

စက်မှုဝန်ကြီးဌာနမှုထုတ်ဝေသည်။



ချောက်မြဲ ဂျာရှယ်

The Golden Industrial Journal

အတွဲ ၃ | အမှတ် ၃ | ၂၀၁၄ ခုနှစ် | ဖေဖော်ဝါရီလ



တမျက်နှာ ၂၇ -



မောင်တော်ယာဉ်များ ထုတ်လုပ်ရာတွင် ပြည်ပမှုတင်သွင်းရောင်းချသည့် ချေးဆုံးထက် ချေးဆုံးသက်သာခေါ်ရန်လိုအပ်

မျက်နှာဖုံးမှု -



ပြည်ထောင်စုသမ္မတမြန်မာနိုင်ငံတော် နိုင်ငံတော်သမ္မတသီးသိန်းစိန်သည် အနေဖူရဲလ ၁၆ ရက်နေ့ မွန်းလွှဲပိုင်းတွင် မကွေးတိုင်းဒေသကြီးအတွင်းရှိ အကြီးတော်များနှင့် စက်မှုသင်တန်းကျောင်းတို့ကို သွားရောက်ကြည့်ရှုစစ်ဆေးသည်။

ရေးဦးစွာ နိုင်ငံတော်သမ္မတသည် မကွေးစက်မှုနယ်မြေရှိ အမှတ် (၁၃) အကြီးတော်စက်ရုံ (မကွေး) သို့ရောက်ရှိရာ စက်ရုံအစည်းအဝေးခန်းများ စက်မှုဝန်ကြီးဌာနပြည်ထောင်စုနှင့် ဦးမောင်မြိုင်က စက်ရုံတည်ဆောက်ခဲ့မှု၊ စက်ရုံ၏ထုတ်ကုန်ပစ္စည်းများနှင့် ထုတ်လုပ်နိုင်မှုအရေအတွက်၊ ရေးကွက်တင်ပို့ရောင်းချွန်ငါးမှု အခြေအနေနှင့် ထုတ်ကုန်တန်ဖိုးလျှော့ချိန်ရေးဆိုင်ရာ နိုင်ငံတော်သမ္မတသီးသိန်းတို့က ဖြည့်စွာကြရှင်းလင်းတင်ပြုသည်။

တင်ပြချက်များနှင့်စပ်လျဉ်း၍ နိုင်ငံတော်သမ္မတက ဈေးနေ့မှာကြားရာတွင် မောင်တော်ယာဉ်များထုတ်လုပ်ရာ၌ ပြည်ပမှုတင်သွင်းရောင်းချသည့် ဈေးနှုန်းသက်သာရန်လိုအပ်ကြောင်း၊ သွင်းကုန်များများသွင်းပြီး ထုတ်ကုန်များများထုတ်လုပ်ပေးရန်နှင့် ပြည်တွင်းသာမက ပြည်ပသီးတွဲပို့ရောင်းချွန်သည်အထိ ရည်မှန်းချက်ထား လုပ်ဆောင်သွားရန်လိုအပ်ကြောင်း၊ အာဆီယံလွှတ်လုပ်သောကုန်သွေးအောင် ဆောင်ရွက်ပွဲည်းထုတ်လုပ်သောကုန်ပြီး ဈေးနှုန်းသက်သာအောင် ဆောင်ရွက်

ရမည်ဖြစ်ကြောင်း၊ သို့မှာသာ မိမိထုတ်ကုန်ပစ္စည်းများကို သုံးစွဲသူများကြော်နှစ်သက်ပြီး ဝယ်ယူသုံးစွဲမည်ဖြစ်ကြောင်းဖြင့် မှာကြားသည်။

ထိုနောက် နိုင်ငံတော်သမ္မတသည် အကြီးတော်ကုန်တင်ယာဉ်ထုတ်လုပ်မှု အလုပ်ရုံအတွင်း လွှဲပွဲလည်ကြည့်ရှုသည်။

အဆိုပါစက်ရုံကို၂၀၀၈ ခုနှစ်တွင် အနီးယနိုင်ငံ TATA Motors Ltd. ၏ နည်းပညာပူးပေါင်းဆောင်ရွက်မှုဖြင့် တည်ဆောက်ခဲ့ပြီး ၂၀၁၀ခုနှစ် ဒီဇင်ဘာလ ၃၁ ရက်နေ့တွင်ဖွင့်လှစ်ခဲ့သည်။ စက်ရုံတွင် အကြီးတော်ကုန်တင်ယာဉ်ထုတ်လုပ်မှုအလုပ်ရုံအလုပ်ရုံနှင့် ထရန်စမစ်ရှင်းဂါယာအလုပ်ရုံတို့ပါဝင်ပြီး LPT 2116 Truck၊ LPT 2123 Truck၊ LPT 2523 Dump Truck၊ 29 Seater Bus နှင့် ဂိုယာဘာက်စ်များကို ထုတ်လုပ်လျက်ရှိကြပ်ကြောင်းသိရှိရသည်။

နိုင်ငံတော်သမ္မတသည် ထိုမှုတစ်ဆင့် စက်မှုသင်တန်းကျောင်း (မကွေး) သို့ရောက်ရှိရာ ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီးဦးမောင်မြိုင်က ဝန်ကြီးဌာနအောက်တွင် စက်မှုသင်တန်းကျောင်းများ ဖွင့်လှစ်ထားရှိမှုအခြေအနေနှင့် စက်မှုသင်တန်းကျောင်း (မကွေး) ဖွင့်လှစ်သင်ကြားမှုကိုရှင်းလင်းတင်ပြုသည်။

တင်ပြချက်များအပေါ် နိုင်ငံတော်သမ္မတက လိုအပ်သည်များဖြည့်ဆည်းမှု ကြေးပြီး သင်တန်းကျောင်းအတွင်း သင်တန်းသားများလက်တွေ့သင်ကြားလေ့ကျင့်မှုကို လွှဲပွဲလည်ကြည့်ရှုကာ သင်တန်းသားများအား ရင်းရင်းနှီးနှီးနှုတ်ဆက်အားပေးသည်။

စက်မှုဝန်ကြီးဌာနအနေဖြင့် ဆင်တဲ့ မန္တလေး၊ သာကာရ် ပခုက္ခ၊ မကွေးနှင့် မြင်းခြံတို့မြို့ စက်မှုသင်တန်းကျောင်းများဖွင့်လှစ်ထားပြီး ယင်းသင်တန်းကျောင်း

ခြောက်ကျောင်းမှ နှစ်စဉ်သင်တန်းသား ၁၀၀၀ ကျော်ကို မွေးထုတ်ပေးလျက်ရှိသည်။ စက်မှုသင်တန်းကျောင်း (မကွေး) ကို မကွေးစက်မှုနယ်မြေ၌ ၂၀၁၁ ခုနှစ် ဧပြီလ ၁၀ ရက်တွင်စတင်ဖွင့်လှစ်ခဲ့သည်။ သင်တန်းကျောင်းအား ကိုရီးယား အပြည်ပြည်ဆိုင်ရာ ပူးပေါင်းဆောင်ရွက်ရေးအောင်ရုံ (KOICA) ကန်ညွှေးပညာနှင့် စက်ပစ္စည်းများထောက်ပုံပြီး မောင်တော်ယာဉ်အင်ဂျင်ပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်း၊ မောင်တော်ယာဉ်လည်ပစ်နှင့် အီလက်ထရွှေ့နှစ် ဘာသာရပ်၊ ထရန်စမစ်ရှင်းနှင့် ယာဉ်အောက်ပိုင်းပြုပြင်ထိန်းသိမ်းခြင်း၊ ဆေးမှတ်ခြင်း၊ ကွန်ပျူးတာသုံးဒီဇိုင်းရေးဆွဲခြင်းနှင့် ထုတ်လုပ်ခြင်းဘာသာရပ်များကို သင်တွေးပို့ချပေးလျက်ရှိသည်။ သင်တန်းကျောင်းကာလမှာ တစ်နှစ်ဖြစ်ပြီး သင်တန်းဆင်းများအနေဖြင့် ဝန်ကြီးဌာနများနှင့် ပြင်ပပုဂ္ဂလိုက စက်ရုံများတွင် အလုပ်အကိုင်များ ရရှိလျက်ရှိပြုကြောင်းသိရှိရသည်။

ထိုမှုတစ်ဆင့် နိုင်ငံတော်သမ္မတသည် မင်းလျှမ်းနယ် မလွန်မြှို့ရှိ အမှတ် (၁၃) အကြီးတော်စက်ရုံ (မလွန်) သို့ရောက်ရှိရာ စက်မှုဝန်ကြီးဌာန ဒုက္ခိုး ၂၀၁၂ ခုနှစ်ဖြစ်ပြီး သင်တန်းဆင်းများအား အမြောက်နှင့် အမြောက်နှင့် အလုပ်အကိုင်များ ရရှိလျက်ရှိပြုကြောင်းသိရှိရသည်။

ထိုမှုတစ်ဆင့် နိုင်ငံတော်သမ္မတသည် မင်းလျှမ်းနယ် မလွန်မြှို့ရှိ အမှတ် (၁၃) အကြီးတော်စက်ရုံ (မလွန်) သို့ရောက်ရှိရာ စက်မှုဝန်ကြီးဌာန ဒုက္ခိုး ၂၀၁၂ ခုနှစ်ဖြစ်ပြီး သင်တန်းဆင်းများအား အမြောက်နှင့် အမြောက်နှင့် အလုပ်အကိုင်များ ရရှိလျက်ရှိပြုကြောင်းသိရှိရသည်။

နိုင်ငံတော်သမ္မတက လိုအပ်သည်များဖြည့်ဆည်းမှု ကြေးပြီး သင်တန်းကျောင်းအတွင်း သင်တန်းသားများလက်တွေ့သင်ကြားလေ့ကျင့်မှုကို လွှဲပွဲလည်ကြည့်ရှုကာ သင်တန်းသားများအား ရင်းရင်းနှီးနှီးနှုတ်ဆက်အားပေးသည်။

စက်မှုဝန်ကြီးဌာနအနေဖြင့် ဆင်တဲ့ မန္တလေး၊ သာကာရ် ပခုက္ခ၊ မကွေးနှင့် မြင်းခြံတို့မြို့ စက်မှုသင်တန်းကျောင်းများဖွင့်လှစ်ထားပြီး ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီးဌာနအား အမြောက်နှင့် အမြောက်နှင့် အလုပ်အကိုင်များ ရရှိလျက်ရှိပြုကြောင်းသိရှိရသည်။

နိုင်ငံတော်သမ္မတက ရှင်းလင်းတင်ပြုပြီး စာမျက်နှာ ၃ သို့ -



၁၀၃

(၂) ကြိမ်မြောက် အရှေ့တောင်အာ
ရှုအားကစားပြိုင်ပွဲတွင် ပါဝင်ယူဉ်ပြိုင်ခဲ့ပြီး
ဆုတံဆိပ်များရရှိခဲ့ကြသော စက်မှုဝန်ကြီး
ဌာနမှ အားကစားသမားများအား ထပ်
ဆင့်လှက်ပြုဆုချို့မြှင့်ပွဲ အခမ်းအနားကို
နှိန်ဝါရိလ ၁၃ ရက်နေ့ နံနက်ပိုင်းက
နေပြည်တော် စက်မှုဝန်ကြီးဌာန စုပေါင်း
ခန်းမှု၏ကျင်းပရာ ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီး
ဦးမောင်မြှင့် တက်ရောက်ပြီး ဂုဏ်ပြုအမှာ
စကားပြောကြားသည်။ ပြည်ထောင်စု
ဝန်ကြီးမှ (၂) ကြိမ်မြောက် အရှေ့တောင်
အာရှုအားကစားပြိုင်ပွဲကြီး၌ မြန်မာနိုင်ငံ
က စုစုပေါင်းဆုတံဆိပ် ၂၃၃ ဆူရရှိခဲ့ပြီး
နိုင်ငံအလိုက် ဒုတိယဆုရရှိခဲ့ကြောင်း၊
နိုင်ငံလက်ရွေးစင်အားကစားသမားများ
တွင် စက်မှုဝန်ကြီးဌာနမှ အားကစား
သမား စုစုပေါင်း ၁၃ ဦးဝင်ရောက်ယူဉ်
ပြိုင်ခဲ့ရာ ရွှေတံဆိပ်လေးဆု ငွေတံဆိပ်
နှစ်ဆု၊ ကြေးတံဆိပ်ငါးဆု စုစုပေါင်းဆု
တံဆိပ် ၁၁ ဆူ ရယူပေးနိုင်ခဲ့ပြီး နိုင်ငံဂုဏ်
ကုမြှင့်တင်အောင် ဆောင်ရွက်ပေးနိုင်ခဲ့

ଯନ୍ତ୍ର ଆହାରାଃଵାମାଃମୁଖୀଃକ୍ଷି
 ପିତ୍ତିଅପି
 ଆଂଦ ଫଳିଃଦ୍ୱାଫତତ୍ତ୍ଵାଲ୍ୟଃଗ
 ଦୂର୍ଲଭ୍ରୂ
 ମୁତ୍ତତମଃତମିଶ୍ରାଦ୍ଧଃ ଆହାରାଃ
 ଵାମାଃମୁଖୀଃଆଫେଣ୍ଟିପ୍ରଦ
 ଲାଭନ୍ତ୍ଯ ଆର୍ବୋ
 ତୋରାଦିଜାର୍ବାହାରାଃଗତାଃପ୍ରିଣ୍ଟପୁର୍ବାଃତୁର୍ବ
 ଲନ୍ତ୍ରଃ ପିତ୍ତିତିନ୍ଦିଃଦ୍ୱାଫନ୍ତ୍ରଃ ଫିର୍ଦିର୍ବାର୍ତ୍ତି
 ଆତୁର୍ବ ଜୋରାଦିପ୍ରିଣ୍ଟମୁଖୀଃରଯ୍ୟାପେଃକ୍ଷିନ୍
 ଜୋରାଦିଗ୍ରୀଃତାଃଚୁକ୍ଷାଃଗ୍ରବ୍ଲିତ୍ତ୍ଵା
 ପିଶ୍ରାଦ୍ଧଃ ଦ୍ଵିତୀୟାଃଵାନ୍ଦ୍ରିଃ

ထိနောက် ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီးက
၄၅ ကိုလိုဂျီဖြိုင်ပွဲတွင် ရွှေတံဆိပ်ဆရှုရှိ
သူ အမှတ် (၁) အထည်စက်ရုံ (ရွှေတောင်)
မှ ထုတ်လုပ်ရေးကွာမ်းကျင် (၃) ဒေါ်ခဲလ်
ရိုးအားလည်းကောင်း၊ ၇၈ ကိုလိုဂျီဖြိုင်
ပွဲတွင် ရွှေတံဆိပ်ဆရှုရှိသူ အမှတ် (၂)
အထည်စက်ရုံ (ပလိပ်) မှ ထုတ်လုပ်ရေး
ကွာမ်းကျင် (၃) ဒေါ်အေးအေးအောင်
အားလည်းကောင်း၊ ပိုင်းခြင်း (အခြေခံမျိုး
ကဲ အတွေ့ခတ်) ပြိုင်ပွဲနှင့် ပိုင်းခြင်း (အခြေ
ခံမျိုးကဲခတ်) ပြိုင်ပွဲတွင် ရွှေတံဆိပ်ဆရှုရှိ
သူ အဆင့်မြင့်စလ္ာစက်ရုံ (သာပေါင်း) မှ
ထုတ်လုပ်ရေးကွာမ်းကျင် (၃) ဒေါ်ဖြူဖြူဝင်း
တို့အား ရွှေတံဆိပ်တစ်ဆုလုပ် ပုံက်ပြေဆု

ଦେବଗୁପ୍ତ ରାଜତଥିକୁ ଶିଖିଲୁ ଏହାର ପାଇଁ ଅଧିକାରୀ
ହେବାରେ ଆମିନ୍ଦ୍ରାଜା ପାଇଁ ଏହାର ପାଇଁ ଅଧିକାରୀ

ဆက်လက်၍ ဒုတိယဝန်ကြီး ဦးသိန္တ၊
အောင်က ၃၀ ကိုလိုဂျိမိပြင်ပွဲတွင် ငွေ
တံဆိပ်ဆူရှိသူ အမှတ် (၁) အထည်
စက်ရုံ (မရမ်းကုန်း) မှ အလုပ်ရုံစိတ်များ၊
ဒေါ်သနာဝင်းအား ဂုဏ်ပြုဆုင်ကျပ်
ခြောက်သိန်းနှင့် တစ်ဆင့်မြင့်ရာထူးသို့
တိုးမြှင့်ပေးသည့် အမိန့်စာကိုလည်း
ကောင်း၊ ၆၂ ကိုလိုတိုက်ကွမ်ဖို့ပြင်ပွဲတွင်
ငွေတံဆိပ်ဆူရှိသူ အမှတ် (၃၂) အကြီး
စားစက်ရုံ (ကြံခင်း) မှ နေ့စားဝန်ထမ်း
ဖြစ်သည့် ဒေါ်ရှစ်တိုးရီးယားအား ဂုဏ်ပြု
ဆုင်ကျပ်ခြောက်သိန်းနှင့် အမြတ်စာမျက်
ဝန်ထမ်းခန့်အပ်သည့် အမိန့်စာကိုလည်း
ကောင်း၊ ဒုတိယဝန်ကြီး ဦးမျိုးအောင်က
၃၀ ကိုလို ဂျိမိပြင်ပွဲတွင် ကြေးတံဆိပ်ဆူ
ရှိသူ အမှတ် (၄) အထည်စက်ရုံ (ပွင့်ဖြူ)

မှ ထုတ်လုပ်ရေးကျမ်းကျင် (၅) ဦးဇော်နိုင်
နှင့် ဂျိမ့် kata အတွဲလိုက်ပြုပွဲတွင်
ကြေးတံဆိပ်ဆူရရှိသူ အမှတ် (၆) အ
ထည်စက်ရုံ (ဆားလင်းကြီး) မှ ထုတ်လုပ်
ရေးကျမ်းကျင် (၇) ဒေါ်ခေါ်ခင်စုတို့အား
ဂုဏ်ပြုဆု ငွေကျပ်ငါးသိန်းနှင့် တစ်ဆင့်
မြင့်ရာထူးသို့တို့မြင့်ပေးသည့် အမိန့်စာကို
လည်းကောင်း၊ ဂျိမ့် kata အတွဲလိုက်
ပြုပွဲတွင် ကြေးတံဆိပ်ဆူရရှိသူ အမှတ်
(၈) အထည်စက်ရုံ (ပွုင့်ဖြူ) မှနေ့စား
ဝန်ထမ်းများဖြစ်သော ဦးချစ်မင်းမင်းကိုနှင့်
ဦးဖြီးကိုကို ၄၉ ကိုလိုတိုက်ကွပ်စုပြုပွဲ
တွင် ကြေးတံဆိပ်ရရှိသော အမှတ် (၃၂)
အကြီးစားစက်ရုံ (ကြံ့ခင်း) မှ နေ့စား
ဝန်ထမ်း ဒေါ်အိန္ဒာအောင်တို့အား ဂုဏ်ပြု
ဆုငွေကျပ် ငါးသိန်းစီနှင့်အမြတ်များ ဝန်
ထမ်းခန့်အပ်သည့် အမိန့်စာများကို ချီးမြင်း
ပေးအပ်ခဲ့ကြောင်း သတ်းရရှိသည်။

အကြီးစားခက်ရုံ (မလွန်) သို့
တောင်သူများ လာပေါ်က်လုံလာ

ମଙ୍ଗେଁଃତୀର୍ଦ୍ଦିଃତେଵଗ୍ରୀଃ । ଯରନ୍ତିଏକିଣି
ମନ୍ଦଃଲୁପ୍ତିକ୍ଷେତ୍ରାନ୍ତିର୍ଦ୍ଦିଃତେବା ଠିକ୍କାମୁଦ୍ଦିଃ
ଦ୍ଵାନ୍ତ ଆମୁତ ନାହିଁ । ଆଗ୍ରୀଃତାଃତାର୍କାମୁଦ୍ଦିଃ
ଚନ୍ଦ୍ରଃ ଆମୁତ ନାହିଁ । ଆଗ୍ରୀଃତାଃତାର୍କାମୁଦ୍ଦିଃ
(ମଲ୍ଲକ୍ଷ୍ମୀ) ଯେ ଫ୍ରେନ୍ଟରିବିଲ ଜା ରାନ୍ଧାନ୍ତିର୍ଦ୍ଦିଃ
ନେଥିର୍କାମୁଦ୍ଦିଃ କି କାଶିତ୍ତାନ୍ତିର୍ଦ୍ଦିଃ ଯରନ୍ତିଏକିଣିକୁଣ୍ଡିଃ
ମନ୍ଦଃତାଃଏକିଣିଅତ୍ୟଂକାମୁଦ୍ଦିଃକ୍ଷିତିକ୍ଷେତ୍ରାନ୍ତିର୍ଦ୍ଦିଃ
ତୋର୍କାମୁଦ୍ଦିଃ କାନ୍ତିର୍ଦ୍ଦିଃତେବା କାନ୍ତିର୍ଦ୍ଦିଃତେବା
କ୍ଷେତ୍ରାନ୍ତିର୍ଦ୍ଦିଃକ୍ଷିତିକ୍ଷେତ୍ରାନ୍ତିର୍ଦ୍ଦିଃତେବା

ଜନ୍ମତାଙ୍କ ରୂପ କୁଣ୍ଡ ଏଇ ତାଙ୍କୁ ଜନ୍ମ
ପିଃକ୍ରିତ୍ୟାତ୍ମକରଣରୀଯମ୍ବାଃ ଏଠା ତାଙ୍କକୁଣ୍ଡ ଏଇ
ତାଙ୍କ ଲାଭଃକ୍ରିତ୍ୟାତ୍ମକରଣମ୍ବାଃ 250 CC
ଆନ୍ଦଗୁଣପିଠିକ୍ରିଯୋ ସ୍ଵର୍ଗିଣିକାରୀ
ମ୍ବାଃକୁଣ୍ଡ ପିଃକ୍ରିଯୋତ୍ତରକମ୍ବାଃଦୂରାଲ୍ୟର
ରୋଧିଃଏପେଃଲ୍ୟାକ୍ରିକ୍ରିର୍ବା ତୋରିଲ୍ୟାମ୍ବାଃ
ଆଫ୍ରିକ୍ରିଟ୍ ତରକପ୍ରତ୍ୟାମ୍ବାଃ୦ନ୍ତର୍ଯ୍ୟାଲ୍ୟିପିକା
ଓହାଅନ୍ତର୍ବିଶ୍ଵରେଃଆପ୍ତିଅନ୍ତର୍ବିଶ୍ଵରେଃ ଦୋହାର
ପ୍ରକାରକ୍ରିଟ୍ ତରକପ୍ରତ୍ୟାମ୍ବାଃତାଙ୍କତ୍ତିଃଟି ୧୦ %
ଆଃ ପେଃଚାନ୍ଦିଃଦୂରାଲ୍ୟାଫିନ୍ଡିପ୍ରିଃ କୁଣ୍ଡଚୁପ୍ତାଃ
କୁଣ୍ଡଚୁପ୍ତାଃ ଲାତାକ୍ରିପ୍ତ ୧୦ % ପେଃଚାନ୍ଦିଃ
ରମନ୍ଦିପ୍ରତିଷ୍ଠାନ୍ତର୍ବିଶ୍ଵରେଃ

ရွှေ့လီးစွာ အမှတ် (၁၃) အကြီးသာ
စက်ရုံ (မလွန်) အစည်းအဝေးခန်းမည့်
တောင်သူများအား အထွေထွေမန်နေဂျာ
ဦးအောင်စိုးဝင်းက စက်ရုံ၏စက်ပစ္စည်း
များထဲတဲ့လုပ်နေမှုနှင့် အရည်အသွေး
ကောင်းမွန်ရေးစီမံ ဆောင်ရွက်နေမှုများ
ကိုရှင်းလင်းပြီး တိုင်းဒေသကြီး အစိုးရ
အဖွဲ့ စိုက်ပိုးရေးနှင့်မွေးမြှေရေးဝန်ကြီးဌာန^၁
ဝန်ကြီး ဦးအောင်နှင့်က လယ်ယာသုံးစက်
ပစ္စည်းထဲတဲ့လုပ်နေမှုနှင့် အရာစုစုစနစ်
ဖြင့် တောင်သူများအား ရောင်းချမည့်
အစီအစဉ်များနှင့်ပတ်သက်၍ ဖြည့်စွက်
ရင်းလင်းသည်။

မင်းဘူးခရှင်အတွင်းရှိ တောင်သူ
တစ်ဦးက ‘အပြင်မှာဝယ်ရင် စက်ပစ္စည်း
ရဲ့တန်ဖိုးငွေ အပြည့်ပေးချေရမယ်။ စက်
အာမခံမှု မသေချာဘူး။ ယခုစက်ရှိက
ထုတ်တဲ့စက်ပစ္စည်းတွေက အာမခံချက်
ရရှိပြီး ပစ္စည်းတန်ဖိုး၏ ၄၀ % ပေးသွင်း
ရုံနှင့် စက်ထုတ်ယူအသုံးပြုလို ရတယ်။
လယ်ယာလုပ်ငန်းခွင်မှာ ယခင်ကထက်
လုပ်ငန်းပိုမိုတွင်ကျယ်လာပြီး စိုက်ပိုးကုန်
ကျစရိတ်လည်း သက်သာလာမယ်။
ကျန်ငွေကလည်း ၆ လ တစ်ကြိမ် ၃၀ %
ပဲပေးသွင်းရမှာဆိုတော့ ကျွန်တော်တို့
တောင်သူတွေရော၊ ရွှေမှုဖြို့ကိုပြီးဆွဲမည့်
သုံးဘီးဆိုင်ကယ်တွေအတွက်ပါ အထူး
အခွင့်အရေးတစ်ရပ် ချေပေးလိုက်သလိုပါ
ပဲ’ ဟုဝမ်းသာအားရ ပြောကြားသွား
သည်။

