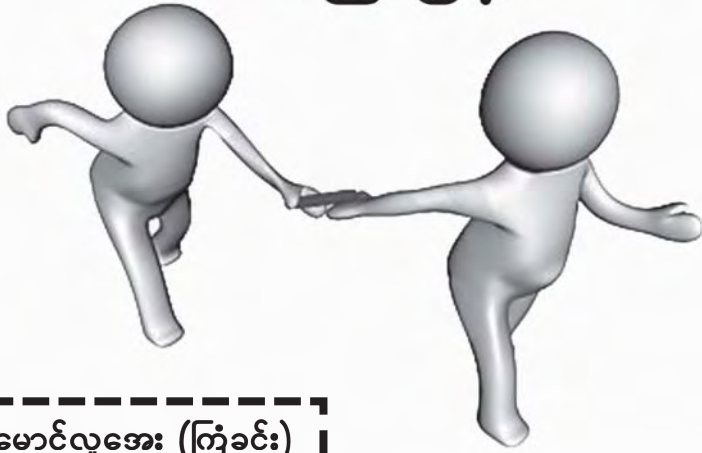
‘လူပဲ ဦးနှောက်ရှိတာပဲ။ သိရမှာပေါ့။ နားလည်ရမှာပေါ့’ ဟုဇွတ်တရွတ် တောင်းဆို၍မရချေ။ သူတတ်နိုင်သော အတိုင်းအတာအတွင်းသာ တတ်နိုင်ပါမည်။

လူတို့တွင် အတွေးအခေါ်ကောင်းခြင်း၊ စိတ်ကူးစိတ်သန်းကြွယ်ခြင်း၊ ကြံရည်ဖန်ရည်မြင့်မားခြင်းဟူ၍ ရှိ၏။ ထိုအရည်အချင်းများကို အလေ့အကျင့်လုပ်ယူမှုစွမ်းရည်မြင့်တက်၏။ တွေးကျင့်စိတ်ကူးကျင့်၊ စဉ်းစားကျင့်၊ အကြံဉာဏ်ထုတ်ကျင့်၊ အလေ့အကျင့်လုပ်ပေးရပါမည်။ အလေ့အကျင့်မရှိက ပင်ပန်း၏။ ဦးနှောက်ရှုပ်၏။ တွေးမရကြံမရ စဉ်းစားမရဖြစ်တတ်၏။ ထို့ကြောင့် တွေးပါ၊ ကြံပါ၊ ကျင့်ပါ။ သို့သော် တစ်ခုတော့ သတိပြုရန် လိုပါမည်။ အချိန်တိုင်းတွေးနေလျှင်တော့ ဘေးမှလူများ၏ ‘အရူးလား’ ဟူသော အထင်ကို ရောက်သွားစေနိုင်ပါသည်။

The Golden Industrial Journal

အတိုင်ပင်ခံအယ်ဒီတာ ဒေါ်ခင်မာရီ အယ်ဒီတာချုပ် ဦးအောင်စိုးရ အယ်ဒီတာ ဦးခင်မောင်သိန်း ဦးအောင်မျိုးခိုင် ဦးသောင်းဦး ဦးကျော်လှိုင်	မျက်နှာပိုးနှင့် အတွင်းဒီဇိုင်း ဒေါ်သစ်သစ်အောင် ကွန်ပျူတာစာစီ ဒေါ်နှင်းသီတာ ထုတ်ဝေသူ ဦးအောင်စိုးရ မှတ်ပုံတင်အမှတ်-၀၄၆၅၉	ပြန်ချိရေး စက်မှုဝန်ကြီးဌာန ပုံနှိပ်တိုက် ရွှေနိုင်ငံ ခေါင်ရေ ၆၉၅၀ တန်ဖိုး ၂၀၀ ကျပ်	ဂျာနယ်တိုက်လိပ်စာ ရုံးအမှတ် (၃၀) စက်မှုဝန်ကြီးဌာန နေပြည်တော်။ ဖုန်း - ၀၆၇ - ၄၀၅၀၅၁ E-mail shwesethmu@gmail.com
--	--	--	--

အတတ်ပညာဖြန့်ဝေပါ



မောင်လူအေး (ကြံခင်း)

မောင်လူအေးတစ်ယောက် အခြေခံပညာအထက်တန်းအောင်စာရင်းကို အပြေးအလွှားသွားရောက်ကြည့်ရှုပြီး မိမိနာမည်ကိုရှာဖွေတွေ့ရှိခဲ့ရာ အခြေခံပညာအထက်တန်းကို (က) စာရင်းမှ လွတ်လွတ်ကျွတ်ကျွတ်အောင်မြင်ခဲ့ပါပြီ။ အိမ်ကိုဖဝါးနှင့်တင်ပါးတစ်သားတည်းကျအောင်ပြေးခဲ့ပြီးမိခင်နှင့်ဖခင်ကို ဝမ်းသာပီတိဖြင့် ‘သားစာမေးပွဲအောင်တယ်။ သားအလုပ်လုပ်မယ်’ ဟု ပြောပါသည်။ မိဘများမှာ သာမန်ဈေးရောင်းဈေးဝယ် လုပ်ကိုင်စားသောက်နေသူများဖြစ်၍ မောင်လူအေးတို့ခေတ်က ကျူရှင်၊ Guide လုံးဝမရှိ၊ ကြားတောင်မကြားဖူးခဲ့ပါ။ အခြေခံပညာအထက်တန်း (၁၀) တန်းအောင်သူရှားပါသည်။ (က) စာရင်း၊ (ခ) စာရင်းနှစ်မျိုးခွဲထွက်သည်။ အောင်စာရင်းစာမျက်နှာ တစ်မျက်နှာတောင်မရှိ။ ပညာတတ် နည်းပါးရှားပါးသည်။

မိဘဖြစ်သူများက ‘သား’ စာမေးပွဲအောင်သည်ကို ဂုဏ်ယူဝင့်ကြားစွာ လှည့်ပတ်ပြောရသည်မှာအမော။ မောင်လူအေးသည် နောက်တစ်နေ့တွင် ကျောင်းအုပ်ဆရာကြီးထံခွင့်ပန်ပြီး မိမိသင်ခဲ့သောကျောင်း၌ စေတနာလုပ်အားပေးဆရာအဖြစ် တာဝန်ထမ်းဆောင်ခဲ့သည်။ မောင်လူအေးသူငယ်ချင်းများက ကျောင်းဆက်တက်ရန် တက္ကသိုလ်တက်ရန်တိုက်တွန်းသည်။ မောင်လူအေး ဆုံးဖြတ်ထားသည်က အလုပ်လုပ်ရင်းစာပေးစာယူ အဝေးသင်တက်မယ်ဟူသော။ မိဘကိုတစ်ဖက်တစ်လမ်းမှ ကူညီမည်။ မောင်လူအေး၏ဆန္ဒ ပြည့်ဝပါသည်။ အစ်ကိုဖြစ်သူထံအလည်လာရင်း ကြံခင်းဘိလပ်မြေစက်ရုံစီမံကိန်းတွင် အလုပ်ရပါသည်။ အဲဒီအချိန်တုန်းက (၁၀) တန်းအောင်လျှင် အလုပ်ရသည်။ G.T.I စက်မှုသင်တန်းကျောင်း၊ ဆရာအတတ်သင် သိပ္ပံဝင်ခွင့်စာမေးပွဲဖြေပြီးအောင်လျှင် သင်တန်းတက်၍ရသည်။ မောင်လူအေးတို့ ခေတ်ကအလုပ်အကိုင်ပေါ်သည်။ (၁၀) တန်းအောင်လျှင် တက္ကသိုလ်တက်ခွင့်ရသည်။ အသက်မွေးဝမ်းကျောင်းပညာဆက်လက်သင်ယူလို့လည်းရသည်။ ကြိုက်နှစ်သက်ရာ တက္ကသိုလ်ကျောင်းရွေးချယ်ခွင့်ရှိသည်။ မောင်လူအေးတစ်ယောက်အလုပ်လုပ်ရင်း အဝေးသင်တက်မည်ဟု ဆုံးဖြတ်သည့်အတိုင်းဆန္ဒပြည့်ဝခဲ့ပေသည်။

မောင်လူအေး၏မျိုးရိုးမှာ အဘိုးဖြစ်သူက ကျောင်းအုပ်ဆရာကြီးဖြစ်ပြီး၊ ဦးလေး၊ အဒေါ်များသည် ကျောင်းဆရာ၊ ဆရာမများဖြစ်ကြသည်။ ဝိဇ္ဇာသိပ္ပံတက္ကသိုလ်တွင် မော်ကွန်းထိန်း၊ နည်းပြနှင့် အထက်တန်းပြဆရာများဖြစ်သည်။ မျိုးရိုးဗီဇသည် မတိမ်ကော။ ဘမျိုးဘိုးတူဆိုသလို မောင်လူအေးသည် ဆရာလုပ်ရမှာကိုဝါသနာပါသည်။

မောင်လူအေးအမေတို့ခေတ်က (၈) တန်းအောင်လျှင် ဆရာ၊ ဆရာမလုပ်လို့ရသည်။ ကျောင်းအုပ်ကြီးထောက်ခံချက်ဖြင့်စာတင်လျှင် ဆရာဖြစ်သင်တန်းတက်ပြီး ကျောင်းဆရာမ (မူလတန်းပြ) ရသည်။ မောင်လူအေးအဘိုးက အမေ့ကိုမလုပ်ခိုင်း။ ကလေးတစ်ဖက် အလုပ်တစ်ဖက်ပင်ပန်းပါတယ်ဟုဆိုပြီး ထောက်ခံမပေးခဲ့။ ဝါသနာအလျောက် မောင်လူအေးတစ်ယောက် ဆရာဖြစ်သင်တန်းဝင်ခွင့် စာမေးပွဲဝင်ဖြေသည်။ မရ။ ဖြစ်ချင်တာကဆန္ဒ၊ ဖြစ်လာတာကဘဝလို့ဆိုရမလို စက်ရုံတွင်ပင် ဝန်ထမ်းဘဝနေလာခဲ့ရလေသည်။

မောင်လူအေးတစ်ယောက် စက်ရုံမှာအလုပ်လုပ်ရင်း အဝေးသင်တက္ကသိုလ် သိပ္ပံဘွဲ့ (ဓာတုဗေဒ) အဓိကဖြင့် ဘွဲ့ရဝန်ထမ်းတစ်ယောက်ဖြစ်လာပါသည်။ မောင်လူအေးကြိုးစားသည်။ ဘဝတက်လမ်းကို ရအောင်လုပ်သည်။ အောက်တန်းစာရေးဘဝမှသည် ယခုဆိုလျှင် အလုပ်ရုံခွဲမျိုး ပြန်တမ်းဝင်အရာရှိတစ်ယောက်ဖြစ်လာချေပြီ။ ဝန်ထမ်းဘဝကျရာတာဝန်မညည်းမငြူဆောင်ရွက်ခဲ့သည်။ ကျောင်းသားဘဝတုန်းက ဆရာက

ပြောဆိုဆုံးမခဲ့သည်ကို ယနေ့တိုင်မမေ့။ ပညာမတတ်ရင် သူများခိုင်းတာလုပ်ရမယ်။ ပညာတတ်ဖြစ်ရင် သူများကိုကိုယ်ကခိုင်းရမယ် တပည့်ကြီးမှတ်ထား။ ညအိပ်ရာဝင်တိုင်း နဖူးပေါ်လက်တင်ပြီးစဉ်းစား။ လူရယ်လို့ဖြစ်လာရင် ၃ ခုသောအရာကို ပိုင်ဆိုင်ရမည်။ (၁) ပညာ၊ (၂) ဥစ္စာ၊ (၃) ကုသိုလ်။ အဲဒီ ၃ ခုထဲက တစ်ခုခုရနေရမယ် သို့မဟုတ်လျှင် လူဟာတစ်နေ့တစ်နေ့ ရှုံးနေတဲ့သူပဲဟု ပြောဆိုဆုံးမခဲ့သည်။ အဲဒီတိုင်းလည်း နေ့စဉ် ညအိပ်ရာဝင်တိုင်းလည်း ဒီနေ့ဘာတွေရခဲ့လဲ စဉ်းစားခဲ့သည်။ သင်ဆရာ၊ မြင်ဆရာ၊ ကြားဆရာများ၏ဆိုဆုံးမမှုကို နာယူမှတ်သားခဲ့သည်။

(၁) ပညာ

ကိုယ်မသိမတတ်သေးသော အရာမှန်သမျှသည် ပညာဖြစ်သည်။ စာပေအတတ်ပညာ၊ စက်မှုလက်မှုအတတ်ပညာ၊ အသက်မွေးဝမ်းကျောင်းအတတ်ပညာ စသည့် ပညာရပ်အမျိုးမျိုး။

(၂) ဥစ္စာ

သမ္မာအာဇီဝနည်းဖြင့် ရရှိလာသောငွေကြေးပိုက်ဆံ၊ လုပ်အားခ၊ လစာဝင်ငွေ၊ ရောင်းဝယ်ဖောက်ကား စီးပွားရှာရာမှရရှိလာသော ငွေကြေး၊ ကိုယ့်ရဲ့ချွေးနဲ့စာဖြင့် ရှာဖွေထားသောငွေစသည့် ငွေကြေးဥစ္စာအမျိုးမျိုး။

(၃) ကုသိုလ်

လှူဒါန်းထားသောကုသိုလ်၊ လူတစ်ဖက်သားအား ကူညီဖေးမသောကုသိုလ်၊ လမ်းခင်း၊ တံတားဆောက်၊ ကျောင်းဆောက်၊ ဘုရားတည်သောကုသိုလ်၊ လမ်းခရီးတွင် အမှိုက် သရိုက်ဆူးငြောင့်ခလုတ် ဖယ်ရှားလိုက်သောကုသိုလ်၊ လမ်းသွားခရီးသည်များ သောက်သုံးသော သောက်ရေအိုးစင်ရေဖြည့်သောကုသိုလ်စသည့် ကုသိုလ်အမျိုးမျိုး။

မောင်လူအေးတစ်ယောက် ၃ ခုသောအရာကို နေ့စဉ်ရအောင်ယူခဲ့သည်။ စက်ရုံအတွင်း ဝန်ထမ်းများ၏သားသမီး၊ စက်ရုံဝန်ထမ်းများ (၁၀ တန်းမအောင်ဘဲ ဝင်ရောက်လုပ်ကိုင်နေသူများ) ကို ဦးဆောင်ပြီး ဝါသနာရှင်များဖိတ်ခေါ်ကာ ညဖက်စေတနာ ညကျောင်းဖွင့်လှစ်နိုင်ရန် စက်ရုံမျိုး၏ခွင့်ပြုချက်ရယူပြီး အခမဲ့သင်ကြားပေးခဲ့သည်။ ကြိုးသူကိုရိုသေ၊ ရွယ်တူကိုလေးစား၊ ငယ်သူကိုသနားကြင်နာတတ်သော မောင်လူအေးသည် မည်သူ့ကိုမဆိုပြောဆိုဆက်ဆံရာတွင် ပြေပြစ်ချောမော၊ လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ရာတွင် အောင်မြင်မှုရရှိခဲ့သည်။ လက်အောက်ဝန်ထမ်းများအား ရှင်းလင်းသွန်သင်ဆုံးမ၏။ အကောင်းမြင်ဝါဒဖြင့်သာ ကြည့်၏။ အမှားဖြစ်လျှင် နောင်မဖြစ်ရန်လမ်းညွှန်မှာကြား၏။

