

စက်မှုဝန်ကြီးဌာနမှုထုတ်ဝေသည်။



ရွှေစက်မှု ဂျာဒါယ်

The Golden Industrial Journal

အတွဲ ၃ | အမှတ် ၄ | ၂၀၁၄ ခုနှစ် | ဖေဖော်ဝါရီလ



ဖြည့်စောင်ရဝန်ကြီး: ဦးမောင်ဖြင့်၏ ဆောင်ရွက်သူများ ၁၅ ရက်နေ့အထိ ပင်းကင်းမြို့နယ်
ဘရိုးစဉ်တွင် စောင်တွင်း/ပင်းကင်းအက်သွယ်သည့် 'ကျော်ရှာ' ပမ်းဆောက်လုပ်ရေးဘဏ်၏ အကျိုးပြောင်းလဲ
ကျော်သိန်း ၃၀၀၄၄၆ အေသိဗုံး. မြို့ပရေးဆောင်ရွက်သည့်အကျိုးပြောင်းလဲ ကျော်သိန်း ၁၆၀၊ မှန်ပေါင်းကျော်သိန်း ၄၆၀၊ SKY
NET ရှစ်သိန်းအက်သွယ်သူများ ၂၀၊ ပန်းပေါင်းအုပ်းဆင်းတွေတော် ၁.၃၂၂ ဧုံ၊ Laptop ကွန်ပျော်ရှာ ၄ လုံးနှင့်
အကျိုးပြောင်းလဲးပွဲများ ၄၂၁ အကျိုးပြောင်းလဲးပြောင်းလဲး ၁၀၀ တို့၏ ပေးအပ်လျှော့သိန်း ၇၅၀ တမျက်နှာ ၂ သို့ -

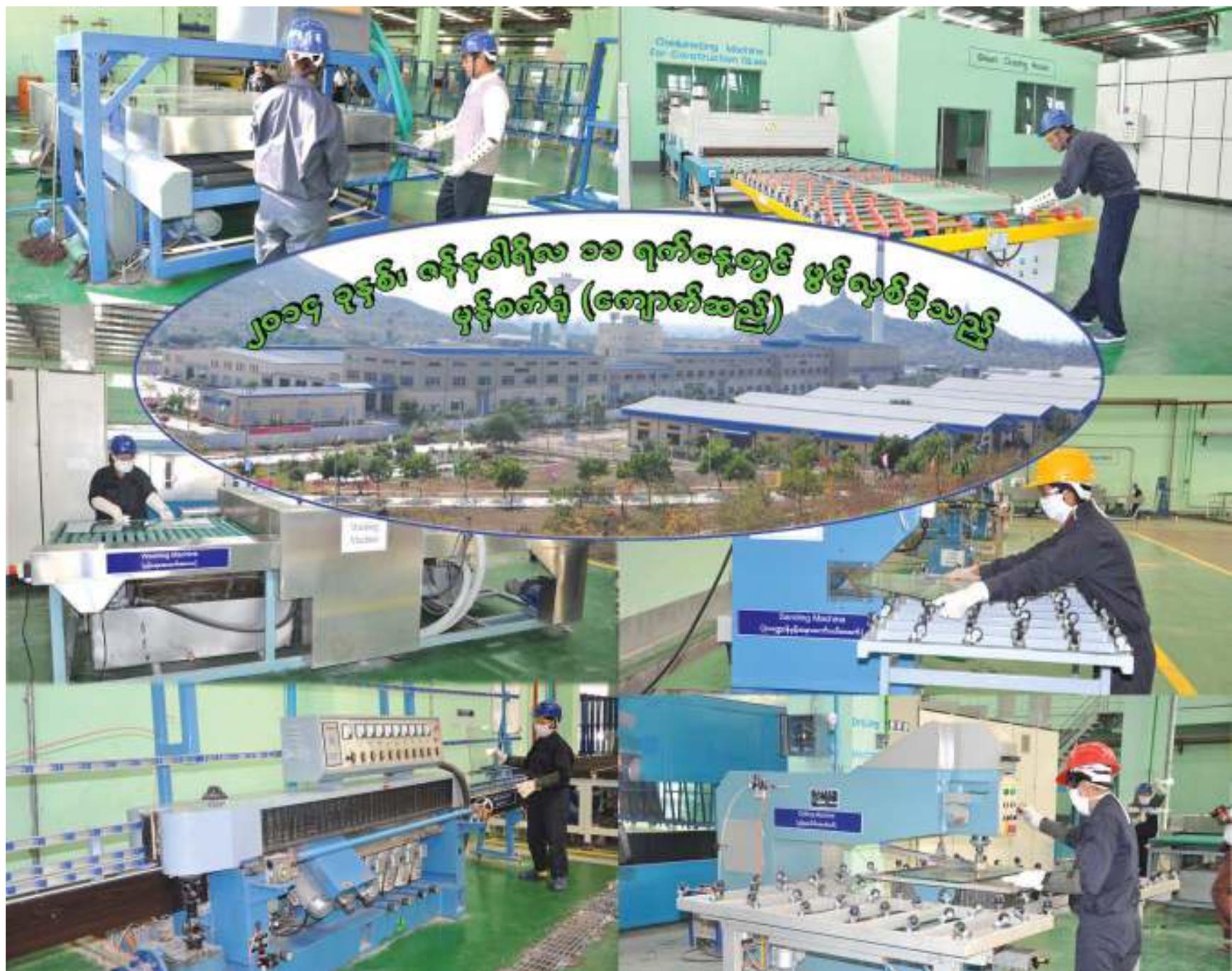
**တွန်ပစ္စည်းကို တို့တို့မှာ ပြောစာထက် တာသုံးသူအချင်းချင်းပြောစာတ ပြုပြီးတော့ ထိရောက်တယ်။ တွန်ပစ္စည်းရဲ့
Branded တ နာမည်ပျက်သွားရင် ပြန်ပြီးနလိုပူ ပြီးလျှော်တော်မိန္ဒား။**

တမျက်နှာ ၂ သို့ -



ပမော်တော့သူး ပန်ခါးပြော

တမျက်နှာ ၈ သို့ -



မှန်

အောင်မှန်ကင်း
မီးခုံအုတ် (ကျောက်ဆည်)