အခိုပါစက်ရှုမှ လယ်ယာသုံးထွန်စက်များနှင့် နောက်တွဲယာဉ်များ၊ တစ်နာရီ

ପାତ୍ରକାଳୀନ । ୧ -



မူများအပေါ် မှာကြားရာတွင် စက်ရုံအနေ
ဖြင့် အရည်အသွေးကောင်း စက်ပစ္စည်း
များကို ထုတ်လုပ်ရန်လိုအပ်ကြောင်း၊
လမ်းကြိတ်စက်များကို ဆောက်လုပ်ရေး၊
လုပ်ငန်းများတွင် တွင်ကျယ်စွာသုံးစွဲနိုင်
ရေးအတွက် ဆောက်လုပ်ရေးဝန်ကြီး
ဌာနနှင့် ချိတ်ဆက်ဆောင်ရွက်သွားရန်
လိုအပ်သကဲ့သို့ ဆန်စက်ငယ်များကို
တောင်သူများ တွင်ကျယ်စွာ အသုံးပြုနိုင်
ရေးအတွက် မွေးမြှုပ်ရေး၊ ရေလုပ်ငန်းနှင့်
ကျေးလက်ဒေသဖွံ့ဖြိုးရေးဝန်ကြီးဌာနနှင့်
ဆက်သွယ်ဆောင်ရွက်ရန်ဖြစ်ကြောင်း၊
စက်ရုံကို ခေတ်မိတိုးတက်အောင် အဆင့်
မြှင့်တင်သွားရန်နှင့် သုံးစွဲသူများကြိုက်
နှစ်သက်အောင် ထုတ်လုပ်သွားရန် မှာ
ကြားပြီး စက်ရုံမှုထုတ်လုပ်သည့် စက်နှင့်

ယာဉ်များ၊ အလုပ်ရုံများ၊ အတွင်း လုပ်ငန်း
ဆောင်ရွက်နေမှုများကို လုညွှေလည်ကြည့်
ရသည်။

အဆိုပါစက်ရှုကို ၁၉၆၆ ခုနှစ်တွင်
ယင် ချက်ကိုစလိုပက်ကီးယားနှင့်ငံ
မြို့တိုကော့(မြို့) ကုမ္ပဏီနှင့် ပူးပေါင်း၍
စတင်တည်ထောင်ခဲ့ပြီး ၁၉၆၇ ခုနှစ်တွင်
စတင်ကုန်ထုတ်လုပ်ခဲ့သည်။ စက်ရှုမှု
မြင်းကောင်ရေ (၅၀)၊ (၃၀) နှင့် (၁၀) ရှိ
နွဲလယ်တွန်စက်များ၊ (၂) တန်နှင့် (၄)
တန်လက်တွန်းတွန်စက် နောက်တွဲယာဉ်
များ၊ (၁၀) တန်နှင့် (၂၂) တန် သုံးဘီး
လမ်းကြိတ်စက်များ၊ ဆန်စက်ငယ်အမျိုး
မျိုး၊ စပါးခြေလျေစက်နှင့် သုံးဘီးမော်
တော်ဆိုင်ကယ်များကို ထုတ်လုပ်လျက်
ရှိပြောင်း သိရှိရသည်။

‘တစ်သက်လုံး မကြားဖူးတဲ့ ဟာတွေ ကြားနေရတယ်။ ဘာတဲ့ 360° degree feedback တဲ့ လား။’ ဒီအကြံပေးရောက် မှပဲ ပါတို့တော့ ဒုက္ခရောက်တော့ မယ် ထင်ပါရဲ့’

ဌာနအကြံးအကဲတစ်လို့ဖြစ်သူ ဦးမြင့် ထွန်းရဲ့ တစ်လို့တည်း ညည်းညုံပါ။ ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းတစ်ခုမှာ ကုန်ပစ္စည်း အရည်အသွေးထိန်းချုပ်ရတဲ့ အလယ်တန်း အင်ဂျင်နိယာအဖြစ် ၅ နှစ်လုပ်ပြီး၊ ယခုလက်ရှိကုမ္ပဏီကို အလုပ်ပြောင်းခဲ့တာ ၁၀ နှစ်ပြည့်လုပြီ။ ရာထူးလည်းတစ်ဆင့် တို့ခဲ့ပြီး သူ့အောက်မှာ သူဆိတိကုရိုက် အစီရင်ခံရတဲ့ အလယ်တန်းအုပ်ချုပ်သူ မန်နေဂျာလည်း သုံးယောက်ရှိနေပြီ။

ကုမ္ပဏီရဲ့ အကြံပေးအရာရှိ ပြောတဲ့



အတိုင်း feedback ကို ၃၆၀ ဒီဂရိလုပ်ခဲ့တယ်။ အထက် အောက် အဆင့်တဲ့ အပြန်အလှန်အချင်းချင်း ဝေဖော်အကြံပြု ချက်တွေနဲ့ တစ်လို့ချင်းရဲ့ အားနည်းချက်၊ အားသာချက်တွေကို သူအမြင်ကိုယ့်အမြင်ဖလှယ်ကြတာဆိုပေး ဦးမြင့်ထွန်းကတော့ သိပ်ဘဝင်မကျပါ။ အကြံပေးအဖွဲ့က အလုပ်သမားတွေနဲ့အင်တာပူးလည်းလည်း လုပ်သေးတယ်။

‘အောက်အဆင့်တွေသွားမေးတော့ သူတို့ရဲ့ပုစ္စနှင့် နောက်လေးနဲ့ ဘာသိမှာပဲ။ အလကား အပိုအလုပ်တွေလုပ်တယ်’

ဌာနတွေးမှာပဲ အချိန်ကုန်ပြီး အပြင် ပဟုသုတလေ့လာမှုအားနည်းတဲ့ သူအတွက် IT ဆောက်ပြီးရဲ့တိုးတက်မှုတွေ၊ စီးပွားရေးလောကအတွင်း၊ အဖွဲ့အစည်းအတွင်း ပြောင်းလဲလာတဲ့ ခေတ်မိနည်းစနစ် တွေ၊ ဥပဒေသ အသစ်အဆန်းတွေနဲ့ အလုမ်းဝေးနေတာလည်းကြာပြီး၊ သမီးလုပ်သူ အချိန်တွေ အများကြီးသုံးနေတဲ့ Laptop ကိုတော့ သွားသွားကြည့်မိသား၊ ကိုယ်သာမလုပ်တတ်တာ၊ အသုံးတော့ တည့်မယ့်ပုံပဲ။ သမီးထိုင်ခုအနောက်ကနေ ကြည့်တာပဲရှိတယ်။ ကိုယ်တိုင်လည်းလပ်တတ်ဖို့ မကြိုးစားမိတာအမှန်။ ကုမ္ပဏီအလုပ်တွေကို သာ စဉ်းစားနေမိတာများ တယ်။ အရာရာကို စိုးရိမ်စိတ်ကြီးပြီး၊ လက်အောက်ငယ်သားတွေအပေါ်နဲ့ ဌာန

အသေးစိတ်လွန်းရင်



တွေးအသေးစိတ်လွန်းလို့ ဌာနကလူတွေ အနေကျိုးရတာလည်းရှိရဲ့။ ကိုယ့်လူတြီးရဲ့ အားနည်းချက်ကိုတော့ ဘယ်လျှောက်ပြောမလဲလေ။ ရှိသေသမှုလေးရယ်၊ ရာထူးတိုးခိုန်တန်းရင် ဌာနကြီးမျှားမှတ်ချက်ကလည်း စကားပြောသေးတာဆိုတော့

× × ×

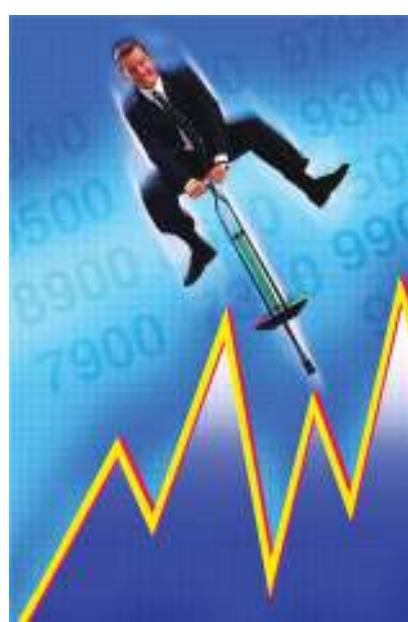
အကြံပေးအရာရှိနဲ့ တွေ့ရမယ်ဆိုတဲ့ အကြောင်းကြားပြီး ဦးမြင့်ထွန်းက ကိုယ့်ကိုယ် ရဲဆေးတင်လိုက်တယ်။

‘ငါက ဘာမှုအမှား ကြီးကြီးမားမားလုပ်ခဲ့တာမရှိဘူး။ ဌာနကလူတွေကိုလည်း ဘာလုပ်လုပ်အသေးစိတ် အသေအချာပြောပြုကူညီခဲ့တာပဲ။ အဆိုးတော့ပြောမယ်မထင်ဘူး’

‘ဦးမြင့်ထွန်းနော် Management မှာ Micromanaging ဆိုတာ ကြားဖူးလား။ ခင်ဗျားအောက်က အလယ်တန်းမန်နေရာသုံးယောက်လုံးက ခင်ဗျားရဲ့ Micro-managing ကို ရပ်တန်းကရပ်စေချင်တယ်လို့ပြောကြတယ်’

‘များနည်းနည်းလောက ရှင်းပြောပေးပါလား’

‘ခေါင်းဆောင်တွေရဲ့အလုပ်မှာ Delegate လုပ်ရတာ ခင်ဗျားသိမှာပါ။ အလုပ်တာဝန်ထပ်ဆင့်ခဲ့ပေးတာ၊ အလုပ် Assignment ပေးတာမှာ ခင်ဗျားကသိပ်ကို အသေးစိတ်လွန်းတယ်။



အေးပြေ

ဘယ်လိုဘယ်ပုံ လုပ်ရမယ်ဆိုတာကအစ အသေးစိတ်တွေပါ အစအဆုံးပြောလေးရှိတယ်။ သူတို့လည်း အထိုက်အလျှောက်အဆင့်ရှိနေပြီး လုပ်နိုင်တာပဲ။ ဘာလိုအသေးစိတ်ကအဆင့်လိုက်ပြောနေတာလဲ’



အတန်ကြာတိတ်ဆိုတော်နှီးမြို့မြင့်ထွန်းဆိုက အသံထွက်လာတယ်။

‘ကျွန်တော် သူတို့ကိုမယုလိုပါ’

‘သူတို့ အရည်အချင်းမရှိလိုလား။ သမာသမတ်မရှိလိုလား’

‘မဟုတ်ပါဘူး။ သုံးယောက်လုံးတော်ပါတယ်။ သမာသမတ်လည်း ရှိတယ်’

‘ဒါဆို ခင်ဗျားဘာကြောင့် သူတို့ကိုမယုလိုကြည့်တာလဲ’

‘ပြောရမယ်ဆိုရင်တော့ နည်းနည်းရှည်ပါမယ်။ ကျွန်တော်ပထမဆုံး အရည်အသွေးထိန်းချုပ်တဲ့အလုပ်မှာ ကျွန်တော် ဆရာကပြောခဲ့တဲ့ စကားလေးကြောင့်ပါ။ ဆရာပြောတာက 'Trust the process, the system and the machines. Don't trust people, as most product quality problems are caused by human error' ဖြစ်စဉ်တွေ စနစ်တွေ စက်တွေကိုယုံး။ လူကိုမယုလိုနဲ့။ ကုန်ပစ္စည်းအရည်အသွေးဆိုင်ရာ ပြဿ

နာအတော်များများက လူကလုပ်လိုဖြစ်တာဆိုပြီး ပြောခဲ့တာဆရာ’

‘အင်း ခင်ဗျားမသိစိတ်မှာ ဒီစကားက စွဲမြန်ပြီး၊ လူတွေကိုမယုလိုတာပေါ့ ဟုတ်လား’

‘ဟုတ်မယ်ထင်တယ် ဆရာ။ ဘာမဆိုနှစ်ခါပြန်စစ်လိုက်ရမှ ကျွန်တော်လုပ် ချင်တာမျိုးမလုပ်ရင်လည်း သူတို့ကိုလုပ်အောင် ပြောမိတယ်’

‘ခင်ဗျားလမ်းစဉ်ကတော့ ဒီအထိ

ကောင်းနေတယ်။ ဒါပေမဲ့ ရွှေခေါ်အတွက်ဆိုရင် အလုပ်မဖြစ်ဘူး။ ဒါကို သဘောပေါက်ဖို့လိုတို့တယ်’

‘ကျွန်တော်သိပါပြီ။ အရာရာတိုင်းကို အသေးစိတ်လွန်းနေတာ၊ ကျွန်တော် အလယ်တော် အသေးစိတ်ကအဆင့်ရှိနေပြီး လုပ်နိုင်တာပဲ။ ဘာလိုအသေးစိတ်ကအဆင့်လိုက်ပြောနေတာလဲ’

‘ဒါက အမှန်ဆုံးပဲ။ အသေးအမှားတွေ အပေါ် အာရုံစိုက်လွန်းတော့ အရေးကြီး တာတွေ၊ အဓိကကျေတာတွေ လစ်လုပ်းကျောင်းတွေ ကုန်မှာ မမွေတာပဲလေ။ ကိုယ်ကမသိပေးမဲ့ အောက်ကလူကသိတယ်။ ခေါင်းဆောင်းဆိုတာ သူတို့အတွက် Grow ဖြစ်အောင် အခွင့်အလမ်းပေးရမှာလေ။ လွတ်လပ်စွာ တွေးခေါ်ကြံးလုပ်ကိုင်နိုင်စေဖို့ အခြေအနေတွေ ဖန်တီးပေးရမယ်’

‘သဘောပေါက်ပါပြီဆရာ။ ကျွန်တော်သိပါပြီ’

× × ×

ညနေအလုပ်ဆင်းပြီး အမိမောက်တာနဲ့ ဦးမြင့်ထွန်းတွေအောက် သူသမီးမသူဇာကို-

‘သမီးရေး အဖော်ကို Google Search မှာ Micromanaging ဆိုတာ ရှာပေးပါ၏ ဦး’

သမီးဖွင့်ထားပေးတဲ့ Computer မှာဖတ်ရင်းဖတ်ရင်း တစ်နေရာအရောက် ဦးမြင့်ထွန်း မျက်လုံးပြီးသွားပါတယ်။

"The notion of micromanaging can be extended to any social context where one person takes a bully approach in the level of control and influence over the member of a group"

ဟေ "Bully" ဆိုပါလား။ သမီးရေးအဖော်ကိုယုံးပါတယ်။ မသိပါတယ်ပဲ "bully" ဖြစ်နေပြီ။ 'ပျက်အစဉ် ပြင်ခဲ့' တဲ့။ အမြန် ပြင်မှ ပြင်မှ'

× × ×

ကျော်း (ရခိုင်ပြည်နယ်တည်ဒြစ် အေးချမ်းရေးနှင့် ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်မှု အကောင် အထည်ဖော်ရေးဆိုင်ရာ လူမှုစီးပွားဘဝဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးလုပ်ငန်းကော်မတီ ညီးစွဲ့နိုင်းအစည်းအဝေး) မှ -

ရှိသူများတက်ရောက်ကြသည်။

ရခိုင်ပြည်နယ်တည်ပြုမဲ့အေးချမ်း
ရေးနှင့် ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်မှုအကောင် အ
ထည်ဖော်ရေးဆိုင်ရာ လူမှုစီးပွားသာဝါ့ဖြီး
တိုးတက်ရေးလုပ်ငန်းကော်မတီညီးနှင့်
အစည်းအဝေးကို နှစ်စဉ်ပါရီလ ၂၈ ရက်နေ့
နံနက် ၉ နာရီတွင် စက်မှုဝန်ကြီးဌာန
စုပေါင်းအစည်းအဝေးခန်းမ၍ ကျင်းပရာ
ရခိုင်ပြည်နယ်တည်ပြုမဲ့အေးချမ်းရေးနှင့်
ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်မှုအကောင်အထည်ဖော်
ရေးဆိုင်ရာ လူမှုစီးပွားသာဝါ့ဖြီးတိုးတက်
ရေးလုပ်ငန်းကော်မတီ ဥက္ကဋ္ဌ စက်မှုဝန်ကြီး
ဌာန ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီး ဦးမောင်မြင့်
တက်ရောက်အမှာစကားပြောကြားသည်။

အဆိုပါအစဉ်းအဝေးသို့ ဒုတိယ လုပ်ငန်းစီမံချက် (Action Plan) ပါလူမှု
ဝန်ကြီး ဦးပိုက်ထွေး၊ ဦးဝင်းသန်း၊ ဦးအင် စီးပွားရေးတိုးတက်ရေး လုပ်ငန်းအစီ
ယောင် ဦးသိန်းအောင် ဒေါက်တာအောင်မင်း အစဉ်အရ လုပ်ဆောင်ရမည့်အချက်များ
အောင် ဦးထင်အောင် သက်ဆိုင်ရာဝန် နှင့်ပတ်သက်၍ ပိုင်းဝန်းဆွေးနွေးကြရန်
ကြီးဌာနများမှ ညွှန်ကြားရေးမှုးချုပ်များ၊ ဖြစ်ကြောင်း၊ လူမှုစီးပွားရေးတိုးတက်
ဦးဆောင်ညွှန်ကြားရေးမှုးများနှင့် တာဝန် ရေးဆိုင်ရာ လုပ်ငန်းများကိုပေါင်းစပ်ညိုင်း

**QUALITY IS A
NEVER ENDING JOURNEY**

ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီး ဦးမောင်မြှင့်
တရုတ်နိုင်ငံ၏ စက်မှုလုပ်ငန်းများ
ကြည့်ရလေ့လာခဲ့

တရုတ်ပြည်သူသမ္မတနိုင်ငံရှိ စက်မှုလုပ်ငန်းများကို လေ့လာရန်သွားရောက်ခဲ့သော စက်မှုဝန်ကြီးဌာန ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီး ဦးမောင်မြင့် ဦးဆောင်သည့်ကိုယ်စားလှယ်အဖွဲ့သည် အန်နဝါရီလ၂၂၊ ရက်နေ့တွင် ကူမင်းသံမကိစက်ရုံးနှင့်ပိုင်ယောက်ဆေးဝါးကုမ္ပဏီတို့ကို ကြည့်ရှုလေ့လာပြီး ယူနန်ပြည်နယ်အုပ်ချုပ်ရေးမှူး Mr. Li Ji Heng နှင့်တွေ့ဆုံးသည်။ ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီးနှင့်အဖွဲ့သည် အန်နဝါရီလ၂၃၊ ရက်နေ့တွင် ယူနန်ထုဖုန်းဆေးဝါးကုမ္ပဏီလီမိတက်အာဆီယံဟန်တယ်သုံးပစ္စည်း ဖျောက်ရှုမင်းချမ်းနှင့်ကြောင်း မြေတယ်။

ဆောင်ရွက်ပေးခဲ့ရာတွင် မျိုးစပါး ၁၉၃၆၀
တင်းဖြန့်ဖြူးပေးနိုင်ခဲ့ပြီး ၆,၇၄၈ ဧကထွန်
ယက်စိုက်ပျိုးပေးနိုင်ခဲ့ကြောင်း၊ ပညာရေး
ကဏ္ဍတွင် အခြေခံပညာကျောင်း ၃၄
ကျောင်းအနက် ၂၂ ကျောင်းဆောက်လုပ်
ပြီးစီးခဲ့ပြီး၊ ငှက်ချောင်းရှိ ၂ ကျောင်းမှာ
၇၅% ဆောက်လုပ်ပြီးစီးနေပြီဖြစ်ကြောင်း၊
ကျိန်းမာရေးကဏ္ဍတွင် ဆေးပေးခန်း ၅၉
လုံးအနက် ၂၇ လုံးဆောက်လုပ်ပြီးစီးပြီ
ဖြစ်ကြောင်း၊ ဆက်သွယ်ရေးကဏ္ဍတွင်
အော်တိုတယ်လီဖွုန်းလိုင်းသွယ်တန်းခြင်း၊
အသစ်တပ်ဆင်ခြင်းများကိုလည်း ရမ်းပြီ
မြို့နယ်၊ ဂျာမြို့နယ်၊ ရသေ့တောင်မြို့နယ်၊
ဘူးသီးတောင်မြို့နယ်တို့တွင် ဆောင်ရွက်
ပေးနိုင်ခဲ့ပြီး တန်ဖိုးနည်းမို့ဘိုင်းဖွုန်းများ
ဖြန့်ဖြူးပေးနိုင်ခဲ့ကြောင်း၊ ယခင်နှစ်က
ဆောင်ရွက်ပေးခဲ့မှုများအပေါ် အားသာ
ချက်၊ အားနည်းချက်များအား ပြန်လည်
သုံးသပ်ပြီး ယခုနှစ်အတွင်း ပိုမိုပြည့်စုံစွာ
ပြည့်ဆည်းပေးနိုင်ရေး အားလုံးလိုင်းဝန်း
ဆွေးနွေးအဖြေရှာ ဆောင်ရွက်သွားကြရ
မှာဖြစ်ကြောင်း၊ ကျိန်းမာရေးနှင့်ပတ်သက်
ပြီးဆောင်ရွက်ရာတွင် အခက်အခဲများရှိ
ပါကလည်း ပွင့်ပွင့်လင်းလင်းတင်ပြပေး
ရန်လိုအပ်မည်ဖြစ်ပြီး ကော်မတီအနေဖြင့်
ပေါင်းစပ်ညိုနိုင်းဆောင်ရွက်ပေးသွားမှာ
ဖြစ်ကြောင်း၊ ရေတို့ ရေရှည်အစီအမံများ
ကိုစုစည်း၍ မိမိတို့ကော်မတီ၏ရေတို့ ရေ
ရှည်အစီအမံများအဖြစ် ဘက်စုစုမဟာဗျာဗျာ။

ဟာရေးဆွဲချမှတ်ရေးကော်မတီသို့ ပေးပို့
ထားခဲ့ရနန ယခု Action Plan ပေါ်ပေါက်
ခဲ့ကြောင်း၊ Action Plan ပါအောက်များနှင့်
ပတ်သက်၍ အကောင်အထည်ဖော်ပြီးစီး
မှုများကို မိမိတို့ကော်မတီမှ ပဟို့ကော်မတီ
သို့ တိုးတက်မှုအစီရင်ခံစာများပေးပို့ရမည်
ဖြစ်ကြောင်း၊ ရခိုင်ပြည့်နယ်တည်ပြုမြှင့်အေး
ချမ်းရေးနှင့် တိုးတက်မှုအကောင်အထည်
ဖော်ရေးဆိုင်ရာ လူမှုစီးပွားဘဝဖွံ့ဖြိုးတိုး
တက်ရေးလုပ်ငန်းကော်မတီပါ လုပ်ငန်း
စဉ်များ ပိုမိုပြည့်စုစွာဖြည့်ဆည်းအကောင်
အထည်ဖော်နိုင်ရေးနှင့် Action Plan ပါ
လုပ်ငန်းစဉ်များကို လိုက်နာအကောင်အ
ထည်ဖော်နိုင်ရေးတို့အတွက် အားလုံးမှ
ဝိုင်းဝန်းကြီးဌားစားဆောင်ရွက်ပြီး ကောင်းမွန်
သည့်အကြောင်းပေးချက်များဖြင့် ဝိုင်းဝန်းဆွေး
နွေးပေးကြရန်ပြောကြားသည်။

සර්ගලර් ඩු ලුජ්ංස් ගෙර්මති
 ජාතුද් රෙඩ්මූල් ගැන්මූල්ංස් ග්‍රීස් දුවාන් වුතිය
 චෝස් ග්‍රීස් ව්‍යිස් පොවාන් ගුරු පෙන්වා මුද්‍රාව පෙන්වා
 පොවාන් ගුරු පෙන්වා මුද්‍රාව පෙන්වා මුද්‍රාව පෙන්වා

ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီး ဦးမောင်မြင့်အား
ဂျာမန်နိုင်ငံမှုသည်အဖွဲ့ လာရောက်တွေ့ဆုံး

စက်မှုဝန်ကြီးငွား ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီး ဦးမောင်မြင့်အား ဂျာမန်နိုင်ငံ၊ GIZ Co., Ltd. မှ Head of Programme Ms. Irina Scheffmann ဦးဆောင်သည့်
ကိုယ်စားလှယ်အဖွဲ့သည် အန်နဝါရီလ ၂၃ ရက်နေ့ ညနေ ၃ နာရီတွင် ဝန်ကြီး၏
ဧည့်ခန်းများ လာရောက်တွေ့ဆုံသည်။

ယင်းသို့တွေ့ဆုံရာတွင် GIZ Co., Ltd. နှင့် စက်မှုဝန်ကြီးဌာနတို့ ပူးပေါင်းဆောင်ရွက်လျက်ရှိသော ပုဂ္ဂလိကကဏ္ဍဖွံ့ဖြိုးရေးကိစ္စများနှင့်စပ်လျဉ်း၍ ဆွေးနွေးကြသည်။ ဆွေးနွေးပဲသို့တော်ဝန်ရှိသူများတက်ရောက်ကြပောင်း သတင်းရရှိသည်။



အသေးစားနှင့်အလတ်စားလုပ်ငန်းများ ဖွံ့ဖြိုးတက်ရေးလုပ်ငန်းကော်မတီဒေသကို
အစုအပွဲများ၏ ဒုတိယအကြိမ်အစဉ်းအဝေးကျင်းပ