မောင်လူအေး၏ ကြိုးစားရိုးသားသောစိတ်ဓာတ်ကို လူကြီးကြိုက်၏။ ယုံကြည်မှုရှိ၏။ လူချစ်လူခင်ပေါ၏။ အလုပ်လုပ်လျှင် စေတနာထားလုပ်၏။ မျှော်လင့်ချက် မထားတတ်။ ကူညီရိုင်းပင်းတတ်သည်။ ညာတာသနားတတ်သည်။ ကျေးဇူးသိတတ်သည်။ စေတနာထားလုပ်သော အလုပ်၏အကျိုးတရားကို အခါခါရရှိခဲ့ဖူးပါသည်။ လက်အောက်ရှိဝန်ထမ်းများအား အမြဲလိုလို ဘာအလုပ်ပဲ လုပ်လုပ် စေတနာထားလုပ်ဖို့ ပြောဆိုဆုံးမ၏။ ဘယ်နေရာသွားသွား ဘယ်နေရာရောက်ရောက် ကူညီမယ့်သူအလိုလိုပေါ်လာသည်။ အခက်အခဲမှန်သမျှ လွယ်ကူချောမွေ့ပြေပြစ်ခဲ့ပါသည်။ ကိုယ်တွေ့ဖြစ်ရပ်မှန်များဖြင့် ရှင်းလင်းပြောပြတတ်သည်။

မောင်လူအေးသည် ရသည့်ပညာကို ရှာဖွေယူတတ်၏။ ပညာပေးရမည်ဆိုလျှင်လည်း ဆရာစားမချန်။ အိပ်သွန်ဖာမှောက် သင်ကြားပြသပေးသည်။ မောင်လူအေးတစ်ယောက် လွန်ခဲ့သော ၁၉၉၉ ခုနှစ်က စက်မှုဝန်ကြီးဌာနနှင့် ဂျပန်နိုင်ငံ The Association For Overseas Technical Scholarship (AOTS) တို့ ပူးပေါင်း၍ Cement Technology Course AOTS-ALTP Training ကိုရန်ကုန်မြို့တွင် (၁၀. ၆. ၉၉ မှ ၁၀. ၇. ၉၉ ထိ) တွင်တစ်ကြိမ်နှင့် Advanecd Cement Technology Course သင်တန်းကို (၁၅. ၁၁. ၉၉ မှ ၂၇. ၁၁. ၉၉ ထိ) တွင် တစ်ကြိမ်တက်ရောက်သင်ကြားခဲ့ရပါသည်။

သင်တန်းသား ၁၄ ဦးရှိပြီး သင်တန်းပြီးဆုံးသည့်အခါ ဂျပန်နိုင်ငံသို့ သွားရောက်ရန် ပညာတော်သင်တစ်ဦးရွေးချယ်ခဲ့ရာ အသက်အငယ်ဆုံးတစ်ဦးကို ရွေးချယ်စေလွှတ်ခဲ့သည်။ မောင်လူအေးက အသက်ကြီးနေ၍ ကံမကောင်းခဲ့ပါ။ သွားရမည့် သင်တန်းသားက အိမ်ကိုမခွဲနိုင်၍ မနည်းဖြောင့်ဖျစေလွှတ်ခဲ့ရပြီး ပြန်ရောက်လာမှသာ ကျေးဇူးတင်မဆုံးတပြုံးပြုံး ဖြစ်ခဲ့ရသည်။ မောင်လူအေးတစ်ယောက် ကိုယ်တိုင် မသွားရသော်လည်း ဝမ်းမနည်းခဲ့ပါ။

မောင်လူအေးသည် အထက်ကပေးအပ်လာသောတာဝန်ကို မမှိတ်မသုန်ထမ်းစာမျက်နှာ ၁၂ သို့ -



ဖွားဖက်တော်

နို့ဆာလျှင်၊ အမေမှကောက်မချီလျှင်၊ လို့တာမရလျှင်
'ဝါးကနဲ ဝါးကနဲ' ခူးရှသောငိုသံဖြင့် အချက်ပြခြင်းက
အတ္တ၏အစပေပဲလားဟု အတ္တကိုဖွားဖက်တော်အဖြစ်
တွေးထင်မိသည်။

အတ္တလွန်ကဲ ငါအဖွဲ့နှင့်
ငါပဲငါမှ စွမ်းဆောင်ရ။
အောင်မြင်သောခါ ရင်ကော့ပါ၍
ငါသာအဓိက။
အောင်မြင်ရာမှ ဆုတ်ယုတ်ကျ၍
ရှုံးနိမ့်သောခါ ငါမပါပြီ
ငါသည် ငါနှင့် ဝေးပြန်တကား။ ။

၁၉၇၅ ခုနှစ်ဝန်းကျင်ခန့်က မြောင်းမြ
ဆရာအတတ်သင်ကျောင်း၌ တက်ရောက်
နေသော အစ်ကိုကြီးယူလာခဲ့သည့်
ကျောင်းနှစ်ပတ်လည်မဂ္ဂဇင်းမှ ကဗျာလေး
တစ်ပုဒ်ဖြစ်ပါသည်။ ကဗျာခေါင်းစဉ်နှင့်
ကဗျာဆရာအမည်ကိုတော့ ကျွန်တော်
မမှတ်မိတော့ပါ။ ရိုးရှင်းသိလွယ်သော
ကဗျာတစ်ပုဒ်အနေဖြင့် ကျွန်တော့်ဦး
နှောက်၌ ယခုတိုင်စွဲမြဲလျက်ရှိနေခဲ့ပါ
သည်။

အတ္တနှင့်မကင်းသော ပုထုဇဉ်လူသား
တိုင်းအတွက် အသိပညာပေး ကဗျာတို/
ရှည်များ၊ ဝတ္ထု၊ ဆောင်းပါးများ၊ ပုံတိုပတ်စ
များ၊ ရုပ်ပြဇာတ်လမ်းများ ကျွန်တော်တို့နှင့်
လက်လှမ်းတမီ၌ ရှိလင့်ကစား ကျွန်တော်
တို့ အမှန်တကယ်လိုက်နာပြုကျင့်မှုရှိပါ
ရဲ့လားဆိုသည်ကိုတော့ ပြန်လည်ဆန်း
စစ်ကြရပေလိမ့်မည်။ ဓမ္မဆရာများ၊ လူ
ပညာရှိများ အဆက်ဆက်မည်သို့ပင် ပုံပြ
နှိုင်းယှဉ်ပညာပေးမှုများ အဟောဝတပေါ
များလှပါသော်လည်း 'ဟောရင်းသာပျံ
လွန်တော်မူသွားမည်၊ တရားကားမရ' ဖြစ်
နေကြသူများ မိမိအပါအဝင် မိမိဝန်းကျင်
၌ အဘယ်မျှများပြားစွာ ရှိနေပါသေးသ
နည်း စူးစမ်းရှာဖွေသင့်ပါ၏။

'ငါဆိုတဲ့ အတ္တစွဲတွေမကင်းရင်...
ငါကိုယ်တိုင်အမှား လုပ်မိမှာပဲ' ဆိုသည့်
သီချင်းစာသားလေးက ရွတ်ဆိုရန်ကောင်း
ရုံသက်သက်ဆိုလျှင်တော့ လူတိုင်းဟာ
အရူးပင် ဖြစ်နေကြရပါမည်။ ပုထုဇဉ်ပီပီ

အတ္တမကင်းမှုကို အပြစ်ဆိုဘွယ်မရှိသော်
လည်း အတ္တလွန်ကဲလွန်းလျှင်ဖြင့် ကာ
ယကံရှင်ကိုသာမက ဆက်ဆံပတ်သက်ရ
သည့်ဝန်းကျင်ကိုပါ ရိုက်ခတ်မှုတစ်စုံ
တစ်ရာတော့ ရှိလာစမြဲပင်။

နို့ဆာလျှင်၊ အမေမှကောက်မချီလျှင်၊
လို့တာမရလျှင် 'ဝါးကနဲ . . ဝါးကနဲ'
စူးရှသောငိုသံဖြင့် အချက်ပြခြင်းက အတ္တ
၏အစပေပဲလားဟု အတ္တကို ဖွားဖက်
တော်အဖြစ် တွေးထင်မိသည်။ ထိုမှသည်
အရွယ်ရောက်ကြီးပြင်း၊ ပေါင်းဖော်မိတ်
သဟာ၊ ဇနီးမယား သမီးသားများနှင့် လူ
အစုအဖွဲ့များ စုစည်းဖြစ်တည်လာသည့်
အခါ အတ္တ၏ကြီးကောင်ဝင်မှုကလည်း
လိုက်ပါ ပြောင်းလဲခဲ့ရသည်သာဖြစ်သည်။
ထိုအခါ အတ္တချင်းလည်းပြိုင်ကြသည်။
အတ္တနှင့် ခရီးသွားနေကြသော လူ့ဘဝ
သက်တမ်းတစ်လျှောက် လူပျောက်မှသာ
အတ္တလည်း နိဗ္ဗိတံပေတော့သည်။ သို့
သော်လည်း အရိပ်ကတော့ထင်ကျန်မြဲ။

မိမိနှင့်အရိပ်ပမာ မခွဲခွာသော အနီ
အတ္တကြောင့် လိုရင်းမရောက်၊ အတ္တအ
ကျဉ်းသားဘဝနှင့် ခရီးလမ်းပျောက်ကာ
နိမ့်ချမြင့်ချီ ဘဝခရီးကနှစ်လိုဖွယ်မရှိ၊ သို့
သော်လည်း မည်သူမပြုမိမိပင် ဖြစ်လေ
ရာ မလွန်ဖို့သာလိုရင်း။

ငါ့ခေါင်း၊ ငါ့လက်၊ ငါ့ခြေ၊ ငါ့ခန္ဓာဟူ၍
ခန္ဓာမှာငါကပ်မိသဖြင့် ခန္ဓာနာလျှင် ငါနာ
သည်ဖြစ်ရပေရာ ခန္ဓာနှင့်ငါ မကပ်ပါက
နာလည်းငါနာတာမဟုတ်၊ အတ္တဘော
ခန္ဓာကြီး သူ့ဘာသာသူနာနေတာဟု
တရားသဘောဉာဏ်အသိလေးဖြင့် ငါ
အဖွဲ့ကို ဖြုတ်စမ်းကြည့်စေချင်မိပါသေး
သည်။ ဤမှတစ်ဆင့် ပစ္စည်းဥစ္စာ၊
သံယောဇဉ်များအပေါ် ငါအစွဲ၊ ငါအငြိ
များ တစ်စတစ်စလျော့ပါးလာစေရန်
ကျင့်ကြံနိုင်ကြမည်ဟု ယူဆပါသည်။

စာမျက်နှာ ၁၁ မှ -

ဆောင်သဖြင့် စက်ရုံမှူးက မောင်လူအေးကို အမြဲတာဝန်ပေးသည်။ စက်မှုဝန်ကြီးဌာန၏
ခွင့် ပြုမိန့်အရရောက်ရှိလာသော လေ့လာရေးကျောင်းသား၊ ကျောင်းသူများ၊ ကွင်းဆင်း
လေ့လာသော နောက်ဆုံးနှစ်ဆရာဝန်များ၊ သူနာပြုဆရာမများ၊ ပုဂ္ဂလိကလုပ်ငန်းရှင်များ၊
နိုင်ငံခြားဧည့်သည်များကို စိတ်ရှည် လက်ရှည်မမောနိုင်မပန်းနိုင် လိုက်လံရှင်းလင်း
ပြသပေးသည်။

မောင်လူအေးသည် သူသိသောတတ်သော အသိပညာများကို ပညာဒါနအဖြစ်ဖြန့်
ဝေလို၏။ မောင်လူအေးအထူးအားကိုးလေးစားရသော ဆရာကြီးတစ်ယောက် မကြာမီ
ကာလက ကုမ္ပဏီတစ်ခုမှာ အလုပ်လုပ်ရင်း သေဆုံးသွားခဲ့သည့်သတင်းကို ဖတ်လိုက်ရ
တော့ စိတ်မကောင်းကြီးစွာဖြင့် ဝမ်းနည်းယူကျုံးမရ ဖြစ်ခဲ့ရသည်။ ဆရာကြီး၏
အတတ်ပညာများ၊ ဆရာကြီး၏ရုပ်ကလပ်နှင့်အတူ မြေမြှုပ်သင်္ဂြိုဟ်ခဲ့ရသည်ကို နှမြော
တသမိပါသည်။

မောင်လူအေးတစ်ယောက် သူဖြစ်ချင်သောဆန္ဒ ပြည့်ဝခဲ့ရသည်မှာ စက်ရုံမှူး၏
တာဝန်ပေးချက်အရ သင်တန်းမှူးတာဝန်ကိုထမ်းဆောင်ရခြင်းဖြစ်သည်။ သူ့ဘဝ၌
လက်ရှိလုပ်ကိုင်ခဲ့သောသက်တမ်းတစ်လျှောက် အတွေ့အကြုံများ၊ သင်ကြားခဲ့ဖူးသော
(AOTS) Japan သင်တန်းအတွေ့အကြုံများကို ဆင့်ပွားသင်တန်းများ ဖွင့်လှစ်ပေး
ခြင်းဖြင့် ပညာရှင်များပေါ်ထွန်းလာနိုင်ပေမည်။ အတတ်ပညာတစ်ခုသည် မိမိတတ်
မြောက်ထားရုံနှင့် မပြီးပါ။ စာတွေ့လက်တွေ့ ပူးပေါင်းဆောင်ရွက်ခြင်းဖြင့် နိုင်ငံတော်
အတွက်တိုးတက်သော အစဉ်အလာကောင်းတစ်ခုကို ဖြစ်လာစေသည်။

မြန်မာနိုင်ငံတွင် ဘိလပ်မြေစက်ရုံစီမံကိန်းများ မြောက်မြားစွာတည်ဆောက်လျက်
ရှိရာ Cement Technologist များစွာလိုအပ်ပေသည်။ စက်မှုဝန်ကြီးဌာန၏ လမ်းညွှန်
ချက်အရ ဘိလပ်မြေစက်ရုံစီမံကိန်းများအတွက် သင်တန်းသား/သင်တန်းသူများကို
စက်မှုဝန်ကြီးဌာန ကြီးကြပ်မှုအောက်ရှိ ဘိလပ်မြေစက်ရုံ (ကြံခင်း)၊ (သရက်)၊
(ကျောက်ဆည်)တို့တွင် ဖွင့်လှစ်လေ့လာသင်ကြားပေးလျက်ရှိပါသည်။

မောင်လူအေးတို့ ကြံခင်းဘိလပ်မြေစက်ရုံတွင် (၉. ၆. ၂၀၀၄) မှစတင်၍ ဖွင့်လှစ်
သင်ကြားပေးခဲ့ရာ အောက်ပါသင်တန်းသားများ တက်ရောက်လေ့လာခဲ့ကြပါသည် -

- | | |
|--|--------|
| (က) ပတ္တမြားနဂါးကုမ္ပဏီမှသင်တန်းသား | ၃၁ ဦး |
| (ခ) ထူးထရေးဒင်းကုမ္ပဏီမှသင်တန်းသား/သူ | ၅၀ ဦး |
| (ဂ) ရန်ကုန်မြို့တော်စည်ပင်ဌာနမှသင်တန်းသားသူ | ၁၈၆ ဦး |
| (အပတ်စဉ် (၁) မှ အပတ်စဉ် (၁၂) ထိ) | |
| (ဃ) အေးရှားဝေါ (လ်) ကုမ္ပဏီမှ သင်တန်းသား/သူ | ၂၄ ဦး |
| (င) နေပြည်တော်ဘိလပ်မြေစက်ရုံမှ သင်တန်းသား/သူ | ၁၀ ဦး |
| (စ) မင်းအနော်ရထာမှ လေ့လာသူ | ၆ ဦး |
| (ဆ) ရွှေတောင်ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်မှုကုမ္ပဏီမှလေ့လာသူ | ၃ ဦး |