- အနီးအခေါ်း
 - ၁။ အရေးအခြားပတ် မကဲ့ပြား၊ ခွဲခြားရ အခက်အထွေအနေရှင် မျက်စွဲ အားတိုးခေါ်သာခိုးလက်
 - ၂။ အလင်းအတွက်မေတာမန် မျက်မှန်။
- မီးလိမ်းချယ်သာ
 - ၁။ အချိုးကျုံ သဲလဲခင်း ရှုမြတ်သူထား
 - ၂။ အကဲဖြတ် ပုံပိုးပေးတဲ့
 - ၃။ အမြှိုးသမီးထူးရဲ့ အလှသခင်
 - ၄။ ခြေားမှုမှန်ဖြင့်
- လက္ခဏာပညာရှင်
 - ၁။ လက်ပတ်ပါးပြင်မှာ ထင်ဟပ်ပါလာတဲ့
 - ၂။ ကံကြွောအနှစ်၊ အရှစ်အမွှာအမွှ်
 - ၃။ ချွဲထွင်သီ ဟောချက်မီအောင်



အောင်ထူးက

မှန်ဘိုး။

ခိမ်၊ တိုက်၊ ပြတင်း

အလင်းကျုံ မှန်၊ လေကာာ မှန်

ဘီရို့ မှန်၊ အတွင်းကွယ် မှန်

ကျဉ်ကာာ မှန်၊ မှန်...မှန်...မှန်။



အမြှိုးခုံ

လူသုံးကုန်အတွက်မှာ မှန်ဟာ

ခွာတာတာ အချို့ဖူးလို့

ရွှေမလောက် ခွဲလန်းနေရာတယ်။



အသုံးတွင်ကျယ် နယ်ပယ်အတွင်း

ချုပ်းနင်း မင်းမူးအဓိချု

ပြည့်ဝတဲ့ အရည်အသွေးနဲ့

ချွေးကွက်လို့အပ်ချက်ဖြည့်မီ

ခက်မူးနှစ် နှစ်းအောင်အတွင်းသလွန်ထက်

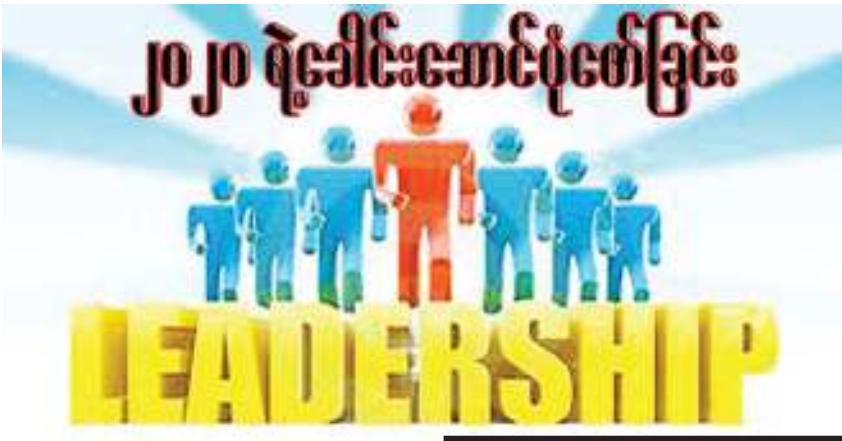
(ကျောက်ဆည်) မှန်ခက်ချုံး

လက်သီး လက်မောင်း ဆန့်

သန့်စင် မွေးဗားလာပြီ။

(ကျောက်ဆည်) မှန်စက်ရုံဖွင့်ပွဲ အမှတ်တရ

ဆောင်းပါး



အောင်လုပ်မှု

အုပ်ချုပ်မှုနယ်မှာ Leadership ဆိုတဲ့ ခေါင်းဆောင်မှုနဲ့ပတ်သက်ပြီး ရေးကြ၊ ဆွေးနွေးကြ၊ ပြောဟောကြတဲ့သူတွေ တစ်ပုံးတစ်ပင်ပါ။ စီးပွားရေးလုပ်ငန်းတွေ အဖွဲ့အစည်းတွေ တည်ရှိနေသမျှကာလပတ်လုံး၊ လူစွမ်းအားအရင်းအမြစ်တွေ ဆိုင်ရာ စီမံခန့်ခွဲအုပ်ချုပ်ဖို့အတွက် ခေါင်းဆောင်တွေကလည်း ရှိရင်းမှာပါပဲ။

စက်မှုတော်လှုန်ရေးမှုသည် ယနေ့အခါန်တိုင် မကြံစွမ်း၊ အုံမခန်းတိုးတက်မှုတွေ နဲ့အတူ ကမ္ဘာကြီးဟာလည်း ပြားပြီလိုရှိရ လောက်အောင် Globalization ခေတ်ရဲ့ ရှိက်ခတ်မှုများနဲ့ နေရာအနှစ် 'Change' ဆိုတာကို ကြံတွေ့နေရတယ်။ 'Leadership 2020' ဆိုရင်လည်း ယနေ့ခေတ်ပေါ်အယူအဆတွေ သဘောတရားတွေနဲ့ကဲလွှာပြီး ပြောင်းလဲမှုတွေဖြစ်လာမယ်လို့ အုပ်ချုပ်မှု ပညာရှင်တွေပြောနေကြတယ်။

ဒီလိုပြောင်းလဲမှုတွေဖြစ်စေဖို့ တွန်းပို့နေတဲ့ တွန်းအားတွေ့အဖြစ် ယေဘယ်လောက်ခံထားကြတာကတော့ အကြောင်းခြင်းရာ ငါးချက်လို့ဆိုပါတယ်။ ပထမအချက်ကတော့ IT ခေါ်တဲ့ Information Technology သတင်းအချက်အလက်နည်းပည့်ပညာကဏ္ဍမှာ အဆမတန်တိုးတက်



လာမှုနဲ့ဆိုင်ပါတယ်။

IT ခေတ်ကြောင့် ကမ္ဘာအနှစ်အရပ် ဒေသမရွေး အချိန်တိုးတက်နိုင်တာ၊ Social Media လုမှုဆက်သွယ်ရေးအပိုင်းမှာ လူတွေပို့ပြီးအသုံးများဆက်သွယ်ရေးလမ်းကြောင်းတွေ ပို့ကောင်းလာတော့တွေကြောင့်၊ အရည်အချင်းရှိသွေ့တွေက ကို အဖွဲ့အစည်း၊ ကုမ္ပဏီတိုးတွေက အဟန်အတားမရှိရှာဖွေတွေရှိခေါ်ယူ အသုံးပြုနိုင်တာ၊ facebook, twitter, ipad, iphone, tablets တွေနဲ့ သတင်းအချက်