ଆବେଃତାଃକ୍ଷଣ୍ଡ ଆଲଟିତାଃଲ୍ୟବଂଦକ୍ଷଃ
ମୃବାଃ ପ୍ରୁଣିଃତିଃତାର୍କରେଃଲ୍ୟବଂଦକ୍ଷଃଗୋର୍ବମତି
ତୋହାର୍ଗର୍ଭି ଅଧିତାପ୍ରୁଣିଃତାଃକ୍ଷଣ୍ଡ
ଆଶର୍ଲ୍ୟଃଆଦେଃକ୍ଷି ଅନ୍ତକ୍ଷଠିର୍ଭିଲ ଜ୍ଞ ରାଗକ୍ଷେ
କ୍ଷେଲଯ ଚ ଫାରିତ୍ତୁଳ ଠର୍ମମୁଠକ୍ଷଣ୍ଡିଃଦ୍ୱାକ
ଶ୍ରୀଜାମୁତି (୨୦) ଶ୍ରୀ ଆଶର୍ଲ୍ୟଃଆଦେଃଏକ୍ଷଃମ
ତୁଳଙ୍ଗିଃପରା ଆବେଃତାଃକ୍ଷଣ୍ଡ ଆଲଟିତାଃ
ଲ୍ୟବଂଦକ୍ଷଃମୃବାଃ ପ୍ରୁଣିଃତିଃତାର୍କରେଃଲ୍ୟବଂଦକ୍ଷଃ
ଗୋର୍ବମତିଅତୁଳଙ୍ଗିଃରେଃମୃବାଃ ଠର୍ମମୁଠକ୍ଷଣ୍ଡିଃ
ଦ୍ୱାକ ପ୍ରୁଣିତ୍ତୁଳଙ୍ଗିଃଦ୍ୱାକ ଶ୍ରୀଭୋଦିମୁଠଙ୍ଗି
ତାର୍କରେଃପ୍ରୋତ୍ତ୍ଵାଃ ଆମୁତାତାଃପ୍ରୋତ୍ତ୍ଵାଃ
ତାଃପ୍ରୋତ୍ତ୍ଵାଃ

ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီးက အသေးစား
နှင့် အလတ်စားစီးပွားရေးလုပ်ငန်းကော်မတီ
ကြီးကြပ်မှုအောက်ရှိ အဒုဇားများအနေ
ဖြင့် လုပ်ငန်းကော်မတီ၏ကြော်ချိန် ဒုတိယ

သမ္မတ၏လမ်းညွှန်ချက်နှင့်အညီ လုပ်ငန်း
တာဝန်များကို အကောင်အထည်ဖော်
ဆောင်ရွက်လျက်ရှိကြောင်း၊ အသေးစား
နှင့်အလတ်စားစီးပွားရေးဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်
ရေးဆိုင်ရာဥပဒေကို လွှတ်တော်များတွင်
ဆွဲနေ့နှင့်ရေးတင်ပြထားပြီးဖြစ်ကြောင်း၊
ယခုအချင့်တွင် နိုင်ငံတော်အစိုးရအနေ
ဖြင့် SME လုပ်ငန်းများ ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေး
အတွက် အမြှင့်ဆုံးထောက်ပံ့ဆောင်ရွက်
ပေးနေကြောင်း၊ SME လုပ်ငန်းရှင်များ
မယိုင်လဲအောင်ကာကွယ်ပေးရင်း ကြိုး
စားရှုန်းကန်သွားရမှာဖြစ်ကြောင်း၊ SME
လုပ်ငန်းများအတွက် လုပ်သာကိုင်သာရှိ
သောပတ်ဝန်းကျင်အခြေခံကောင်းများ
ရရှိစေရေး ဖန်တီးပေးရမှာဖြစ်ကြောင်း၊
SME လုပ်ငန်းများအနေဖြင့် ပြည်တွင်း

ဈေးကွက်သာမက ပြည်ပအထိပါ တင်ပို့
ရောင်းချိန်သည်အထိ ရည်မှန်းချက်ထား
ဆောင်ရွက်သင့်ကြောင်း SME အစုအစွဲ
များမှ ဆောင်ရွက်ပေးနေသည့်လုပ်ငန်း
များအား ပြည်သူများ ကျယ်ကျယ်ပြန်ပြန်
သိရှိနိုင်ရေး မီဒီယာများမှတစ်ဆင့် Awareness ရရှိရေးဆောင်ရွက်ပေးစေ
လိုကြောင်း ပြောကြားသည်။

ထိုနောက် အစဉ်းအဝေးသိတက်
ရောက်လာကြသည့် လုပ်ငန်းစတင်ထူး
ထောင်နိုင်ရေးအစုအစွဲ၊ Monitoring and Evaluation အဖွဲ့၊ ငွေကြေးအရင်းအနှစ်း
လွယ်ကူသက်သာစွာ ရရှိရေးမူဝါဒချမှတ်
ရေးအဖွဲ့၊ သတင်းအချက်အလက်ရရှိရေးနှင့် သုတေသနအဖွဲ့၊ လူစွမ်းအားအရင်း
အမြှင့်တိုးတက်ရေးအဖွဲ့၊ Cluster Development

opment အဖွဲ့၊ စံခိုနှစ်ညွှန်းသတ်မှတ်ရေးနှင့်အကောင်အထည်ဖော်ရေးအဖွဲ့၊ SME ဥပဒေနှင့်ဆက်စပ်ဥပဒေများရေးဆွဲရေးအဖွဲ့နှင့် ဈေးကွက်ထိုးဖောက်ရေးမှတ်အချမှတ်ရေးအဖွဲ့တို့မှ အဖွဲ့ခေါင်းဆောင်ဒုတယဝန်ကြီးများ၊ ညွှန်ကြားရေးမှူးချုပ်ဦးဆောင်ညွှန်ကြားရေးမှူးနှင့် တာဝန်ရှိသူများက မိမိတို့အစုအစုအဖွဲ့အလိုက် လုပ်ငန်းတာဝန်များ၊ ဆောင်ရွက်ချက်များနှင့်ရှုံးဆက်ဆောင်ရွက်မည့် လုပ်ငန်းအစီအမံများနှင့်ပတ်သက်၍ ရှင်းလင်းတင်ပြကြရာ ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီးက လိုအပ်သည်များဖြည့်ဆည်းမှုကြားခဲ့ကြောင်း သတင်းရရှိသည်။

စက်မူဝန်ကြီးဌာန ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီး
ဦးမောင်မြင့် ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး
မရမ်းကုန်းမြို့နယ်ရှိ အမှတ်(၁)အထည်စက်ရုခွဲ
(မရမ်းကုန်း) အား ကြည့်ရှစ်ဆေး

စက်မှုဝန်ကြီးဌာန ပြည်ထောင်စု စနစ်ကြိုး ဦးမောင်မြင့်သည် အန်နဝါရီလ ၂၆ ခုက်နေ့ နံနက် ၉ နာရီခုစွဲတွင် ရန်ကုန်တိုင်းဒေသကြီး မရမ်းကုန်းမြို့၊ နယ်အတွင်းရှိ United Pacific Co., Ltd. သို့ ငှားရမ်းထားသော အမှတ် (၁) အထည်စက်ရုခွဲ (မရမ်းကုန်း) သို့ ရောက်ရှိပြီး ဝန်ထမ်းများ နှင့်တွေ့ဆုံးမှုဗားသည်။ (Lease) စသည်တို့ဖြင့် စက်ရုတ်စုံတစ်ဝက် ကျော်ကို အကောင်အထည်ဖော်ဆောင် ရွက်ခဲ့ပြီးဖြစ်ကြောင်း အမှတ် (၁) အထည် စက်ရုခွဲ (မရမ်းကုန်း) ကိုလည်း United Pacific Co., Ltd. သို့ နှစ်ရှည်ငှားရမ်းခဲ့ကြောင်း စက်ရုအနေဖြင့် ယခင်ကအနှင့် ပိတ်ထုတ်လုပ်ခဲ့သော်လည်း ယခုအခါ စက်များပြောင်းလဲအစားထိုး၍ ထုတ်ကုန်

ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီးက အမှာစကား ပြောကြားရာတွင် မိမိတို့စက်မှုဝန်ကြီးငြာန အနေဖြင့် စက်ရုံ ၁၄၄ ရုံခန့်ရှိရာမှ ပြောင်းလဲလာသောခေတ်စနစ်နှင့်အညီ စက်ရုံများရှင်သနရပ်တည်နှင့်ရေးအတွက်လည်းကောင်း၊ ပုဂ္ဂလိကကဏ္ဍ ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်လာစေရေးအတွက်လည်းကောင်း အချို့က်ရုံများကို ပုဂ္ဂလိကနှင့်အကျိုးတူပူးပေါင်းဆောင်ရွက်ခြင်း (PPP)၊ ပုဂ္ဂလိကနှင့်ဖက်စပ်ဆောင်ရွက်ခြင်း (JV) နှင့် ပုဂ္ဂလိကသို့ နှစ်တိနှစ်ရှည်ငှားရမ်းခြင်း အမယ်သစ်ထုတ်လုပ်နိုင်ရေး ဆောင်ရွက်လျက်ရှိနေကြောင်း၊ ဝန်ထမ်းများအနေဖြင့် အစိုးရ/ပုဂ္ဂလိကမွဲဘဲ ကျရာကဏ္ဍမှ မိမိအလုပ်ကိုဂုဏ်ယူစွာ ဆောင်ရွက်ကြရေး အားပေးပြောကြား သည်။ တွေ့ဆုံးသို့ အထည်အလိပ်လုပ်ငန်း ဦးဆောင်ညွှန်ကြားရေးများ ဦးစီးလိုင်နှင့် ငြာနဆိုင်ရာအကြီးအကဲများ၊ United Pacific Co., Ltd. မှ တာဝန်ရှိသူများနှင့် စက်ရုံဝန်ထမ်း ၄၀၀ကျော်တက်ရောက်ခဲ့ကြောင်း သတင်းရရှိသည်။

ବ୍ୟାରୋଧମ୍ବଳିକାରୀଙ୍କ ପ୍ରତିନିଧିତ୍ୱରେ ଆଜିମୁହଁ ଦିନରେ କିମ୍ବା ଏକାକିମ୍ବଳିକାରୀଙ୍କ ପ୍ରତିନିଧିତ୍ୱରେ ଆଜିମୁହଁ ଦିନରେ କିମ୍ବା

သား/သင်တန်းသူ ၃၃ ဦးတက်ရောက်ကြ
ပြီး သင်တန်းကာလမှာ ရက်သတ္တပတ် ၁၀
ပတ်ကြာမြင့်မည့်ဖိစ်ကြောင်း သိရသည်။

ကျွန်တော် တာဝန်ထမ်းဆောင်ရာ
စက်မှုသင်တန်းကျောင်း (ဆင်တဲ့) နှင့်
ကသည်းကုန်းရွာကမေဝေးသလို့ ကိုတင်
မြင့်က တယောသမား၊ ကျွန်တော်က
မယ်ဒလင်သမားဖြစ်၍ ဝါသနာတူကာ
အဖွဲ့ကျော်။ ခင်ကြ၏။ ကိုတင်မြင့်နှင့်နှင့်
လည်း မျက်နှာသိပင်။ ‘ဟုတ်ကဲ လာမိ
လက်စနှင့် မထူးတော့ပါဘူးပြာ။ က သွား
လိုက်ပါဉိုးမယ်’ ဆိုကာ ဆက်လက်ချိတက်
ခဲ့ကြ၏။ ကသည်းကုန်းနှင့် ရွာသစ်ရွာမှာ
မိုင်ဝက်ခန့်သာဝေး၏။ ကျွန်တော်ဖြတ်
သွားဖြတ်လာ လုပ်ဖူးရုံသာရှိပါသည်။
ဆံသဆရာ ကိုဖိုးပေါ့ကိုလည်း မမြင်
မတွေ့ဘူးချေ။ သို့သော် ဆံပင်ညာပြစ်ဖို့
က အမိမကပင်တည်း။

သပ်ရပ်လှသော ကိုဖိုးပျော်၏ ဆံသ
ဆိုင်သို့ရောက်၍ ဆိုင်ပေါ်တွင် တွေ့ရ
သောကောင်လေးနှစ်ယောက်အား ‘ဆံသ
ဆရာ ကိုဖိုးပျော်ရှိလားကွာ။ တို့ ဆံပင်ညှပ်
ချင်လို့’ ဟု ကျွန်တော်ပြောလိုက်၏။
‘ထြော် ရှုပါတယ် ဦးလေး လာပါ တက်
ထိုင်ပါ။ ဤ၊ ကိုဖိုးပျော် ဆံပင်ညှပ်မဲ့လူတွေ
ရောက် နေတယ် ဗျာ။ လာညှပ်ပေးဦး’
ကျွန်တော်တို့အား ဆိုင်ပေါ်ခေါ်တင်ရင်း
တစ်ဆက်တည်း ဆံသဆိုင်နောက်ဖော်ခန်း
သို့ လှမ်းအော်ခေါ်ထုတ်ပေးပြီး ဆိုင်ပေါ်
မှ ဆင်းသွားကြ၏။ နောက်ဖော်ခန်းမှ ‘လာ
ပြီ လာပြီ’ ဟု အသံနှင့်အတူ ပုံပန်းမကျလှ
သော လူသားတစ်ဦးထွက်ပေါ်လာကာ
‘ထြော် ဧည့်သည်တွေကိုး’ ဟု အသံပြုရင်း
က ခုံတန်းလျားပေါ်မှုတစ်ဆင့် ဆံသထိုင်
ခုံနောက်တွင်ရှိနေသော စားပွဲခုံပေါ်ခံပို့
တည်တည် တက်ထိုင်နေပါတော့သည်။
‘လာလော့ ဘယ်သူအရင်ညှပ်မလဲ’ ဟူမေး
၏။

ଗ୍ରୂଫ୍ଟ ତୋର୍ ତ୍ରୀମୁକ କ୍ରି ଫ୍ରି ପେପ୍ରୁ ? କ୍ରି
 ଅସ୍ତ୍ରାହା : ଚନ୍ଦ୍ରଙ୍କା ଶ୍ରୀପର୍ବତ ମନ୍ତ୍ରଲ୍ୟ ଶ୍ରୀଜ୍ଵଳା ||
 ଆହାର ଦୂର ଏକ୍ଷଣ ଆଶ୍ରୟ ଥିଲୁବା : ଯେବା
 ମୁଖ୍ୟମ୍ବା ପ୍ରଥମଙ୍କାରୀ ଦେଖିଲୁବା କ୍ଷମିତାକୁ ଲାଗୁ
 କ୍ଷମିତାକୁ ଲାଗୁ ଆଗେବାନ୍ତରେ ପରାମର୍ଶିତାକୁ
 କ୍ରି ଫ୍ରି ପେପ୍ରୁ ମୁକ ତ୍ରୀପାଦିଲ୍ୟ ପ୍ରତିକାରିତାକୁ
 ଲାଭପଦିତାକୁ ପାଇଁ କ୍ରି ଏକ୍ଷଣ ପ୍ରାଣକାଳୀନରେ

လူ့အခုခင်းအကြေး ဆုံးရုံးလေသူ

သလိုရှိ၏။ ကိုယ်ခန္ဓာမှာ အပြားလိုက်
မဟုတ်ဘ ဒေါင်လိုက် တစ်စောင်းကြီးဖြစ်
နေ၍ ကျော့ရှိုးကွွဲကောက်ကာ ဘုတ္ထိုး
လို ခုံးကုန်းနေ၏။ တင်ပါးပိန်လျှောင်သလို
ခြေထောက်နှစ်ချောင်းလည်း ပိန်လျှောင်
ကွွဲကောက်နေပါသည်။ ကြည့်ရခက်လှ
သော ဒုက္ခိတ်တစ်ဦးပင်တည်း။

‘သားငယ် ဖော်ဖော် မင်းအရင်ညှပ်
ကွာ’ ဉာဏ်တော်ပြော၏။ ကိုဖိုးပေါ့က
‘ကလေး မင်းနားက ဖင်ထိုင်ခံလေးယူ

ဝင်ထွက်သွားလာနေကဖြစ်ဟန် ရို၏။

‘କୁଣ୍ଡିଲ୍ଲିଃନ୍ଦ୍ରିଃ ଯମଂସିତଃତାଃ ଵେଳର୍ଦ୍ଦି
ଅଶିଖିକ୍ରିଷ୍ଟିର୍ବ୍ରତଃ ଲିଙ୍ଗିର୍ବ୍ରତଃ ॥ ଏଣିବ୍ରତଃ ନୈତିମ ଶ୍ରୀତାର୍ଥ
ଦିଃ ଗଲେଃ ଜ୍ଞାନିଃ ଗର୍ବିଶ୍ଵରିତାର୍ଥ ॥ କୁଣ୍ଡିଃ ପେତ୍ର
ଗ ଫେରି ଶ୍ରେଷ୍ଠିଦ୍ଵାତ୍ରାପ୍ରୋତ୍ସାହନ୍ତି ॥ ଲ୍ଲାଉଣିଶ୍ଵରିଃ
ଦେବ୍ତାକ୍ରିଃ ॥ ‘କୁଣ୍ଡିଲ୍ଲିଃନ୍ଦ୍ରିଃ ତାଲାଲ୍ପରିତା
ତାର୍ଥଃ’ ଗ୍ରୂଫ୍ଫିତାର୍ଥମେଃତାଃ ॥ ‘୦ନ୍ଦିରା ପ୍ରେ
ଶନ୍ତିକୁଳିକ୍ରାନ୍ତିର୍ବ୍ରତଃ ପ୍ରେତିର୍ବ୍ରତଃ ॥ ଶର୍ଵ
କ୍ରିତିଃ ପେତ୍ରି କ୍ରି ଶବ୍ଦର୍ବ୍ରତଃ ଶବ୍ଦିପ୍ରିଃ ଆଯଦି
ମଦେଃ କ୍ଷେତ୍ରଃ ॥ କୁଣ୍ଡିଃ ପେତ୍ରି ଗ ତୋତାତ୍ତ୍ଵର୍ଦ୍ଦିଃ



ලාංකු॥ ජ්‍යෙෂ්ඨයේදීමා අනුතියින් අභිජ්‍ය
 ප්‍රිස්මාතියින් තු යූත්සාග්‍රාහීන්॥ තාපුල්ලියේදී
 තුයින් නොවාදුග්‍රාහ්‍යයින් නෙවාගැනීදියු
 පෙළුවයෙන් ජ්‍යෙෂ්ඨයේදී අභිජ්‍යයින් තුයින් ගරු
 රුද් වත්තාවෙන් නොවාලෙයි ගැනී ඇතුළුණුවු
 ගියුරු ගාංතර ගියුරු දාතුරු ග්‍රෑහීන්॥ තෙවුනා
 ගියුරු තුවාවෙන් නාවා තුයින් ඇතුළුණුවු
 ග්‍රෑහීන්॥ තෙවුනා ගියුරු ග්‍රෑහීන් ප්‍රාග්‍රෑහීන්
 මාවා ත්‍රේලන්නාග්‍රෑහීන්॥

କିଣ୍ଡିଃବ୍ୟୁଷାନ୍ତ ଶ୍ଵଲନ୍ଦିଲଗନ୍ଧିନ୍
ଲିହାଲିଲୁନ୍ଦର୍ଣ୍ଣି ॥ ପ୍ରିଃଲୁଂ ଶୋଦିନ୍ତାଙ୍କୁଙ୍କ
ତିଳିନିଲିଗନ୍ତ । ଅନିତିଳିନିଲିଲାଗି ମେସିତିଳିନ
ଲିଗନ୍ଧିନ୍ । ଗୁଣଲନ୍ଦିଗୁଣିଃଗୁଣତ୍ରା ଜ୍ଞାନଫେ
ପିବନ୍ତ ॥ ତିର୍ତ୍ତ ମତାଗନ୍ ମତାପ୍ରତିର୍ଥ ରାମୁ
ଲୋହିଃଲ୍ଲାପ୍ରିଃ । ଅନିଃ ଅନିଃ ଆଁ ଆଁ
ପ୍ରିଗା ବାର୍ଗପ୍ରିଃଗ୍ରୀଃମତ୍ରାମତ୍ରାଵୁତର
ଯୁପ୍ରତିର୍ଥପିବନ୍ତ ॥ ଗୁଣିତର୍ତ୍ତମ୍ଭା କିଣ୍ଡିଃବ୍ୟୁଷ
ତ ଶ୍ଵପନଲାଜ୍ଞିମିତ୍ରିନିଃଆତ୍ମଗନ୍ ଆଶାପେ
ରାମରାଗନ୍ ଲେଖଲେବା ॥ ତୃତ୍ୟ ପେଃ ରା
ମରାଗନ୍ ଲେଖଲେବା ॥ ଦେଖିରେଗନ୍ ଫେରିପି
ତୋଷାନ୍ତ ॥

‘ହା ହରାତ୍ମିବୁବୁଃଆପଟ୍ଟୁ ହଂପଦ୍ମ
ଲାନ୍ଧୁର୍ମଣ୍ଡିକୁତାଗ୍ନିଃ॥ ଗ୍ରୀଷ୍ମିଃପେହୁଳ
ଲାର୍କରାଗୋର୍ଦ୍ଦିତାଯିଶରାଃ ଗ୍ରୀଷ୍ମିଃପେହୁଳ ତି
ଗ୍ରୀଷ୍ମିତେନ୍ଦ୍ରିଯିଗୋର୍ଦ୍ଦିନଃଗ ଗ୍ରୀଷ୍ମିତେନ୍ଦ୍ରିଯିଶରା
ପ୍ରି॥ ଲାର୍କରାଗୋର୍ଦ୍ଦିଗୋର୍ଦ୍ଦିନଃନ୍ଦ୍ରିଯିପେହୁଳ’
ଗୋର୍ଦ୍ଦିନଃମୁ ତପନ୍ତ୍ରମ୍ଭିଃନ୍ଦ୍ରିଯିରୋରିଲାକା
ଠିକାଃଗ୍ରୀଷ୍ମିଯୋର୍ଦ୍ଦିନଣେଅବାର୍ଦିପ୍ରାଣୀ॥ ଵାତ୍ମି
ଏଇଃ ତାରଣଃତାଷ୍ଟିଃଶିର୍ମିକୁଲାଫନ୍ତାପିଵନ୍ଦ୍ରି

ଲୁପ୍ତି^୧କ୍ରିଃଖୁ॥ ଲାଯିନ୍ଦ୍ର ହମଦିଲୁପ୍ତିଏଣକୁ ଦେଇ
ବୋଃତାଃଫେଟୁ ବୁନ୍ଦିଲାପି॥ ବୁନ୍ଦିଅର୍ଥମଜିମିମୁକ୍ତା
ଫେଟା ଲମ୍ବିତାର୍ଥିଫର୍ଗରିକ ଆଶିମିହା ବୁନ୍ଦିଅର୍ଥମ
ଜିମିପି॥ ଲମ୍ବିତାର୍ଥିଗୁରୁଃ ଶିଖିନ୍ଦିଲୁମାତାର୍ଥିଫେକୁନ୍ଦି
ଫେଟା॥ ହମଦିଲୁପ୍ତିବୁନ୍ଦିଲାଲୁପ୍ତିପଥଃ॥ ଲୁମଲା
ରିଣ ଫେକର୍ତ୍ତଯେଇନ୍ଦ୍ରିଯାଂଠିରେ ବୈତିଲ୍ଲିଲେବା
ଫୁଃତୋରିଣି॥ ଯନ୍ତ୍ରିଷ୍ଵାର୍ଦ୍ଦିପେଇଶିନ୍ଦିତାନ୍ତିର୍ବ୍ରଦ୍ଦିଲୁପ୍ତିର୍ବ୍ରଦ୍ଦି
ରିଣିଲେବା ତାର୍ଥିକୁର୍ତ୍ତିତାର୍ଥିଫଳବାମୁଖୁଃ॥ ତାଃ
ଶିଖିନ୍ଦିତାନ୍ତିର୍ବ୍ରଦ୍ଦି ଲମ୍ବିତାର୍ଥିଗୁରୁଃ ଯମଦିନ୍ଦିତାଃ॥ ଫେକର୍ତ୍ତି
ଲୁମଲାରିଣ ତାର୍ଥିରେତାର୍ଥିମୋତିପି॥ ଲୁମା
ଶିଖି ଯନ୍ତ୍ରିଷ୍ଵାର୍ଦ୍ଦିରିତାର୍ଥିଏତିପିମୁଖୁଃ॥ ଆତାଃ
ଗୋର୍ବନିଃ ଆଚେକର୍ତ୍ତଗୋର୍ବନିଃପ୍ରେତି॥ ବୁଲେ
ଲେବାଃଫୁନ୍ଦି^୨ --- ଅ ଅ କୁତ୍ତିଃପେତୁ?
ଗୁର୍ବନିତେବୁ ପରାକ ମନ୍ତ୍ରତାଲିଙ୍କମାଃ॥
ଗୋର୍ବନିଃମୁ କାଲପେତିର୍ବିଦ୍ରିଃ ତିର୍ବିଦ୍ରିଃବେଳିଃ
ଶୋର୍ବନିପି॥ ପରାମନ୍ତ୍ରତାଲିଙ୍କମୁ କୁତ୍ତିଃପେତୁ?
ବୁଲେବୁନ୍ଦିଶିଖି ଆରମ୍ଭଃଆତ୍ମେଆପର୍ମିଲୁମାପୁ
ଭାବଃ ଭାବଃ ---'॥

မျိုးညွှန်က ကိုဖိုးပြောအား ရယ်ရယ်
မောမောနှင့် ချိန်းချိန်းဝေအောင် ပြောနေ
ပါသည်။ ကိုဖိုးပြောက ပြုးပြုးကြီး 'အဲ အဲ
ကိုဖိုးပြော? ကျွန်တော့ ဆရာက စာရေး
ဆရာပျော် သိလား။ စိမ်းစိုးကလောင် နာ
မည်နဲ့ ဝထ္ထာတွေရေးတယ်။ ကိုဖိုးပြော?
ခင်ဗျားရဲ့ အချစ်အတ်လမ်းကို ဆရာကို
ရင်ဖွင့်ပြောပြလိုက်ပါလား။ ခင်ဗျား လူ
အခွင့်အရေးဆုံးရှိုးနေပါတယ်လို့ တဖွဖို့
ပြောနေတဲ့ကိစ္စလော်။ ဟား ဟား ---
ခင်ဗျား လူအခွင့်အရေးဆုံးနေရတဲ့ကိစ္စ

ଫିନ୍ଦଂକେବ୍ରାତ୍ମାଃମୁା ଏଣ୍ପ୍ରାଃଲମ୍ବନ୍ତଃ ଅତ
ଲିଙ୍ଗଜାଲ୍ପଣଃମନ୍ଦଃତ୍ଵାଃଆପ୍ରତି ଫିନ୍ଦଂକେବ୍ର
ତ୍ଵାଃମୁାଲେପ୍ରାତ ହାଃ ହାଃ ---॥ ଶର
କ୍ରିୟିଃପ୍ରେୟାକ୍ରି ଆଯାନମତ୍ସେଃକ୍ଷେ॥ ଲ୍ଲବ୍ଦିଗ୍ରୀଃ
ପେମଧ୍ୟ ରମ୍ଭନ୍ତଃତ୍ଵାଃକ୍ଷେ ବ୍ରତିତ୍ୱାରମ୍ଭନ୍ତଃ ଆପ୍ରତି
ଅତରଲମ୍ବଣ୍ପ୍ରାତ ତେ ତେ’