ယခုဆိုလျှင် အဆိုပါသင်တန်းသား/သူ ၃၀၀ ဦးအား စက်မှုဝန်ကြီးဌာနမှ မွေး
ထုတ်ပေးနိုင်ခဲ့ပြီးဖြစ်၍ လုပ်ငန်းခွင်သို့ဝင်ရောက် လက်တွေ့အသုံးချလျက်ရှိပြီး
ဘိလပ်မြေများကို နိုင်ငံတော်၏လိုအပ်ချက်ပြည့်မီအောင် ထုတ်လုပ်ရင်း နိုင်ငံ၏
စီးပွားရေးဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်မှုလုပ်ငန်းစဉ်တစ်ခုတွင် စွမ်းစွမ်းတမံထမ်းရွက်လျက်ရှိသည်ကို
ပီတိသောမနဿ ရင်ဝယ်ပိုက်ကာ မျက်ဝါးထင်ထင် မြင်တွေ့ခဲ့ရပြီဖြစ်ပါသည်။

'ဘာမဟုတ်တဲ့ . . ငါရုပ်တွေနဲ့ ငါလုပ်
နေကြတယ် . . ငါမမှန်တဲ့ငါမှန်များ ကင်း
ပါစေကွယ် . . '

တချိန်ကနားဆင်ခဲ့ရသော ရေဒီယို
ဓာတ်ပြားသီချင်းလေးကလည်း နားဆင်ရ
တိုင်း မရိုးနိုင်ဖြစ်ရသလို ဆင်ခြင်ရမည့်
အသိကိုလည်း တပ်လှန့်ပေးနေသည့်နယ်။
သို့သော်လည်း မကြားရတာကြာလေပြီမို့
နှောင်းလူတို့အတွက် ထပ်မံတောင်းဆိုသမှု
လည်း ပြုချင်ပါသေးသည်။

မည်သို့ဆိုစေ အတ္တနှင့်မကင်းနိုင်ကြ
သော၊ အတ္တနှင့်ဖက်တွယ် ဘဝခရီးနှင့်နေ
ကြကုန်သော အမျိုးကောင်းသား၊ အမျိုး
ကောင်းသမီးတို့အနေဖြင့် အတ္တကိုချွန်း
အုပ်၍ အတ္တ-ပရ နှစ်ဖြာမျှသော ကောင်း
မွန်သည့်ကျင့်စဉ်များဖြင့် မိမိနှင့်မိမိ
ဝန်းကျင်၊ အဖွဲ့အစည်း သာယာလှပရေး
ဆောင်ရွက်နိုင်ကြပါစေကြောင်း ဆန္ဒပြု
လိုက်ရပါသည်။

ကျော်ထက်

ဆင်တဲမှာ သာတဲလ

စာရေးသူတာဝန်ထမ်းဆောင်နေတဲ့ ပဲခူးတိုင်းအနောက်ခြမ်း၊ ပန်းတောင်းမြို့နယ်၊ အမှတ် (၁၆) အကြီးစားစက်ရုံ (ဆင်တဲ) မှာ နှစ်စဉ်နှစ်တိုင်း တန်ဆောင် မုန်းလကိုရောက်ပြီဆိုတာနဲ့ စက်ရုံဝန်ထမ်း မိသားစုများက စုပေါင်းပြီး မဟာဘုံ ကထိန်ပွဲတော်ကို စည်ကားသိုက်မြိုက် စွာနဲ့ ကျင်းပပြုလုပ်လှူဒါန်းခဲ့ကြတာ ကြာပါပြီ။

တကယ်တော့ ကထိန်ဆိုတာက ကထိန်ဆိုတဲ့ ပါဠိဝေါဟာရကနေဆင်း သက်လာတာပါ။ ကထိန် (ကထိန်) ဆိုတာ က အကျိုးအာနိသင်ငါးမျိုးကို ပေးစွမ်းနိုင် ခြင်း၊ ခိုင်မြဲတဲ့သဘောကိုဖြစ်စေခြင်း၊ တစ် စုတစ်ပေါင်းထဲ အခြားသို့မရောက်စေနိုင် ခြင်း၊ ဘုရားအမျိုးရှိသောသူတော်ကောင်း အပေါင်းတို့က ချီးမွမ်းတော်မူအပ်ခြင်းတို့ ကြောင့် ကထိန် (ကထိန်) လို့ခေါ်ဆိုကြ ခြင်းပါပဲ။

ရဟန်းသံဃာတော်များအနေနှင့် သင်္ကန်းကိုအလိုရှိတဲ့အခါမှာ မိဘ၊ ဆွေ မျိုးများနှင့် သင်္ကန်းအလှူခံတော်မူပါ ဘုရားဆိုပြီး လျှောက်ထားတဲ့သူတွေဆို မှာ အလှူခံကောင်းပါတယ်။ ဒါပေမဲ့ ကထိန်သင်္ကန်းကိုတော့ မိဘဆွေမျိုးများ နှင့် ဖိတ်မန္တကပြုထားတဲ့ သူတွေအပေါ် မှာတောင် အလှူမခံကောင်းပါဘူး။

ဒကာ၊ ဒကာမများက သူ့အလိုအ လျောက်ပေါ်ပေါက်လာတဲ့ စေတနာသဒ္ဓါ တရားအရ လာရောက်ဆက်ကပ်လှူဒါန်း တဲ့သင်္ကန်းကိုမှ ကထိန်ခင်းလို့ရတာပါ။ တစ်နည်းအားဖြင့် မိုးပေါ်ကကျလာတဲ့ စေတနာသဒ္ဓါတရားအရ ပေါ်ပေါက်လာ ရတဲ့ သင်္ကန်းအလှူမျိုးဖြစ်ပါတယ်။ ဒါ ကြောင့် မွန်မြတ်လှပါတယ်။

မြတ်စွာဘုရားဟာ ဒကာ၊ ဒကာမများ က လာရောက်လှူဒါန်းခြင်းကို ခံယူနေကြ တဲ့ ရဟန်းတော်များအပေါ် ‘ချစ်သား ရဟန်းတို့ ရဟန်းသီလမရှိဘဲ သူတစ်ပါး လှူဒါန်းသောသင်္ကန်းကို ဝတ်ရုံရခြင်း သည် မီးအလျှံတောက်လောင်နေသော သံပြားကိုဝတ်ရုံရသည်ထက်ပင် ဆင်းရဲ ဒုက္ခများလှပေသည်’ ဟုသတိပေးစကား ဖြင့် နှိပ်ကွပ်မိန့်ကြားတော်မူခဲ့ပါတယ်။

ဒါပေမဲ့ ကထိန်သင်္ကန်းကိုတော့ ဒီလို မနှိပ်ကွပ်ဘူး။ ရဟန်းသံဃာတွေအပေါ် ချီးမြှင့်အားပေးတယ်။ ဒါကြောင့် မြတ်စွာ ဘုရားက ‘ချစ်သားရဟန်းတို့ ကထိန်သင်္ကန်း ကိုလည်းခံယူကြစေ။ ကထိန်အကျိုးငါးပါး ကိုလည်း တစ်လမှငါးလအထိရရှိကြစေ’ ဆိုပြီး ချီးမြှောက်မိန့်ကြားတော်မူခဲ့ပါတယ်။

ဒါကြောင့် ကထိန်သင်္ကန်းအလှူဆို

တာက ဘယ်လောက်အထိမွန်မြတ်သလဲ ဆိုတာ သိသာထင်ရှားလှပါတယ်။ အဲဒီ ကထိန်သင်္ကန်းကြောင့် ရဟန်းသံဃာ တော်တွေအနေနဲ့ ကထိန်သင်္ကန်းရဲ့ အကျိုးအာနိသင်ငါးပါးကို ရရှိနိုင်ကြ တယ်။ အဲဒါတွေကတော့-

- (၁) အနာမန္တစာရ- ထင်ရှားရှိတဲ့ ရဟန်းကိုမပန်ကြားဘဲ မြို့ထဲရွာထဲသွားလာနိုင်ခြင်း။ ထိုကဲ့သို့



သွားသော်လည်း အာပတ်မသင့်နိုင်ခြင်းဆို တဲ့အကျိုး။

- (၂) အသမာဒါနစာရ- အဓိဋ္ဌာန်တင်ထားတဲ့သင်္ကန်းသုံး ထည်ကို မယူဆောင်ဘဲသွားလိုရာအရပ် သို့သွားသော်လည်း အာပတ်မသင့်ခြင်းဆို တဲ့အကျိုး။

- (၃) ယာဝဒတ္တစီဝရ- ရသမျှသင်္ကန်းကို အဓိဋ္ဌာန်မတင် ဝိကပ္ပနမပြုဘဲ အလိုရှိသလောက်သာ သုံး ဆောင်နိုင်ခြင်းဆိုတဲ့အကျိုး။

- (၄) ကဏဘောဇန- မစပ်အပ်သော ပင့်ဖိတ်ခြင်းမျိုးနဲ့ပင့် ဖိတ်ထားသော ဆွမ်းဘောဇဉ်များကို ၄ ပါး၊ ၄ ပါးထက်ပိုလွန်သော ရဟန်းတော် များဖြင့် စုပေါင်းခံယူသုံးဆောင်သော် လည်း အာပတ်မသင့်ခြင်းဆိုတဲ့ အကျိုး။

- (၅) ယောစတတ္ထစီဝရပုဒ- ကထိန်ခင်းရာကျောင်းတိုက်၌ ရရှိ သမျှသော သင်္ကန်းအစရှိသည်တို့ကို ကထိန်ခင်းသောကျောင်းတိုက်ရှိ သံဃာ တော်များသာ သုံးစွဲခွင့်ရရှိခြင်းဆိုတဲ့ အကျိုး။ . . .

အဲဒီအကျိုးအာနိသင်ငါးမျိုးကို ရဟန်း သံဃာတော်များ ရရှိသွားစေနိုင်ပါတယ်။ ရဟန်းသံဃာတော်များကသာ ကထိန်ရဲ့ အာနိသင်အကျိုးကိုရရှိစေကြတာ မဟုတ် ပါဘူး။ လှူဒါန်းကြတဲ့ အလှူရှင်ဒကာ၊

ဒကာမတွေကလည်း အကျိုးအာနိသင်ငါး ပါးကို ရရှိစေပြန်ပါတယ်။ အဲဒါတွေ ကတော့

- (၁) အနှောင်အဖွဲ့က လွတ်မြောက်စေနိုင် တယ်။
- (၂) ကိုယ်ပိုင်တဲ့ပစ္စည်းတွေကို ရန်သူမျိုး ငါးပါးဘေးကြောင့် မပျောက်ပျက်စေ နိုင်ဘူး။
- (၃) စားသောက်သမျှ အာဟာရတိုင်း

အစာအဆိပ်သင့်တာမျိုး မဖြစ်နိုင် ဘူး။

- (၄) မိမိပိုင်ပစ္စည်းများကို စိတ်တိုင်းကျစီမံ ပိုင်ခွင့်တွေရနိုင်တယ်။

- (၅) လိုအပ်တဲ့ပစ္စည်းတွေကို မဆိုင်းမတွ၊ အချိန်တိုင်းမှာ ရရှိနိုင်စေတယ်။ အဲဒီလိုအကျိုးအာနိသင်မျိုးတွေ ရရှိ စေနိုင်တယ်လို့ ရှေးဆရာတွေကမိန့်တော် မူလေ့ရှိပါတယ်။ ဒါကြောင့် အလှူခံခွင့်ရရှိ ကြတဲ့ ရဟန်းသံဃာတော်တွေအတွက် လည်း အကျိုးရှိ၊ လှူဒါန်းကြတဲ့ဒကာ၊ ဒကာမတွေကလည်း အကျိုးရှိ၊ နှစ်ဦးနှစ် ဖက်အကျိုးရှိစေတဲ့ အလှူတော်မြတ်ကြီး ပါပဲ။

အဲဒီလိုဆရာဒကာ နှစ်ဦးနှစ်ဖက် စလုံးကလည်း အကျိုးရှိ။ မြတ်စွာဘုရား ကိုယ်တော်မြတ်ကလည်း ချီးမွမ်းထောပ နာပြုထားတဲ့ ကထိန်သင်္ကန်းအလှူတော် မြတ်ကြီးကို စာရေးသူတို့ အမှတ် (၁၆) အကြီးစားစက်ရုံ (ဆင်တဲ) ရှိ ဝန်ထမ်း မိသားစုများက နှစ်စဉ်နှစ်တိုင်းကျင်းပပြု လုပ်လှူဒါန်းခဲ့ကြတာမှာ ယခုဆိုလျှင် (၃၇) ကြိမ်မြောက်တဲ့နှစ်ကို ရောက်ရှိလို့ လာခဲ့ပါပြီ။

ဒါကြောင့်မို့ ဒီနှစ်မှာလည်း စာရေးသူ တို့စက်ရုံရှိဝန်ထမ်းများက စုပေါင်းပြီး (၃၇) ကြိမ်မြောက် မဟာဘုံကထိန်ပွဲတော် ကြီးကို ကျင်းပပြုလုပ်ဖို့ ပုရိမဝါမှထတော်

မူသော ‘ခတ္တိယကျောင်း’ ဆရာတော်ထံ ကထိန်လှူသင်္ကန်းကို ဆက်ကပ်ခဲ့ကြပါ တယ်။

(၈. ၁၁. ၁၃) ရက်နေ့၊ သောကြာနေ့ နေ့လယ် ၂ နာရီအချိန်မှာတော့ စက်ရုံကြီး ရဲ့ဂိတ်ရှေ့မှာ ဝန်ထမ်းမိသားစုများက တစ် ဖွဲ့ဖွဲ့နဲ့ရောက်လာကြပါပြီ။ မိမိတို့ရဲ့ဌာန အလိုက်၊ လိုင်းအလိုက်လှူဒါန်းထားတဲ့ ပဒေသာပင်တွေကိုယ်စီနဲ့ပေါ့။ လှူဒါန်း မယ့်ပဒေသာပင်တွေကို ဆင်တဲကျေးရွာ နှင့်လိုင်းထဲကိုလှည့်ပတ်ပြီး အပူဇော်ခံဖို့ လာရောက်ပြီး စုစည်းကြတာပါပဲ။

မိမိတို့ရဲ့ပဒေသာပင်တွေကို ကားကြီး ကားငယ်အသွယ်သွယ်တို့နဲ့ တင်ဆောင် လာကြပြီး အလှူဒကာ၊ ဒကာမများဖြစ် ကြတဲ့ ဝန်ထမ်းမိသားစုတို့ရဲ့ မျက်နှာတွေ ကတော့ပြုံးလို့၊ ပျော်လို့၊ မော်လို့ပေါ့။ အပျော်ကျူးပြီး ကသူက က၊ အလှူခံသူ ကခံ၊ ဓာတ်ပုံရိုက်တဲ့သူက ရိုက်နဲ့ အင်မတန် မှကြည်နူးစရာကောင်းတဲ့ မြင်ကွင်းကြီးပါ ပဲ။

ပျော်ကြ၊ မော်ကြပေမပေါ့ဗျာ။ ကထိန် အလှူဆိုတာမျိုးကလည်း တစ်နှစ်မှာတစ် လ၊ တစ်လမှာတစ်ခါ၊ တစ်ခါမှာ တစ်ရက် ထဲနဲ့ အပြီးလှူရတဲ့ အလှူမျိုးလေ။ ဒီလို ထူးခြားတဲ့အလှူဒါနမျိုးကြီးကို မိမိတို့ရဲ့ ချွေးနံစာတွေနဲ့ ရရှိထားတဲ့ငွေကြေးတွေနဲ့ လှူထားကြတဲ့အလှူတော်ကြီးပဲ မဟုတ် လား။