တယ်လို့ပါရှိတယ်။ Laptop, Smart phones, Tablets, TV ကစလို့ နည်းပညာပစ္စည်းအဖွဲ့သုံးကြတယ်။

'The 2020 workplace' စာအုပ်ကို ဗုံးတွဲရေးကြတဲ့ စာရေးသူနှင့်ရိုး (Dr Karie Willyerd နဲ့ Jeanne C. Meister) က '2020 Leadership Model' ဆိုပြီး ပုံဖော်ထားတာ စိတ်ဝင်စားဖို့ကောင်းပါတယ်။ အနာဂတ်ခေါင်းဆောင်တွေအတွက် ကရာထားရမဲ့ ခေါင်းဆောင်မှုကဏ္ဍငါးခါးခုံကို ထောက်ပြထားတယ်။

(က) ဗုံးပေါင်းဆောင်ရွက်ချင်တဲ့ Mindset နဲ့ဆက်နွယ်နေတဲ့ ခေါင်းဆောင်မှုကုန် ယက်မှာ အခက်အခဲမရှိ သက်တောင့်

လုပ်လုပ်နိုင်သူ၊ အစိုးရအပြင် အစိုးရမဟုတ်တဲ့ အဖွဲ့အစည်းများနှင့်လည်း



အဆင်ပြော ဆက်ဆံနိုင်သူ။

(ခ) အနာဂတ်အတွက် မှန်ကန်တဲ့အမြင်များရှိပြီး လုပ်ငန်းအတွက် စွမ်းဆောင် နိုင်ရည်များ မြင်တင်ပေးနိုင်သူ။ အချုပ်ဆိုရရင် ၂၀၂၀ ခေါင်းဆောင်များက Global Mindset ရှိပြီး လုပ်ငန်းအတွက်လည်း စွမ်းဆောင်နိုင်သူ၊ အပြောင်းအလဲအတွက် အရံသင့်ရှိပြီး လိုက်လျော့ညီတွေ့ကျင့်ကြပြီးမြှင့်သူ၊ မိမိလုပ်သားများနဲ့ Team သဘောတရား ဆက်နွယ်မှုမျိုးနဲ့အတူ Network ကျမ်းကျင်သူ၊ Talents ခေါ်တဲ့ လုပ်ငန်းအဖွဲ့အစည်းအတွက် ထူးခွာနှင့်တတ်ကျမ်းတော်တဲ့သူတွေ



သက်သာ ပါဝင်လုပ်ဆောင်နိုင်သူဖြစ်ရမယ်။

(ဂ) မှန်ကန်တဲ့ feedback သင့်လျော့ညီတဲ့ လမ်းညွှန်ရှုဆောင်မှု၊ သင်ယူနိုင်တဲ့ အခွင့်အလမ်းများ ဖန်တီးပေးမှုများနဲ့



အတူ ငယ်သားတွေ career တိုးတက်ပုံးမြှုံးမှုကို အလေးထားသူ။

(ဃ) Digitally confident လိုခေါ်တဲ့ ကိန်းကောင်းဆိုင်ရာ အချက်အလက်တွေ ကို ကျွမ်းကွွမ်းကျင်ကျင် ကိုင်တွေယ်နှင့်သူ၊ ယုံကြည်ချက်အပြည့်ရှိသူ၊ လုပ်သားထူးအတွင်း အသစ်ဆုံးလို့ဆိုရတဲ့ Generation Y တို့ရဲ့ တစ်ပြေားညီ Digital language ကို နိုင်နင်းသူ။

မွေးထုတ်ပေးနိုင်သူများ ဖြစ်ကြရပါမယ်။ ဒီလိုထိရောက်တဲ့ အနာဂတ်ခေါင်းဆောင်များဖြစ်နိုင်ဖို့အရေးမှာ စီးပွားရေး ဆိုင်ရာ Risks တွေယူနို့ ဖင့်နေးတာ၊ ကိုယ့်ကိုယ်ကိုယ်အထင်ကြပြီး ဘဝင်မြင့်



ကာ Sensitive ဖြစ်တာ၊ Team သဘောမျိုးမဟုတ်ဘဲ ကြိုးကိုင်အုပ်ချုပ်ခုံတဲ့ ခေါင်းဆောင်မှုပို့စုံမျိုးဖြစ်တာနဲ့ အလုပ်မှာ ခက်ခဲတဲ့ လူများနဲ့ပတ်သက်ပြီး ကိုင်တွေယ်ဖြေရှင်းဖို့ရာ နောင့်နောင့်ဆိုင်ရာတာများက အထူးသတိထားရောင်ရှားရမယ့် အချက်တွေလို့ ဆိုထားပါတယ်။ (Ref : The Nation, Nov 28th, 2011)



P/M အခိုက်အပိုင်းများ၏ပုံစံ (Design of P/M parts)

P/M parts များ၏ဖြစ်တည်နိုင်သော အကြောင်းတရားများသည် ဖိသိပ်မှုလုပ်ငန်း စဉ်များပေါ်တွင် လွန်စွာမြို့ခို့မှုရှိကြသည်။ ဥပမာအားဖြင့် သတ္တုအမှုနှင့်များ လွပ်လပ်စွာ စီးများမှုမရှိခြင်း၊ အနားစွန်းများ ချွန်ထက်ခြင်း၊ အလျားရှည်ခြင်း၊ ပါးလွှာသော အစိတ်အပိုင်းပါဝင်ခြင်းနှင့် ကြီးမားကျယ်ပြန်သော မျက်နှာပြင်နှင့်ယာအတွက် ဖိအား မသက်ရောက်မဲ့ ခက်ခဲ့စွာသတ္တုအမှုနှင့်များ ဖြည့်ရခြင်းနှင့်အတူ ဖိအားသက်ရောက်ပြီး နောက်တွင် သိပ်သည်းဆန်သော ရရှိခြင်းတို့ဖြစ်ကြသည်။ Press များ၏သက်ရောက်အားမှာ ဒေါင်လိုက်အနေအထားတွင် အလျားလိုက်အနေအထားထက်ကောင်းမွန်သည်။ ဖိအားသက်ရောက်ရာလမ်းကြောင်းအတိုင်း ထောင့်မှုန်ကျပါဝင်သော မျှော် ကြောင်းနှင့်ဖြတ်ပိုင်းများအတွက် ပုံမဖော်နိုင်သာဖြင့် စက်နှင့်ခုံစားရမည်ဖြစ်သည်။ ပုံစံများသည် Press ၏ဖိအားစွမ်းရည်၊ ပိတ်၏အလျားအရှည်၊ အလုပ်လုပ်နိုင်သည့် ဓရိယာပေါ်တွင်မှုတည်၍ ကန်သတ်ချက်အချို့ရှိကြသည်။