ଖ୍ୟାତନ୍ତିକ ତତ୍ତ୍ଵାଂଲିଲି ହାତଲି
ଲି ଆତମ୍ଭନ୍ତିଲିଲି ଆନ୍ତରାକରିଆପ୍ରାଣ
ଲିଲିକ୍ଷେ ଦୁଃତକାର୍ତ୍ତେଜୋନ ପ୍ରେରଣ॥ ‘କ୍ରି
ଖ୍ୟାତନ୍ତିକ ଗଲମ୍ଭନ୍ତଃପ୍ରା ତାତେତ୍ପ୍ରାଲେଖାକର
ପ୍ରେରାଫେନ୍ମନ୍ଦଃମହିତ୍ୱା’ କ୍ରିୟିଃପ୍ରେୟାକ ରୁକ୍ଷ
କିଃରୁକ୍ଷନ୍ତକନ୍ତଃଲବ୍ଧକାପ୍ରେରଣ॥ କ୍ରିୟିଃପ୍ରେୟା
କ୍ରିତ୍ତମ୍ଭନ୍ତ ରଥମ୍ଭା ଲ୍ଲତାଆର୍ବିଃପ୍ରେୟ
ଦ୍ୱାଲେଯିତ୍ତକ୍ରିତପ୍ରତିରେଣ୍ଟମ୍ଭନ୍ତଃ ତିର୍ତ୍ତଭିନ୍ଦଃ
ଶ୍ଵିନ୍ଦରାଆରମ୍ଭ ଦ୍ୱାମନ୍ତିର୍ତ୍ତମ୍ଭନ୍ତଃ ତାପିତନ୍ତଃ
ଖ୍ୟାତନ୍ତିକପ୍ରେରାତାଲି କ୍ରିୟିଃପ୍ରେୟାତ୍ମନ୍ତଃତ୍ଵାଃ
ତନ୍ତାଶ୍ରୀତନ୍ତଃତ୍ଵାଃପ୍ରେରଣଃ ତାପିତନ୍ତଃତ୍ଵାଃ
ତନ୍ତଃତ୍ଵାଃପ୍ରେରଣଃ ତାପିତନ୍ତଃତ୍ଵାଃପ୍ରେରଣଃ

‘ဆရာ ကျွန်တော် ဝက်စာဖွံ့ဆန်ကွဲ
ချာတစ်ပတ်လျှောက်မေးလိုက်ပြီးမယ်။
ကောင်းကိုအတူပြန်ရအောင် ကျွန်တော်
ပြန်လာခဲ့မယ်ဆရာ’ ဟူဆိုကာ ခပ်သွက်
သွက်ပင် ဆိုင်မှုထွက်သွား၏။ မျိုးညွှန်မှာ
နှုတ်သွက်လျှောသွက် အကုန်သွက်သဲ
လောက် စည်းရုံးရေးကောင်းဟန်တူပါ
သည်။ ကျွန်တော်နှင့်ကိုဖိုးပော့မှာ မျိုးညွှန်
ဆက်စပ်ပေးသွား၍ တေးဂါတဝါသနာတူ
ချင်းဖြစ်သွား၏။

ကျောင်းသို့အတူပြန်ကြစဉ် ကျွန်
တော့စိတ်အာရုံရောက်နေမိသော ကိုဖိုး
ပျော်၏အချစ်အတော်လမ်းကို မျှော်နှုန်းအား
စူးစမ်းမေးမြန်းရ၏။ ‘ကို မျိုးညွှန်း၊
ကိုဖိုးပျော်မှာ အချစ်အတော်လမ်းရှိတယ်
ဆိုတာ တကယ်လား၊ မင်းတမ်းသက်
သက် အပြောင်အပျက်ပြောတာလား၊’
‘ကိုဖိုးပျော်တော့ တကယ်လို့ပြောနေ
တာပါပဲဆရာ့၊ ကျွန်တော်လည်း မယုချင်
ပါဘား။ ကိုဖိုးပျော့ အခြေအနေကိုလည်း
ကြည့်ဦးလေဆရာရယ်။ ဒါပေမဲ့ ကိုဖိုး
ပျော့က လူကသာဒုက္ခိတူဖြစ်နေတာ။
စိတ်ကတော့သောက်ဘားသား လူကောင်း
တစ်ယောက်လို့ မိန်းမနဲ့ဘာနဲ့နေချင်ပုံ
ရပါတယ်။ လူပို့ကြီးဆိုတော့ ကိုရိုးစိတ်၊
ကိုဖိုးစွဲစိတ်ရှိဟန်လည်း တူပါတယ်ဆရာ
ဟား ဟား၊

ତାମୁକ୍ତର୍କୁ ର ହୀ -

ဖြည့်စွက်လုပ်ငန်းခုံများ (Supplemental Operations) အကြောင်း

အလွန်မြင့်များသော သိပ်သည်းဆ (သို့) အတိုင်း
အတာများအတွက် ခွင့်ပြုမှုပါကမပေးရသည့်လုပ်ငန်း
စဉ်များကို Sintering ပြုလုပ်ရာတွင် Cold Working
လုပ်ငန်းစဉ်နှင့် ဆောင်ရွက်ရသည်။ ဤနည်းစဉ်ကို
ဒေါ်သွန်ခြင်း (Coiling or Pre-pressing) ဟုခေါ်ဆိုကြ
သည်။ ဤနည်းစဉ်သည် အပူပေး၍ တွယ်ဆက်မှုအား
ကောင်းစေရန်ဆောင်ရွက်ထားပြီးသော ပစ္စည်းများအား
ပို၍သိပ်သည်းဆကောင်းအောင် လုပ်ဆောင်ရာတွင်
အသုံးပြုရသည်။ ငင်းအပြင် Die အတွင်း များစွာသော
Plastic Deformation ကို ရရှိနိုင်သည်။ ဤဖြစ်စဉ်များမှ
သတ္တုအမှုန်များကိုအသုံးပြု၍ လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ခြင်း
ဖြင့် ပို၍ရှုပ်ထွေးခက်ခဲသော ပုံကြောန်များကိုရရှိနိုင်သည်။
ထိုအပြင် Die အတွင်းဖြစ်ပေါ်လာသည့် ကန်သတ်ချက်
အားလုံးကိုခွင့်ပြုပေးနိုင်သည်။ များစွာသောလုပ်ငန်းကိစ္စ
များဖြစ်သည့် အတိုင်းအတာခွင့်ပြုမှုပါကမပေးထားရန်
မလိုအပ်သောကိစ္စရပ်များတွင် ထုတ်လုပ်မှုကုန်ကျစရိတ်
သက်သာစွာထုတ်လုပ်နိုင်ပါသည်။

ကြားအပူချိန် (Intermediate Temperature) နှင့် အပူပေး၍ တွယ်ဆက်မှုအားကောင်းအောင် ပြုလုပ်သော အခါတွင် ကြားကာလအခြေအနေသာဖြစ်ပေါ်လာပေ မည်။ ဤဖြစ်စဉ်မျိုးကို Pre-sintering ဟုခေါ်သည်။ ဤ အခြေအနေတွင်ရှိသော သိပ်သည်မှုသည် စက်ခုတ်စား မှုစွမ်းရည်ကို ကောင်းမွန်စေသည်။ သို့တည်းမဟုတ် အပူပေးပြီး တွယ်ဆက်မှုအားကောင်းအောင် ပြုလုပ်ပြီးပစ္စည်းမှုအားထက် စက်ခုတ်စားရာတွင် ပျော့ပျောင်းမှုရှိကြသည်။ အချို့သောကိစ္စရပ်များတွင် ဖိသိပ်ခြင်းပြုလုပ်ပြီးနောက် Resintering ပြုလုပ်လိုက်သောအခါတွင် များစွာသော စက်ပိုင်းဆိုင်ရာ ဂုဏ်သတ္တိများ တိုးတက်လာကြသည်။ သတ္တိများကို တစ်သမတ်တည်းအပူပေး၍ တွယ်ဆက် မှုအားကောင်းစေခြင်းထက် နှုင်းစာလျှင် ကြေးနီ (Copper) ၆၀% နှင့် သံ (Iron) ၃၀% ပါဝင်သောသတ္တိကို Resintering ပြုလုပ်သောအခါတွင် ငြင်းတို့၏ Tensile Strength သည် ပိုမိုတိုးတက်လာကြသည်။

သို့ရာတွင် ဤလုပ်ငန်းစဉ်ကြောင့် Tensile Strength တိုးတက်လာသည့်မှာမှန်သော်လည်း သတ္တုအမှန် (Particle) အတွင်းရှိ ဝတ်ဆံအရွယ်အစား (Grain Size) ကြိုးထွားလာသည့်အပြင် ရှုံးဝင်မှု (Shrinkage) များအာရ အတိုင်းအတာများ ပျက်ပြားသွားနိုင်သည်။ ထိုအခါမျိုး တွင် အရွယ်အစားခွဲခြားမှုလုပ်ငန်း (Sizing Operation) ပြုလုပ်ရသဖြင့် အစိတ်အပိုင်းများ၏ ကုပ္ပါဏ်ရှိတိုးမြင့် လာကြသည်။ သီးခြားစီအသုံးပြုမည့် အခြေအနေပေါ် မှတ်ည်ပြီး အပူပေးရှုံးတွယ်ဆက်မှုအားကောင်းအောင် ပြုလုပ်ပြီးသောပစ္စည်းများကို လိုအပ်နေသည့် အခြား အခြားသောဂုဏ်သတ္တိရရှိဖော်ရန် အပူပေးရသည်။ မာရှိန် ပြောင်းခြင်းလုပ်ငန်း (Heat Treatment) ဆောင်ရွက်ခြင်း ဖြင့် ပါဝင်လာသော အကြောလိုက်မှုများကို ဖြေလျှော့ပေး နိုင်သည်။ သိမဟုတ် အမာများနေမှုအတက် အမာဖျော့၍

ခြင်း (Annealing) လုပ်ငန်းကို ဆောင်ရွက်ရသည်။ သံပါဝင်မှုမရှိသောသတ္တုစုစုပေါင်များ (Nonferrous Alloy) ၏ ပါဝင်မှုများသင့်လျဉ်းစေရန် Age Hardening လုပ်ငန်းဆောင်ရွက်ပေးရသည်။ စတီးလ် (Steel) များအတွက် အမာတင်ဆီသုံး၍ Quench Hardening (သို့) ကာဗွန်သွင်း (Carburizing) ၍ တိက်ရှိက်အမာတင်ခြင်း (Case Hardening) ပြုလုပ်ပေးရသည်။

သတ္တဇာမှုန်များသုံး၍ ပစ္စည်းအစိတ်အပိုင်းများ
ထုတ်လုပ်ရာတွင် နောက်ဆုံးလုပ်ဆောင်ရသည့် လုပ်ငန်း
အဆင့်ဆင့်မှာ စက်ခုတ်စားခြင်း (Machining)၊ ဖြတ်
တောက်ခြင်း (Shearing)၊ ထုတ်ခြင်းဖောက်ခြင်း
(Broaching)၊ ပြောင်လက်အောင်ပွတ်တိုက်ခြင်း (Bur-
nishing)၊ ဖြောင့်တန်းစေခြင်း (Straightening)
ပိတ်ဆိုခြင်း (Debarring)၊ ကျောက်စက်စားခြင်း (Grind-
ing) နှင့် သဲနှင့်ပစ်ပေါက်ချော်ချုတ်ခြင်း (Sand Blast-
ing) တို့ဖြစ်ကြသည်။ မျက်နှာပြင်ကာကွယ်မှုပြုလုပ်ရာ
တွင် လျှပ်စစ်ဓာတ်အားသုံး သတ္တဇာရည်စိမ်ခြင်းဖြင့်လည်း
ကောင်း သတ္တဇာရည်များအား အပေါ်ယံလွှာဖြန်းပက်ခြင်း
ဖြင့်လည်းကောင်း ပြုလုပ်နိုင်သည်။ အမြို့မြိုးသော တွဲ
ဆက်မှုနည်းလမ်း (Joining Method) များတွင် ကြေးဝါ
နှင့်သွပ်အမှုန်များ ရောစပ်အသုံးပြုသည့်လုပ်ငန်း (Braz-
ing) ကို တွင်တွင်ကျယ်ကျယ်အသုံးပြုကြပါကြောင်း လေ့
လာတင်ပြအပ်ပါသည်။

ကိုစ (သတ္တေသန)

စာမျက်နှာ ၇ မြ

မြင့်ဆီတဲ့ ရှပ်သန်းသန့်နဲ့လည်ဝယ်ပါးနပ်တဲ့ အသက်
အစိတ်လောက်အပါးဆီသူက သူ့အစ်မအိမ်ကိုရောက်
လာပြီး ခြင်ထောင်၊ အိပ်ရာခင်းတွေလာရောင်းပါတယ်
ဈေးကြီးတဲ့ပစ္စည်းဆီတော့ တော်ရုံနဲ့ရောင်းမဖွံ့ဗဲ ရက်အ
တော်ကြောသွားတယ်။ ကျွန်ုတော်လည်း အဲဒီ မသန်းမြင့်
ကို မြင်ဖူးတွေ့ဖူးလိုက်ပါတယ်ဆရာ'

‘အိမ်က တခြားလူတွေမှာ လုပ်ငန်းကိုင်ငန်းတွေနဲ
မအားလပ်ကြပေမယ့် မသန်းမြင့်နဲ့ကိုဖိုးပျောက အိမ်မှာ
အမြတမ်းနီးပါး တွေ့နေရ၊ မြင်နေရတော့ လူပျိုသိုးကြိုး
ကိုရနိုး၊ စုံချင်စိတ်ပေါက်ဟန်တူပါတယ်ဆရာ။ ကိုဖိုး
ပျောက ငွေချေးစားနေတဲ့တော့သူငွေးဆိုတော့ မသန်းမြှင့်
ကို ပိုးကြားပန်းကြားတွေနဲ့ စေတနာရေးကမ်းပြုလိုက်
ပြီး မိန်းမအသုံးအဆောင်တွေ၊ အဝတ်အစားလက်ဆောင်
ပဏ္ဍာတွေ ဝယ်ဝယ်ပေးဟန်တူပါတယ်။ သူတို့နှစ်ယောက်
ရဲ့အတွင်းကြိုးစိတ်ဆက်ဆံရေးကို ဘယ်သူမှာမသိနိုင်ပါဘူး၊
ကိုဖိုးပျော့ဘက်ကတော့ ဟား ဟား။ ရာနှစ်ဦးပြည့်လိုလာ
ဟန်တူပါတယ်။ မသန်းမြင့်ကို ဟိုဟာဒီဟာတွေ ဝယ်ပေး
တာကိုလည်းသိရော သူအစ်မက ပွဲကြမ်းတော့တာပဲ
ဆရာရော’

မသန်းမြင့်ကို ‘ဂျိမောင်ဒုက္ခိတကို အြိမားချိစားနေတယလို စွာပွဲပြီး အိမ်ပေါက နှင့်လွှတ်လိုက်တယ။ ကိုယ့်ပျောက်လည်း ‘မယားတရား၊ နင်ကိုယ်နင်ပြန်ကည့်ပါး။ လူ



၁၇၇ ဘုရားမဟာကြား၊ မြတ်တရား၏
 ဗျားများကရှုကာ၊ မြတ်သစ္စာကြား၏
 အေဂါလေးနက်၊ မြေဆီတက်၍
 နွယ်မြက်သစ်ပင်၊ ဆေးပက်ဝပိုး
 လွန်ပို့ပြုမြေမြို့ချမ်းခဲ့ဖူးသည် ။
၁၇၈ ပမာတပြီ၊ သုဝဏ္ဏ၏
 မြားကျေဒဏ်ရော၊ အဆိပ်နာလျှင်
 သစ္စာရွှေတိကြာ၊ မိန္ဒုင့်ပကြား၏
 လျှောကျအဆိပ်ပြေဖူးသည် ။
၁၇၉ ယခုအခါ၊ သစ္စာဓကား
 တို့ဆိုပြားခဲ့၊ အများပြည်သူ
 သဘောတူပြီး၊ ပြီတူဆုံးဖြတ်
 ဆုံးလတ်သစ္စာ၊ ရွတ်ဆုံပါမည်
 ဝေဆာလန်းဆန်း၊ ဤမြေမြို့ပါမည်
 ပြည်ခိုင်တစ်ခုမြဲမြို့လို့
 ရှင်ကိုရှင်ချင်းမတဲ့လို့ ။
၁၈၀ ပံ့ပိုးပြု၊ ဝေဆာလို့ ။

စိတ်ဝင်

‘ကိုဖိုးပျောက ပုလွှေတိန္တိမှတ်တဲ့ အနုပညာသမား
ဂိတ်သမားလေ ဆရာရဲ့။ ခံစားတတ်တယ်၊ ပြောတတ်
တယ်၊ လူအခွင့်အရေးဆုံးရှိနေရတယ်၊ အသည်းကွဲနေရ
တယ်ဆိုတဲ့ စကားကိုတော့ ကျွန်တော့ကိုလည်းပြောပါ
တယ်။ ပြောပုံကိုက နာနာကျည်းကျည်း ကြောကြောကွဲကွဲ
နဲ့သနားစရာပါပဲ။ ဒါပေမဲ့ ကိုဖိုးပျောကို ခုဆရာလည်း
မြင်ဖူးပါပြီ။ ကိုဖိုးပျော့ဟာ သူပြောတဲ့ လူအခွင့်အရေး
ရှုသင့်လား၊ မရသင့်ဘူးလား၊ မိန်းမတစ်ယောက်ကို
တာဝန်ယူနိုင်လား၊ မယူနိုင်ဘူးလား၊ ဆရာအမြင်ကိုပြော
ပါဘီး ဟား ဟား’

‘ဟဲ ဟဲ ငါ့ကိုဆွဲမထည့်ပါနဲ့ကာ॥ ကိုဖိုးပေါ့ကို ကမ္မာ့
ကုလသမဂ္ဂလူအခွင့် အရေးဆိုင် ရာရုံးကိုပို့ပြီး အဆုံး
အဖြတ်ခံတာ ပိုကောင်းမယ်ကွဲ॥ လူတိုးတွေ ခေါင်းကုတ်
ဖောက်ဖို့နေကြမှာ မြင်ကြောင်သေးကာ ဟား ဟား’॥

ယနေ့လက်ရှိရှိနေတဲ့ အခွင့်အလမ်းကြီးသုံးရပ်



ချို့ကြီး (ပုဂ္ဂိုလ်)

ကျွန်ုပ်တို့လူအဲ့အစည်း လူဘောင်လူလောကတွင် ကြီးပွားတိုးတက်ရန်၊ အောင်မြင်ရန်၊ ပျော်ဆွင်ရန်၊ ပြိုမ်းချမ်းရန် အခွင့်အလမ်းများကို ရှာဖွေကြရ၏။ အခွင့်အလမ်း အမျိုးမျိုးရှိပါသည်။ အောင်မြင်မှုအခွင့်အလမ်း၊ ကျော်ကြားမှုအခွင့်အလမ်း၊ ကျွန်ုပ်များရေးအခွင့်အလမ်း၊ အချင်ရေး၊ အိမ်ထောင်ရေးအခွင့်အလမ်း၊ လောကီလောကုတ္တရာနှစ်ဖြာသောအကျိုးစီးပွားအတွက် အဆင်ပြေဖော်အခွင့်အလမ်း၊ စသည်စသည်ဖြင့် ဖော်ပြ၍ မကုန်နိုင်အောင်ရှိပါသည်။ အခွင့်အလမ်း၏အရေးပါအရာရောက်မှုကို တစ်ဦးချင်းသာမက နှင့်ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးအတွက်ပါသုံးသပ်လေ့လာလျှင် များစွာစိတ်ဝင်စားဖွယ်ကောင်းမည်ဖြစ်ပါသည်။ အခွင့်အလမ်းတွေအမျိုးမျိုးရှိသည့်အထဲမှ လောကီ၊ လောကုတ္တရာနှစ်ဖြာသော အကျိုးစီးပွားအတွက်အဆင်ပြေဖော်မည့် ယခုအခွင့်အလမ်းကိုအာရမ်းမိပါက ယခုဘဝအတွက်သာမက နောက်နောက်ဘဝများစွာတိုင် အကျိုးရှိရော်မည့် အခွင့်အလမ်းအကြောင်းကိုဖော်ပြုမည်ဖြစ်ပါသည်။ ပထမဦးစွာ သာသနာနှစ် (အနှစ်ငါးရာ) မှာ နာယကကြီးတစ်ခုတည်ရှိခဲ့ပုံကို ဖော်ပြုမည်ဖြစ်ပါသဖြင့် ကျွန်ုပ်နာယူမှတ်သားခဲ့သောတရားတော်များထဲမှ စုစည်းတင်ပြလိုက်ပါသည်။

ကျွန်ုပ်တို့ကိုယ်တော်များအတွက် သောက် သာသနာနှစ်ငါးထောင်တည်ထားခဲ့သည်ဟု ပရီနိုဘာနှစ်စံဝါးများပေါ်တွင်မြှုပ်နှံဖြစ်ပါသည်။ သာသနာနှစ်ငါးထောင်ကို တစ်ဝါးတွေ့ခဲ့ပြုနှစ်ထောင့်ပါးရာကို ပထမဦးစွာ ကြည့်ရပါမည်။ ယင်းသာသနာနှစ် နှစ်ထောင့်ပါးရာအတွင်းမှာ (နှစ်ငါးရာ) လျှင် တစ်ကာလစီတည်ရှိခြင်းဖြစ်၍ ကာလ ၅ ခုတည်ရှိမည်ဖြစ်ပါသည်။ ဤသည်ကို နာယကကြီး၅ ခုဟု သတ်မှတ်ပါသည်။ အသေးစိတ်မှတ်သားနာယူထားသမျှကိုဖော်ပြရလျှင်-၁။ဝို့မှတိနာယက - ပိပေသနာတရားများထွန်းကားပြီး အရိယာသူလောက်စင်များထွန်းကားသောကာလ (ပထမနှစ်ငါးရာအတွင်း)

၂။သမာဓိနာယက - သမာဓိတည်သူ စွာနှစ်ရှိသူပေါ်များသောကာလ (ဒုတိယနှစ် ငါးရာအတွင်း)

၃။သုတေသနာယက - ဘုရား၏ဒေသနာများအား ရှာဖွေကြုံးကြုံသူများပေါ်များသောကာလ (တတိယနှစ်ငါးရာအတွင်း)

၄။သီလနာယက - သီလစောင့်ထိန်းသူများ ပေါ်များသောကာလ (စတုတ္ထနှစ် ငါးရာအတွင်း)

၅။ဒါနာယက - အလျှော့အတန်းဒါနပြဿနာများ ပေါ်များသောကာလ (ပွဲမနှစ် ငါးရာအတွင်း)

မြတ်စွာဘုရားထားရှိခဲ့သော သာသနာနှစ်ငါးထောင်၏တစ်ဝါးရာ အထက်ပါအတိုင်း ကာလ ၅ ခုတည်ရှိပြီးဆုံးခဲ့ခြင်းဖြစ်ပါသည်။ ယနေ့ဆိုလျှင် သာသနာသူတ္ထရာန် ၂၅၂၇ ခုနှစ်ဖြစ်သောကြောင့် ကာလကြီး ၅ ခုကုန်လွန်ပြီး၍ အမှတ်စဉ် (၁) ဝို့မှတ်နာယကအတွင်းသို့ ၂၅၇ နှစ်မျှ နောက်တစ်ကျော် ပြန်လည်ရောက်ရှိနေခြင်းဖြစ်ပါသည်။ ‘ဝို့မှတ်တစ်ကျော်ပြန်ပရမတသံကြားရမယ်’ ဆုံးသည့်အတိုင်း ပိပေသနာတရားထွန်းကားသောကာလဖြစ်သောကြောင့် တရားစခန်းများ၊ တရားပွဲများကို နေရာတိုးမှာလိုလို ကျွန်ုပ်တို့မြင်တွေ့နေကြရသည်မှာ ဝမ်းမြောက်စရာကောင်းလုပ်ပါသည်။ ထိုအပြင် အခွင့်အလမ်းကြီးသုံးရပ်နှင့်လည်း ကြံးတွေ့နေကြပါသေးသည်။ ယင်းတို့မှာ-

၁။ တရားဟောပြောနိုင်သော ဆရာသမားကောင်း - ရဟန်းသံယာတော်များ၊ ပိပေသနာတရား ဟောပြောနိုင်သည့် ပုဂ္ဂိုလ်များ၊ ဆရာကောင်းသမားကောင်းများ၊
၂။ လူသားတစ်ဦး၏နား၊ ဗုဒ္ဓဘာ

သာဝင်တစ်ဦး၏နားကြားနိုင်သော နား၊

- အေးချမ်းသာယာသောနေရာ များ၊ အခမဲ့ကျော်မြော်ပြုစွဲသော တရားစခန်းများ၊ ဘုန်းကြီးကျော်များ၊

စသောအခွင့်အရေးကြီးသုံးရပ်မှာ ကျွန်ုပ်တို့လက်ရှိဘဝတွင် ရရှိနေဆဲပင်ဖြစ်သည်။ အကယ်၍များ အထက်မှုဖော်ပြုခဲ့သော အမှတ်စဉ် ၁ နှင့်ဆန့်ကျင်ဖက်အခြေအနေ များဖြစ်သည့် ဝိပေသနာတရားဟောပြော်ပို့ချမည့် ဆရာသမားကောင်းများမရှိခဲ့ပါလျှင် နိုဗာန်ရောက်ကြောင်း၊ သံသရာလွှတ်ကြောင်းတရားတော်များ နာယူရန်ခက်ခဲပြီး အဆုံးမရှိသောသရာမှာ ကျင်လည်ကြရလိုးမည်ဖြစ်ပါသည်။