နေ့လယ် ၂ နာရီခွဲအချိန်လောက်မှာ တော့ သတ်မှတ်ထားတဲ့ အစီအစဉ်အ တိုင်း ပဒေသာပင်တင်ထားတဲ့ ကားတန်း ကြီးက စက်ရုံကြီးရဲ့ဂိတ်ရှေ့ကနေ စတင် လိုထွက်ခွာခဲ့ကြပါတယ်။ စက်ရုံဝန်ထမ်း မိသားစုတို့ရဲ့ ဝတ်ရွတ်အသင်းကြီးက တော့ဖြင့် ရှေ့ဆုံးကကားပေါ်မှာ ရွတ်ဆို ပူဇော်ပြီး ဆင်တဲကျေးရွာဘက်ဆီကို ထွက်ခွာလာခဲ့ကြပါတယ်။ တသီတတန်း နှင့် စီတန်းပြီးပါလာတဲ့ ပဒေသာပင်တွေ ရဲ့ အလှူအပမြင်ကွင်းကို ဓာတ်ပုံရိုက်၊ ဗီဒီယိုနဲ့ မှတ်တမ်းတင်သူတွေကိုလည်း တွေ့ရပါရဲ့။

ဆင်တဲကျေးရွာကို အပူဇော်ခံပြီး တော့ စက်ရုံရှိလိုင်းတစ်လျှောက်ကိုလှည့် ပတ်ပြီး အပူဇော်ခံပြန်တယ်။ ညနေ ၄ နာရီခွဲအချိန်လောက်မှာတော့ စက်ရုံက တည်ထားတီးကွယ်ခဲ့တဲ့ အရိယာမဂ္ဂ သန္တိသုခစေတီတော်မြတ်နဲ့ကပ်နေတဲ့ ဓမ္မ ဝိဟာရီဓမ္မာရုံရှေ့ကို ပြန်ရောက်ခဲ့ကြ တယ်။ ပြန်ရောက်ခဲ့တယ်ဆိုရင်ပဲ ပဒေ သာပင်တွေကို သတ်မှတ်ထားတဲ့နေရာ

စာမျက်နှာ ၁၄ သို့ -

စာမျက်နှာ ၁၃ မှ -

တွေမှာ တန်းစီပြီး စီစီရီရီနဲ့ချထားလိုက်ကြတယ်။ ညဦးပိုင်းရောက်တဲ့အခါ အကဲဖြတ်ခိုင်လူကြီးတွေကလာပြီး ကြည့်ရှုလို့ အမှတ်ပေးကြဦးမှာပါ။

ဝန်ထမ်းမိသားစုတွေကတော့ ချီးမြှင့်ခြင်းခံရမယ့်ငွေကြေးထက် ကိုယ့်နောက်

ပေါ့။ အမှတ်တွေအားလုံးပေါင်းပြီးတဲ့အခါကြတော့ ဆုရတဲ့ပဒေသာပင်တွေကို ကြေညာပြီး တာဝန်ရှိသူတွေက ဆုငွေတွေကိုချီးမြှင့်ပေးကြပါတယ်။ တချို့ဆုရရှိတဲ့ အဖွဲ့တွေကလည်း သူတို့အတွက်မသုံးဘဲ ဓမ္မဝိဟာရဓမ္မာရုံကိုသွားပြီး လှူဒါန်းနေတာကိုလည်း တွေ့ရပါတယ်။



ပါမယ့်ကုသိုလ်ထူးကိုပဲ လိုချင်ကြတာပါ။ ဒါပေမဲ့ ကိုယ့်ရဲ့ပဒေသာပင်ကိုတော့ ပို၍ လှပသည်ထက်လှပအောင် ထပ်ပြီးမွမ်းမံပေးနေတာကိုလည်း တွေ့ရပါရဲ့။

နေ့လယ် ၂ နာရီလောက်ကတည်းက စတုဒီသာအဖြစ် ကျွေးမွေးနေတဲ့ကြက်သားဆန်ပြုတ်ကလည်း အခုထိမကုန်နိုင်သေးပါဘူး။ ဒါကြောင့် မစားရသေးတဲ့သူတွေလည်း သွားပြီးစားကြသလို စားပြီးတဲ့သူတချို့လည်း ပိုက်ဟာလာတယ်ထင်ပါရဲ့။ ထပ်ပြီးသွားစားတဲ့သူတွေလည်း ရှိပါရဲ့။ တော်တော်နဲ့ဘယ်ကုန်နိုင်မှာလဲ။ ကြက်သားဆန်ပြုတ်က မိုးပြဒယ်ကြီးနဲ့ ၁၀ လုံးတဲ့။ မလောက်သေးရင်လည်း ထပ်ပြီးပြုတ်ပေးဦးမလားမသိပါဘူး။

ဘာပဲဖြစ်ဖြစ် စားကြ၊ သောက်ကြ၊ ပျော်ပါးကုန်ကြနဲ့ဆိုတော့ ပျော်စရာအလွန်ကောင်းနေတာကတော့ အမှန်ပါပဲ။

ညဦးပိုင်းကိုရောက်တဲ့အခါမှာတော့ စက်ရုံဝန်ထမ်းတွေနဲ့ ဖွဲ့စည်းထားတဲ့ မိုးဆန်းပန်း မြန်မာသံစဉ်တေးဂီတအဖွဲ့များနှင့်ဖျော်ဖြေဧည့်ခံပေးကြတယ်။ အရိယာမဂ္ဂသန္တိသုခစေတီတော်မြတ်ရဲ့ ရွှေမျက်နှာစာဓမ္မရက္ခိတကုန်းတော်မှာ ပြုလုပ်ကြတာပါ။ အဲဒီမှာ ခေါင်းရွက်ဗျပ်ထိုးဈေးသည်တွေ၊ အကြော်အလှော်၊ အချက်အပြုတ်၊ ဈေးသည်ကလေးတွေနဲ့ဆိုတော့ ပျော်စရာကောင်းတဲ့ ညကလေးတစ်ညပါပဲ။

ပဒေသာပင်တွေကို လိုက်လံကြည့်ရှုပြီး အမှတ်ပေးနေတဲ့ခိုင်လူကြီးအဖွဲ့တွေကလည်း ပဒေသာပင်တွေကို တစ်ပင်ချင်းလိုက်ကြည့်ပြီး အမှတ်တွေပေးနေတာ

ပဒေသာပင်တွေကိုလိုက်ပြီးကြည့်တော့ ဉာဏ်မကြီးမပါ။ ပဒေသာပင်သက်သက်က ၂၅ ပင်ရှိပါတယ်။ နောက်တစ်နေ့ ၉. ၁၁. ၁၃ ရက်နေ့ နံနက် ၉ နာရီခွဲအချိန်လောက်မှာတော့ ပင့်သံယာ ၂၅ ပါးတို့နှင့်အတူ အလှူဒကာ၊ ဒါယိကာမများက မဟာငါးဆူကျောင်းဆရာတော်ထံ ငါးပါးသီလခံယူ၊ တရားဒေသနာများ နာကြားကာ ရေစက်သွန်းချအမျှဝေပေးခဲ့ကြပါတယ်။

အဲဒီနောက်မှာတော့ ဆရာတော်တွေကို နေ့ဆွမ်းဆက်ကပ်ကြတယ်။ ပြီးတော့ ဝန်ထမ်းများနှင့် ဒေသခံအချို့တို့ကို လည်း ထမင်းကျွေးခဲ့ကြတယ်။ ဝက်သားနှင့်ကျွေးတာပါ။ ဝက်သားမစားတဲ့သူတွေကိုတော့ ကြက်သားနှင့်ငါးဟင်းကိုကျွေးပါတယ်။ ဟင်းရည်သောက်၊ အတို့အမြုပ်တွေလည်း ပါတာပေါ့ဗျာ။

ကြွရောက်လာကြတဲ့ ဆရာတော်များကို လှူဒါန်းဆက်ကပ်ခဲ့တဲ့ ပဒေသာပင်တွေရဲ့ စုစုပေါင်းတန်ဖိုးက ငွေကျပ် ၆၂ သိန်းကျော်လောက်ရှိပါတယ်။ ဝန်ထမ်းအင်အားနည်းပေမဲ့ ပေါ်ထွက်လာတဲ့ငွေကြေးပမာဏအလှူငွေကတော့ဖြင့် ဝန်နှင့်အားမမျှနိုင်လောက်အောင် ဆိုသလိုပါပဲ။ ဒီလိုထွက်ရှိလာဖို့ဆိုတာ တော်ရုံတန်ရုံစေတနာသဒ္ဓါတရားမျိုးလောက်နဲ့ မရနိုင်ပါဘူး။ မကြာသေးခင်ကလေးပဲ ဝါဆိုသင်္ကန်းအလှူကိုလည်း ဆက်ကပ်လှူဒါန်းခဲ့ကြသေးတယ်လေ။

တကယ်တော့ ကောင်းကင်ပေါ်မှာသာနေတဲ့ လမင်းရဲ့အလင်းရောင်ဆိုတာက ကမ္ဘာကြီးတစ်ခုလုံးရဲ့အပေါ်မှာ တစ်



စက်မှုဝန်ကြီးဌာနမှ ချမှတ်ထားသည့် စက်မှုကဏ္ဍဆိုင်ရာမူဝါဒ

- (၁) ခေတ်မီစိုက်ပျိုးရေးကိုအခြေခံ၍ စက်မှုနိုင်ငံတော်အဆင့်သို့ တက်လှမ်းရေး၊ လယ်ယာအခြေခံစက်မှုလုပ်ငန်းများ၊ လယ်ယာထုတ်ကုန်တန်ဖိုးမြှင့်ထုတ်လုပ်သည့်လုပ်ငန်းများ ကျယ်ကျယ်ပြန့်ပြန့်တိုးတက်စေရေးနှင့် အသေးစားနှင့် အလတ်စားစီးပွားရေးလုပ်ငန်းများကို အလေးပေးဆောင်ရွက်ရင်း အကြီးစားစက်မှုလုပ်ငန်းများ ဆက်လက်ထူထောင်ရေး။
- (၂) အသေးစားနှင့်အလတ်စားစီးပွားရေးလုပ်ငန်းများကို တွန်းအားပေးဆောင်ရွက်ပြီး အကြီးစားစက်မှုလုပ်ငန်းများအား ဆက်လက်ထူထောင်ခြင်းဖြင့် သွင်းကုန်အစားထိုးထုတ်ကုန်နှင့် ပြည်ပပို့ထုတ်ကုန်များ တိုးမြှင့်ရန်အတွက်ဆောင်ရွက်ရေး။
- (၃) စက်မှုကဏ္ဍဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်လာစေရေးအတွက် ပုဂ္ဂလိကအခန်းကဏ္ဍ၊ အစိုးရနှင့် ပုဂ္ဂလိကပူးပေါင်းဆောင်ရွက်မှုကဏ္ဍပိုမိုမြှင့်တင်ရေးကို ဦးစားပေးပြီး၊ နည်းပညာ၊ အတတ်ပညာနှင့် ရင်းနှီးမြှုပ်နှံမှုများဖိတ်ခေါ်၍ ပူးပေါင်းဆောင်ရွက်ရေး။
- (၄) ပြည်တွင်းရှိသယံဇာတ ကုန်ကြမ်းပစ္စည်းများကို ထိရောက်အကျိုးရှိစွာ အသုံးပြုပြီး တန်ဖိုးမြှင့်ထုတ်လုပ်ခြင်းကို တိုးမြှင့်ဆောင်ရွက်ရေး။

ရည်မှန်းချက်

- (၁) ခေတ်မီစိုက်ပျိုးရေးကိုအခြေခံသော ကုန်ထုတ်လုပ်မှု၊ ဝန်ဆောင်မှုနှင့် စက်မှုလယ်ယာကဏ္ဍဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးအား အရှိန်အဟုန်ဖြင့် ဆောင်ရွက်ကြိုးပမ်းရမည်။
- (၂) နိုင်ငံသားများ အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းများ ပေါ်ထွန်းလုပ်ကိုင်ခွင့်ရှိစေရန်အတွက် အသေးစားနှင့်အလတ်စားစီးပွားရေးလုပ်ငန်းများ ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးကို အလေးထားအကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်ရမည်။ ၎င်းမှတစ်ဆင့် လိုအပ်မည့် အကြီးစားစက်မှုလုပ်ငန်းများကို တိုးချဲ့ဆောင်ရွက်ရမည်။

ချိန်တည်း တစ်ပြိုင်တည်းမှာသာပေးနိုင်တာမျိုးမဟုတ်ပါဘူး။

ဒီလိုပါပဲ စာရေးသူတို့စက်ရုံဝန်ထမ်းမိသားစုတွေစုပေါင်းပြီး ကျင်းပပြုလုပ်ခဲ့ကြတဲ့ မဟာဘုံကထိန်အလှူပွဲကြီးဆိုတာကလည်း မြန်မာနိုင်ငံတစ်နံတစ်လျားအထိလိုက်ပြီး ကြီးကျယ်ခမ်းနားစွာနဲ့ မပြုလုပ်ပေးနိုင်ခဲ့တာမှန်ပေမဲ့ ဟောဒီဆင်တဲလောက်မှာ ပြီးပြည့်စုံတဲ့အလှူဒါနလေးဖြစ်ခဲ့တာတော့ အမှန်ပါပဲ။

ကောင်းကင်ပေါ်မှာမြင်တွေ့နေရတဲ့ လမင်းရဲ့အလင်းရောင်ပေးနိုင်မှုနှင့် နှိုင်းယှဉ်ပြီးပြောရရင်ဖြင့် စာရေးသူတို့ရဲ့ စက်ရုံမိသားစုမဟာဘုံကထိန် အလှူကတော့ ဆင်တဲမှာသာတဲ့လလို့ ပြောရင်ရနိုင်ပါလိမ့်မယ်။

ကောင်းကင်ပေါ်မှာမြင်တွေ့နေရတဲ့ လမင်းရဲ့အလင်းရောင်ဆိုတာက ၃၁ ဘုံ

မှာကျင်လည်နေထိုင်ကုန်တဲ့ ဝေနေယျသတ္တဝါအားလုံးတို့ရဲ့အပေါ်မှာ အေးမြတဲ့အလင်းရောင်တွေ တပြိုင်နက်မပေးစွမ်းနိုင်ပေမဲ့ စာရေးသူတို့ စက်ရုံဝန်ထမ်းမိသားစုများက ယခုပြုလုပ်လှူဒါန်းခဲ့ကြတဲ့ (၃၇) ကြိမ်မြောက် မဟာဘုံကထိန်အလှူ။ တစ်နည်းအားဖြင့် ဆင်တဲကနေသာပေးလိုက်တဲ့လ (ကထိန်အလှူ) ရဲ့အလင်းရောင် (ကောင်းမှု၏အဖို့ဘာဂ) တွေကိုတော့ဖြင့် ၃၁ ဘုံမှာကျင်လည်ကျက်စားနေထိုင်ကြကုန်သော သုခိတ၊ ဒုက္ခိတ၊ ဝေနေယျသတ္တဝါအားလုံးတို့ရဲ့အပေါ်မှာ ကျရောက်သက်ရောက်ပြီး မျှဝေခံစား (အမျှရ) နိုင်ကြပါစေလို့ ဆုတောင်းပေးလိုက်ရကြောင်း ပါခင်ဗျာ။