P/M parts များ၏အတိုင်းအတာများအတွက် ပိုမိုခွင့်ပြရသည့် ပမာဏများမှာ အမျိုးမျိုးကွဲပြားကြသည်။ သတ္တုစံအမျိုးအစား၊ သိပ်သည်းဆာ အပူပေး၍ တွယ်ဆက်မှု အားကောင်းအောင် ပြုလုပ်ရသည့်အပူချိန်နှင့် အချိန်အတိုင်းအတာ စသည်တို့အပေါ် တွင်မှုတည်၍ ကွဲပြားကြသည်။ P/M parts များထုတ်လုပ်ရတွင် ပုံမှန်ထုတ်လုပ်မှုထက် တိကျသေချာသောပုံစံထုတ်လုပ်မှုစရိတ်သည် ပုံမြင့်များသည်။ အကြောင်းမှာ တိကျသေချာသော P/M parts များထုတ်လုပ်ရန် တိကျသေချာသော လက်နက်ကိရိယာ များမှာယူရခြင်း၊ ထိန်းသိမ်းပြုပြင်ရခြင်းနှင့် အစားထိုးအသုံးပြုရခြင်းတို့ကြောင့်ဖြစ်ကြသည်။ နောက်တွင် အမျိုးမျိုးသော P/M parts များ၏ပုံစံတို့ကို ဖော်ပြထားသည်။

သတ္တုအမှုနှင့်နည်းပညာနှင့်ပြုလုပ်သော ထုတ်လုပ်မှု လုပ်ငန်းအားလုံးအတွက် သင့်လော်သောပုံသဏ္ဌာန်မှာ အပိုင်း (Cylindrical shape) သို့မဟုတ် စတုဂံ (Rectangular shape) တို့ဖြစ်ကြသည်။ သို့ရာတွင် ငါးတို့၏ မျက်နှာပြင်နှင့်ယာသည်

ကြီးမားကျယ်ပြန့်စွာ ပြောင်းလဲဖြစ်ပေါ်မှုမရှိရပေ။ ပစ္စည်းများ၏မျက်နှာပြင်အပေါ်ပိုင်း (သို့) အောက်ပိုင်းအစွန်းထွက်ခြင်းနှင့် အကျွေးအကောက် ရှိခြင်းများကို ပြုလုပ်နိုင်သည်။ အဆုံးဖက်တွင်ရှိသော Flange များကိုပြုလုပ်နိုင်သည်။ splines, gear teeth, axle holes, counter holes, straight knurls နှင့် keyway များကို အလွယ်တကူပြုလုပ်နိုင်သည်။ သို့ရာတွင် ဆန့်ကျင်ဘက်အရှုံးများ (reverse angle)၊ အတွင်းဖက် ဝင်ထောင့်များ (Re-entrant angles) နှင့်အရွှေ့ (Treads) များကိုမဲ မပြုလုပ်နိုင်ပေ။

အချို့သောစီးပွားဖြစ်ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းများတွင် ပစ္စည်းများကိုတိုက်ရှိက်အပြီး သတ်ပုံစံခြင်းမလုပ်ဘဲလိုအပ်မှုအကြမ်းထည်ကိုသာ ပုံဖော်လုပ်ဆောင်ကြပြီး၊ အပြီးသတ်လုပ်ငန်းစဉ်များကို စက်ခုံစားဆောင်ရွက်ကြသည်။ ပါးလွှာသည့်နံရုံ (Thin wall)၊ ကျဉ်းမြောင်းသည် (splines) နှင့်ချွန်ထက်သည့်အနားစွန်း (Sharp corner) များ ပြုလုပ်ခြင်းကို ရှောင်ကျဉ်းပါမည်။ ပစ္စည်းများ၏သိသောက်သော အတိုင်းအတာ များအဖြစ် Side wall များတွင် အထူးဖြောင်းလဲဖြစ်ပေါ်မှုသည် 0.03 in ထက် မင်္ဂလာ ပောင်းလဲမှု (abrupt change) များ၊ ငှက်တောင်မွေးသဏ္ဌာန်အစွန်းများ (feather edges) ကိုရှောင်ရမည်ဖြစ်ပြီး အနားစွန်းများသည်လုံးဝန်းရပါမည်။ သေးငယ်ပြီး ရှည်လျားသောအပေါက်မဖြစ်ရပါ။ ပစ္စည်း၏အစွန်းထွက်ကို အပေါ်ဖက်တွင်အနည်းဆုံး 1/16 in သာရှိရမည်။ ရွှေ့ကဖော်ပြထားသော သတ်ပြုရန်အချက်များကို လိုက်နာဆောင်ရွက်ခြင်းသည် ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းကို တိုးတက်ကောင်းမွန်စေသည့်အပြင် ပစ္စည်းကိရိယာများ၏ကုန်ကျေစရိတ်ကို လျှော့ကျဖော်သည်။ အကယ်၍ ပစ္စည်းများ၏အနားစွန်းများချွန်ထက်ခြင်းနှင့် ရှည်ပြီးပါးလွှာသောအစိတ်အပိုင်းများကို စို့ဖောက်ရာတွင် ကုန်ကျေစရိတ်များရုံမက အပျက်အစီးများကြသည်။ ငှုံးတို့၏ထိန်းသိမ်းပြုပြင်ခလည်းကုန်ကျေစရိတ်များနှင့်ကြောင်း တွေ့ရှုရပါသည်။