အကယ်၍များ အမှတ်စဉ် ၂ နားကြားနိုင်သောနားရှိပါလျက်နှင့် ဗုဒ္ဓဘာသာဝင်တစ်ဦးမဟုတ်ခဲ့ခြင်းကြောင့် ကံ ကံ၏အကျိုးကိုယုံကြည်မှုမရှိခြင်း၊ ဗုဒ္ဓဘာသာဝင်တစ်ဦးဖြစ်သောလည်း တရားနာယူရန်ခက်ခဲသောနေရာအောင် မွေးဖွားရှိခြင်း၊ အဆုံးဆုံးမှာနားမလည်သောတိရစ္စနှင့်တစ်၏နားဖြစ်ခဲ့လျှင် သံသရာမှုလွှတ်ရန် အခွင့်အလမ်းနည်းပါးလှပေမည်။

အမှတ်စဉ် ၃ အရ တရားဘဝနားများပြီး ပြိုမ်းချမ်းမှုကို မိမိအနေဖြင့်ရလိုပါသောလည်း မိမိ၏မိသားစုသည် မိမိ၏အလုပ်အကိုင်ပေါ်တွင်မြှုပ်နှံနေကြရခြင်း၊ အလုပ်တွင်စိတ်ရောကိုယ်ပါနှစ်မြှုပ်၍ စားဝတ်နေရေးအတွက် လုံးပမ်းနေရခြင်း၊ တရားအားထုတ်ရန်နှင့် တရားနာယူရန်ခက်ခဲသောရောဂါဝေဒနာဆုံးများရရှိနေကြသူများအတွက် ဝိပေသနာတရားနာယူရန်အခွင့်အလမ်းများရှိလျက်နှင့် လွှေ့ချော်နေကြသူများဖြစ်နေသည်ဟုထင်ပါသည်။

ကျွန်ုပ်တို့၏ ယခုလက်ရှိဘဝသည်ပင် အထက်ဖော်ပြပါအခွင့်အလမ်းကြီးသုံးရပ်နှင့် ကိုကိုယ်ညီစွာရှိနေ သောဘဝများပင်ဖြစ်ပါသည်။ ထိုကြောင့် လယ်တံပါန္တိတဲ့ဦးမောင်ကြီးရေးသားခဲ့သော ‘အခွင့်သာခိုက်မှုမလိုက်ချင်လျှင် အမိုက်နှင့်ပြုရှိသေးလိမ့်လား ဆုံးသည့် ကဗျာလေးအားသံဝေးယြို့ အလောအကျင့်မှုစရိတ် စရိတ်မှုရှိပါသည်။ တရားနာယူရန်ခက်ခဲပါသောရာတွေ့လိုက်နေသောကြောင့် လက်ရှိလုပ်ကိုင်နေဆဲ စားဝတ်နေရေးလုပ်ငန်းများကိုလုပ်ကိုင်ရင်း အပွဲမှာ တရားလက်ကိုင်ထားပြီး မမေးမလျှော့သော့လွှဲလိုလိုဖြင့် ဝိပေသနာတရားများကို နာယူမှတ်သားအားထုတ်နိုင်ပါရန် တိုက်တွေ့နှင့်နှီးဆုံးဆောင်လိုက်ရပါသည်။

မှတ်ချက် ၁ နာယူမှတ်သားခဲ့သောတရားတော်များမှုစုစည်း၍ နားလည်သလိုတင်ပြခြင်းဖြစ်သဖြင့် လိုအပ်သည့်များကိုဖြည့်စွဲကိုဖော်ရှိပါရန် တောင်းပန်အပ် ပါသည်။

ခာမူမြှုင့် သတင်းများ ပိတ်ခေါ်ပါသည်

ရွှေခက်မူဂျာနယ်တွင် ထည့်သွင်းဖော် ပြနိုင်ရန်အတွက် နည်းပညာဆိုင်ရာ ဆောင်းပါးများ၊ ထွေးလွှဲပို့လွှဲပို့နှင့်အတွေ့အကြားများ၊ နည်းပညာဆိုင်ရာ Internet သတင်း များ၊ သူတာ၊ ရုံး၊ ဆောင်းပါး၊ ကဗျာ၊ ကာတွန်း၊ ဟာသ ခာမူများနှင့် စက်ရှုနှုန်းဖြောင်း၊ အလိုက်သတင်းများ၊ သတင်းစာတိပုံးများကို ဂျာန်ဖို့ကိုယ်သုံးလည်းကောင်း၊ shwesethmu@gmail.com သို့လည်းကောင်းပေးပို့နိုင်ကြောင်း ပိတ်ခေါ်အပ်ပါသည်။

ခာမူများပေးပို့ရာတွေ့ကိုယ်တို့ကြုံးရေးခာမူဖြစ်ကြောင်း၊ ပုံနှိပ်ဖော်ပြုဖြော်ခြင်းမရှိခြင်း၊ ဝန်ခံချက်နှင့်အတူ အမည်ရင်း၊ ကေလာင်အမည်၊ မှတ်ပုံးတင်အမှတ်၊ ဆက်သွယ်ရန် ဖုန်းနှင့် လိပ်စာတို့ကို ဖော်ပြပေးပို့သွားကြရန် မေတ္တာရပ်ခံအပ်ပါသည်။

(ရွှေခက်မူဂျာနယ်)

. ၁၁၃

မွေးဖွားသန်စုံ၊ ဝတ္ထုတစ်ပုဒ်လုပ်ငန်းစဉ်ကို ရှာဖွေခြင်း



ဝါး၍ တိတေဒနပုဒ်ရေးထဲတိလိုသဖြင့်
အခြေခံရမည့်လုပ်ငန်းစဉ်အား ရှာဖွေမိပါ
သည်။ ဝါးတိတေဒနပုဒ်ရေးသားရာတွင် အမိန္ဒ
အခြေခံရန် လိုအပ်သောအချက်တို့မှာ လူ
သဘာဝအဖြစ်အပျက်တိုကို အခြေပြု၍
စာဖတ်သူပရီသတ်တို့ စိတ်ပါဝင်စားလာ
အောင် ရေးသားဖွံ့ဖွးတင်ပြရသောစာဖြစ်
ခြင်းကြောင့် ဝါးတိတေဒနပုဒ်သည် လူသားတို့
၏ဘဝ်၏ နေ့စဉ်တွေ့ကြမ်ငြင်တွေ့ခံစားနေ့
ရသောဖြစ်ရပ်များအတွင်းမှ တစ်ခုခုကို
အခြေခံ၍ သော်လည်းကောင်း (သို့) အ
ကြောင်းအရာတစ်ခုခုကို အခြေပြု၍ သော်
လည်းကောင်း ရေးသားတင်ပြရသောစာ
များဖြစ်ပါသည်။

၎ဋ္ဌတစ်ပုဒ်ရေးရာတွင် စာရေးသူအ
 နေဖြင့် စာဖတ်သူများသိတ်တစ်စုတစ်ရာ
 သောအသိပေးလိုကြင်း ရည်ရွယ်ချက်နှင့်
 စာဖတ်သူတို့၏နှုန်းသားမှတစ်ဆင့် ဦး
 နှောက်အထိခွဲမြေားအောင် တင်ပြလို
 သောအကြောင်းကိစ္စကို အသိပေးခြင်းမျိုး
 ဖြစ်ရန် ရည်ရွယ်ထားသင့်ပါသည်။

၁ၤ။ တို့ရေးရာတွင် မိမိကိုယ်တိုင်
အတ်ကောင်နေရာမှ ပါဝင်ပြောပြနေဟန်
ရေးသားနည်းဖြင့် ရေးသားနှင့်သလို သူ
တစ်ပါး၏အဖြစ်အပျက်ကို စာရေးသူက
ပြောပြနေဟန် ရေးသားနည်းဖြင့်လည်း
ရေးသားနှင့်ကြ၏။ မိမိတွေ့တွင် အတ်
ကောင်များဖန်တီးကာ အတ်ကောင်များ၏
သက်ဝင်လှပ်ရှားမှုကို စာရေးသူကလိုက်
လုပ်တ်တမ်းတင်သည့်နည်းဖြင့်လည်း ရေး
နှင့်ပါသည်။ ဤရေးနည်းသုံးမျိုးတွင် တစ်
ခုခုကိုအသုံးပြု၍ ကြိုက်နှစ်သက်ရန်ည်း
စနစ်တစ်ခုခုကိုရွေးချယ်ကာ ရေးသားနှင့်
သည်။

ဝတ္ထုသည် လူသဘာဝအဖြစ်အပျက်
အကြောင်းအရာမှ လာခြင်းမှန်သော်လည်း
တကယ့်ဖြစ်ပေါ်များအတိုင်း ထင်ဟပ်ဖော်
ပြခြင်းမျိုး မပြသင့်ပါ။ ဝတ္ထုရေးခြင်း
အတတ်ပညာဖြင့် အနုပညာပြောက်စွာဖန်
တီးထားသော အတ်ကောင်စရိတ်၊ အတ်
တည်ဆောက်ပုံ၊ အတ်ထိမ်းပုံတို့ကို သူ့နေ့
ရာနှင့်သူ အချက်အဆက်မိမိ၊ အချက်ကျ
ကျရေးသားဖို့က အရေးတိုးပါသည်။

ဝွေဗြတစ်ပုဒ်ရေးသားသောအခါ၌
ခေါင်းစဉ်သည် အရေးကြီးပါသည်။ ခေါင်း
စဉ်တစ်ခုသည် ခေတ်ကာလနှင့်ကိုက်ညီမှု
ရှုပြီး ခေတ်မီရန်လိုအပ်သလို၊ မိမိရေး
သည် ဝွေဗြအကြောင်းအရာနှင့် ပါကျများ၊
ကျစ်ကျစ်လျစ်လျစ်၊ ခိုင်ခိုင်မာမာဖြစ်ရန်
ကြီးစားရပါမည်။ ဖြစ်နိုင်ပါက ခေါင်းစဉ်
လေး၊ ငါးပုဒ်ခန်းရေးသားကာ ရွေးချယ်မှု
ပြုလုပ်ပြီး အလိုက်ဖက်ဆုံးခေါင်းစဉ်ကို
ရွေးချယ်နိုင်ပါက ပိုမိုသင့်တော်ပါသည်။

အနုပညာဖန်တီးမှုတိုင်း၌ ဂုဏ်၊ ရသ၊
အလက်တိုကို သင့်တော်ရာနေရာများ
တွင် ထည့်သွင်းဖော်ပြခြင်းသည်သာ
ရသမြောက်သောဝတ္ထုတစ်ပုဒ်ကို စာဖတ်
သူအတွက် ဖန်တီးနိုင်မည်။ ဝတ္ထုတစ်ပုဒ်
ရေးရာတွင် စာရေးနည်းဟန်ဖြင့် ရေးသား
နိုင်သလို အခြားတစ်နည်းဖြစ်သည် စကား
ပြောဟန်ရေးနည်းကိုလည်း သုံးနိုင်သည်။
အမိကအချက်မှာ ဝတ္ထု၏အတွင်းသရုပ်
နှင့်လိုက်ဖက်သော ရေးနည်းပုံသဏ္ဌာန်ကို
ရွေးချယ်အသုံးပြုခြင်းက ပိုမိုအသက်ဝင်
သော ဝတ္ထုတစ်ပုဒ်ကိုမွေးဖွားဖော်ထုတ်
လိုက်ခြင်းဖြစ်၍ စာဖတ်သူကိစိတ်ကျေနှင်း
မ ပေးစမ်းနိုင်မည်ဖြစ်ပါသည်။

ဝေါးသည် ခေတ်ပြုင်ကိုထင်ဟပ်ရာ
၌ အပြည့်စုံဆုံး၊ အကျယ်ပြန့်ဆုံး၊ ရသအ
များဆုံးပါဝင်သော အနုပညာပုံသဏ္ဌာန်
ဖန်တီးမှုဖြစ်၍ လူပတ်ဝန်းကျင်ကိုရေး
သားဖွဲ့ဆိုထားသည့် လက်ရာဖြစ်အောင်
ဖန်တီးကာ စာဖတ်သူလူသားတို့၏ နှုလုံး
သားနှီးကြားလှုပ်ရှားလာမှုဖြစ်အောင်၊
တိုက်တွေ့နှီးဆော် ထိတွေ့ခံစားနှီး
အောင် ပေးသားက်ပြပါမှု၏

ଠାରୀରେବେ ଯୁତାର୍ଥିଃ ଆଫେଫ୍ରିଦିଲନ୍ଦ୍ୟଃ
 ଶରାକ୍ରିୟଃ ଓର୍ଫିନ୍କତାର୍ବାଅହିଜାର ଆମ୍ବିନ୍କତ
 ର୍ବାଃ ଗ୍ରୀକ୍ରାଫ୍ରେଣ୍ଟା ଆକ୍ଷପଲ୍ଲାର୍ଣ୍ଣା ଆହିମ୍ଭା
 ଶରାତାର୍ଥିଃ ଫ୍ରିତ ରମନ୍ଦିଲ୍ଲା ହିପିଵନ୍ଦ୍ୟଃ
 ଆମ୍ବିନ୍ଦିଷ୍ଟଃ ଠାରୀକ୍ରିୟଃ ରେବେହାଃ ଯୁଦ୍ଧନ୍ଦ୍ୟଃ ‘ଆହି
 ମ୍ଭାଶରା’ ଫ୍ରିତ ର୍ଵ ଆଫିଭୁଷ୍ଟଃ ଠାରୀରେବେ ଶରା
 ମୁଖାଃ ଗତେତ୍ତା ତାଫର୍ଦ ଯୁମ୍ଭାଶାଃ ‘ପୈର୍କ
 ତେବେଶକର୍ତ୍ତାଫ୍ରେନ୍ଟିଫ୍ରେବେମାଃ’ ତା ଆହି

ပေးဖွင့်ဆိုရင်းပြထားပါသည်။

ဝတ္ထုကောင်းတစ်ပုဒ်သည် လူတို့၏
စိတ်ကို နှိမ်းကြားလာအောင်၊ လှပလာ
အောင်၊ မြင့်မြတ်လာအောင်၊ အားမာန်
သစ်ဝင်လာအောင်၊ လုပ်ကိုင်နှင့်စွမ်း၊ ပြု
ပြင်နှင့်စွမ်းရှိရမည်။ ဝတ္ထုကောင်းတစ်ပုဒ်
၏သရုပ်ဖော်မှုတွင် စိတ်ကူးယဉ်မှုတို့ကို
ပေါင်းစပ်ထားသည်မှန်သော်လည်း ဝတ္ထု
အရည်အချင်းတွင် စွမ်းအားရှိမှု၊ လှပမှု
သိမ်မွေ့မှုရှိ၍ လုံးဆော်မှုအားကောင်းခြင်း
တို့ပေါ်လွှင့်မှုပြောင့် ဝတ္ထုတစ်ပုဒ်ကိုဖတ်
ပြီး တက်ဖြေလာအောင် လုပ်နှင့်သလို
ပျော့ခွေသွားအောင်၊ ထိုင်လသွားအောင်
ဆောင်ရွက်နှင့်စွမ်းရှိပြောင့်။ ထိုသို့ ရသာ
များပါအောင်ရေ့ဖွံ့ဖြို့ခြင်းက အနုပညာ
ဖန်တီးမှု၏ စွမ်းအားထက်မြတ်မှုပြောင့်
ဟု ဆိုကြပါသည်။

ဝတ္ထုတစ်ပုဒ်သည် အနုပညာရသ
မြောက်သည်ဟုဆိုရနှုန့် ဝတ္ထုရေးဆရာက
အဘယ်မျှလောက် လွှာပေါ်လွင်အောင်
လူသဘာဝကို သရုပ်ဖော်နိုင်စွမ်းရှိသည်
ဟူသောအချက်က အစိကဆိုလိုရင်းဖြစ်
ပေသည်။ ဝတ္ထုတွင် အတ်ကောင်၏ပုံပန်
သဏ္ဌာန်ကို ပိုပြင်အောင်ဖွဲ့စွဲရေးသားနိုင်
ရမည်။ အတွေးအခေါ်နှင့် အတွေ့အကြံ
တိုက သီကံးဖွဲ့စွဲမှစွမ်းအားတို့အတွက်
ပြီးပြည့်စုံသော အထောက်အပံ့ဖြစ်သလို
ဝတ္ထုကောင်းတစ်ပုဒ်ရှိရေးအတွက် အခြေ
ခံလိုအပ်ချက်တစ်ခုလည်း ဖြစ်ပေသည်။

ଠାକୁର୍ ପାତାଳିଙ୍ଗରେ ଦେଖିଲୁଛି ଏହାରେ ମୁଣ୍ଡିଲୁଛି
 କୋଣିରେ କାନ୍ଦିଲୁଛି ଏହାରେ ମୁଣ୍ଡିଲୁଛି ଏହାରେ
 କୋଣିରେ କାନ୍ଦିଲୁଛି ଏହାରେ ମୁଣ୍ଡିଲୁଛି ଏହାରେ

ଆଏବି ଛୁଟେବାଣିକାଃ ଫିନ୍ଦିମୁରେଙ୍ଗାଣ୍ଡିପ୍ରତି
ବଲ୍ଲି॥ ତାତିଯାଅଶ୍ଵିନ୍ଦିମୁର ଆଶ୍ରୟବ୍ୟଃପିଃ
ଆଲିଙ୍କ ଆଶ୍ରବାଅମ୍ବିଃମ୍ବିଃପେଃତାତିଫିନ୍ଦି
ଓର୍ଦ୍ଦିନ୍ଦିପ୍ରତିବଲ୍ଲି॥ ଦର୍ତ୍ତାତ୍ତ୍ଵାଅଶ୍ଵିନ୍ଦିମୁର
ଚେତ୍ତିଗମଲ୍ଲିହେବିପର୍ଦିପ୍ରାଣିଃରେ ତାପରିଷ୍ଠ
ମୁଖଃକ ଆମ୍ବିତାଫିନ୍ଦିପର୍ଦିର୍ବ୍ୟଃଛୁଟେନ୍ଦିଃସଂର
ଲ୍ଲିନ ଗନ୍ଧିନ୍ଦିନିତ୍ତାତର୍ଥପ୍ରତିବ୍ୟଃମଲ୍ଲିବା
ପ୍ରତିବଲ୍ଲି॥ ତ୍ର୍ଯାଂଙ୍ଗାଣ୍ଡି ପିନ୍ଦାତର୍ଥପ୍ରତିବ୍ୟଃ
ଛୁଟିଲମିଳାଶତିମିର୍ଦ୍ଦିନ୍ଦିମୁର ପିନ୍ଦାତର୍ଥପିନ୍ଦି
ବଲ୍ଲି ‘ମର୍ଦିଲ୍ଲି’ ମୁଖଃଙ୍ଗାଣ୍ଡିପ୍ରତିବଲ୍ଲି

ଫୋର୍କଟାର୍ ଅବି ଆରଦ୍ଧପ୍ରକଳ୍ପରେ
ଏହିରେ ଜୀବନରେ ମହିନାରେ ଏହିରେ ଏହିରେ
ଏହିରେ ଏହିରେ ଏହିରେ ଏହିରେ ଏହିରେ ଏହିରେ
ଏହିରେ ଏହିରେ ଏହିରେ ଏହିରେ ଏହିରେ ଏହିରେ

အချုပ်အားဖြင့်ဆိုရသော မိမိရေးဖွဲ့
ထားသောဝတ္ထုတစ်ပုဒ်သည် စာဖတ်သူ
တို့ နှစ်သက်ခြင်းအမျိုးမျိုးပေါ်ပေါက်လာ
အောင်ဖွဲ့နိုင်၊ ရေးသားစပ်ဆိုနိုင်ရမည့်ဖြစ်
သည်။ မိမိရေးသော ဝတ္ထုတစ်ပုဒ်သည်
စာဖတ်သူအား အသိပညာတိုးပွား၍ နှစ်
သက်မြတ်နီးခြင်းနှင့် အနုပညာရာမြေကို
စွာဖွဲ့ဆိုထားမှုတို့ကြောင့် ခံစားရသောနှစ်
သက်ခြင်းမျိုးကို ပေးစွမ်းနိုင်ရမည့်အပြင်
စာဖတ်သူအားလက်တွေ့ဘဝတွင် အသိ
ညွှန်ပွဲဖြိုး၍ စဉ်းစားဆင်ခြင်နိုင်ခြင်းတို့
ကြောင့် လောကတွေ့မြတ်နီးဖွှာယ်ရာများ
ပေါ်ပေါက်လာအောင် ရေးသားနိုင်စွမ်း
ရှိမှုများက ဝတ္ထု၏အခြေခံများသာဖြစ်ပါ
သည်။

ဝတ္ထုရေးဖွဲ့သာ အတတ်ပညာသည်
လူသဘာဝအဖြစ်အပျက်များကို အခြေခံ
၍ရေးဖွဲ့ခြင်းကြောင့် စိတ်ကောင်းကို အ
ခြေခံကာ စေတနာအရင်းခံထားသာ
ရေးဖွဲ့မှုဖြစ်ပါက လူဘာဝအတွက်ကောင်း
သာ အသိပညာနှင့်တန်ဖိုးမဖြတ်နိုင်
သာ ဘဝအတွေ့အကြံများအဖြစ်သင်
ခန်းစာပေးစွမ်းနိုင်သည်သာမက ခွန်အား
အဖြစ်ပြောင်းလဲကာ လေကခံတရားကို
တန်ပြန်တိုက်ဖျက်ရာ၌ လူစွမ်းအားများ
ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်၍ ဘဝကိုလေ့ကျင့်ပျိုး
ထောင်ရာရောက်သဖြင့် စာဖတ်သူများက
လက်ခံနိုင်သောဝတ္ထုကို အောင်မြင်စွာမွေး
ဖွားရေးထဲတ်သွားနိုင်မည်ဟု ယုံကြည်မိ
ပါသည်။

ကျမ်းကိုးစာရင်

၁။ ဝတ္ထုရေးရာဆောင်းပါးများ (ဆရာ
အောင်သင်း)

၂။ စာရေးနည်းလမ်းညွှန် (စာရေးဆရာ
အလွှာ)

QII THIRD YEAR TEXT BOOK (for philosophy students)

ତାଙ୍କରୁଦ୍ଧିଃ (ପଦମ୍ଭବଃଜୋଃ)

ဥတုအကြိုက်နေထိုင်လိုက်မှ



ကျိုးမာသာပြည့်စုံရုံး

သဘာဝတဲ့ဝန်းကျင်က အလုံအလျောက်ပေးအပ်ထားသော ပူခြင်း၊ အေးခြင်း၊ ပြောက်သွေ့ခြင်း၊ စွတ်စိုခြင်းစသည့်အခြေအနေများနှင့် လူတို့ဖန်တီးထားသောပတ်ဝန်းကျင်အခြေအနေများသည် ဥတုဖြစ်သည်။

တော်ခေါ်တော်တဲ့ဝန်းကျင် အလုံအလျောက်ပေးအပ်ထားသော ပူခြင်း၊ အေးခြင်း၊ ပြောက်သွေ့ခြင်း၊ စွတ်စိုခြင်းစသည့်အခြေအနေများနှင့် လူတို့ဖန်တီးထားသောပတ်ဝန်းကျင်အခြေအနေများသည် ဥတုဖြစ်သည်။

ဥတုဆုံးပါး

- ၁။ ဟောမန္တာတဲ့ (ဆောင်းအခါ) တန်ဆောင်မှန်းလပြည့်ကျော် ၁ ရက်မှ တပေါင်းလပြည့်ထိ ၄ လ။
- ၂။ ဂိမ္မန္တာတဲ့ (နွောခါ) တပေါင်းလပြည့်ကျော် ၁ ရက်မှ ဝါဆိုလပြည့်ထိ ၄ လ။
- ၃။ ဝသန္တာတဲ့ (မိုးအခါ) ဝါဆိုလပြည့်ကျော် ၁ ရက်မှ တန်ဆောင်မှန်းလပြည့်ထိ ၄ လ။

ဥတုနှင့် အရပ်ဒေသ

ပူသောအရပ်မှုနောက် အေးသောအရပ်သို့သွားသောသူ၊ အေးသောအရပ်မှုပူသောအရပ်သို့သွားသူတို့သည် ရွှေ့ဥတုနှင့်နောက်ဥတုမတူ။ ပူဇေားမမူပြောင်းလဲသဖြင့် ဥတုပြောင်းနာများဖြစ်ရသည်။

အရပ်ဒေသ (၃) မျိုး

- ၁။ အောက်အရပ် - ကုန်းခေါင်နေပူး၍ လွင်တီးခေါင်၊ ကျပ်တီးပြင်များပေါ်များသောအရပ် မျိုးဖြစ်၏။ ရွှေ့ဥတုနှင့်သော့တူ၏။
- ၂။ နောပကအရပ် - စွဲနှင့်ထူထုပ်၍ ပါး၊ ပွဲစွဲပေါ်များသောအရပ်မျိုးဖြစ်သည်။ မိုးအခါ မျိုးဥတုနှင့်သော့တူ၏။
- ၃။ သာဓရဏာအရပ် - စိမ့်ကြီးမြိုင်ကြီးပိတ်ဆီး၊ ရရှုတော့ချိပ်ပေါင်းထူထပ်၍ အေးချမ်းသောအရပ်ဖြစ်သည်။ အောက် နောပက ၂ မျိုးသက်ဆိုင်သောကုန်းအရပ်၊ ဆောင်းအခါ၊ ဆောင်းဥတုနှင့် သော့တူ၏။

'သူတိုင်းပြည့်မှာနေ၊ သူဝည်းက်းကိုလိုက်'