ချစ်ဆိုင်

‘ဆောက်ဖြစ်မှ ကျောင်းဒကာ’၊ ‘ညားဖြစ်မှ လင်မယား’၊ ‘သွားဖြစ်မှရောက်မှာ၊ စားဖြစ်မှဝမှာ’ ဟူသော စကားများရှိပါသည်။ ရည်မှန်းချက်ရှိရှိ စိတ်ကူးစိတ်သန်းရှိရှိ ‘လုပ်ပစ်မယ်၊ ဆော်ပစ်မယ်’၊ ‘ငါ့အကြောင်း သိစေမယ်’၊ ‘ငါ့ အစွမ်းအစကိုပြမယ်’၊ ‘နဂါးမှန်းသိအောင် အမောက်ထောင်ပြမယ်’၊ ‘လေကြီးမိုးကြီးကြိုးဝါး၍ ဆင်ဖမ်းမယ်၊ ကျားဖမ်းမယ်၊ ကြွေးကြော် လူအထင်ကြီးအောင် ပါးစပ်အရသာခံ ပြောဆိုမှုများအားလုံးမှာ လက်တွေ့အကောင်အထည်ဖော် မလုပ်နိုင်ပါက သင်္ကြန်အမြောက်သာဖြစ်ပါမည်။

စကားအဖတ်တင်ကာ လေလုံးထွားသည့်လူကြွားသာဖြစ်ပါသည်။ လူစွမ်းဆောင်ရည်များတွင် ကိုယ်ရည်ကိုယ်သွေးဆိုသော ကိုယ်ခန္ဓာ ရုပ်ပိုင်းလုပ်နိုင်စွမ်း အကောင်အထည်ဖော်နိုင်စွမ်း အစိတ်အပိုင်းကြီးရှိ၏။ အဓိကကျ၏။ အရေးပါဆုံးဖြစ်၏။ ထို့အတူ ဉာဏ်ရည်ဉာဏ်သွေးဆိုသော ဦးနှောက်အသိဉာဏ် ဆင်ခြင်တုံတရား အကြံဉာဏ်ထုတ်နိုင်စွမ်း စိတ်ကူးစိတ်သန်းကြွယ်နိုင်စွမ်း၊ အမြင်ကျယ်ဉာဏ်ကျယ်နိုင်စွမ်းဟူသော စိတ်ပိုင်းဆိုင်ရာ အစိတ်အပိုင်းကြီးကလည်း အခရာအဓိကကျ၏။ ဦးနှောက်အသိဉာဏ်ကသာ မှား၏၊ မှန်၏၊ တရား၏၊ မတရား၏၊ တော်၏၊ မတော်၏၊ သင့်၏၊ မသင့်၏၊ သိတတ်၏။ ထိုရုပ်ပိုင်းစိတ်ပိုင်း နှစ်ခုပေါင်းမှ လူဖြစ်ပါသည်။

စိတ်ပိုင်းဆိုင်ရာအရ မနောက်အားဖြင့် အမျိုးမျိုးသောအတွေးအမြင် စိတ်ကူးစိတ်သန်း အကြံအစည်များကို ကြံနိုင်တွေးနိုင် စဉ်းစားနိုင်၏။ ထိုအတွေးအမြင်အကြံအစည်များကို ဝဇီကံအနေနှင့် လေတစ်လုံး မိုးတစ်လုံးပါးစပ်မဆုံ ပြောဆိုနိုင်ပါသည်။ စိတ်ကူးအရ မစားရဝမခန်း လေလုံးထွားထွား ချဲ့ကားကာ ပြောနိုင်ကြပါသော်လည်း ကာယကံမြောက် လက်တွေ့မလုပ် လက်တွေ့အကောင်အထည်မဖော် လက်တွေ့သက်သေမထူနိုင်ပါက လေထဲတွင်ပျောက်သွားပါမည်။ အပြောသမား စိတ်ကူးယဉ်သမားသာဖြစ်ပါမည်။ စိတ်ပိုင်းဆိုင်ရာ အသိဉာဏ်ဖြင့် အကြံအစည် အတွေးအမြင်များအတိုင်း ကိုယ်ခန္ဓာကိုခိုင်းစေ အကောင်အထည်ဖော် လက်တွေ့လုပ်ပါမှ အဓိပ္ပာယ်ရှိသော အဆင့်၊ တန်ဖိုးရှိသောအဆင့်သို့ ရောက်၏။

လက်တွေ့လုပ်ကြည့်သောအခါ ကိုယ်ခန္ဓာစွမ်းရည်အရ တတ်နိုင်သည်လည်းရှိ



စိတ်ကူးအရ မစားရဝမခန်း လေလုံးထွားထွား ချဲ့ကားကာ ပြောနိုင်ကြပါသော်လည်း ကာယကံမြောက် လက်တွေ့မလုပ်၊ လက်တွေ့အကောင်အထည်မဖော်၊ လက်တွေ့သက်သေမထူနိုင်ပါက လေထဲတွင်ပျောက်သွားပါမည်။ အပြောသမား စိတ်ကူးယဉ်သမားသာဖြစ်ပါမည်။

မည်။ မတတ်နိုင်သည်လည်း ရှိမည်။ လွယ်သည်လည်းရှိမည်။ ခက်သည်လည်း ရှိမည်။ လုပ်မရ၊ မလုပ်တတ်ဖြစ်ချင်ဖြစ်ပါမည်။ စိတ်ကူးအကြံအစည်အရ လှပသောအတွေးကို လက်တွေ့လုပ်ငန်းအဖြစ် မပျောက်ပျက်စေရန် မှတ်တမ်းတင်ထားလိုသည်။ ကဗျာရေးလိုသည် ဆိုပါစို့။

စာမတတ်သူ၊ ကဗျာမစပ်တတ်သူ၊ အခက်ကြုံရပါမည်။ ကျွန်တော်တို့လူသားများတွင် တချို့ ကိုယ်ခန္ဓာကျန်းမာသန်စွမ်း၍ ခွန်အားဗလကြီး၏။ ရုပ်ပိုင်းစွမ်းရည်မြင့်မား၏။ သို့သော် ဦးနှောက်အသိဉာဏ်စွမ်းရည် ချို့တဲ့နိမ့်ပါးသောအခါ လူကြီးပြီးအချိန်မစီးသော လူဖျင်းလူညံ့ဖြစ်ကုန်၏။ ဦးနှောက်ဉာဏ်ရည်မြင့်ပါသော်လည်း ကိုယ်ခန္ဓာခွန်အားဗလ ပေမီဒေါက်မီ မရှိပြန်လျှင် စိတ်ကူးအကြံအစည်ကို လက်တွေ့အကောင်အထည် မဖော်နိုင်သော လူညံ့၊ လူတန်းမစေ့ လူစဉ်မမီ၊ စိတ်သွားတိုင်း ကိုယ်မပါနိုင်သူဖြစ်ပါမည်။

စိတ်ပိုင်းရော ရုပ်ပိုင်းပါ စွမ်းဆောင်ရည်မြင့်မားပါမှ အကြံအစည်အားလုံးကို လက်တွေ့ကျကျ အကောင်အထည်ဖော်နိုင်စွမ်း၊ လုပ်ပြနိုင်စွမ်း၊ စိတ်သွားတိုင်း ကိုယ်ပါနိုင်စွမ်းရှိပါမည်။ စိတ်သွားတိုင်း ကိုယ်ပါနိုင်ရန် စိတ်ပိုင်းအတွက်ရော ရုပ်ပိုင်းအတွက်ပါ လိုအပ်သောကျွမ်းကျင်မှုအတွက် အသိပညာ အတတ်ပညာ သင်ကြားမှု၊ သင်ယူမှု၊ လေ့လာမှု၊ လေ့ကျင့်မှု၊ မှတ်သားမှုများ အထွေထွေအပြားပြား လုပ်ထားလေ့ကျင့်ထားရပါဦးမည်။

ပုံမှန်အားဖြင့် လူသားတိုင်းလမ်းလျှောက်တတ်သူတိုင်းပြေးနိုင်ကြ ပြေးတတ်ကြမြဲဖြစ်ပါသည်။ ပြေးသွားခြင်းမှာ လူသားများအဖို့ လိုရာခရီးကိုအမြန်ဆုံးရောက်အောင် သွားနည်းတည်း။ အပြေးအလုပ်မှာ အလွယ်ကူဆုံးအလုပ်၊ လူတိုင်းလုပ်နိုင်သောအလုပ်ပင်ဖြစ်၏။ သို့သော် အပြေးချန်ပီယံအဖြစ် အောင်ပွဲခံစင်မြင့်တွင် အနိုင်ရပိုလ်စွဲသူအဖြစ် ဝင်ကြွားစွာ ဆုတက်ယူလိုပါသည်။ သို့သော် လူတိုင်းလည်း အပြေးချန်ပီယံ မဖြစ်နိုင်ကြပေ။

အပြေးနှင့်ပတ်သက်၍ သိစရာတတ်စရာ၊ နားလည်စရာ၊ ဆောင်စရာ၊ ရှောင်စရာ၊ လေ့လာစရာများ၊ ပညာရပ်သဘောလေ့လာသင်ယူရမည်။ ကိုယ်ခန္ဓာစွမ်းရည်ပိုင်းအရ အပြေးကို အမြင့်ဆုံး အမြန်ဆုံး အပြေးနှုန်းနှင့် ပြေးနိုင်ရန် ပြင်ဆင်စရာလေ့ကျင့်စရာ အားထုတ်စရာများ တစ်လေ့ကြီးဖြစ်လာပါမည်။

ချန်ပီယံဖြစ်ချင်ရုံ၊ ဆန္ဒရှိရုံ၊ စိတ်ကူးရုံ ‘ခြေစွမ်းပြမယ်၊ ပြေးပြမယ်’ ပြောတတ်ရုံနှင့်မလုံလောက်ချေ။ လက်တွေ့သက်သေထူ လုပ်ပြနိုင်ရေးမှာ ‘အပြောလွယ်သလောက် အလုပ်ခက်သည်’ တည်း။

× × ×
လူငယ်အချို့သည် ခပ်မိန့်မိန့်ဖြင့် ‘ငါက အလှသမားမဟုတ်ဘူး။ ဘဝသမား’ ဟုပြောတတ်ကြပါသည်။ စကားအဖြစ်ပြောခြင်းလား။ တကယ့်ဘဝအသိနှင့်ပြောခြင်းလား ခွဲခြားရခက်ပါမည်။ ဘဝဆိုသည်မှာ လက်ရှိကြုံတွေ့ရှင်သန်နေရ

သော လက်တွေ့မျက်မှောက်အခြေအနေမှန်ကို ဆိုလိုပါသည်။ ဘဝသမားဆိုပါက အခြေအနေမှန်ကို လက်တွေ့ကျကျနားလည်သူဟု ဆိုလိုရာရောက်၏။ ဘဝသမားသည် လက်တွေ့သမားလည်းဖြစ်ရပါမည်။ လက်တွေ့ကျကျ အလုပ်လုပ်သူဖြစ်ရပါမည်။

‘အလှမစားနဲ့ အဝစားပါ’ ဟုပြောတတ်ကြ၏။ အလှူအတန်း အကျွေးအမွေးများတွင် သည်လိုပင်ပြောကြ၏။ ‘ရှက်ကိုးရှက်ကန်းနဲ့ အဆာပြေရုံမစားပါနှင့်။ တဝကြီးလွေးစမ်း’ ဟုဆိုလိုပါသည်။ ကျွန်တော်ကား ဘဝသမားတည်း။

လက်တွေ့ကျကျပင် စဉ်းစားတတ်လုပ်တတ်ပါသည်။ ‘စားပြီဆိုမှတော့ အဝပဲ။ မဝဘဲနဲ့တော့ ကုတ်နဲ့ကော်ထုတ်တောင် မထဘူး။ ဘုန်းကြီးမှာတရား၊ ပုတ်တောင်းမှာအနား၊ လူမှာအစားတဲ့။ ကျွန်တော်က စာဆိုနဲ့အညီစားတာ လူမှာအစားကောင်းမှ ကျန်းမာသန်စွမ်းမှာ၊ ကျန်းမာသန်စွမ်းမှလည်း အလုပ်လုပ်နိုင်မှာပဲ လေ’ဆိုကာ တဝတပြစားတတ်ပါသည်။

သည်လိုလက်တွေ့ကျကျ ဘဝသမားကျွန်တော် ငယ်ချစ်ဦးနှင့်ပြဿနာတက်၏။ ကျွန်တော့်ရည်းစားဦးမှာ အချောအလှဖြစ်ရုံမက တောသူဌေးလင်မယား၏ တစ်ဦးတည်းသောသမီးလည်းဖြစ်၏။ ဆွေမျိုးအသိုင်းအဝိုင်းများကလည်း ရွာမျက်နှာဖုံးများ၊ ဒိတ်ဒိတ်ကြလူချမ်းသာ ဇာတ်ဇာတ်ကြ များ၊ ငွေမက်ဂုဏ်မက်ကာ တော်ရုံလူကို လူမထင်သူများချည်းဖြစ်၏။

ဘဝသမားကျွန်တော်ကား မုဆိုးမသား၊ ကြုံရာကျပန်း ပျံ့ကျအငှားလိုက်လုပ်စားနေရသည့် ခြေဗလာလက်ဗလာနှင့် ဖိုးသူညဖြစ်ပါသည်။ ထိုဖိုးသူညအား မရွှေအထက်တန်းစားက ရည်းစားဦးအဖြစ် ကြိုက်၏။ ကျွန်တော်ဖိုးသူည ပညာအခြေခံနှင့်လက်လှမ်းမီသလို အစ်ကိုဝမ်းကွဲ၏ အကူအညီနှင့် မြို့သို့သွားကာ ကပစစစ်သားလုပ်မည်။ ဘဝကိုထူထောင်တည်ဆောက်မည်ဆိုသောအခါ ကျွန်တော့်ရည်းစားက သဘောမကျဘဲ ကန့်ကွက်၏။

‘ဟယ် ကို့ အစီအစဉ်ကို မချေ မကြိုက်ဘူး။ သဘောမတူဘူး။ တကယ်ပြောတာ။ တကယ်က ကိုမြို့သွားစရာမလိုပါဘူး။ မသွားရဘူး။ မချေက ကိုနဲ့ယူမှာသိလား။ ကို မချေကို ခိုးပြေး၊ ခုခိုးရင် ခုလိုက်မယ်။ ငါးရက်တစ်ပတ်လောက်ဆိုပြီးပြီ။ ကျန်တာမချေတာဝန်ထား။

စာမျက်နှာ ၁၆ သို့ -

စာမျက်နှာ ၁၅ မှ -

မချေက တစ်ဦးတည်းသမီးနော်။ အိမ်မှာ မချေလက် မချေခြေပဲ။ ပစ်ထားခံရမယ့် သမီးမျိုးမဟုတ်ပါဘူး။ ပါပါကအသက်ကြီးနေပါပြီ။ အိမ်ကအလုပ်တွေကို ကိုပဲဦးစီးရမှာလေ။ ခိုးပြေးတာ အလွယ်ဆုံးအကောင်းဆုံးပဲ။ မချေ ကိုအပေါ် ဘယ်လောက်ကြိုက်တယ်ဆိုတာ ကြေညာပြီးသားဖြစ်သွားမယ်။ သမားရိုးကျဆိုရင် မပေးစားဘူး။ မတူဘူး။ မတန်ဘူး လုပ်ချင်လုပ်နေကြဦးမှာ။ ခိုးပြေးလိုက်ရင် ပြတ်ကရော။ ကိုအလုပ်အကိုင်တော်တာ၊ အရည်အချင်းရှိတာ၊ ထက်မြက်တာ တစ်ရွာလုံးသိတယ်။ ဒါကြောင့်လဲ မချေ ကြိုက်တာပေါ့။ ကိုကိုအိမ်က မကြိုက်နိုင်ကြဘူးဆိုရင် မချေကိုလည်း ချစ်မနေကြနဲ့လို့ လုပ်မယ်’ ‘မဖြစ်နိုင်တာတွေ ပြောမနေနဲ့၊ မချေရာ။ ဒီဘဝ ဒီအခြေအနေနဲ့ မချေပြောတဲ့ပုံစံမျိုးနဲ့ မချေကို အပိုင်မစီးဘူး။ သိုက်တူးသလို မလုပ်ဘူး။ မချေထမိနား ကပ်မစားဘူး။ တို့အသက်တွေ ငယ်ကြပါသေးတယ်။ နေလဲရှိသေး၊ ဓါးလဲထက်ပါသေးတယ်။ အချိန်အခါကို ဘာလို့မစောင့်နိုင်ရမှာလဲ။ တို့က ကလေးသာသာအရွယ်တွေပါ။ မချေရဲ့အစီအစဉ် စိတ်ကူးစိတ်သန်းက မချေလည်း မကောင်းဘူး။ ကိုလည်း မကောင်းနိုင်ဘူး။ ပြီးတော့ မချေမိဘဆွေမျိုးများကို အရှက်ခွဲပစ်ရာ မထီမဲ့မြင်ပြုရာရောက်ကုန်ပါလိမ့်မယ်။ ကိုယ်ကဘဝသမား။ လက်တွေ့သမား။ အားလုံးနားလည်လက်ခံနိုင်တဲ့ ပုံစံကိုတည်