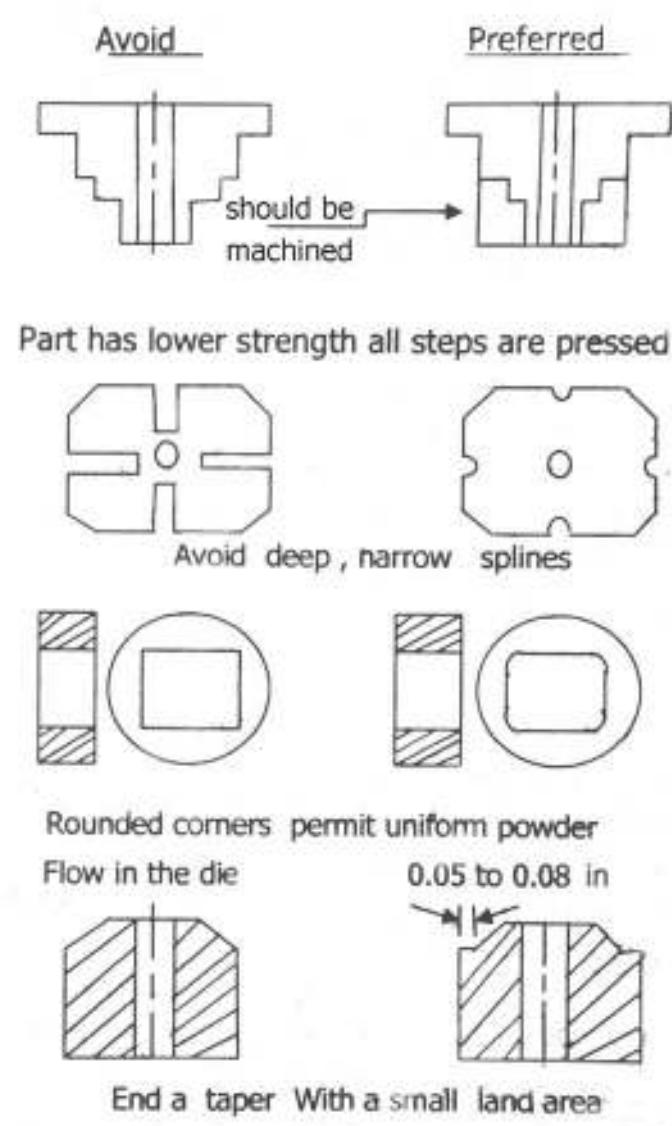
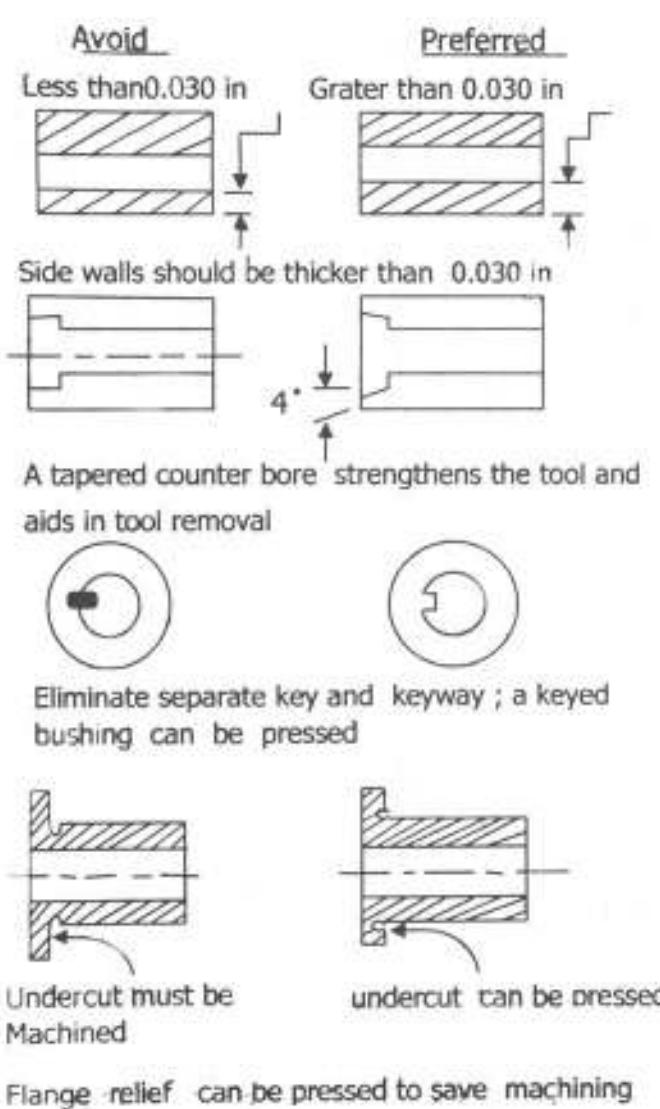


Fig: Design tips for P/M parts. (From machine Design, Metals Reference Issue. The Penton Publishing Co., Cleveland, 1970.)



သိမ့် (ရပ်စောက်)

ကျွန်မအလုပ်ဝင်သည်မှာ ခြောက်လပြည့်ပြီး၍ ခုနှစ်လထဲချုပ်နှင့်ဝင်လာပြီဖြစ်သည်။ အလုပ်မဝင်ခင် အရပ်သူမလေးနှင့်များစွာကွာခြားလာသည်။ ပေါင်းသင်းဆက်ဆံရေးကောင်းမွန်မှ လိုအပ်ပုံသိလာသည်။ ရာထူးဌာနနှစ်ရများသည် မက်မောအားကျေစရာကောင်းမှန်း မသိခဲ့ရှုံးအမှန်ဖြစ်သည်။ တရားခွေများတွင် ဆရာတော်များက ဥစ္စာဓန၊ ရာထူးဌာနနှစ်ရများအကြောင်းကို ထည့်သွင်းဟောသည်ကို နာကြားဖူးပါသည်။ သို့သော် ဘယ်လောက်ထိ ယစ်မှုးစရာကောင်းမှန်းမသိပါဘဲ တရားသဘောအတိုင်းသာ နာကြားခဲ့ပါသည်။