အောက်အရပ်သားတစ်ယောက် နောပကအရပ်သို့လာရာတွင် သူတိုင်းပြည့်မှာ သောရှုပ်မှာ ဥက္ကာတော်အားရှုပ်ဖြစ်၏။ ထိုရှုပ်ပြုပြစ်အောင် ပူ၊ ဆိုင့်၊ ဖန်၊ ခါး၊ စပ် အရသာများဖြင့် ကြိမ်ဖန်များစွာထူထောင်ခဲ့၏။ ယင်းအာဟာရများ ကိန်းအောင်းနေ၏။ နောပကအရပ်သည် အေး၊ ဆိုင့်၊ ဖန်၊ ခါး၊ ချဉ်ကိုကြိုက်၏။ သို့ဖြစ်ရာ အောက်အရပ်ကြိုက် အစာများကိုသာ ဆက်လက်စားသောက်နေလျှင် အအေးတိုင်းပြည့်နှင့် အားရှုပ်ပြုကို သာထူထောင်နေပြန်သဖြင့် ဒုက္ခရောက်ရ၏။ အအေးတိုင်းပြည့်ကြိုက်အာဟာရများကို တစ်စတ်စားသုံး၍ ဒေသနှင့်လိုက်အောင် အအေးရုပ်ကလာပ်များမှ အအေးရှုပ်ပြုရသည်အထိ စားသောက်ထူထောင်ရာ၏။ ရောက်စ (၁) ဥတုပြောင်းလဲစဉ် အားခံရုပ်နှင့်လားရာ အေး၊ ဆိုင့်၊ ဖန်၊ ခါး၊ ချဉ်များစားမိ၍ ရောဂါဝေဒနာစဖြစ်သည့်တိုင်းအောင် ထိုအအေးရုပ်၌ ကြောရှုပ်နှင့်နေလိုပါက ထို အေး၊ ဆိုင့်၊ ဖန်၊ ခါး၊ ချဉ်များစားမိ၍ ရောဂါဝေဒနာစဖြစ်သည်။

ကျွေးစားသောက်ရမည်။

ဥတုကြောင့် အနာရောဂါဖြစ်ပုံ

ဥတုကြောင့် အနာရောဂါဖြစ်ရသည်၏ အေးပညာရှင်များနှင့် ကျိုးမာရေးလိုက်စားသုံးတို့သိအပ်သည့်မှာ ဥတုမည်မြို့ခြင်း ဖောက်ပြန်ခြင်း ကြောင့်သာ ရောဂါဖြစ်ကြရသည်။

ဥပမာ - နွောခါပူးအိုက်ရမည်ကို မပူးအိုက်ရမည်ကို မိုးအံ့နေခြင်း၊ မိုးအခါးရွာရမည်ကို မိုးမရွာသဲ လေတိုက်ခြင်း၊ နေပူခြင်း၊ ဆောင်းအခါး မြှေထန်ရမည်ကို မထန်ဘဲနေခြင်း (သို့) မိုးရွာနေခြင်း၊ မိုးအံ့နေခြင်း၊ မချမ်းဘဲအိုက်နေခြင်း စသည်တို့ကြောင့်ဖြစ်သည်။ အမိကအေးဖြင့် အပူးအေးမည်မြို့ခြင်းပင်ဖြစ်သည်။

ဥတုနှင့် အညီကျင့်သုံးရမည်

ဥတုဖောက်ပြန်ခြင်းကြောင့် လူသားတို့ရောဂါဖြစ်ရသည်၏ အေးပညာရှင်အပ်အပ် (ပဟိဒ္ဒာ) ဥတုကိုမူထား၍ ပြောဆိုနေခြင်းဖြစ်သည်။ စင်စစ် လူသားတို့က လည်း ထို့ဥတုနှင့်အညီလိုက်နာကျင့်သုံးမှုခေါ် အတွင်းဥတု (အျေးတို့ကြော့တု) ကိုလည်း ပဟိဒ္ဒာတွေအလိုက် ပြုပြင်ပေးရမည်။ သို့မှာ ပဟိဒ္ဒာတွေနှင့် အျေးတို့ကြော့တု (အတွင်းဥတု) ဥတု ၂ ခု ညီမြှုသင့်တင့်ပေလိမ့်မည်။

အျေးတို့ကြော့တုသည် ရေရှးခြင်း၊ သွားလာခြင်း၊ နေထိုင်ခြင်း၊ တို့ယူလှုပ်ရှားခြင်း၊ အလုပ်လှုပ်ခြင်း၊ အဝတ်ဝတ်ခြင်း စသည်ကိုခေါ်၏။

အပြင်ပဟိဒ္ဒာတွေက ပူသော့တု မိမိကအေးသောအနေအထိုင်၊ အလုပ်အကိုင်တို့ကို နေထိုင်ခြင်း၊ လုပ်ကိုင်ခြင်း၊ အေးသောအစားအစာတို့ကို လွှန်စွာစားခြင်းရှိနေ၍ အတွင်းအပြင်အသွင် နည်းမတူကြသဖြင့် အပူးအေးဆန့်ကျင်ဘက်ဖြစ်ကာ ရောဂါရမည်ဟုမှတ်ပါ။

အပြင်ဥတုကဗုဗုလှုပျော် သင့်ကိုယ်မှာအပူးအေးတော်ရအောင်နေပါ၊ စားပါ။ ဥတုကအေးလျှင် သင့်ကိုယ်မှာအေးတော်ရအောင်နေပါ၊ စားပါ။ ဤစကားကို ရာခိုင်နှုန်းပြည့်ကိန်းသေမမှတ်ပါ၍။ မူတအောင် စားသောက်ရန်နှင့် မူတအောင်နေထိုင်ပြုမူရန်ကို လည်း မမေ့အပ်ပေါ့။ ပူသောအချိန်၌ အပူးအိုအား အားအချိန်၌ အအေးကိုအစားများခြင်း၊ အေးသောအချိန်၌ အအေးကိုအစားများခြင်းဖြင့် ဥတုအကြိုက်လိုက်၍ တစ်ဖက်သတ်လွန်ကဲအောင် မပြုလုပ်သင့် ချော်မှတ်ပါ။

ပူရာမှ ရုတ်တရက် မအေးစေ။ အေးရာမှ ရုတ်တရက် ချက်ချင်းမပူဇော်စေ။ တဖြည့်းဖြည့်းကိန်းအောင်းလာစေရမည်။

ဥတုသန့်ရောဂါဖို့ သတိရှိကြစေ။ ဥတုသန့်ဆိုသည်မှာ ဥတုအဆက်အစပ်၊ ဥတုအကူးအပြောင်းပင်ဖြစ်၏။

၁။ အပူးအား အအေးအားရှုပ်ဖြစ်းကောင်း

၂။ အအေးအား အပူးအားရှုပ်ဖြစ်းကောင်း

၃။ ပူဇေားမူတအား အပူးအားရှုပ်ဖြစ်းကောင်း၊ အအေးအားရှုပ်ဖြစ်းကောင်း ပြောင်းလဲသည်ကိုခေါ်၏။

အောင်အစားအောင်ရှုပ်လည်း သတိပြုရမည်။ နေ၊ လေတိနှင့် တွေ့ကြရှုပ်လည်း သတိပြုရမည်။

(စာဖတ်သူများ၊ ကျိုးမာသုတေသနရောက်ရန် ဒေါက်တာဦးထွန်း။၈၀ (၁၀၂၉) ချို့သားစုံတိုင်းအား တိုင်းရှင်းဆေးပညာနှင့်ပရေးဆေးစိုက်ပါးနည်းစာအုပ်မှ ထုတ်နှုတ်ဖော်ပြုပါသည်။)

ခြေစက်မှု

အတိုင်ပင်ခံအယ်ခါတာ

ဒေါ်ခေါ်မာရီ

အယ်ခါတာချုပ်

ဦးအောင်စိုးရ

အယ်ခါတာ

ဦးခင်မောင်သိန်း

ဦးအောင်မျိုးခိုင်

ဦးသောင်းဦး

ဦးကျော်လိုင်

မျက်နှာပုံးနှင့် အတွင်းခိုင်း

ဒေါ်သစ်သစ်အောင်

ကွန်ပျော်ဘာခာခါ

ဒေါ်နှင့်သီတာ

ထုတ်ပော်သူ

ဦးအောင်စိုးရ

မှတ်ပုံးတင်အမှတ်

လိပ်စာ - အခန်း ၂၂၊ တိုက် ၄၆

ပညာသိဒ

ဒီမိုးကလည်းလေ မနက်မိုးလင်းက
ထဲက ရွာနေလိုက်တာ၊ ရာသီဥတ္တက
ကိုယ့်ဘက်ပါတယ်ဆိုတာ စုမိအတွက်
မဟုတ်လောက်ပါဘူးလို့ တွေးပါပါတယ်။
လူအများအဖို့ ရာသီဥတ္တအေးအေးနဲ့ စုစိုး
စွာတွေတ်မှာအိမ်ထဲမှာပဲ မိမိနဲ့ကျွေးနေကြ
မှာပေါ့။ စုမိအဖို့ကတော့ ကျွေးဖို့အခိုန်
မရဘူး။ ကျွေးလည်းမနေချင်ပေါင်၊ မနေ
တတ်တာလည်းပါမှာပေါ့။ တစ်နေ့လုပ်မှ
တစ်နေ့စားလူတန်းစားထဲမှာ စုမိမပါပေမဲ့
အလုပ်မအားလို့၊ အလှုံးအတန်းလို့၊ အလှုံးအတန်းရှိလို့
ဆိုင်ပိတ်ရရင်တောင် မနေတတ်မထိုင်
တတ်ဖြစ်နေတာ။ စုမိက ဈေးသည်ပိုပို
ဈေးသည်သဘာဝအတိုင်းပဲ။ ဈေးရောင်း
နေရမှာ သွားလာပြောဆိုနေရမှာ ကျော်ပြု
တာ။ အမြဲတမ်းတက် တက်ကြကြနဲ့
လှပ်ရှားနေရတာ စတိုင်လို့တောင် ပြော
လို့ရတယ်။ အလုပ်ကလူကိုတက်ကြစေ
သလို စီးပွားရေးကလည်း အဆင်ပြော စား
ဝတ်နေရေးကလည်းကောင်း အပျင်းပြု
ဆိုတာမျိုးပေါ့။ စုမိက ဈေးရောင်းရရင်ပြီး
ရော၊ မြတ်တာမမြတ်တာ သိပ်ထည့်တွေက်
မနေပါဘူး။ သင့်တင့်မျှတအောင် ရောင်း
ရမယ်။ ပြီးတော့ ငွေတွေလက်ထဲမှာ
လည်ပတ်နေတာကို သဘောကျတာပေါ့။
အခုဝင် အခုထွက်သွားလဲ စုမိကျော်ပြု
တာပဲ။ စီးပွားရေးဆိုတာ ဒီလို့အမြဲတမ်း
ပို့နေမယ်၊ လို့နေမယ် ဘယ်ရှိပါမလဲ။
လှပ်လှပ်ရှားရှား သွားသွားလာလာပေါ့။
လူစုရာရှိတာလှုံးလိုက်၊ စားစရာရှိတာ
စားလိုက်၊ ကိုယ့်မှာ မရှိတဲ့ပစ္စည်းဆိုရှိတဲ့
ဆိုင်ကပြေးယူလိုက်၊ ဟို အလုပ်သမားခေါ်
ဒီပစ္စည်းသည် ဟိုနေရာချာ၊ ဒီနေရာချာနဲ့
အလုပ်တွေရှုပြုပြီးနေရတာကို စုမိကျော်ပြု
နေတယ်။ ပင်ပန်းလိုက်တာလို့ ပါးစပ်က
ပြောမိပေမဲ့ စိတ်ထဲမှာကျော်ပျော်ရွင်နေ
တာကို စုမိဘာသာသိတယ်လေ။

ହୋ ଫ୍ରେବଣ୍ଡିଙ୍କ୍ ହିନ୍ଦିଙ୍କ୍ ମିଃଗଲନ୍ଡ୍
ଆତେବ୍ ସନ୍ଧ୍ୟାଲାପ୍ରିଟ୍ରି । ତୁ ତୁ ଲୁହିପିନ୍ଦିଃ ॥
ଫ୍ରେବଣ୍ଡିଙ୍କ୍ ଯଳାରେତ୍ତୁଗ ଆପ୍ରିକିଲ୍ ଲ୍ୟାନ୍ଡ୍
ତାର୍କିଲାତେବୁଷାମଯି । ତମିନ୍ଦିପ୍ରିତ୍ତିରେ
ତ୍ତୁଗ ତରାପୀକ୍ରମାନ୍ତର୍ପିଟ୍ରି । କେବେଳମନ୍ଦିନ୍
ଜୋବି ହିନ୍ଦିଲ୍ସିଙ୍କ୍ ଏବିମାପିଲ୍ଲା ॥

အင်း ပြောသာပြောရတယ်။ ကိုယ်
 တစ်ယောက်ထဲဆိုင်မှာရှိတာ၊ ကိုယ်ပဲလုပ်
 ရမှာပေါ့။ ငါကိုကခက်တာပါ။ သူများ
 လုပ်ပေးလ သိပ်အထာကွေတယ်လိုမထင်
 ဘူး။ အလုပ်လုပ်ရဖို့ကံကိုက ငါမှာပါလာ
 ဘဝားပဲ။

ବେଳୁମି ବେଳୁମିକ୍ଷ କିମ୍ବାମହିତେବୁଟେ
ଲନ୍ଧିଃ କିନ୍ତୁରେ ଆହୀନେ ଆହୀନେ ମାର୍ଗିଲାପି



ဘူး။ နာမည်ကသာ ‘စုမိ’ ပြောတာ။ င့်မှာ
တော့ ဘာမှာမရမှုမိလှပါဘူး။ အဲ စုမိ
ဆောင်းမိတာကတော့ သားသမီးသံး
ယောက်ပဲရှိတယ်။

ଦୁଃଖୀଙ୍କର୍ତ୍ତାରେ ଯିନିଙ୍କ ଆଗ୍ରହୀଙ୍କୁ ପରେ ଆବଶ୍ୟକ
କାମକୁ ତାଙ୍କାରେ କାହାରେ ପରିପରିଷ୍ଠାପନ କରିବାକୁ
ଲୁଣିରେ ତାଙ୍କର ପରିପରିଷ୍ଠାପନ କରିବାକୁ
ପରିପରିଷ୍ଠାପନ କରିବାକୁ
ଏହାରେ ଏହାରେ ଏହାରେ ଏହାରେ

କେଣ୍ଟ ଜାତୋଃ ତେବୁନ୍ତର୍ଯ୍ୟ ଶ୍ଵେତଲିଙ୍ଗ
 ତା ଦ୍ଵୀପର ମୁହଁମୁହଁ ତିର୍ପିଲାହାଃ ମହି ॥ ଗାନ୍ଧି
 ତପ୍ତପ୍ତକୁଣ୍ଠେ ତତ୍ତ୍ଵଃ ପଲାହା ॥ କିଷାତିର୍ଦ୍ଦିଃ ହ୍ଵା ଦ୍ଵୀ
 ପତିନ୍ଦ୍ରିୟଃ ତୈଁ ଶ୍ରୀଦିତ୍ୟଃ ପିଲାଯିପିଲାହା ॥

နေစဉ်စားကုန်မဟုတ်တော့လဲ ရောင်းရဖို့
မလွယ်ဘူးပေါ့။ ရေ့စိလိုလဲရတဲ့ပစ္စည်းမ
ဟုတ်တော့ ဒီပစ္စည်းကိုအလောကကြီး
ဝယ်စရာအကြောင်းမရှိ။ မိမိအသကလူ
တွေအကြောင်းလည်း မိမိသိတာပဲလေ။
မိုးစိစိအေးအေးဆိုရင် လုပ်စရာအလုပ်ရှိ
လဲ မရှိအောင်နေကြမှာ၊ အေးအေးသေး
သေးပဲ။ စီးပွားရေးလောဘမရှိတတ်ကြ။
ဒင်းတို့နဲ့ငါတော့ ကွာပါ။ ငါမှာတော့ ဆိုင်မှ
ထိုင်ရရင် နေမထိုင်မသာနဲ့ ဟိုဟာလိုသာ
လို ဒီဟာလိုသလို၊ အိမ်အလုပ်လည်း မှတ်
မှတ်သားသားလုပ်စရာမရှိနဲ့။ ရာသီဥတုနဲ့
အသကိုက်ညီပြီး ဒီလူတွေသွေးအေးချက်
ကတော့ ကမ်းကုန်ပါ။ စုမိလည်း ဒီမှာမွေး
ဒီမှာကြီးတာပါပဲ။ စုမိက စီးပွားရေး
အမြင်ကို ဟောတစ်ခုဟောတစ်ခု မြင်
တတ်လွန်းလို့၊ တစ်ခါတလေငွေကြေး
ကြောင့် မလိုက်နိုင်တာပဲရှိတယ်။ စိတ်က
တော့အမြဲ တွေက်ချက်နေတာပဲ။ မိုး
အေးအေးစွတ်စိတဲ့အချိန်မှာတော့ ခန္ဓာ
ကိုယ်ကပြုမြှင့်နေပေမဲ့ စိတ်နဲ့ဖွန်းကတော့
ပြုမှနေပေါင်း။ မြို့ကြီးတွေကိုလုပ်းပြီးရေး
စုစုစုံရ ပစ္စည်းအမျိုးအစားစုစုစုံရနဲ့ တစ်
ချက်လေးမှ အနားမပေးတာ စုမိအကျင့်ပဲ။

ဟဲ ဟဲ မိုးတိတ်ပြုလား။ ဟင် တဖွဲဖွဲ
 ရွှေနေတုန်းပဲ ဒုက္ခပါပဲ။ နေ့တစ်ပို့တောင်
 ကုန်သွားပြီ။ ဒီနေ့တော့ တစ်နေကုန်မိုးစွေး
 မယ်ထင်ပါ။ အရောင်းအဝယ်မကောင်း
 လိုက်တာ၊ ဈေးညီးတောင်မပေါက်သေး
 ဘူး။ ငါမလဲ အတွေးတွေသာများလာ
 တယ်။ ပိုက်ဆံသေတ္တာထဲ ပိုက်ဆံတိုး
 မလာပါလားနော်။

၆၇။ ဟိုကလေးတွေတစ်နေရာတဲ့
 စုပြုထိုင်ဖြီး ဘာတွေပြောနေကြတာလဲ။
 ဒြပ်နေကြသလား။ ၆၈။ ဒင်းတို့မလဲ ငါ
 အလုပ်မဖြစ်ရင် အလုပ်မရှိကြတော့ဘူး။
 ငါကိုမှိခိုနေရရာတာ နေ့စားအထမ်းသမား
 လေးတွေလေး။ မိုးရွာရွာနဲ့ဆိုတော့ ဒင်းတို့
 ကခါမ်းကလဲခမ်းနဲ့ပုံးတွေတစ်နေရာတဲ့

ଆଲ୍ପିତମାଃଟେବୁଅକ୍ରାନ୍ତିଃଶକ
ରୂପିଃମଧ୍ୟ ॥ ଦୃଷ୍ଟିଆହାଃଗୀଃରତ୍ତେ ଦୃଷ୍ଟିତପନ୍ଥ୍ୟ
ଲାଗ୍ନିତାଃଲେଖିଟେବୁଲେ ॥ ଯୁତ୍ତିମଣ୍ଣିରଣ୍ଡ
ଦୃଷ୍ଟିଲାନ୍ଧ୍ୟଃଅଲ୍ପିତପ୍ରତିଷ୍ଠିତ ଭାବିତାଯିଲେ ॥
ତିଟେବୁଗ୍ରିରେଣ୍ଟିରାନ୍ଧ୍ୟି କାହାପେଟିତାନ୍ତି ଶିଳ୍ପ
କାର୍ଯ୍ୟପେଟିତାନ୍ତିରଣ ଦୃଷ୍ଟିଗଲାନ୍ଧ୍ୟଃଅଵାଗନ୍ଧ
କ୍ରିଃପ୍ରତିଷ୍ଠିତେବୁ ମ ମଣିନ୍ଦି ମହାଯନ୍ତିକଟେ ?
ତାନ୍ତିତ୍ରିଗଲାଲାନ୍ଧ୍ୟିଗର୍ବିପିବି ॥ ଶିଳ୍ପିରେଣ୍ଟିରେ
ଦୟରେଣ୍ଟିତାନ୍ଧ୍ୟି ଆପ୍ରିଃଆଲ୍ପାଃରେଣ୍ଟି
ଲାପ୍ରିଃ ରୋଃକ୍ଷଣିଃଗ୍ରି ଯୁତ୍ତିତାହାତାପ୍ରିବା
ଯୁତ୍ତିତାହାତା ରୋଃଆଲ୍ପାଃଅତାନ୍ତିଲାନ୍ଧ୍ୟି
ଆହାଃଗୀଃରତାଯି ॥ ତିତିଲାନ୍ଧ୍ୟଃବୁରତାଯି ॥
ଯୁତ୍ତିତ୍ରିଟେବୁପ ଦୃଷ୍ଟିରୋଃତାନ୍ଧ୍ୟଃତାନ୍ତିଲେଖାଗ
ଶିଳ୍ପିତ୍ରେବୁପ ତାଃରାଗାତା ॥ ଦୃଷ୍ଟିତ୍ରିଶିଳ୍ପିନ୍ଦିତାନ୍ଧ୍ୟି
ତେବୁରେଣ୍ଟିତାଲାନ୍ଧ୍ୟିନ୍ଦି ॥ ଆପ୍ରିଆଫେ
ରୋଣ୍ଡିକ୍ରନ୍ତିଫେରାଗାତାଲେ ॥ ପଦ୍ଧତିନ୍ଦିତାନ୍ଧ୍ୟ
ଏରତାକ୍ରିଃ ॥

ကုမ္ပဏီကပစ္စည်းလာလို အိတ်နှစ်ရာ
သုံးရာချတယ်ဆိုလည်း ဒင်းတို့ပဲ၊ စုမိ
ဆိုင်ထပြည့်သွားလို ခပ်လျမ်းလှမ်းမျက်နှာ
ခြင်းဆိုင်ရေးတန်းက ဂိုဒေါင်ထပ္ပါယ်
မယ်ဆိုလည်း သော့သာပေးလိုက်။ စုမိ
လျည့်ကြည့်စရာမလို စီရိရိနှင့်သေသာချာ
ချာလုပ်ပေးကြရှာပေတယ်။ ဒီလိုစီးပွား
ရေးလုပ်စားရတော့ တစ်ဦးနဲ့တစ်ဦးကြား
ယုံကြည်မှုလေးတွေထားရတာပေါ့။ အရော
အတွက်ကတော့မှန်လို အိတ်အရေအ
တွက်အလိုက်ငင်ရမှာကိုး။ သူတို့အဖို့ပိုက်
ဆုံးရေးကြီးတယ်။ တစ်နှစ်လုပ်မှုတစ်နှစ်
စားရတဲ့ဘဝ။ အင်း သူတို့သာပြောတာပါ။
စုမိဘဝလဲ ပိုက်ဆံကအရေးကြီးတာပါပဲ။
ပစ္စည်းကုန်လို နောက်အရေအတွက်
ဘယ်လောက်ချေပေးပါးလို ကုမ္ပဏီကိုမိန္ဒာ
မိန္ဒာကလေးမှာရတာကိုက အရသာပါပဲ။
ပိုက်ဆံပိုတာ မြတ်တာရှုံးတာသိပ်မ
တွက်လိုဘူး။ ပစ္စည်းများများ ကုန်များများ

စာမျက်နှာ ၁၅ သို့ -

စာမျက်နှာ ၁၄ မြ -

မှာ မြန်မြန်ရောင်း ငွေတွေမြင်ဆိုတာ စုမိ
ရဲဆောင်ပုဒ်လက်ကိုင်ပေါ့။ ပစ္စည်းတွေ
လာချလိုဆိုင်ထဲရိုဒေါင်ထဲ ပြည့်နေရင် စုမိ
ပျော်ပါ။ ပြည့်နေတဲ့ပစ္စည်းတွေကို မြန်မြန်
ပြန်ကုန်စေချင်တာလဲ စုမိဆန္ဒဖြစ်ပြန်ရော့။
မြန်မြန်ကုန်ပြီး မြန်မြန်ပြန်ရမှာကို စုမိနှစ်
သက်တာ။ အိုး စုမိချည်းမဟုတ်ပါဘူး။
ဈေးသည်တိုင်း ဒီလိုပဲနေမှာပါ။ အလုပ်
သမားတွေလည်း ကုန်ချတဲ့နေ့ဆို ပင်ပန်း
တယ်လို့ မလည်းညာဘူး။ နေ့တွေက်ကိုက်
တယ်လို့ပြောနေတာပဲ။ စုမိတစ်ယောက်
ထဲအတွက်မဟုတ်ပါဘူး။ မူးဝေခံစားတဲ့
သဘောပါလို့ ပြောချင်တာပဲ။

အင်း ဒီနေ့တော့ စုမိတစ်ယောက် ကံ
ဆိုးပြေထင်ပါ။ မိုးကလဲမစဲ ရေတွေကလဲလျှော့
နေမပွင့်နဲ့တော့။ စုမိတစ်ယောက်ထဲ အ
တွေ့ချာချာလည်နေရတာ အိပ်ငိုက်ဖို့
တောင် အချိန်မရှိဘူး။ ဈေးဝယ်လာနိုး
လာ နိုးနဲ့မြော်ရတာ ဈေးဝယ်ကလည်းမရှိ။
ညနေ ၄ နာရီတောင် ထိုးတော့မှာပါလား။
သက်ပြင်းရွှေည်ကို ချပစ်လိုက်တယ်။ မနက်
ကိုးနာရီလောက်ထဲက စားပြီးအစာကို
လည်း ထပ်မစားနိုင်သေး။ ညနေဆာမှုပဲ
ပေါင်းစားတော့မယ်။

အင်း ပြောရင်းဆိုရင်း မြင်းလှည့်တစ်
စီး ဆိုင်ရွှေတည့်တည့်လာရပ်ပါလား။ စုမိ
ဆိုင်ထဲမှ ကမန်းကတန်းပြေားထွက်လိုက်
တယ်။ အလိုက်မသိတဲ့ ထိုင်ခံနဲ့ကဝင်တိုက်
မိန္ဒာသေးတယ်။ သွေ့ဒုက္ခာပါပဲ။ စျေးလီး
ပေါက်တော့မှာပါဆို။ ဒီစျေးဝယ်ကတော့
ဒီနေ့ရဲ့ပထမဆုံးဖောက်သည်ပါပဲ။ စုမိ
အပေါ်အဟုန်နဲ့ မျက်နှာတစ်ခုလုံး အပြုံး
တင်လိုက်တယ်။ ဘာပဲရောင်းရောင်းရဲ့
ငါကတော့ လျှော့ကိုရောင်းလိုက်မယ်။
ဒီနေ့အဖို့ ရောင်းရတယ်ဆိုတဲ့စကားလုံး
ကို စုမိပြောချင်တာ။ စိတ်ထဲကမပြတ်
တွေးတော့ရင်း ရင်ခွန်စွာနဲ့ရှေ့ဆိုင်ခန်းတဲ့
ရောက်သွားတယ်။