ဆောက်လိုသူ ဘဝသမားလက်တွေ့သမားပါ။ ကို ကပစစစ်သားဖြစ် အခြေတကျဖြစ်ရင် ခြေဗလာလက်ဗလာနဲ့ အထင်ကြီးစရာ ထည့်ထွက်စရာမရှိတဲ့ ကိုယ်အစိုးရလခစား အခြေတကျရှိတဲ့ ဂုဏ်သိက္ခာအထိုက်အလျောက်ရှိသူ ဖြစ်သွားမှာပါ။ ကိုမှာ မက်လောက်စရာ၊ အထင်ကြီးစရာ၊ မချေနဲ့သဘောတူချင်စရာ ဘာမှမရှိပါဘူး။ နိုင်ငံဝန်ထမ်း အစိုးရလခစားဖြစ်လာခဲ့ရင် ဂုဏ်သိက္ခာတက်လာမယ်ထင်ပါတယ်။ ဥစ္စာဓနရှိသူနဲ့ ဂုဏ်သိက္ခာရှိသူ မကွာဟဘူး။ နားလည်လို့ရနိုင်တဲ့ အခြေအနေရောက်မယ်လို့ တွက်ထားပါတယ်။ ဒါမှတန်းညီရအဆင်ပြေမယ်လို့လည်း တွေးထားတယ်လေ။ ဒါကြောင့် မချေကြိုက်ကြိုက်မကြိုက်ကြိုက် ကိုယ့်အလုပ်ကို ကိုယ်လုပ်မယ်။ မချေပြောသလို လုံးဝမလုပ်နိုင်ဘူး’ ‘ဪ ကိုကဒီလိုလား။ ဒါဖြင့် သွားတော့။ ပြန်တော့။ ဒီလောက် အခွင့်အရေးပေးနေတာကို နားမလည်ဘူး။ ပြတ်ပြီလို့မှတ်။ ငါလေးနက်ပေမဲ့ နင် ငါ့အပေါ်မလေးနက်ဘူး။ ငါ နားလည်သွားပြီ။ အလကားသတ္တိမရှိတဲ့ ယောက်ျား။ ငါဘက်က ခြေစုံချ အခွင့်အရေးပေးတယ်’ ‘အဲဒါ နင့်အထင်ပါ။ ငါက ဘဝသမား။ လက်တွေ့သမား။ အနာဂတ်ကို မျှော်တွေးတွက်ဆနိုင်စွမ်းရှိတယ်။ ငါကစိတ်ကူးယဉ်သမားမဟုတ်ဘူး။ တော်ပြီတော်ပြီ။ ပြန်မယ်။ နင့်သဘောပဲ။ လူဆို

တာ ကိုယ့်ဘဝကို မြင့်မားတိုးတက်အောင် ထူထောင်တည်ဆောက်ရမယ်။ ငါသိတာ ဒါပဲ’ ဆိုကာ ကျွန်တော့်ရည်းစားဦးနှင့် အိမ်ပေါ်အိမ်အောက် ညအချိန် (ရခိုင်ကျေးလက်စတိုင် ရွာလည်စကားပြောနေရာမှ) ရည်းစားဦးကို စွန့်ခွာထွက်ခွာခဲ့ရပါသည်။ အတွေးအမြင် စိတ်ကူးစိတ်သန်းချင်းဝေးလံကွာဟနေ၏။ အလိုလိုက်ခံထားရသော တစ်ဦးတည်းသောသမီး ရည်းစားဦးမှာ စိတ်ဆတ်ကာ အလွန်ငွေတရွတ်လုပ်ချင်တတ်ပါသည်။ သူဌေးသမီးကိုး။ သို့သော် ဘဝကိုလေးနက်တတ်သော လက်တွေ့သမားကျွန်တော့်ထံတွင် မရချေ။ ကျွန်တော်က ဦးနှောက်သမား၊ စဉ်းစဉ်းစားစားနှင့် မှန်ကန်တည်မတ်ခြင်းကို လိုလား၏။ ရည်းစားဦး၏စိတ်ကူးမှာ သူဖြစ်လိုရာသူစိတ်ကူးကို ငွေတရွတ်လုပ်မှုသာဖြစ်၍ သူ့မိဘများ၊ သူ့ဆွေမျိုးများနှင့် ကျွန်တော် တကျက်ကျက် လက်သီးပုန်းထိုးနေကြရမည့်ကိစ္စ၊ ဖိုးသူည ကျွန်တော်သာ အလဲအကွဲဖြစ်ရမည့် အခြေအနေကိုပါမည်။ ပြီးနောက် သူတို့တစ်ဆွေလုံးတစ်မျိုးလုံးကို အရှက်ခွဲရုံအပြင် ရည်းစားဦးကိုပါ ဂုဏ်သိက္ခာမရှိလှသော အမိုက်အမဲမလေးအဖြစ် နှံ့နစ်ပစ်ရမည့် အစီအမံမျိုးဖြစ်ပါသည်။ အစီအမံအရ အချောအလှသူဌေးသမီးအား အလိုတူအလိုပါ သားမယားပြုနိုင်စွမ်းရှိမည်ဖြစ်သော်လည်း ကျွန်တော်အခွင့်အရေးသမားမဟုတ်။ သိုက်ဆရာမဟုတ်။ သည်တော့ ကွမ်းရွက်နှင့်ဆား၊ လွမ်းလျက်နှင့်သွား။

ကံကောင်းသည်မှာ ပြဿနာတက်ပြီး မကြာမီရွာမှထွက်ကာ မြို့သို့ထွက်ခွာခဲ့ရခြင်းဖြစ်ပါသည်။ ကျွန်တော်စာရေး

ဖျောင်းဖျရှင်းပြပါသော်လည်း ရည်းစားဦးထံမှပြန်စာမရ။ အကြောင်းမပြန်။ အဆက်အဆံ မလုပ်တော့ချေ။ ထားဝယ်ချောင်းမှာ ဒေါင်းတွေရုံပင်။

ကျွန်တော်တို့ ချစ်သက်တမ်းမှာ နှစ်နှစ်ခန့်ပင်ကြာ၏။

‘မချေက အရမ်းပဲစိတ်ဆောင်တယ်။ လူမြန်လူသွက် နှုတ်သွက်လျှာသွက်နဲ့ တကယ့်ဇာတ်ဇာတ်၊ စိတ်အလိုလိုက်ပြီး အရမ်းငွေတရွတ် လုပ်ချင်တတ်တယ်လို့ ကို သတိထားမိတယ်။ အဲဒါမကောင်းဘူးနော်။ ဆန္ဒစောတယ်လို့ခေါ်တယ်။ ဝါးခြမ်းနင်းမိတဲ့ ဝါးလုံးနင်းမိတဲ့၊ မှားလိုက် မှန်လိုက် ဖြစ်တတ်တယ်။ တကယ်က စေ့စပ်သေချာရမှာ’

‘ဟီ ဟီ၊ ဟုတ်တယ်။ မချေ ဝန်ခံပါတယ်။ မချေစိတ်မရှည်တတ်ဘူး။ စိတ်ထင်သလို ဝုန်းခိုင်းကြလုပ်ပစ်ချင်တတ်တယ်။ ခစ်ခစ် သူများတွေက ဝေဖန်ထောက်ပြကြပါတယ်။ နင်ဝုန်းခိုင်းကြလုပ်ချင်တတ်တာကို ထိန်းသိမ်းတည့်မတ်နိုင်တာ နင့်ကောင်ပဲရှိသတဲ့။ နင့်ကိုတော်ရုံလူ ထိန်းမရနိုင်ဘူးတဲ့။ နင့်ကောင်က နင့်ထက်အများကြီးခေါင်းအေးတယ်။ ဉာဏ်ပြေးတယ်။ အမြင်ကျယ်တယ်။ ဗဟုသုတကြွယ်တယ်။ နင့်ကို ဖျောင်းဖျရှားချပြီး ဆွဲခေါ်တွဲခေါ်နိုင်မယ့်လူက နင့်လူပဲရှိသတဲ့။ တခြားကောင်တွေ နင့်ကို ဉာဏ်မမီနိုင်ဘူးတဲ့။ နင့်လူကိုလည်း ဉာဏ်ရည်ကြံရည်ဖန်ရည်မှာ နင် ဘယ်လိုမှယှဉ်မရ၊ အနိုင်ကျင့်ချင်လို့မရနိုင်ဘူးတဲ့ ကိုရဲ့။ သိတယ်လေ။ ဟာ ဟ ဒါကြောင့် ကြိုက်တာ’ လက်တွေ့ကိစ္စ ဘဝကိစ္စများတွင် စိတ်ကူးအကြံဉာဏ်ရှိရုံနှင့် မလုံလောက်ချေ။ ထည့်သွင်းစဉ်းစားရန်က အများကြီး။

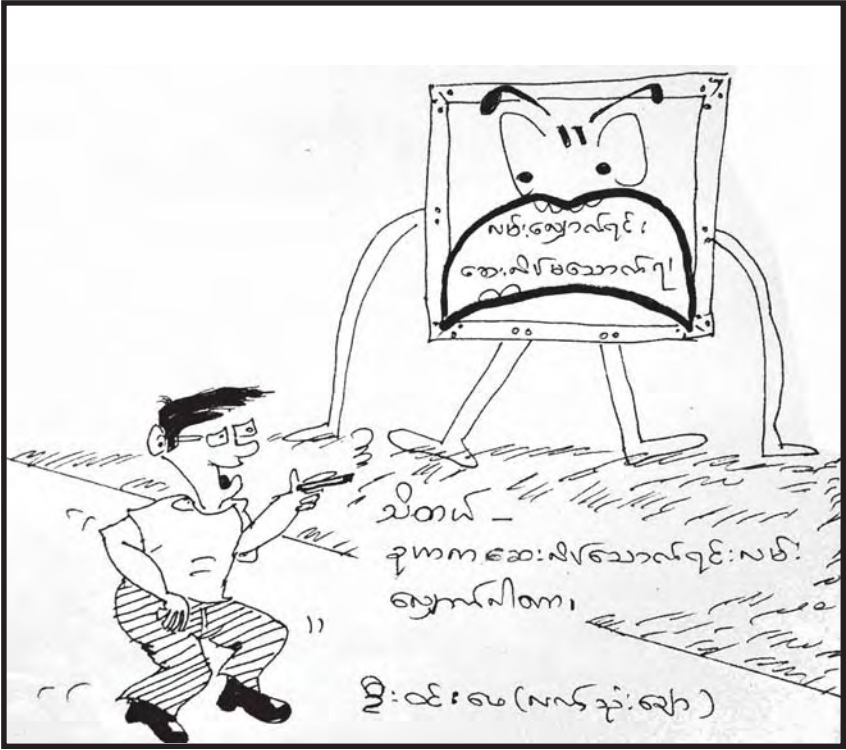
ပညာဒါနပိတ်ခေါ်ခြင်း

စက်မှုဝန်ကြီးဌာန၊ အမှတ် (၃) အကြီးစားစက်မှုလုပ်ငန်း၊ အမှတ် (၃၂) အကြီးစားစက်ရုံ (ကြာခင်း)၊ ကုန်ကြမ်းကြိတ်စက်ဌာနမှ လစာနှုန်း (၆၇၀၀၀-၁၀၀၀-၇၂၀၀၀) တန်း၊ ထုတ်လုပ်ရေးကျွမ်းကျင် (၄) ဦးတင်ထွန်း၏သမီးဖြစ်သူ မကျော့ကေသွယ်သည် အမှတ် (၄) ရပ်ကွက်၊ ရန်နိုင်အေး (၄) လမ်း၊ မြန်အောင်မြို့တွင်နေထိုင်၍ ၂၀၁၃ ခုနှစ်၊ တက္ကသိုလ်ဝင်စာမေးပွဲတွင် အထက၊ မြန်အောင်မှ (အအ-၂၄) သိပ္ပံဘာသာတွဲ၊ ခြောက်ဘာသာဂုဏ်ထူးဖြင့် အောင်မြင်ခဲ့ပါသည်။

မကျော့ကေသွယ်သည် ပညာရေးတက္ကသိုလ်သို့တက်ရောက်ခွင့်ရရန်လျှောက်ထားပြီး Ph. D. ဘွဲ့ရသည်အထိ ကြိုးစားသွားရန် ရည်ရွယ်ထားရှိကြောင်း သိရှိရပါသည်။

မကျော့ကေသွယ်သည် နှစ်စဉ်ထူးချွန်သည့်ကျောင်းသူတစ်ဦးဖြစ်ပြီး၊ ပညာရေးတက္ကသိုလ်သို့ ဆက်လက်တက်ရောက်လိုသော်လည်း ဖခင်ဖြစ်သူမှာ ဝန်ထမ်းဖြစ်သည့်အလျောက် လစာနှုန်း ၆၇၀၀၀/ နိုင်ငံတော်ထောက်ပံ့ကြေးငွေ ၃၀၀၀၀/၊ စုစုပေါင်း ၉၇၀၀၀/ ကျပ်ခန့်မှာ မိသားစုစားဝတ်နေရေးအတွက် လုံလောက်ရုံသာရှိပါ၍ မကျော့ကေသွယ်၏တက္ကသိုလ်ပညာသင်စရိတ်အတွက် အခက်အခဲရှိနေပါသဖြင့် ပညာဒါနပြုလိုသူများအနေဖြင့် ဒါနပြုလှူဒါန်းပေးနိုင်ပါရန် ဖိတ်ခေါ်အပ်ပါသည်။

ဆက်သွယ်နိုင်ရန် ဖုန်းနံပါတ်များမှာ
၀၄၄-၄၀၄၀၅၊ ၀၉-၈၅၅၇၀၇၀၊ ၀၉-၄၂၂၅၅၃၂၂၂





ကျေးလက်မီးလင်းရေးနှင့် စက်မှုထုတ်ကုန်ပစ္စည်းပြပွဲကို မန္တလေးမြို့တော်ခန်းမတွင် နိုဝင်ဘာလ ၂၁ ရက်နေ့မှ ၂၃ ရက်နေ့အထိ ကျင်းပပြုလုပ်ခဲ့ရာ စက်မှုဝန်ကြီးဌာနပြခန်းသို့ မန္တလေးတိုင်းဒေသကြီးအစိုးရအဖွဲ့ဝန်ကြီးချုပ် ဦးရဲမြင့် ကြည့်ရှုအားပေးစဉ်။