နေ့စားဝန်ထမ်းလေးကျွန်မကို ရွှာမှ ကျွန်မသူ့ယုင်းများက အားကျသလို ကျွန်မသည်လည်း ရုံးမှရာထူးရှင်များကို အားကျမိုသည်။ ထိုရာထူးရှင်များသည်လည်း အဆင့်ဆင့်အားကျသောသူများ ရှိ နေပေလိမ့်မည်။ မည်သည့် အသိုင်းအ ပိုင်းတွင်မဆို အဆင့်ဆင့်အားကျနေကြမည်ဖြစ်သည်။ ကျွန်မသည် မိမိ၏ဘဝလေးကို အားငယ်သောအချိန်တွင် အလုပ်မရှိဘဲသမျှတ်ရှိရှိ စွာ နေတတ်လျှင်ကျေန်ပုံစံရေးလုပ်က အရမ်းတန်ဖိုးကြီးတယ်ဆိုပြီး charging သွင်း၍ ကိုယ့်ဘာသာအားပေးနှစ်သိမ့်လိုက်ပါသည်။ အလုပ်ဝင်ကာလ ၂ လတာအတွင်းတွင် ကျွန်မ၏ပြောင်းလဲမှုကို ကိုယ့်ဖာသာကိုယ် ရှုံးဖွံ့ဖြိုးလိုက်ပါသည်။

ရင့်ကျက်တည်ပြုမှု၊ ခံနိုင်ရည်ရှိမှုတို့ အခြေခံသောစိတ်ဓာတ်ကြံခိုင်မှုဆို ဦးတည်ဖောင်နေသည်ကို သတိထားမိပါသည်။ ကျွန်မ၏အလုပ်ကလေးကို တန်ဖိုးထားသည်။ မြတ်နှုန်းသည်ဟုဆိုခြင်းသည် မှန်ကန်သေး၍ မလောင်းလိုက်ရပါက စိတ်ဓာတ်ကြံခိုင်တတ်သေးသည်။ ဆွမ်းလောင်းနေကျသူသည် ဆွမ်းခံလာစဉ် ဆွမ်း၊ ဆွမ်းဟင်းမကျက်သေး၍ မလောင်းလိုက်ရပါက စိတ်ဓာတ်ကြံခိုင်တတ်သေးသည်။ ဆွမ်းလောင်းစဉ် ဆွမ်းဗုံးများပေးသော ဆွမ်းရှုံးသွေးသွေးနေရာတွင် ရွယ်တူတန်းတွင်မှုံးများဖြင့်ပေါင်းဖော်ရပြီး တွေးတော်ဆင်

ခြင်းမှုသိပ်မလုပ်ရပါဘဲ ပေါင်းသင်းဆက်ဆံရေးသည်။ အလုပ်ဝင်သောအခါ လူစုံ၊ အရွယ်စုံ၊ ရာထူးစုံရောဖြန့်းထားသောကျွန်ယက်ဖြစ်ပါ၍ တွေးတော်ဆင်ခြင်းမှုသိပ်မလုပ်ရပါဘဲ ပေါင်းသင်းဆက်ဆံရေးလိုက်ပါ၍ အပြန်အလှန် စစ်ဆေးထားပါတယ်။ အန်နေဂျာက-

‘စာရင်းတွေ့ စစ်ဆေးပြီးပြီလားကွဲ’
မေးတော့ ဝန်ထမ်းက-

‘ဟုတ်ကဲ့ ပြီးပါပြီဆရာ။ ကျွန်တော်ငွေစာရင်းတွေ့ကို ဆယ်ခေါကတော်အပြန်အလှန် စစ်ဆေးထားပါတယ် ခင်ဗျာ’လို့
ပြန်ဖြေပါတယ်။

‘အေး ကောင်းတာပေါ်ကွာ။ စာရင်း အယားဆိုတာ အဲဒီလိုသေချာအောင် စစ်ဆေးမှုစိတ်ချေရတာ။ ငါတပည့်တော်တယ်’
လို့ မန်နေဂျာက အားရှင်မှုံးသာနဲ့ပြော



တော့ ဝန်ထမ်းက မချင့်မရဲမှုက်နှာနဲ့ပြန်ပြောပုံက-

‘ဒါပေမဲ့ ဆရာ အဖြေတွေ့ကတော့ ဆယ်မျိုးထွက်နေပါတယ်ခင်ဗျာ’

ကောင်းပါပော့ အကြံော်

လယ်ယာစိုက်ပျိုးရေးလုပ်တဲ့ ဦးစံကွန်ကတော့ သူယာခင်းထဲမှာ မြေပဲ



မျိုးကြချို့ပြင် ဆင်နေတဲ့အချိန်။ တော့ ချွားနေကို မရောက်ဖူးလို့ မြို့က

ကြည့်နဲ့ပါတီဖြစ်နေပြီး ကြည့်ညီစိတ်တော်နှုန်းပေးသောသည်။ ဆွမ်းနေသေးသည်။ အားလုံးပြင်ဆင်ပြီး၍ Ferry နှင့်ရုံးသို့သွားသောအခါ ကျွန်မဘုရားဖြင့်ရလေသောအခါ ကျွန်မဘုရားဖြင့်ရလေသေးသေးတယ်’။

Jokes

စိတ်ချေရပါတယ်

J နာရီ

ဦးဖိုးထိန် စိတ်တို့နေပါတယ်။ အကြောင်းကတော့ မနက်ပိုင်းကရှိက်ထားတဲ့ ဓာတ်ပုံကိုလူရောက်လို့တောင် မရသေးတော့ ဓာတ်ပုံဆိုင်ရှင်ကို ဒေါသတိုးနဲ့ပြောလိုက်ပုံက-



‘ဘယ်လိုလဲကွဲ။ မင်းတို့ပြောတော့ ၂၄ နာရီအတွင်း ဓာတ်ပုံရပါမေယ်ဆိုပြီး ခုချိန်ထိမရသေးပါလား’
ဒီအခါ ဓာတ်ပုံဆိုင်ရှင်ပြန်ပြောလိုက်တာက-

‘ကျွန်တော်တို့ဆိုင်က တစ်ရက်ကို ၈ နာရီဖွင့်ထားပါတယ်။ အဲဒီတော့ ၃ ရက် ပြည့်မှ ၂၄ နာရီပြည့်မှပါခင်ဗျာ’

အလည်လာတဲ့ ဧည့်သည်တစ်ယောက်လည်း ရောက်နေပါတယ်။ ရေနွေ့ကြိုးသောက်ရင်း ဦးစံကွန်တစ်ယောက်တည်း ရော်တိုက်မိတ်တယ်။