ଲ୍ୟୁସନ୍ କାର୍ତ୍ତିକାଏଲ୍ ପାଇଁ ଏହା ମହିଳାଙ୍କ ଦେଖିବାରେ ଆମେ ଅଧିକାରୀ ହୁଏଥିଲୁମ୍ଭାବୁ ନାହିଁ ।

ဒီလိန္ဒေမျိုးမှာ ဘာပဲဖြစ်ဖြစ် နည်း
နည်းများများ စုမိကတော့ရောင်းချင်
တာပဲ။ ဖော်မိကာအရောင်အသွေးဆန်း
ဆန်းနဲ့ အပွင့်ဆန်းတာလေးတွေရွေးပြီးပြီ
လိုက်တယ်။ ပါးစပ်ကလည်း တတ္ထတ်တွေတ်
နဲ့ပြောရင်း လက်ကတစ်ချပ်ပြီးတစ်ချပ်
ပြလိုက်သည်။

‘မဟုတ်ဘူး အစ်မ။ ကျွန်ုင်မကကျွန်ုင်း
ကွက်ကိုပဲ လိုချင်တာ’

ଆହୁତିଃତିଃକୁ ପ୍ରତିପ୍ରତିପ୍ରାପ୍ତିଃ
ଗୁଣିକୁର୍ବାନ୍ତାର୍ଥିନ୍ଦ୍ରିୟରେଣ୍ଟ ଯେଉଁଯେଉଁତାର୍ଥରେଣ୍ଟ
କିମ୍ବାତୁମ୍ଭାବିନ୍ଦ୍ରିୟରେଣ୍ଟ ତାର୍ଥୀ ତାର୍ଥୀ ତାର୍ଥୀ
ପ୍ରିପ୍ତିଃ॥ ରୋହିନୀରେଣ୍ଟମନେଃବ୍ରାହ୍ମିଃ॥ ଶର୍ତ୍ତଲେମ
ଶର୍ତ୍ତବ୍ରାହ୍ମିଃ॥ ଦୂଷିତରେଣ୍ଟରେଣ୍ଟ ବୈଶିଶ୍ଵାପ୍ରିପ୍ତିଃ॥

‘ဘယ်နှစ်ချပ်ယူမလဲ။ တစ်ချပ်ကို
၃၀၀ဝီ/ ပါ’

လိုပြောရင်း ထုတ်ပေးလိုက်တယ်။

‘တစ်ချိုပဲ’

အိုး စုစိတ်လေသွားသည်။ ကိစ္စ^၁
မရှိပါဘူး။ များများဝယ်ဖြစ်အောင် ရွေး
သည်သဘာဝ ပြောနီးမှပါ။

‘အိုး တစ်ချင်ပဲလား။ များများထူးပါ။
ကျွန်မ စွေးလျှေ့ ပေးပြီးမယ် လေ။
တစ်ချင်ပဲ မြင်းလှည့်နဲ့သယ်ရတော့
မတန်ဘူး။ များများဝယ်ဖြီး တစ်ခါတည်း
သယ်တော့ ဟန်ကျတာပေါ့။ ဘာလ
အိမ်ဆောက်တာမို့လား။ ကျွန်းကွက်က
နောက်တစ်ခါ ရောက်ဖို့မလွယ်ဘူးနော်။
ရောက်လ အရောင်မတူဘဲနော်ပြီးမယ်
ထပ်ယူပါဘီး’

ပြောရင်းနေ့ဝယ်မျက်နှာကိုလည်း
စုစုပေါင်းမြတ်စွာ ရွားပါးတဲ့အပြီးကို အမျိုး
သမီး၏မှာက်နာတင် တော်လိုက်ရပို့-

‘ကျွန်မက အများကြီးဝယ်ချင်တာပေါ့။
အလုပ်သိပ်မဖြစ်တော့ လိုသလောက်ပဲ
လာဝယ်ရတယ်။ မြင်းလှည်းမတန်လဲ
မတတ်နိုင်ဘူး။ မှာသူရှိမှုဝယ်ရတာပဲ
အစ်မရဲ့။ အရင်တုန်းကတော့ ငင်များ
များပိုတော့ များများကြိုဝယ်ထားတယ်။
အခုတော့ အလုပ်ကလည်းပါးနေလို့

ତ୍ୟାତ୍ୟାନ୍ତିର୍ଦ୍ଦେଶ୍ଵରଙ୍କ ଫେରିଗାନ୍ତି
 କିମ୍ଭିପ୍ରଦିଃଲୁହ୍ୟଃପେଣ୍ଠି ଲୁହ୍ୟଃଶର୍ଷକ୍ଷାତାତ୍ତିର୍ଦ୍ଦେଶ୍ଵରଙ୍କ
 ଲିଙ୍ଗର୍ଥ ଦୃଷ୍ଟିତୋର୍ଦ୍ଦେଶ୍ଵରଙ୍କ ରେଣ୍ଡିଃତ୍ତା ଦୂରିତ୍ତିର୍ଦ୍ଦେଶ୍ଵରଙ୍କ
 ତ୍ତାଜାହ୍ୟତ୍ତାନ୍ତିର୍ଦ୍ଦେଶ୍ଵରଙ୍କ ଏବଂ ପରିତ୍ତିର୍ଦ୍ଦେଶ୍ଵରଙ୍କ
 ‘ଆସାଇ ଯୁଧିକ୍ଷାଯିର୍ଦ୍ଦେଶ୍ଵରଙ୍କ ଲିଙ୍ଗର୍ଥ ଆଶ୍ଵିନ୍ଦ୍ରିୟ
 ଲିଙ୍ଗର୍ଥରେତୋର୍ଦ୍ଦେଶ୍ଵରଙ୍କ ପେଣ୍ଠିର୍ଦ୍ଦେଶ୍ଵରଙ୍କ

၆ပေးသွင်းရနိပြင်ထားသည့်

၆၁။ ချောင်းအမှုနှင့်အင်အား



ക്ലാസ് (പഠനം)

အခေါ်တွေက်မှန် သိမှသာ
အဖြေထွေက်ရန် တိကျမှုမှို
ရှိသမူ သွေးသားချင်းတွေကို
တလေးတစား စာရင်းသွင်းရအောင်
သည်သန်းခေါင်စာရင်းမှာ
ထင်ရှုံးစေမယ့်
ညီနောင် အရင်းချာတွေရဲ့
အင်အားအခြေ။
ဒါတို့မြေဖို့ တို့နောကြ
မူတတဲ့ ခံစားခွင့်
သင့်တင့်တဲ့ခွဲဝေမူ
အမြေအခြေပြု အတွက်မှန်ဖို့
လက်ကျန်တို့ မရှိအောင်
သတိုေသာင် ဝိုင်းဝန်းသွားပါစို့
တိုင်းရင်းသားများစွာတို့ရ
မရှေ့ဗှင်မကွင်းဘဲ
အမှာ်ဝါဝင်းကာ အခေါ်လင်းစေ
တို့ပြည်ထောင်ရဲ့ သန်းခေါင်စာရင်း

လေ လူကြိုက်များလို့ အမြန်တတ်ပါ
တယ်'

ବାଯିଟେବୁ ଠିକ୍ ହେଲା
ଫୋର୍ମାର୍କର୍ଟ ପାଇଁ ଏହାରେ
ବାଯିଟେବୁ ଠିକ୍ ହେଲା
ଫୋର୍ମାର୍କର୍ଟ ପାଇଁ ଏହାରେ

‘အစ်မ နောက်လိုရင်လာမယ်နော်။ ကျွန်ုင်
မအလုပ်က အခါင်းစပ်တဲ့ အလုပ်ဆို
တော့ ကျွန်ုင်က ကိုလူဖြိုက်များကြ
တယ်။ မှာသူနည်းနေလို့ရယ် ငွေရေး
ကြေးရေး အခက်အခဲရယ် ကြောင့်
တစ်ချပ်ချင်းပဲဝယ်နှင့်တာ၊ သွားပြီနော်။
နောက်လိုရင် အစ်မဆိုင်ပဲလာမယ်’

ଯେ ମୁଣ୍ଡିଲୁନ୍ଦ୍ରିକାରେଳିଲୁନ୍ଦ୍ରିଲୁନ୍ଦ୍ରିପ୍ରେଃ
ଫ୍ରାଙ୍କିଲିନ୍ସରେତ୍ତା ଫ୍ରାଙ୍କିଲିନ୍ସରେତ୍ତା

တောင်းမိမှာမဟုတ်ပါဘူး။ စုမိလည်း လူ
သားတစ်ယောက်ပဲလေ။ အထွေရှိပေမဲ့
ကိုယ့်လိုဘချည်း ပြည့်ရအောင် ဒါမျိုးက
ဆုတောင်းကောင်းတဲ့အရာမှ မဟုတ်တာ
၂၀၁၃၁၇။

လပြည့်ခင်

၁၁၆

ချေတိဂုံထမနဲ့ပွဲကို နှစ်စဉ်တပို့တဲ့လတွင်ပြုင်ပွဲ
ကျင်းပပါသည်။ မီးစမ္းပြီးသည်မှ နာရိဝက်အတွင်း
တစ်ဒယ်ပြီးအောင်ထို့၍ ယူဉ်ပြုင်ရပါသည်။ ဘုရားကြီး
ဘာသာရေးအသင်းများအပြင် အစိုးရရုံးများလည်း
ပြုင်ပွဲဝင်ပါသည်။ နံနက်အရှုံးတက်ဘုရားကြီးကို ထမနဲ့
ဆွမ်းကပ်ပြီးမှ ပွဲသိမ်းကြပါသည်။

ကြိုတင်ပြင်ဆင်မှုအနေဖြင့် ကောက်ညွှန်းဆန်များ
အား ပြိုင်ပွဲမစမိန့်နာရီခန့် ရေစိမ်ပြီး နာရီဝါက်ခန့် ရေစစ်
တောင်းဖြင့် ရေစစ်ထားရန်လိုအပ်ပါသည်။ မီးစွဲအား
ကောင်းအောင်ကြိုတင်၍ ထင်း၊ ထင်းပေါက်များကို
နေလှန်းထားရပါသည်။ မီးမွေးကောင်းရန်နှင့် လေဝင်
လေထွက်ကောင်းအောင် ထင်းတုံးလေးများအား ကြို
တင်ဆိုင်ထားရပါမည်။ ပြိုင်ပွဲဝင်သူများ အကျိုခင်တူ
ပဝါဆင်တူ သပ်ရပ်စွာဝတ်ဆင်ထားရပါသည်။ မူတ်ဆိတ်
မွေး၊ ပါးသိုင်းမွေး၊ ခြောသည်းလက်သည်းနှင့် ဆံပင်များ
ညျပ်ထားရပါမည်။ အသင်းဆိုင်းဘုတ်ကို သေသေချာချာ
တပ်ဆင်ရပါမည်။ ထမနဲနဲရန်အတွက် ဒယ်အိုးတင်နိုင်
မည့် တာယာခွေဟောင်း၊ ဖို့ခုံလောက်လုပ်မည်ဆိုပါက
အုတ်ခဲများ၊ မြေကြီးကိုခွက်လုပ်ပြီး ဒယ်အိုးတင်၍နဲနိုင်ရန်
တစ်ခုခုတော့ကြိုတင်ဆောင်ရွက်ထား ရပါမည်။ ဆန်၊ ဆီ၊
မြေပဲစသည့်အမယ်များကိုလည်း နာမည်ကတ်ပြားကပ်၍
စုံပွဲပေါ်တွင် စနစ်တကျထားရှိရပါမည်။ လက်သုတ်ပဝါ
တစ်ထည်ကို သီးခြားအလှပြထားရန်လိုအပ်ပြီး တကယ်
သုတ်သည့်လက်သုတ်ပဝါနှင့် ရောထွေးသုံးစွဲခြင်း မရှိ
စေရပါ။ အမိုက်ကျလျှင် အမိုက်ထည့်ရန် အမိုက်ပုံးထား



ရှိရပါမည်။ အထူးသန့်ရှင်းရမည်ဖြစ်ပြီး ယောက်မတက်နှင့်
ဒယ်အိုးနှုတ်ခမ်းတွင် တွယ်ကပ်နေသောထမနဲ့များကို
ခြစ်ခြား၊ အုန်းတံမြက်စည်းများဖြင့်လှည်းချုပြီး သန့်ရှင်းရေး
ဆောင်ရွက်ပေးရပါမည်။ ထမနဲ့ထိုးသူငါးဦးဆိုလှင်
တစ်ဦးအားအထူး သန့်ရှင်းရေးတာဝန်ပေးထားရပါမည်။
ရေဆိတ်လည်း များများခုပ်ထားရန်လိုအပ်ပါသည်။

ရွှေတိဂုံထမနဲ့ပြင်ပဲ ထမနဲ့ထိုးရာတွင် မြေကြီးကို
 တွင်းတူးလျက် ဖို့ခုံလောက်ပြု လုပ်၍ဆောင်ရွက်ပါသည်။
 ထမနဲ့နဲ့ရာတွင် တာယာခွေပေါ်ဒယ်အိုးတင်၍နဲ့ပါသည်။
 ကောက်ညွှေးဆန်လေးပြည်၊ ဆီတစ်ပိဿာ၊ မြေပဲနဲ့ဆီဘူး
 ခြောက်လုံး၊ နှမ်း နှီးဆီဘူးနှစ်လုံး၊ သုံးလုံး၊ ဆားအကြမ်း
 ပန်းကန်တစ်လုံး၊ ချင်းကြက်သွန်၊ သက္ကား စသည့်အမယ်
 များ၊ သတ်မှတ်ထားသည့်အတိုင်းသုံးပါသည်။ အချို့မှန်း
 လုံးဝမသုံးပါ။ အနဲ့မွေးရန် အုန်းသီးကြော်ပါသည်။
 ရေရှေ့မောင်းထောင်ချိုင်းနှင့် သုံးလုံးပတ်ဝန်းကျင်

သတိမှတ်တယ

ကိုတင်မောင်ကတော့ အရက်မူးလာပြီဆိုရင် သူ
မိန်းမကို ရမ်းလိုက်ရမှုကျေနှင့်တဲ့လူတားမျိုး။ အခုလည်း
အရက်မူးလာပြီး ထုံးစံအတိုင်းပေါ့။

‘မိန်းမတွေ အသိုးမကျဘူး’
ဆိပ္ပီး ထမင်းပန်းကန်တွေရှိခဲ့နေလေရဲ။ ဒါကိုမခံနိုင်တဲ့
သမိန်းမက-



‘ကိုတင်မောင် မူးလာရင်အေးအေးဆေးဆေးအိပ်၊ ရှိ
သမျှပန်းကန်တွေလည်း ရှင်ရှိက်ခွဲပစ်လိုက်နှင့်တော့မယ်။
ဒီပန်းကန်တစ်ချင်းတစ်ဖိုးကို ရှင်သိလား’

လိုင်းကို ဆတ်ဆတ်ပြောလိုက်တော့ ကိုတင်မောင်ပြန့်
ငါက်လိုက်ပဲ-

‘အဲဒါကြောင့် မင်းကိုအသုံးမကျဘူးလို့ပြောတာဘူး၊
ပြောရင်လည်းမတိုက်ချင်ဘူး။ ဒီပန်းကန်တွေဝယ်တုန်း
က မင်းကိုယ်တိုင်ဝယ်ခဲ့တာပဲ။ ဒီတန်ဖိုးလေးတောင်
မမှတ်မိတော့ဘူးလား။။။ ငါ။။။ တယ်’။

နိုင်လင်း (စက်မှု)

ရှေ့ဆောင်နွားလား

ပြောင်းပြောင်းသွားသောလည်း

စက်ရုံတစ်ရုံမှ မောင်တော်ယာဉ်အရာရှုံးသည် အလုပ်
ပိုစွန့်ပတ်သက်၍ တာဝန်ရှိဝန်ထမ်းများကို ဆုံးမနေ
ပြင်းဖြစ်၍ Driver မောင်နီသည် မိမိဖြစ်ပါက ခဲ့သော
သုသနာကိုဖွံ့ဖြိုးပြောရန် အခက်တွေ့နေပြီး အခန်းအ
ဥုဒ်းသို့ အသာဝင်ရပ်၍ အကြံထုတ်နေသည်။ ထိုစဉ်
အရာရှုံးက-

အရာရှိ ॥ ‘အလုပ်လုပ်တဲ့ နေရာမှာ ငါကိုယ်တိုင်လည်း
မှန်မှန်ကန်ကန် တိတိကျကျလုပ်တယ်။ ဟို
စကားပုံအတိုင်းပေါ့။ ဧရာ.ဆောင်န္တားလား
ဖြောင့် ဖြောင့် သွားက’



မောင်နီ စကားဖြတ်ရုံပြောလိုက်ပါသည်။

မောင်နို ။ ‘နောက်နွားတစ်ထိုက် တမှာပင်ဝင်တိုက်ပါ
ဆရာ’

အရာရှိ ။ ‘ဟာ ဘာဖြစ်လိုလဲကို

မောင်နှီ ॥ ‘ဟုတ်ပါတယ် ဆရာ။ ကျွန်ုတ်တော်ကား အခု
ပဲ လမ်းဘေးကတမှာပင်ကို ဝင်တိုက်မိပါ
တယ်ဆရာ’

ମାତ୍ରିକା



ဘုန်းတော်ကြီးကျောင်းတစ်ကျောင်းတွင် ဘုန်းကြီး
ကျောင်းသားနှစ်ဦးပါရေး၊ ပို့ဆောင်ရေးနှင့် ပြည်သူ့လူမှုပို့ဆောင်ရေး

မောင်ဖြူ။ မင်းမသိရင်မှတ်ထား။ တိုဘူရာလက်
ထက်မှာ သာသနပါးထောင်ရှိတယ
ၣ'

မောင်ညီ ॥ ‘မဟုတ်တာကွာ မင်းကလဲ။ ခြောက်
ဆောင်ရိုက်ပါ’

မောင်ဖြူ။ ၂ ‘တပည့်တော်ပြောတာ မှားလိုလား
ဘေး’

ବର୍ଣ୍ଣାତେବେ ॥ ‘ମୁଁଯିତେବନ୍ଦୀଯିବିରିଃ ବିନ୍ଦୀଏକ୍ଷଳି’

ကျပန္တပည့်မှာ ၈ လောက

ကျွန်တော်တို့ ငယ်ယ်က ကြည့်ခဲ့ဖူးတဲ့ နာမည် တိုး
ရပ်ရှင်ကား Seven Nights in Japan အတ်ကားနာမည်
ကိုမြှုပ်မြေး၍ ယခုကျွန်တော်တို့ ၈-၁-၂၀၁၄ မှ ၁၅-၁-
၂၀၁၄ ရက် ညအထိ ဂျပန်နိုင်ငံ၊ တိုက္ခိုမြို့တွင်နေခဲ့ရ
သဖြင့် ဂျပန်ပြည်မှာ ၈ ညာ (Eight Nights in Japan)
ဟု အမည်တပ်လိုက်ရခြင်း ဖြစ်ပါသည်။

ကျွန်တော်တို့သည် ဂျပန်နှင့်၊ စီးပွားရေး၊ ကုန်သွေးရေးနှင့်စက်မှုဝန်ကြီးဌာန (METI) ကြီးကြပ်မှုအောက်ရှိ
ပင်လယ်ရပ်ခြား လွှာစွမ်းအားအာရင်းအမြစ်နှင့် စက်မှုဖွံ့ဖြိုး
ရေးအသင်း (HIDA) မှ ကြီးမှုး၍ ဂျပန်နှင့် တိက္ခိုဗြို့
တွင် ၂၀၁၄ ခုနှစ် အန်နဝါရီလ ၉ ရက်နေ့မှ ၁၅ ရက်
နေ့အထိကျင်းပခဲ့သည့် မြန်မာနိုင်ငံရှိနှင့်ပိုင်လုပ်ငန်း
များတိုးတက်မှုဆိုင်ရာ အလုပ်ရုံးဆွေးနွေးပွဲကို ပထမအ
သုတေသနဖြစ် စက်မှုဝန်ကြီးဌာနမှ အရာရှိ ၁၇ ဦး၊ စီးပွား
ရေးနှင့်ကူးသန်းရောင်းဝယ်ရေးဝန်ကြီးဌာနမှ ၁ ဦးနှင့်
တိုင်းဒေသကြီး/ပြည်နယ်အစိုးရအဖွဲ့၊ အဖွဲ့ဝင် ၃ ဦး၊
စုစုပေါင်း ၂၅ ဦး တက်ရောက်ခဲ့ကြပါသည်။

ကျွန်တော်တို့အဖွဲ့သည် ၂-၁-၂၀၁၄ ည ၁၀၈၁၀
နာရီတွင် ရန်ကုန်မြို့၊ အပြည်ပြည်ဆိုင်ရာလေဆိပ်မှ NH
914 လေယာဉ်ဖြင့်ထွက်ခွဲရာ၊ Narita လေဆိပ်သို့ ၈-
၁-၂၀၁၄ ရက်နေ့ မြန်မာစံတော်ချိန် နံနက် ၃ း၄၅ နာရီ၊
ဂျပန်စံတော်ချိန် နံနက် ၆။၁၅ နာရီတွင် ရောက်ရှိခဲ့ပါ
သည်။ ဒီမှာပဲ ကျွန်တော်တို့ပိုင်ဆိုင်တဲ့အချိန် ၂ နာရီ ၂၀
မိနစ်ဆုံးရွားသွားကြောင်း သိရှိလိုက်ပါသည်။ လေဆိပ်
တွင် သင်တန်းကျောင်းမှုလာကြေား ဘတ်စ်ကားဖြင့်
လာခဲ့ရာ ၁ နာရီ ၄၀ မိနစ်မောင်းနှင့်ပြီး HIDA ကျောင်းသို့
ရောက်ရှိခဲ့ပါသည်။ ကျောင်းတွင် နေ့လယ်စာကို ၈၀၀ မူ
ပေးသွင်းကာ စားသောက်ရသည်။ နေ့လယ် ၁ နာရီ တွင်
အနီးအနားရှိ Family Mart နှင့် Seven-Eleven ဆိုင်
များသို့သွားရောက်၍ လိုအပ်သည်များဝယ်ခြမ်းကြပြီး
လမ်းလျှောက်ကြရာမှာ လူနေအိမ်များတွင် တံခါးများ
ပိတ်၊ အသံများတိတ်ဆိတ်နေကာ လမ်းများမှာလည်း
သန့်ရှင်းသပ်ရပ်နေကြောင်းတွေ့ရသည်။ ကားများက
လက်ဝက်မောင်း၊ လမ်းကျဉ်းမှာ လမ်းလျှောက်ရာတွင်
လက်ဝက်လျှောက်၊ စက်လျှေားစီးရာတွင် လက်ဝ
က်စီး၊ စည်းကမ်းတကျသွားလာနေကြပြီး ညစာကို
ထမင်းစားကတ်ဖြင့် အဆင်ပြသွားသည်။ HIDA
သင်တန်းကျောင်းမှ တစ်နေ့စာကို နံနက် ၈ ၆၀၀ မူ၊
နေ့လယ်စာ ၈၀၀ မူ၊ ညစာကို ၁၁၀၀ မူ နှင့် စုစုပေါင်း
၂၂၀၀ မူ နှုန်းဖြင့် ကျွေးမွေးရင်း ဂျပန်မှာ ပထမတစ်ည့်
တာ ကုန်ဆုံးခဲ့ရပါသည်။

၉-၁-၂၀၁၄ ရက်နေ့နံနက် ၀၉:၀၀ နာရီမှာ HIDA
သင်တန်းကျောင်းမှု ကျောင်းအုပ်ကြီး Mr. Sadao
TAKEDA က အဖွင့်အမှုစကားပြောကြားခဲ့ပြီး၊ The
UNIVERSITY OF TOKYO မှ Mr. Hisashi
YOSHIRAWA, Ministry of Economy, Trade and In-
dustry မှ Mr. Mitsutoshi ORIYAMA, ဂျပန်နိုင်ငံရှိ
မြန်မာသံဃားမှ Economic Counsellor ဦးလောင်းဦးတိုက
စကားပြန် မဟောမာဝ်း၏အကာအညီဖြင့် အမှုစကား



များပြောကြားပြီး၊ သင်တန်းသားများနှင့်အတူ စုပေါင် ဓာတ်ပုံရှိကြသည့်။

ထိန္ဒေဂရ် နံနက်ပိုင်းတွင် TOKYO University မှ
Mr. Hisashi YOSHIKAWA က "Energy Challenges
and Outlook from Global Perspective" ခေါင်းစဉ်အား
ပို့ခြုံပြီး ၁၂ နာရီခဲ့မှ ၁ နာရီခဲ့အထိ နေ့လယ်စာစားခြင်း
နေ့လယ်စာစားသောက်ပြီးချိန်တွင် Social Systems
Architect မှ Yoshinori Yokoyama က "Excellent
Organization Management" ခေါင်းစဉ်နှင့်ပို့ခြုံခြင်း
သင်တန်းသားများနှင့် အပြန်အလှန်ဆွေးနွေးခြင်းတို့
ဆောင်ရွက်ခဲ့သည်။ ပို့ချသူများက ရုပန်ဘာသာပြင်း
ပို့ချကာ စကားပြန် မဟောမှဝင်းမှ မြန်မာဘာသာပြန်ဆို
ပေးခြင်းဖြစ်သည်။ သင်တန်းအား ညနေ ၅ နာရီတွင်
ရပ်နားပြီး ညစာကို ညနေ ၆း၃၀ နာရီတွင် စားသောက်
ကြရင်း အနီးအနားရှိ OIOI Supermarket သို့သွား
ရောက်ကြပြီး ဒုတိယညကိုကုန်ဆုံးခဲ့ပါသည်။

၁၀-၁-၂၀၁၄ ရက်နေ့ နံနက်ပိုင်းတွင် University
of Tokyo မှ Mr. Chiaki SATO က "Local Public
Administration and Organization Management in
Public-Operated Enterprises-Perspectives from the
Legal Frameworks" နှင့် နေ့လယ်ပိုင်းတွင် Ministry of
Economy, Trade and Industry (METI) မှ Mr. Yuj
HOSOYA က "Local Industry Policy in Japan"
ခေါင်းစဉ်များကို ပိုချကာ အပြန်အလှန် ဆွေးနွေးခဲ့ပြီး
တတိယည် ကုန်ဆုံးခဲ့ပါသည်။