စက်မှုသင်တန်းကျောင်း (ပခုက္ကူ) သင်တန်းအမှတ်စဉ် (၄) ဘာသာရပ်ပေါင်းစုံ အားကစားပြိုင်ပွဲကို အောက်တိုဘာလ ၁၂ ရက်နေ့က စတင်ကျင်းပခဲ့ပြီး ဆုပေးပွဲ အခမ်းအနားကို နိုဝင်ဘာလ ၂၇ ရက်နေ့တွင် ပြုလုပ်ခဲ့သည်။
အားကစားပြိုင်ပွဲများအဖြစ် ဘောလုံးပြိုင်ပွဲ (ကျား/မ)၊ ဘော်လီဘောပြိုင်ပွဲ (ကျား/မ) ၊ ပိုက်ကျော်ခြင်းပြိုင်ပွဲ (ကျား)၊ ကြက်တောင်ရိုက်ပြိုင်ပွဲ(ကျား/မ)၊ စားပွဲ တင်တင်းနစ်ပြိုင်ပွဲ (ကျား/မ) ပြိုင်ပွဲများပြုလုပ်ခဲ့ရာ သင်တန်းသား/သူများ ပျော် ရွှင်စွာပါဝင်ဆင်နွှဲခဲ့ကြောင်းသိရသည်။

အစဉ်အလာမပျက် နိဗ္ဗာန်ဈေးပွဲတော် ပျော်ရွှင်စွာဆင်နွှဲ



နေပြည်တော်၊ ဝဏ္ဏသိဒ္ဓိရပ်ကွက်ရှိ စက်မှုဝန်ကြီးဌာန ဝန်ထမ်းမိသားစုများ၏ ဆဋ္ဌမ အကြိမ်မြောက် နိဗ္ဗာန်ဈေးပွဲတော်ကို နိုဝင်ဘာလ ၁၇ ရက်နေ့၊ တန်ဆောင်မုန်းလပြည့် နေ့ညက အဆိုပါဝန်ထမ်းအိမ်ရာပရဝဏ်၌ စည်ကားသိုက်မြိုက်စွာ ကျင်းပပြုလုပ်ခဲ့ သည်။

အဆိုပါနိဗ္ဗာန်ဈေးပွဲတော်၌ ပွဲတော်လာဧည့်သည်များအား တိုက် ၅၃၀၁၊ ၅၃၀၂၊ ၅၃၀၃၊ ၅၃၀၄၊ ၅၃၀၅ တို့ရှိမိသားစုများက အုန်းနို့ခေါက်ဆွဲ၊ ကြာဆံချက်၊ ထမင်း ကြော်၊ မုန့်ဟင်းခါးနှင့် ကြက်သားပလာတာတို့ဖြင့် ဧည့်ခံကျွေးမွေးခဲ့ကြပြီး စပယ်အိမ်ရာ၊ ခရေအိမ်ရာ၊ ပိတောက်အိမ်ရာနှင့် သင်္ဃာတော်တို့ရှိ ဝန်ထမ်းမိသားစုများက ဈေးဆိုင် များပါဝင်အားဖြည့်တည်ခင်း၍ ဆုမဲပစ္စည်းများ လှူဒါန်းခဲ့ကြရာ ဈေးပွဲလာပရိသတ်များ ပျော်ရွှင်စွာပါဝင်ဆင်နွှဲခဲ့ကြကြောင်း သိရသည်။

ကိုရိုယားသမ္မတနိုင်ငံတွင် စက်မှုနှင့်ရေနံလုပ်ငန်းများလေ့လာ

ကိုရိုယားသမ္မတနိုင်ငံတွင် ဒီဇင်ဘာလ ၉ ရက်နေ့မှ ၁၃ ရက်နေ့အထိ ကျင်းပ ပြုလုပ်သည့် အပြည်ပြည်ဆိုင်ရာ နျူကလီးယားလုပ်ငန်းများ ပူးပေါင်းဆောင်ရွက်ရေး ဒုတိယအကြိမ်ဆွေးနွေးပွဲ၊ အပြည်ပြည်ဆိုင်ရာစွမ်းအင်ပူးပေါင်းဆောင်ရွက်ရေး တတိယအကြိမ်ဆွေးနွေးပွဲ အဆင့်မြင့်ပုဂ္ဂိုလ်များတွေ့ဆုံဆွေးနွေးပွဲသို့ တက်ရောက် ရန်နှင့် ရေနံနှင့်စက်မှုလုပ်ငန်းများလေ့လာရန် စွမ်းအင်ဝန်ကြီးဌာန၊ ပြည်ထောင်စု ဝန်ကြီး ဦးဆောင်သည့် ၉ ဦးပါ ကိုယ်စားလှယ်အဖွဲ့တွင် စက်မှုဝန်ကြီးဌာန၊ စက္ကူ နှင့်အိမ်သုံးပစ္စည်းလုပ်ငန်းမှ ညွှန်ကြားရေးမှူး ဒေါက်တာစိုးနိုင်လည်း ပါဝင်တက် ရောက်ခဲ့ကြောင်းသိရသည်။

စက်မှုဝန်ကြီးဌာန၊ အထည်အလိပ်လုပ်ငန်းလက်အောက်ရှိ အမှတ် (၁) အထည်စက်ရုံခွဲ (မရမ်းကုန်း) အား ပုဂ္ဂလိကသို့ ငှားရမ်းဆောင်ရွက်

ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး၊ အနောက်ပိုင်းခရိုင်၊ မရမ်းကုန်းမြို့နယ်၊ ရန်ကုန်-အင်းစိန် ကားလမ်း၊ ၇ မိုင် ၇ ဖာလုံ၊ ၃ ရပ်ကွက်တွင်တည်ရှိသော စက်မှုဝန်ကြီးဌာန အထည်အ လိပ်လုပ်ငန်းလက်အောက်ရှိ အမှတ် (၁) အထည်စက်ရုံခွဲ (မရမ်းကုန်း) အား ငှားရမ်း နိုင်ရေးအတွက် ၂၆. ၂. ၂၀၁၃ ရက်နေ့ထုတ် မြန်မာ့အလင်းသတင်းစာတွင် ကြော်ငြာ ထည့်သွင်း၍ အိတ်ဖွင့်တင်ဒါခေါ်ယူခဲ့ပြီး၊ ၁၂. ၃. ၂၀၁၃ ရက်နေ့တွင် တင်ဒါပိတ်သိမ်း ခဲ့ရာ ကုမ္ပဏီ ၃ ခုတို့မှ တင်ဒါတင်သွင်းခဲ့ကြသည်။ ယင်းတို့အနက်မှ တစ်နှစ်ငှားရမ်းခ ကျပ် ၄၁၀ သန်းဖြင့် အများဆုံးပေးသွင်းခဲ့သည့် United Pacific Co., Ltd. နှင့် ၃၀. ၁၀. ၂၀၁၃ ရက်နေ့တွင် စက်ရုံငှားရမ်းသည့် သဘောတူစာချုပ်ချုပ်ဆိုခဲ့ပြီး ၁. ၁၁. ၂၀၁၃ ရက်နေ့မှစ၍ United Pacific Co., Ltd. သို့ ငှားရမ်းဆောင်ရွက်လျက် ရှိကြောင်း သိရှိရသည်။

ဆေးဖိုးကုန်ကျငွေ လူမှုဖူလုံရေးအဖွဲ့မှ ပြန်လည်ထုတ်ပေး



အမှတ် (၁၂) အကြီးစားစက်ရုံ (ထုံးဘို)မှ အလုပ်ဝင်အမှတ် လ (၁)- ၂/၀၃၁၉ အလုပ်ရုံစုမှူး မိုင်ခင်ငွေသည် နှလုံးရောဂါခံစားရသဖြင့် စက်ရုံရှိဆေးပေးခန်း၌ ပြသခဲ့ရာ တာဝန်ခံဆရာဝန်၏စမ်းသပ်စစ်ဆေးချက်အရ ပန်းတောင်းမြို့နယ်၊ လူမှုဖူလုံရေး ဆေးခန်းသို့လည်းကောင်း၊ ၎င်းမှတစ်ဆင့် ရန်ကုန်ပြည်သူ့ဆေးရုံကြီးသို့လည်းကောင်း အဆင့်ဆင့်ပြသခဲ့ပြီး၊ နှလုံးရောဂါခွဲစိတ်ကုသမှုကို ရန်ကုန်ပြည်သူ့ဆေးရုံကြီး၌ (၇. ၆. ၂၀၁၃) ရက်နေ့တွင်ခံယူခဲ့ပါသည်။ မိုင်ခင်ငွေသည် နှလုံးခွဲစိတ်ခြင်းနှင့် ဆေးဖိုး များအတွက် အမှန်တကယ်ကုန်ကျငွေများကို စည်းမျဉ်းစည်းကမ်းနှင့်အညီ လူမှုဖူလုံ ရေးအဖွဲ့ (ပန်းတောင်းမြို့နယ်) သို့ တင်ပြလျှောက်ထားရာ လူမှုဖူလုံရေးအဖွဲ့ (ရုံးချုပ်) နေပြည်တော်၏ စိစစ်ခွင့်ပြုပေးသော ဆေးဖိုးကုန်ကျငွေပေါင်းကျပ် (၂,၀၀၀,၀၀၀) (ကျပ်နှစ်သိန်းတိတိ) ကို နိုဝင်ဘာလ ၂၈ ရက်နေ့တွင် လူမှုဖူလုံရေးအဖွဲ့ (ပန်းတောင်းမြို့နယ်ရုံး) ၌ အခမ်းအနားဖြင့်ပေးအပ်ခဲ့ကြောင်းသိရှိရသည်။

ကိုရီးယားနိုင်ငံတွင် ဆွေးနွေးပွဲတက်ရောက်

ကိုရီးယားသမ္မတနိုင်ငံ၊ ဆိုးလ်မြို့တွင် နိုဝင်ဘာလ ၂၄ ရက်နေ့မှ ၃၀ ရက်နေ့အထိ ကျင်းပပြုလုပ်ခဲ့သည့် ၂၀၁၃ ခုနှစ်အတွက် ကိုရီးယားသမ္မတနိုင်ငံမှ မြန်မာနိုင်ငံသို့ အကူအညီပေးရေးအစီအစဉ်နှင့်စပ်လျဉ်း၍ ကြားဖြတ်အစီရင်ခံခြင်းနှင့် မူဝါဒရေးရာ ကျွမ်းကျင်သူများဆွေးနွေးပွဲသို့ အမျိုးသားစီမံကိန်းနှင့်စီးပွားရေးဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်မှုဝန်ကြီး ဌာနမှ ဒုတိယဝန်ကြီး ဒေါက်တာဒေါ်ခင်စန်းရီ၊ ဦးဆောင်ကာ စက်မှုဝန်ကြီးဌာန၊ စက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့်စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာနမှ ညွှန်ကြားရေးမှူး ဦးခင်မောင်သန်း၊ အသေးစားနှင့်အလတ်စားလုပ်ငန်းများဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးဗဟိုဌာနမှ ဒုတိယညွှန်ကြား ရေးမှူး ဒေါ်ရီရီခိုင်တို့နှင့်အတူ သက်ဆိုင်ရာဝန်ကြီးဌာနအသီးသီးမှ တာဝန်ရှိသူများ လည်း တက်ရောက်ခဲ့ကြောင်းသိရသည်။

ဆွစ်ဇာလန်နိုင်ငံတွင် ဆွေးနွေးပွဲတက်

ဆွစ်ဇာလန်နိုင်ငံ၊ ဂျီနီဗာမြို့ရှိ အိုင်အယ်လ်အိုဌာနချုပ်၌ နိုဝင်ဘာလ ၂၆ ရက်နေ့မှ ၂၈ ရက်နေ့အထိကျင်းပပြုလုပ်ခဲ့သည့် ဓာတုဗေဒလုပ်ငန်း၌ကောင်းမွန်သည့် အလုပ် အကိုင်များတိုးမြှင့်ပေးရေးအတွက် ကြိုးပမ်းမှုဆိုင်ရာကမ္ဘာ့ဆွေးနွေးပွဲဖိုရမ်သို့ ဆေးဝါးနှင့် စားသောက်ကုန်လုပ်ငန်းမှ ညွှန်ကြားရေးမှူး ဒေါ်စိုးစိုးအေး တက်ရောက်ခဲ့ကြောင်း သတင်းရရှိသည်။

အိန္ဒိယနိုင်ငံတွင် သင်တန်းတက်

အိန္ဒိယနိုင်ငံအစိုးရက အိန္ဒိယနည်း နေရောင်ခြည်စွမ်းအင်ဆိုင်ရာ နည်းပညာ ပညာနှင့် စီးပွားရေးပူးပေါင်းဆောင်ရွက် များ အသုံးပြုမှုသင်တန်းသို့ အမှတ် (၂) မှုအစီအစဉ် (ITEC) ဖြင့် ၂၀၁၃-၂၀၁၄ အကြီးစားစက်မှုလုပ်ငန်း၊ အမှတ် (၂၄) ခုနှစ်အတွက် ချီးမြှင့်သည့်ပညာသင်ဆု အကြီးစားစက်ရုံ (ဒဂုံ) မှ လက်ထောက် အရ အိန္ဒိယနိုင်ငံတွင် ဒီဇင်ဘာလ ၂ မန်နေဂျာ ဒေါ်ဆွေလှိုင်ဝင်းဝင်း တက် ရက်နေ့မှ ၂၀ ရက်နေ့အထိ ဖွင့်လှစ်မည့် ရောက်ကြောင်း သတင်းရရှိသည်။

သာဂရစက်မှုနယ်မြေ စုပေါင်းမဟာဘုံကထိန်ပွဲဆင်နွှဲ



သာဂရစက်မှုနယ်မြေရှိ အမှတ် (၁၄) အကြီးစားစက်ရုံ၊ အမှတ် (၁၅) အကြီးစား စက်ရုံ၊ အမှတ် (၂၆) အကြီးစားစက်ရုံ၊ သုတေသနနှင့်ဖွံ့ဖြိုးရေးဗဟိုဌာနနှင့် စက်မှု သင်တန်းကျောင်း (သာဂရ) ဝန်ထမ်းမိသားစုများ၏ ပဉ္စမအကြိမ်မြောက် စုပေါင်း မဟာဘုံကထိန်မင်္ဂလာအခမ်းအနားကို နိုဝင်ဘာလ ၁၅ ရက်နေ့ နံနက်က အမှတ် (၁၄) အကြီးစားစက်ရုံ ဓမ္မာရုံ၌ကျင်းပပြုလုပ်ခဲ့ရာ သာဂရကျေးရွာအုပ်စု၊ တောင် ကျောင်းတောရဆရာတော်အမှူးပြု၍ သာဂရကျေးရွာအုပ်စု၊ မြို့လှနှင့် ဆွာမြို့တို့ရှိ ကျောင်းတိုက် ၁၄ ခုမှပင့်သံဃာ ၂၂ ပါးကြွရောက်ချီးမြှင့်တော်မူကြသည်။

အခမ်းအနားတွင် ဉာတ်မကြီးအပါအဝင် ပဒေသာပင် ၁၇ ခု၊ လှူဒါန်းမှု စုစုပေါင်းတန်ဖိုး ကျပ်သိန်း ၆၀ ကျော်ကို ဆရာတော်သံဃာတော်များအား လှူဒါန်းခဲ့ကြပြီး ဧည့်ပရိသတ်များအား အကျွေးအမွေးဖြင့် တည်ခင်းညှော်ခံခဲ့ကြောင်း သိရသည်။