‘အင်း ငါယာခင်းက ၂ ကေရှိတာဆိုတော့ မြေပဲ ၄ တင်းကြော်တည်းရင် မဆုံးအင်တန်များ ဖြစ်နေမလားမသိဘူး’
ဒီအခါ မြို့ကော်ညွှေ့သည် ကိုလူလည်း အပြောကြွယ်လိုက်ပုံကတော့-

‘ဟာ ဦးစံကွန်ကလည်းပျော် ပိုန်းအိတ်တစ်လုံးထဲထည့်ရင်တော် အနည်းဆုံးတော့ ၁ တင်းကြော်လောက်ဆုံးပါတယ်။ ခင်ဗျားယာခင်းက ၂ ကေကျယ်မှတော့ မြေပဲ ၄ တင်းက နည်းတော်နည်းသေးတယ်’။

ဖန်ခါးမြေခြေဆင်မင်း

မျက်လုံးမှုတ်ကာ မိမိတို့အားသန်ရာများကို အာရုံးပြုနေကြသည်။ ထိုတို့သော မြိုင်ကွင်းများမြှင့်ရလေသောအခါ ကျွန်မဘုရား ၁၁ သို့ -

ကျွန်တော်နှင့် ခာဖတ်ဝါသနာ



မင်းညတာရာ

ဒီမြပ်နောက်လာသည့်အခါ အဖော်လွယ်
အိတ်ထဲက ရွှေနယ်ဟောင်းတွေသာ မရ
မကရွှေဖွေရင်း အချို့ရည်သောက်ဖို့ပင်
သတိမရတတ်။ ရွှေနယ်စာစောင်တွေပါ
လာရင် ကျွန်ပျော်ရွှေငါးကာ တစ်နော်း
ရွှေနယ်တွေသာ ထိုင်ဖတ်နေမိတတ်သည်။
ကျွန်တော်ဖတ်တာက ရှုပ်ရှင်အကြောင်း
တွေသာဖြစ်သည်။ ဘာပဲဖြစ်ဖြစ် ဒါက
လည်းစာဖတ် ပါသနာပြီးထောင်မှုတစ်ခု
ပေပဲလားဟု အခုန်အခါမှာ ကျွန်တော်
တွေးတော်နေမိသည်။ ထိုမှုတစ်ဆင့်
ကျွန်တော်သည် ကာတွန်းစာအုပ်တွေကို
ဖတ်လာခဲ့ခြင်းဖြစ်သည်။

ကျွန်တော်ဦးလေးတစ်ယောက်က
ရွှေသွေးစာစောင်တွေ မကြာခဏောင်ယောက်
သည့်အခါတိုင်း ကျွန်တော်သည် ထိုစာ
စောင်ကို ဆွဲဖတ်မိသည်။ ထိုနောက်
ဦးလေး တစ်ခါတစ်ရုံသွားနေကျ စာအုပ်
ဆိုင်ကို ကိုယ်တိုင်တစ်ယောက်တည်း မား
မားသွားရောက်ကာ စာအုပ်တွေ့နှုံးဖတ်
ဖြစ်သည်။ ထိုစာအုပ်ဆိုင်သွားဖို့ ကျွန်
တော်ကို မည်သူကမျှမတိုက်တွန်းခဲ့။ စာ
အုပ်ဆိုင်မှုနှင့်သည့် စာအုပ်တွေထဲက
ဘယ်စာအုပ်ဖတ်ပါဟုလည်း မည်သူကမျှ
လမ်းမညှန်ခဲ့ပါ။

ကျွန်တော် ဘာသာ ကျွန်တော် အ
တွေးနဲ့ ရွှေးချယ်ဖတ်ရှုပြီး စာအုပ်တွေကို
ချစ်တတ်လာအောင် ကိုယ်ကိုယ်ကိုယ်ပြီး
ထောင်မိမှန်းမသိ ပြုစုပြီးထောင်လာခဲ့
သည်။ အခု ကျွန်တော်သည် စာအုပ်တွေ
နဲ့အဝေးမှာနေ၍ မရတော့ပါ။ စာအုပ်တွေ
က ကျွန်တော် ဆီမရောက်လာနိုင်လျှင်
ကျွန်တော်က စာအုပ်တွေ ဆီရောက်
အောင်သွားသည်။

အင်လိပ်စာသင်ပေးခဲ့ဖူးသော ဆရာ
တော်တစ်ပါးက ‘ဦးဇော်တို့ကတော့ အား
ကစားဆိုရင် အားမှုကစားတယ်’ ဟု ကျို
စယ်တော်မှုပြီး စာဖတ်တာပဲပါသနာပါ
ကြောင်း ဆိုဖူးသည်။ ကျွန်တော်ကတော့
အားရင်တောင်မကစားဘဲ စာပဲဖတ်ချင်
နေမိတော့သည်။

ကျွန်တော်စာဖတ်ရတာကို အလွန်နှစ်
သက်ပါသည်။ အထူးသဖြင့် ရသစာပေ
ကိုစိတ်ဝင်စားသည်။ ရသစာပေကပေး

ဆင်းနေသည့် သွေးသားအရင်းအမြစ်တစ်
ခုသာဖြစ်သည်ဟု ကျွန်တော်ထင်ပါသည်။

စာမဖတ်သူ ပပေါက်ရေးဆိုကာ
အနယ်နယ်အရပ်ရပ်မှာ စာကြည့်တိုက်
တွေဖွင့်ကြသည်။ သို့သော် စာကြည့်တိုက်
ကိုရောက်လာပြီး စာအုပ်စားသည့်သူ စာ
ဖတ်သည့်သူ ဘယ်နှစ်ယောက်ရှိသလဲ။
ဘာစာအုပ်တွေ ဌားဖတ်နေကြတာလဲ။ လူ
တစ်ယောက်က ဘယ်လောက်များများ
စာဖတ်သလဲ။ ကျွန်တော်သိသည်မှာ အမြဲ
တမ်းပိတ်ထားသော စာကြည့်တိုက်တဲ့ခါး
များပင်ဖြစ်သည်။ စာကြည့်တိုက်ဆိုင်း
ဘုတ်ထောင်ထားသည့် နေရာလေးက
အမြဲတမ်းတိတ်ဆိတ်လျက်။ လူရိပ်လူ
ယောင်မျှပင် မတွေ့ရှု ကျွန်တော်တို့ရပ်
ကွက်ထဲက စာကြည့်တိုက်ဆိုင် သူနေရာ
ပတ်ဝန်းကျင်တစ်စိုက်တွင် မြေကောင်တွေ
ပင်ထနေပြီ။