၁၁-၁-၂၀၁၄ နေ့သည် စနေနေ့ဖြစ်ကာ သင်တန်
ပိတ်၍ တစ်ဖွဲ့လုံး ၂၅ ဦးဆန့် ဘတ်စ်ကားတစ်စီး စင်းလုံး
ငှား၍ ဘုရားဖူးနှင့်လေ့လာရေးခုရီး ထွက်ခဲ့ပါသည်
ဂျပန်ရောက် ဒေါ်မြင့်မြင့်အေးမှ ခရီးစဉ်တစ်လျှောက်လုံး
လိုက်ပါကူညီပေးခြင်းဖြစ်သည်။ ဂျပန်နိုင်ငံတွင် နံနက်
၉ နာရီအထိ အားယာဉ်မထွက်ရ၍ ၈:၄၀ နာရီတွင်
HIDA Tokyo Kenshu Center (TKC) သင်တန်းကျောင်း
မှစတင်ထွက်ခွာခဲ့ရာ ကာမာကုရဘုရားသို့ ၁၀:၃၀ နာရီ
မှာရောက်ရှိပြီး ၁ နာရီကျော် လည်ပတ်မာတ်ပုံရှိကာ
နေ့လယ်စာကို ဘုရားအနီးကဆိုင်မှာ စားသောက်ကြပြီး
ပင်လယ်ထဲမှထိုးထွက်လာခဲ့သည်ဟု သမိုင်းဝင် Enohsima
Island မှာ ၁ နာရီကြာ ပတ်ဝန်းကျင်ရှုခင်းများ လေ့လာ
ကြည့်ခဲ့ကြသည်။ နေ့လယ် ၁:၄၀ နာရီတွင် ပြန်လည်
ထွက်ခွာလာပြီး ဂျပန်နိုင်းတော်သီလာခဲ့ရာ ၃:၃၀ နာရီ

တွင်ရောက်ရှိပြီး၊ နှစ်းတော်အတွင်းဝင်ခဲ့သော်လည်း
တံခါးပိတ်နေ၍ အပြင်မှုသာကြည့်ရှုစာတ်ပုံရှိကြရ
ပါသည်။ ညနေ ၄း၃၀ နာရီတွင် Tokyo Tower သို့
ထွက်ခွာလာရာ ၅ နာရီတွင်ရောက်ရှိပြီး၊ တာဝါပေါ်မှ
တိုကျိုမြို့တော်၏ညမီးရောင်စုံရှုခင်းအလှုပိုကို ကြည့်ရှုပြီး၊
ညစာ စားသောက်ခဲ့ကြသည်။ တိုကျိုတာဝါမှ အပြန်
နှစ်တစ်ထောင်ရှိနေသော ကာလိမယ်တော်ကျောင်းတို့ဝင်
ရောက်ကြည့်ရှုပြီး TKC သင်တန်းကျောင်းသို့ ည ၉ နာရီ
တင်ပို့ရောက်၍ စတဗ္ဗာကိုကော်မြတ်ခဲ့ကြသည်။

၁၂၁-၂၀၁၄၊ တန်ခိုက်နှင့်တွင် သင်တန်းပါတ်ပြီး
စားသောက်ခန်းလည်းပါတ်၍ နံနက် ၇း၄၀ နာရီမှာ
အဆောင်မှုတွက်ကာ တိကိုဖြူ၏လက်ယူက်ထိုးများ
ပြားလှတဲ့ မီးရထားစီးအတွေအကြံယူရင်း ဖြူထဲရှိ
သက်သာသောစျေးများသို့သွားပြီး လိုအပ်သောပစ္စည်း
များ တစ်နေကုန်လျှောက်ကြည့်ကြသည်။ ညနေ ၄း၃၀
နာရီတွင် သင်တန်းဆောင်သို့ ပြန်လည်ရောက်ရှိရင်း
ပာမူသတိကော်ဖြတ်ခဲကြသည်။

၁၃-၁-၂၀၁၄၊ တနင်္လာနေ့သည် ဂျပန်နိုင်ငံ၏ရဲ့
ပိတ်ရက်ဖြစ်နေသော်လည်း သင်တန်းမပိတ်ဘဲ Time
table အတိုင်း နံနက်ပိုင်းတွင် ဂျပန်နိုင်ငံ Local Gov-
ernment Training Institute မှ Mr. Masatoshi
MINOWA ၏ "Experience from the Reorganization
of Japan's Central Government Ministries" ခေါင်းစဉ်၊
နေ့လယ်ပိုင်းတွင် "Japanese Local Governments (Mu-
nicipalities) and Their Experience with Reforms"
ခေါင်းစဉ်နှင့်ပိုချဆေးနေးကြပြီး ဆင့်မည်ကိုကုန်ဆုံးခဲ့ပါ
သည်။

၁၇-၁-၂၀၁၄ ရက်နေ့တွင် NTT DATA Institute
of Management Consulting မှ Mr. Tekeshi KAMISE
က "Privatization of Public Sectors and its Manage-
ment" ကို နံနက်ပိုင်းတွင် ပိုချုပြု၊ နောက်ပိုင်းတွင်
Nippon Steel & Sumitomo Metal Corporation မှ Mr.
Soichiro SAKUMA က "Core Industry and Manage-
ment Nippon Steel & Sumitomo Metal Case"
ခေါင်းစဉ်ဖြင့် ပိုချုပြု အပြန်အလှန်ဆွေးနွေးကာ ဂျပန်
နိုင်ငံ၏သတ္တမယကို ကျက်ဖြတ်ခဲ့ပါသည်။

၁၅-၁-၂၀၁၄ ရက်နေ့တွင် မြန်မာသင်တန်းသားများ
အား အပိုင်း ၅ စုံခွဲပြီး၊ ချပေးသော ခေါင်း စဉ်အတိုင်း
ဘမှုက်နှာ ၁၈ သို့ -

ဘသာစုရိပ်ထူးရှင်အတွက် ပညာသင်စရိတ်ထောက်ပုံ

စက်မှုဝန်ကြီးဌာန၊ အမှတ် (၃) အကြီးစားစက်မှုလုပ်ငန်း၊ အမှတ် (၃၂) အကြီးစားစက်ရုံ (ကြံခင်း)၊ ကုန်ကြမ်းကြိတ်စက်ဌာနမှ ထုတ်လုပ်ရေးကျမ်းကျင် (၄) ပြီးတင်ထွန်း၏သမီး၊ ၂၀၁၃ ခုနှစ် တက္ကသိလ်ဝင်စာမေးပွဲခြေက်ဘာသာဂုဏ်ထူးရှင် မကျော်ကော်သွယ်ပညာရေးအခက်အခဲအတွက် ၂၀၁၃ ခုနှစ် မီဒောင်ဘာလထုတ်ရွှေစက်မှုဂျာနယ်အတွဲ (၆) အမှတ် (၂၂) ၌ ပညာဒါနဖိတ်ခေါ်ခြင်းသတင်းကြော်ပြာဖော်ပြုပေးခဲ့ပါသည်။



ယင်းသတ်းကြော်ပြာအရ အမှတ် (၂) သံမကိစက်ရုံတည်ဆောက်ရေးလုပ်ငန်း၊
တာဝန်ခံ ဒုတိယမို့လုံမျှူးကြီးတင့်အောင် (၅၅၇။) (၂) က မကျော်ကေသွယ်
ဆက်လက်ပညာသင်ကြားနိုင်ရေးအတွက် ပညာသင်စရိတ်ထောက်ပံ့ကြား ငွေကျပ်
၁၈ သိန်းကို အမှတ် (၂) သံမကိစက်ရုံအထွေထွေမန်နေဂျာ ဦးတင့်ခွဲမှတစ်ဆင့်
၂၀၀၄ ခုနှစ် နောက်ရှိလ ၂၁ ရက်နေ့တွင် လက်ရောက်ထောက်ပံ့ပေးအပ်လှုဒါန်းခဲ့
ကြောင်းသိရသဖြင့် ကာယကံရှင်နည်းတူ ဝမ်းသာဂုဏ်ယူပိတိဖြစ်ရပါကြောင်း ဂုဏ်ပြု
ဖော်ပြုအပ်ပါသည်။

ପ୍ରକାଶକ - ବୁଦ୍ଧିମତ୍ତା

Power Point ମୂର୍ଖାଙ୍କ ଶୁଣିଲାଙ୍କରିବା
କରିବାକୁ ମୂର୍ଖାଙ୍କ ମେଳିମୁଖୀଙ୍କ ମୂର୍ଖାଙ୍କ ଆନ୍ତର୍ଗ୍ରହି
ମୁଖୀଙ୍କ ପ୍ରଦାନ କରିବାକୁ ମୁଖୀଙ୍କ ମୁଖୀଙ୍କ ମୁଖୀଙ୍କ
ପ୍ରଦାନ କରିବାକୁ ॥ ଯାହା ଦିନ ଦିନ କରିବାକୁ



သင်တန်းဆင်းပွဲကျင်းပကာ တစ်ဦးချင်း
အား အောင်လက်မှတ်များချိုးမြှင့်ပြီး
အချို့ရည်နှင့် မုန်များထံးဆောင်ကာ
အခမ်းအနားကို ရှုပ်သိမ်းလိုက်သည်။
ညပိုင်းတင် အနှစ်အနာရှိဆိုင်များထို့
ပြည်မှာ စ ညတာကို အဆုံး သတ်ပုပ်နား
လိုက်ပါသည်။

တင်း (ဟန့်မြေလင်း)

ဂျပန်နိုင်ငံတွင် အလုပ်ရုံးဆွေးနွေးပွဲတက်ရောက်

ဂျပန်နိုင်ငံ စီးပွားရေး ကုန်သွယ်ရေးနှင့် စက်မှုဝန်ကြီးဌာန (METI) ကြီးကြပ်မှု အောက်ရှိ ပင်လယ်ရပ်ခြားလွှာများအားအရင်းအမြတ်နှင့်စက်မှုဖွံ့ဖြိုးရေးအသင်း (HIDA) ကကြီးမှုး၏ ဂျပန်နိုင်ငံ၊ တိကျိုမြို့တွင် ဖေဖော်ပါရီလ ၁၃ ရက်နေ့မှ ၁၉ ရက်နေ့အထိ ကျင်းပပြုလုပ်မည့် မြန်မာနိုင်ငံရှိ နိုင်ငံပိုင်လုပ်ငန်းများတိုးတက်မှုဆိုင်ရာ အလုပ်ရုံးဆွေးနွေးပွဲသို့ ဆေးဝါးနှင့်စားသောက်ကုန်လုပ်ငန်းမှ ညွှန်မှုး၊ ဒေါ်စိုးစီးအေး၊ အမှတ် (၁) အကြီးစားစက်မှုလုပ်ငန်းမှ ညွှန်မှုး ဦးဇော်ဝင်း၊ အမှတ် (၂) အကြီးစားစက်မှုလုပ်ငန်း၊ အမှတ် (၂၃) အကြီးစားစက်ရုံး (ကျောက်ဆည်) မှ ၃၂/ထွေဂျာ ဦးဝင်းရီး အမှတ် (၃) အကြီးစားစက်မှုလုပ်ငန်း၊ အမှတ် (၂၂) အကြီးစားစက်ရုံး (ချောက်) မှ ၇၂/ထွေဂျာ ဦးအောင်ဇော်မိုး၊ အထည်အလိပ်လုပ်ငန်းမှ ၇၆ညွှန်မှုး ဒေါ်စိုးစီး၊ အသေးစားနှင့်အလတ်စားလုပ်ငန်းများ ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်ရေးပဟိုဌာနမှ ၇၈ညွှန်မှုး ဒေါ်ရီရီခိုင်၊ ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီးရုံးမှ ၇၉ညွှန်မှုး ဒေါ်စိုးစီးမိုး၊ စက်မှုကြီးကြပ်နှင့်စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာနမှ ၇၁ညွှန်မှုး ဦးမျိုးထွေ့ဆွေး၊ စက်မှု စီမံကိန်းဦးစီးဌာနမှ လ/ထည့်မှုး ဒေါ်စန်းစန်းဦး၊ အမှတ် (၁) အကြီးစားစက်မှုလုပ်ငန်း၊ အမှတ် (၁၇) အကြီးစားစက်ရုံး (သာဂရ) မှ လ/ထထွေဂျာ ဦးစိုင်းကျောက်သိုး၊ အမှတ် (၂) အကြီးစားစက်မှုလုပ်ငန်းမှ လ/ထည့်မှုး ဒေါ်သီတာဦး၊ အမှတ် (၃) အကြီးစားစက်မှုလုပ်ငန်း၊ အမှတ် (၃၆) အကြီးစားစက်ရုံး (ကျောက်ဆည်) မှ လ/ထထွေဂျာ ဦးဝေယဲမျိုးလွင်၊ စက္ကာနှင့်အိမ်သုံးပစ္စည်းလုပ်ငန်းမှ လ/ထည့်မှုး ဦးကျောက်ဖြိုးမော်၊ စက်မှုကြီးကြပ်ရေးနှင့်စစ်ဆေးရေးဦးစီးဌာနမှ လ/ထည့်မှုးများ ဖြစ်ကြသော ဒေါ်ခင်မှာဝင်း၊ ဒေါ်ပန်းအိဖြူနှင့် ဆေးဝါးနှင့်စားသောက်ကုန်လုပ်ငန်းမှ ဌာနခွဲမှုး ဒေါ်လူလူစိုးတို့တက်ရောက်မည်ဖြစ်ကြောင်း သတင်းရရှိသည်။

အိန္ဒိယနိုင်ငံသို့ ကြယ်စားလှယ် (J) သီးသွားရောက်

ကုလသမဂ္ဂစက်မှုပွဲဖြီးရေးအဖွဲ့ (UNIDO) နှင့်အိန္ဒိယနိုင်ငံစွမ်းအင်နှင့် အရင်းအမြစ်များတက္ကသိလ်တို့ ပူးပေါင်း၍ အိန္ဒိယနိုင်၊ နယ်းဒေလိမ့်တွင် ဖော်ပါရီလ ၁ ရက်နေ့မှ ၁၄ ရက်နေ့ အထိ စဉ်ဆက်မပြတ်စွမ်းအင်းဆောင်မှုဆိုင်ရာ အစီအစဉ်သို့ စက်မှုစီမံကိန်းပြီးစီးဌာနမှ လက်ထောက်ညွှန်ကြားရေးမျှူး ဒေါ်နိုင်နိုင် လင်းနှင့် သုတေသနနှင့်ဖွဲ့ဖြီးရေးပတိုဌာနမှ လက်ထောက်ညွှန်ကြားရေးမျှူး ဒေါ်အေး ကေခိုင်စီးတို့ သွားရောက်ကြပောင်းသတင်းရရှိသည်။



စက်မူဝန်ကြီးဌာန ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီး ဦးမောင်မြင့်

မွန်ပြည်နယ်အတွင်းရှိ စက္ကဗျာက်ရုံ (စစ်တောင်း) နှင့်
အမှတ် (JJ) အကြီးစားစက်ရုံ (ဘီးလင်း) တို့ကို လုပ်လည်ကြည့်ရှစ်ဆေး

စက်မှုဝန်ကြီးဌာန ပြည်ထောင်စု
ဝန်ကြီး ဦးမောင်မြှင့်သည် အန်နဝါရီလ ၁၈
ရက်နေ့ နံနက် ၉ နာရီခဲ့တွင် မွန်ပြည်နယ်၊
ကျိုက်ထိမြောက်ရှိ စဏ္ဍာစက်ရုံ (စစ်တောင်)၊
သို့ရောက်ရှိပြီး ဝန်ထမ်းများနှင့် တွေ့ဆုံး
သည်။ ထိုသို့တွေ့ဆုံးရာတွင် ပြည်ထောင်
စုဝန်ကြီးက မိမိတို့စက်မှုဝန်ကြီးဌာနအနေ
ဖြင့် စက်ရုံ ၁၄၄ ခုခန့်ရှိရာ ပြောင်းလဲလာ

သောင်တစနှစ်နှင့်အညီ စီးပွားရေးတွက်
ခြေမကိုက်သည့် State Own Enterprise
(S.O.E) လုပ်ငန်းများကို ပြည်သူများအ^၁
တွက် ဝန်ထုတ်ဝန်ပိုးမဖြစ်စေရေး၊ ပုဂ္ဂလိ
ကကဏ္ဍ ဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်လာစေရေးတို့
အတွက် ပုဂ္ဂလိကနှင့် အကျိုးတူပူးပေါင်း
ဆောင်ရွက်ခြင်း (PPP)၊ ပုဂ္ဂလိကနှင့်ဖက်
စပ်ဆောင်ရွက်ခြင်း (JV)၊ ပုဂ္ဂလိကသိန်္တဲ့

တိနှစ်ရည်ဗားရမ်းခြင်း (Lease) စသည်
တိပြင့် စက်ရုတစ်ဝက်ကျောက် အကောင်
အထည်ဖော်ဆောင်ရွက်ခဲ့ပြီးဖြစ်ကြောင်း
စက္ကစက်ရု (စစ်တောင်း) ကို ရွှေသံလွင်
ကုမ္ပဏီသို့ဗားရမ်းခဲ့ရာ ကုမ္ပဏီအနေဖြင့်
ဝန်ထမ်းများအတွက် အလုပ်အကိုင်
အခွင့်အလမ်းများ အမြန်ဆုံးဖန်တီး
ဆောင်ရွက်ပေးရမှာဖြစ်သကဲ့သို့ ဝန်ထမ်း

ထိမှုတစ်ဆင့် ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီး
သည် မွန်ပြည်နယ်၊ ဘီးလင်းမြို့နယ်ရှိ
ရေဒီယယ်တာယာအမျိုးမျိုး ထုတ်လုပ်
ပေးလျက်ရှိသော အမှတ် (၂၂) အကြီးစား
စက်ရုံ (ဘီးလင်း) သို့ရောက်ရှိရာ စက်ရုံ
အစည်းအဝေးခန်းများ ဒုတိယအထွေထွေ
မန်နေဂျာက စက်ရုံဆိုင်ရာအချက်အ
လက်များကို ရှင်းလင်းတင်ပြသည်။ တင်ပြ
ချက်များအပေါ် ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီးက
သွေးကွက်ဝင်တာယာများ အဓိကထုတ်
လုပ်ရောင်းချိန်ငြင်ရေး၊ ထုတ်လုပ်မှုနှင့်
ရောင်းချွမ် ဟန်ချက်ညီစေရေး၊ စက်ရုံမှု
ထုတ်လုပ်သည့်တာယာများ အရည်အ
သွေးရော၊ သွေးနှုန်းပါ ယဉ်ပြိုင်ရောင်းချိ
န်ငြင်ရေးတိုကို လမ်းညွှန်မှုဗြာဌားပြီး စက်ရုံ
အတွင်း ရေဒီယယ်တာယာအမျိုးမျိုး
ထုတ်လုပ်နေမှုများကို လှည့်လည့်ကြည့်ရှု
စစ်ဆေးပြီး လိုအပ်သည်များကိုလမ်းညွှန်
မှုဗြာဌားခဲ့ကြောင်း သတင်းရရှိသည်။

ကျော်း (ထမနဲတိုးပြိုင်ပဲ) မ -

မြန်မာ့ရှိုးရာအစဉ်အလာတစ်ရပ်
အနေဖြင့်သော်လည်းကောင်း၊ ဝန်ထမ်း
များ ချစ်ခင်စည်းလုံးပျော်ဆွင်စေရန်
အတွက်လည်းကောင်း စုပေါင်းဆောင်
ရွက်မှုသရပ်သကနကို ဖော်ဆောင်သည့်
အနေဖြင့်သော်လည်းကောင်း ရည်ရွယ်
ပြုလုပ်သည့် မြန်မာ့ရှိုးရာထမနဲ့ထိုး
ပြိုင်ပွဲနှင့် နှစ်သစ်ကူးပျော်ပွဲဆွင်ပွဲကို
အန်နဝါရီလ ၁၇ ရက်နေ့ ညနေပိုင်းက
စက်မှုဝန်ကြီးဌာန၊ ရုံးအမှတ် (၄၁)
၏ယာဉ်ရပ်နားကွင်းအတွင်း စည်ကား
သို့ကြမြှက်စွာ ကျင်းပပြုလုပ်ခဲ့ရ စက်မှု

ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီးရုံးနှင့် စက်မှုစီမံ
ကိန်းပြီးစီးဌာနတိုက လည်းကောင်း အသီး
သီးရရှိခဲ့ကြသည်။

ထမနဲ့ထိုးပြိုင်ပွဲအပြီးတွင် နှစ်သစ်
ပျော်ပွဲဆိုင်ပွဲအဖြစ် ဝန်ထမ်းများ၏ကာရွာ
အိုကေသာချင်းဆုံးပြိုင်ပွဲကို ဆက်လက်
ကျင်းပဲခြားပြီး (၂၇) ကြိမ်မြောက် အရှေ့
တောင်အာရာအားကစားပြိုင်ပွဲ ရီးရာခြင်း
လုံးပြိုင်ပွဲ၏ ရွှေတံဆိပ်နှစ်ဆုရ စက်မှု
ဝန်ကြီးဌာန အဆင့်မြင့်စက္ကာဇာက်ရုံး (သာ
ပေါင်း) မှ ထုတ်လုပ်ရေးကွဲမြေးကျင်း (၃)
ဒေါ်ဖြူဖြူဝင်းက ခြင်းလုံးအလှပြခတ်



၀န်ကြီးဌာန ပြည်ထောင်စုဝန်ကြီး
ဦးမောင်မြင့်နှင့်အနီး၊ ဒုတိယဝန်ကြီးများ၊
ညန်ကြားရေးမှူးချုပ်များ၊ ဦးဆောင်ညန်
ကြားရေးမှူးများနှင့် အရာထမ်း၊ အမှု
ထမ်းများ ပျော်ရွင်စွာတက်ရောက်အား
ပေးခဲ့ကြသည်။

ଗତାଃମୁଦ୍ରିଣିଲବ୍ନ୍ୟଃକୋର୍ଦ୍ଦଃ । ଠକ୍କମୁଦ୍ରିଣିଙ୍କୁ
ଦ୍ୱାଫମୁ ଚେରି ତଥୀ ପାଇଁ ପ୍ରିଲେଖାଃ ମୃଦ୍ଦାଃ ଗ
ଠିକ୍କୁଙ୍କୁଙ୍କିଃ ଦ୍ୱାଫମୁ ଧୂତ ଲବ୍ନ୍ୟ ଯବ୍ଲ୍ୟ ଆଠିନ୍
ଆଯବ୍ଲ୍ୟମୃଦ୍ଦାଃ ଠକ୍କରଣ୍ଣ ପାଇଁ ତଥୀ ଶୁର୍ବ
ପ୍ରିମୁ ମୃଦ୍ଦାଃ ପ୍ରିଣିଲବ୍ନ୍ୟଃକୋର୍ଦ୍ଦଃ । ଏବ୍ଲ୍ୟ ପ୍ରିଯୁର୍ବ
ଅଭିଷ୍ଟୁକୁଳବ୍ନ୍ୟ ॥

ထမနဲတိုးပြိုင်ပွဲတွင် စက်မှုပါနကြီး
 ဌာနရှိ ဝန်ကြီးရုံးနှင့် ဦးစီးဌာနများ၊
 လုပ်ငန်းများမှ ပြိုင်ပွဲဝင်အသင်း ၉ သော်
 တို့ ပါဝင်ယူဉ်ပြိုင်ခဲ့ကြပြီး အကဲဖြတ်
 ကော်မဟိုဝင်များက စနစ်တကျစိစစ်ခဲ့ကြရှိ
 ပြုရ ပထမဆုကို စက်မှုညွှန်ကြားရေး
 ဦးစီးဌာနကလည်းကောင်း၊ ဒုတိယဆု
 ကို အမှတ် (၂) အကြီးစားစက်မှုလုပ်
 ငန်းကလည်းကောင်း၊ တတိယဆုကို

အခမ်းအနားအပြီးတွင် ထမနဲ့ထိုး
 ပြုင်ပွဲနှင့် ကာရာအိုကေသိချင်းဆိုပြုင်ပွဲ
 များ၏ ဆူရရှိသူများအား ပြည်ထောင်စု
 ဝန်ကြီးနှင့် နောက်၊ ဒုတိယဝန်ကြီးနှင့်
 တာဝန်ရှိသူများက ဆူများအသီးသီးပေး
 အပ်ချိုးဖြင့်ခဲ့ကပြီး ဝန်ထမ်းများအား
 အကျော်အမွှေ့ဖြင့် တည်ခင်းဆည် ခံ၍၍
 အခမ်းအနားကို ပျော်ရွင်စွာ ရုပ်သိမ်းခဲ့
 ကြောင်း သိရှိရသည်။

ရန်ပြည်နယ် တည်ဖို့အောင်လုပ်ချမှတ်ခြင်းနှင့် ပြိုးစီးတက်မှုအကောင်အထည်ဖော်ရေးဆိုင်ရာ

လုပ်ငန်းညီးမြှုပ်နည်းအစည်းအဝေးတွင်းပ

တမျက်နှာ ၅ သို့ -



(၂၇) ကြိမ်ပြောက် အရှေ့တောင်အရှေ့
အားကစားပြုလုပ်ပွဲတွင်
ထူးချွန်ဆုတ်ဆိပ်များရရှိခဲ့ကြသည့်
စက်မှုဝန်ကြီးဌာနမှ နိုင်ငံရုက်ဆောင်
အားကစားသမားများအား
ထပ်ဆင့်ရုက်ပြု

တမျက်နှာ ၃ သို့ -

သင်လီပိဘာသာကျော်များတွင် အခြေခံ | သင်နှုန်းအမှတ်စဉ် [၁ / ၂၀၁၄] သင်နှုန်းဖွင့်

တမျက်နှာ ၆ သို့ -



ပြန်ဟုရှိုးရာထဲမန်ထိုးပြုလုပ်၊ နှစ်သစ်ပေါ်ပွဲဆုံးပွဲကျင်းပ

တမျက်နှာ ၁၉ သို့ -