တင်ကြည်ဦး

ကိုယ်စားလှယ်များ ထိုင်းနိုင်ငံနှင့်ကိုရီးယားနိုင်ငံသို့ သွားရောက်

မြန်မာနိုင်ငံလုပ်သားများ ‘စ’ သတ်မှတ်ပြဌာန်းရေးအဖွဲ့လုပ်ငန်း အထောက်အကူ ပြုရန်အတွက် ထိုင်းနိုင်ငံနှင့် ကိုရီးယားသမ္မတနိုင်ငံတို့တွင် ဒီဇင်ဘာလ ၁ ရက်နေ့မှ ၇ ရက်နေ့အထိ အလုပ်သမား၊ အလုပ်အကိုင်နှင့်လူမှုဖူလုံရေးဝန်ကြီးဌာန၊ အလုပ် သမားညွှန်ကြားရေးဦးစီးဌာနမှ ဒုတိယညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ် ဦးစောနိုင် ခေါင်းဆောင် ကာ စက်မှုဝန်ကြီးဌာန၊ စက်မှုစီမံကိန်းဦးစီးဌာနမှ ညွှန်ကြားရေးမှူး ဦးကိုကိုလွင်၊ ဌာနမှူးများဖြစ်သည့် ဦးဖုန်းကျော်နှင့် ဦးခွန်ဆန်တို့သွားရောက်ခဲ့ပြီး သက်ဆိုင်ရာ ဝန်ကြီးဌာနအသီးသီးမှ တာဝန်ရှိသူများလည်းလိုက်ပါသွားခဲ့ကြောင်းသိရသည်။

ဂျပန်နိုင်ငံတွင် အလုပ်ရုံဆွေးနွေးပွဲတက်

အာရှဖွံ့ဖြိုးရေးဘဏ်သိပ္ပံ (Asian Development Bank Institute) ကကြီးမှူး၍ ဂျပန်နိုင်ငံ၊ တိုကျိုမြို့တွင် ဒီဇင်ဘာလ ၂ ရက်နေ့မှ ၄ ရက်နေ့အထိ ကျင်းပပြုလုပ် သည့် စက်မှုစီးပွားရေးအစုအဖွဲ့များဆိုင်ရာဒေသတွင်းအလုပ်ရုံဆွေးနွေးပွဲသို့ စက်မှု စီမံကိန်းဦးစီးဌာနမှ ညွှန်ကြားရေးမှူး ဒေါ်ခင်မာရီတက်ရောက်ခဲ့သည်။ အဆိုပါ ဆွေးနွေးပွဲသို့ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးနှင့် သစ်တောရေးရာဝန်ကြီးဌာနမှ ဒုတိယ အထွေထွေမန်နေဂျာ ဦးမိုးလွင်လည်း ပါဝင်တက်ရောက်ခဲ့ကြောင်း သိရသည်။

QUALITY IS A NEVER ENDING JOURNEY

အိန္ဒိယနိုင်ငံသို့ ပညာသင်တန်းစီးစေလွှတ်

အိန္ဒိယနိုင်ငံအစိုးရက အိန္ဒိယနည်း Management Practices & Technol- ပညာနှင့် စီးပွားရေးပူးပေါင်းဆောင်ရွက်မှု ogy Management in Process Plant & Engineering Industries / Service အစီအစဉ် (ITEC) ဖြင့် ၂၀၁၃-၂၀၁၄ & Engineering Industries / Service Organizations and Modern Manage- ခုနှစ်အတွက် ချီးမြှင့်သည့်ပညာသင်ဆု ment in Government & Public Ad- အရ အိန္ဒိယနိုင်ငံတွင် ၂၀၁၃ ခုနှစ်၊ နိုဝင် ministration) သို့တက်ရောက်ရန် စက်မှု ဘာလ ၂၀ ရက်နေ့မှ ၂၀၁၄ ခုနှစ်၊ ဇန်နဝါ ကြီးကြပ်ရေးနှင့် စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာနမှ လုပ်ငန်းများအတွက် ခေတ်မီစီမံခန့်ခွဲမှု လက်ထောက်ညွှန်ကြားရေးမှူး ဒေါ်မြမြ လုပ်ထုံးလုပ်နည်းများနှင့် နည်းပညာစီမံ ဝင်းတက်ရောက်ကြောင်း သတင်းရရှိ ခန့်ခွဲမှုဆိုင်ရာသင်တန်း (Advanced သည်။

ဂျပန်နိုင်ငံတွင် အလုပ်ရုံဆွေးနွေးပွဲတက်ရောက်

ဂျပန်နိုင်ငံသက်မွေးပညာစွမ်းရည်ဖွံ့ ဖြိုးတိုးတက်ရေးအသင်း (JAVADA) က ကြီးမှူး၍ ဂျပန်နိုင်ငံတွင် ဒီဇင်ဘာလ ၅ ရက်နေ့မှ ၁၄ ရက်နေ့အထိကျင်းပပြုလုပ် သည့် စက်မှုလုပ်ငန်းသံသယဆိုင်ရာ ကျွမ်းကျင်မှုစစ်ဆေးသူများ အလုပ်ရုံ ဆွေးနွေးပွဲသို့ စက်မှုစီမံကိန်းဦးစီးဌာန၊ စက်မှုသင်တန်းကျောင်း(ပခုက္ကူ) မှ အကြီး တန်းနည်းပြ ဦးအောင်သော်ခန့် တက် ရောက်ခဲ့ကြောင်းသိရသည်။



RESOURCES ARE LIMITED CREATIVITY IS UNLIMITED

Pilot National Resource Efficient and Cleaner Production (RECP)
လက်မှတ်ရေးထိုးပွဲအခမ်းအနားနှင့်လုပ်ငန်းဆိုင်ရာ
Stakeholder Workshop ကျင်းပပြုလုပ်



State Secretariat for Economic Affairs of Switzerland (SECO) ၏ ဘဏ္ဍာငွေပံ့ပိုးမှု၊ United Nations Industrial Development Organization (UNIDO) ၏အကောင်အထည်ဖော်မှုနှင့် မြန်မာနိုင်ငံတွင် အစိုးရဝန်ကြီးဌာနများနှင့် Stakeholder များအကြား ပူးပေါင်း ဆောင်ရွက်မည့် Pilot National Resource Efficient and Cleaner Production (RECP) အတွက် လက်မှတ်ရေးထိုးခြင်းနှင့် Stakeholder Workshop ကျင်းပပြုလုပ်ခြင်းအခမ်းအနားကို စက်မှုဝန်ကြီးဌာန၊ ရုံးအမှတ် (၃၀) စုဝေးခန်းမ၌ နိုဝင်ဘာလ ၁၉ ရက်နေ့ နေ့လယ် ၂ နာရီတွင် ကျင်းပပြုလုပ်သည်။

ဦးစွာဒုတိယဝန်ကြီး ဦးသိန်းအောင်က အဖွင့်အမှာစကားပြောကြားပြီး ဆက်လက်၍ UNIDO Regional Office မှ Representative and Director Mr. Chin-Pen Chua နှင့် SECO မှ H.E Marie-Gabrielle INEICHEN-FLEISCH တို့က အသီးသီးအမှာစကားပြောကြားသည်။ ဒုတိယဝန်ကြီးက နိုင်ငံတော်အစိုးရအနေဖြင့် စဉ်ဆက်မပြတ် ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးကို အလေးထားပြီး စီးပွားရေးနှင့် ဝန်ဆောင်မှုလုပ်ငန်းများတွင် သဘာဝအရင်းအမြစ်များ၊ စွမ်းအင်အရင်းအမြစ်များ အသုံးပြုမှုလျော့ကျစေနိုင်သော နည်းပညာသစ်များ၊ စီးပွားရေးပုံစံသစ်များ ပိုမိုဖြစ်ပေါ်လာစေရန်၊ ဖန်လုံအိမ်အာနိသင်ဓာတ်ငွေ့ထုတ်လွှတ်မှုလျော့နည်းစေရန်နှင့် ပတ်ဝန်းကျင်ညစ်ညမ်းမှုလျော့နည်းစေရန် ရည်ရွယ်ဆောင်ရွက်ခြင်းဖြစ်ကြောင်းပြောကြားသည်။

ဆက်လက်၍ Project Document of Pilot National Resource Efficient and Cleaner Production ကိုစက်မှုစီမံကိန်းဦးစီးဌာန ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ် ဦးသွင်မြင့်မောင်၊ UNIDO မှ Regional Representative and Director Mr. Chin-Pen Chua နှင့် SECO မှ H.E Marie-Gabrielle INEICHEN-FLEISCH တို့က အသီးသီးလက်မှတ်ရေးထိုးကြသည်။

ထို့နောက် မှတ်တမ်းတင်ဓာတ်ပုံရိုက်ကူးပြီး ဆက်လက်၍ Stakeholder Workshop ကိုကျင်းပရာ UNIDO မှ RECP Project တာဝန်ခံ Mr.Rene Van Berkel နှင့် ဟိုတယ်နှင့်ခရီးသွားလာရေးဝန်ကြီးဌာနမှ ညွှန်ကြားရေးမှူး ဒေါ်ခင်သန်းဝင်းတို့က ဆွေးနွေးကြသည်။ ဆွေးနွေးပွဲတက်ရောက်သူများက မရှင်းလင်းသည့် အချက်များကို ဆွေးနွေးမေးမြန်းကြပြီး အလုပ်ရုံဆွေးနွေးပွဲကို ညနေ ၅ နာရီတွင် အောင်မြင်စွာကျင်းပပြီးစီးသည်။

အဆိုပါ Pilot Project သည် ရန်ကုန်နှင့်မန္တလေးဒေသတွင်းရှိ food processing, textile နှင့် tourism sector များကို အဓိကရည်ရွယ်ပြီး မြန်မာနိုင်ငံ၏စီးပွားရေးကဏ္ဍတိုးတက်ရေး၊ အလုပ်အကိုင်အခွင့်အလမ်းရရှိရေး၊ SME များဖွံ့ဖြိုးရေးကို ဦးတည်ပြီး စီးပွားရေးလုပ်ငန်းများတွင် အရင်းအမြစ်များကို အကျိုးရှိထိရောက်စွာ အသုံးပြုရန်၊ ပိုမိုသန့်ရှင်းသည့်ထုတ်လုပ်မှုနည်းစဉ်များ အသုံးပြုရန်နှင့် ဝန်ဆောင်မှုများဆောင်ရွက်ရန်ဖြစ်သည်။ ၁၉၉၄ ခုနှစ်တွင် UNIDO သည် UNEP နှင့်ပူးပေါင်း၍ National Cleaner Production Centers Program ကိုဆောင်ရွက်ခဲ့ရာ

အသေးစားနှင့်အလတ်စားလုပ်ငန်းများဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေး
ဆွေးနွေး



အသေးစားနှင့်အလတ်စားလုပ်ငန်းများဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေး အထောက်အကူပြုနိုင်ရန်ရည်ရွယ်၍ အသေးစားနှင့်အလတ်စားလုပ်ငန်းများဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေး အထောက်အကူပြုဆပ်ကော်မတီဥက္ကဋ္ဌ စက်မှုဝန်ကြီးဌာန ဒုတိယဝန်ကြီး ဦးမျိုးအောင်ဦးစီးလျက် မြန်မာနိုင်ငံရှိ အသေးစားနှင့်အလတ်စားလုပ်ငန်းများဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးအတွက် ဆက်လက်ဆောင်ရွက်ရမည့်လုပ်ငန်းကိစ္စရပ်များအား ညှိနှိုင်းအစည်းအဝေးကို မန္တလေးတိုင်းဒေသကြီး၊ မန္တလေးစက်မှုဇုန်ရှိ ကနောင်ခန်းမတွင် နိုဝင်ဘာလ ၁၂ ရက်နေ့ကျင်းပပြုလုပ်ခဲ့သည်။ အစည်းအဝေးတွင် အသေးစားနှင့်အလတ်စားလုပ်ငန်းများဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးအထောက်အကူပြုဆပ်ကော်မတီဥက္ကဋ္ဌ၊ စက်မှုဝန်ကြီးဌာန ဒုတိယဝန်ကြီး ဦးမျိုးအောင်နှင့် မန္တလေးတိုင်းဒေသကြီး လျှပ်စစ်နှင့်စက်မှုလက်မှုဝန်ကြီး ဦးကျော်မြင့်တို့က အမှာစကားပြောကြားသည်။ ထို့နောက် စက်မှုဝန်ကြီးဌာန၊ SMEs Development Center မှညွှန်ကြားရေးမှူး ဒေါ်အေးအေးဝင်းနှင့်ဒုတိယညွှန်ကြားရေးမှူး ဦးဝင်းမောင်တို့က အသေးစားနှင့်အလတ်စားလုပ်ငန်းများဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးဆိုင်ရာဆောင်ရွက်လျက်ရှိနေသည့် လုပ်ငန်းကိစ္စရပ်များနှင့်ပတ်သက်၍ ရှင်းလင်းတင်ပြခဲ့ကြပြီး၊ တက်ရောက်လာကြသော လုပ်ငန်းရှင်များမှ လိုအပ်ချက်များ၊ အခက်အခဲများအား ဆွေးနွေးတင်ပြခဲ့ကြရာ ဒုတိယဝန်ကြီးက ဆက်လက်လုပ်ဆောင်သင့်သည်များကို အကြံပြုဆွေးနွေးခဲ့သည်။ အဆိုပါအစည်းအဝေးသို့ မန္တလေးစက်မှုဇုန်၊ မိတ္ထီလာစက်မှုဇုန်၊ မြင်းခြံစက်မှုဇုန်၊ မန္တလေးတိုင်းဒေသကြီးကုန်သည်များနှင့်စက်မှုလက်မှုလုပ်ငန်းရှင်များအသင်း၊ ပုဂ္ဂလိကလုပ်ငန်းရှင်များနှင့်ဌာနဆိုင်ရာများမှတာဝန်ရှိသူများ စုစုပေါင်း ၁၂၀ ဦးခန့်တက်ရောက်ခဲ့ကြကြောင်း သိရှိရသည်။

ယနေ့အချိန်၌ UNIDO ၏ Green Industry Initiative တွင် Component တစ်ခုအဖြစ်တည်ရှိနေပြီဖြစ်သည်။ ယခုဆောင်ရွက်မည့် RECP Program သည် ဖွံ့ဖြိုးပြီးနိုင်ငံ ၅၀ တွင် အလှူရှင်များ (အထူးအားဖြင့် ဩစတြေးလျ၊ ဆွစ်ဇာလန်စသည် တို့) ၏ပံ့ပိုးမှုဖြင့် ဆောင်ရွက်ခြင်းဖြစ်သည်။ ၁၉၉၇ ခုနှစ်ကတည်းက ဆွစ်ဇာလန်အစိုးရသည် အရှေ့တောင်အာရှ (အထူးသဖြင့် ကမ္ဘောဒီးယား၊ အင်ဒိုနီးရှား၊ လာအိုနှင့် ဗီယက်နမ် စသည်) နိုင်ငံများ၏ Cleaner Production ကိုပံ့ပိုးပေးနေကြောင်းသိရသည်။

စက်မှုဝန်ကြီးဌာနအနေဖြင့် ပြောင်းလဲလာသည့်ခေတ်နှင့်အညီ သဘာဝအရင်းအမြစ်များနှင့် စွမ်းအင်အရင်းအမြစ်များကို အကျိုးရှိထိရောက်စွာ အသုံးပြု၍ သဘာဝပတ်ဝန်းကျင်မထိခိုက်မှုကို အလေးထားသည့်နည်းပညာသစ်များ၊ ကုန်ထုတ်လုပ်မှုနှင့်ဝန်ဆောင်မှုနည်းသစ်များကို မြန်မာနိုင်ငံအတွင်းပြန့်ပွားစေရန် ရည်ရွယ်၍ ယခု Project ကို United Nations Industrial Development Organization (UNIDO)၊ ဆက်စပ်ဝန်ကြီးဌာနများ၊ အဖွဲ့အစည်းများနှင့် ပူးပေါင်းအကောင်အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်သွားမည်ဖြစ်ကြောင်း သတင်းရရှိပါသည်။



ဆည်မြောင်း၊ တာတမံ၊ လမ်း၊ တံတားနှင့် အဆောက်အအုံတိုင်းအတွက်
မရှိမဖြစ် အသုံးဝင်နေ
မြင်းခေါင်းဘိလပ်မြေ

အမှတ် (၃၁) အကြီးစားစက်ရုံ (သရက်)