စာဆိုသည်မှာ ပါသနာပါမှုဖတ်ကြ
မှတ်ကြသည်ဟု ကျွန်တော်ထင်ပါသည်။

ပညာရပ်နယ်အသီးသီးမှာ ထူးချွှုံး
ထက်မြက်ကြသည့်သူတိုင်းပင် ရသစာပေ
ဖတ်ဖို့ နိုဝင်းပါသနာမပါဘဲ စိတ်ဝင်စားကြ
လိမ့်မည်မဟုတ်ပေါ့။ စာဖတ်ဝါသနာကြိုး
သည့်သူတိုင်းကတော့ မည်မျှပင်အခက်
အခဲတွေ့ကြပေါ်ပေါ်။ အခက်အခဲကြား
ကပင် တစ်ကြောင်းစနှစ်ကြောင်းစ ရ ရ
တတ်သလောက် ဖတ်ကြမှတ်ကြပေလိမ့်
မည်။

စာဖတ်ဝါသနာကို ပြုစုပြီးထောင်ရ
မည်ဆိုလွင်လည်း ငယ်ရွှေ့ပို့ဘဝက

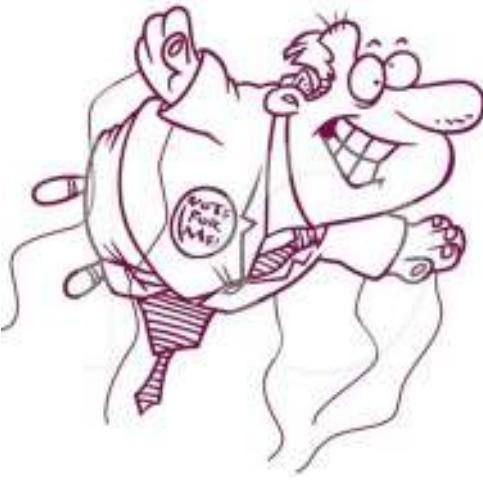


တည်းကပင် ပုံပြင်များ၊ ကာတွန်းများ
ပြောပြုဖတ်ပြစေခြင်းဖြင့် စာနဲ့အနေနီးစပ်
အောင် ဖန်တီးပေးမည်ဆိုလွင်ပါ
ရဲ့လား။ ကျွန်တော်တို့ကြိုးစားကြည့်ဖို့ လို
လိမ့်မည်။ အဲသည့်ကလေးနဲ့ဆက်ပေါ်ပတ်
သက်နေသည့် မိဘတွေ့သာမက ပတ်ဝန်း
ကျင်ကလည်း အထောက်အကူပေးနိုင်
လွင် ပုံပြီးကောင်းပါသည်။

စာဖတ်ခြင်း၏အကျိုးကျေးဇူးက
ဘာတွေ့လဲဆိုတာထက် စာဖတ်ခြင်းဖြင့်
ကိုယ်ချင်းစာနာစိတ်ရှိလာပြီး တစ်ကိုယ်
ကောင်းဆန်သည့်စိတ်ဓာတ်များ ကင်းဝေး
စေချင်၍ ဖတ်ဖြစ်အောင်ဖတ်ပါဟု သာ
ဆိုချင်ပါသည်။

ပိုချိစ်တတ်တဲ့သူ

ဆန်းထက်လွင်



‘ကို ဘာစာအုပ်တွေ ဖတ်နေပြန်တာလ’
‘လာ ဖြူလဲထိုင်။ ရစ်ချုပ်ဟာစ် (Richard Hass) ရဲ့ Essay ကို ဆရာကျော်ဝင်းဘာသာပြန်ထားတဲ့ သ ဘောက္ခလွှဲမှုအနုပညာဆိုတာလေး ဖတ်နေတာ’
ဖြူလဲနှင့်လဲလဲက စားပွဲတွင်ဝင်ထိုင်ရင်း စားပွဲထိုးလေးကို ကော်ဖိနှင့်မှန် လုမ်းမှာနေသည်။ ပြီးမှ ဖြူလဲက စကားစ သည်။

‘လဲလဲရေ နင့်အစ်ကိုနိုင်ငံရေးစာအုပ်တွေဖတ်လို့ အလုပ်ထွက်ပြီး နိုင်ငံရေးလုပ်တွေမယ်ထင်တယ’
‘ဟုတ်လား အစ်ကို ဘယ်လိုလား ရွှေးကောက်ပွဲဝင်ပြီး သမွှတ်ပြီးလုပ်တွေမယ်ပေါ့’
‘သမွှတ်ပြီးတော့ ဖြစ်ချင်တာပေါ့ ညီမလေးရယ်။ ဒါပေ မဲ့ ကိုယ့်အရည်အချင်းနဲ့က မဖြစ်နိုင်ပါဘူး။ သာမန်လူ တစ်ယောက်အနေနဲ့လည်း နိုင်ငံရေးနွဲပတ်သက်တာ တွေ သိထားသင့်တယ်ထင်လို့ ရှာဖွေဖတ်နေတာပါ’
‘က ဒါဆိုပြောစမ်းပါဉီး ဆရာတိုးရဲ့ နိုင်ငံရေးသမား ဆိုတာဘာလ’

‘နိုင်ငံရေးသမားဆိုတာ နိုင်ငံရေးလုပ်တဲ့သူကိုပြောတာ ပေါ့’

‘ဟင် ဒါတော့ သူပြောမှုလား’

‘ဒါပေမဲ့ နိုင်ငံရေးလုပ်တဲ့သူတိုင်း နိုင်ငံရေးသမားမဟုတ်ဘူး ဖြူလဲရဲ့ရဲ့’

‘ဟာ သူပြောမဲ့ ပိုရှုပ်သွားပြီ’

ကျွန်တော်နှင့်ဖြူလဲ အပြန်အလှန်ပြောနေတာတွေကိုနား ထောင်ပြီး လဲလဲတစ်ယောက် တို့ခို့နှင့်အရယ်မရပ်တွေ့။

‘မသိရင်လည်း မသိဘူးမပြောဘူး။ ဘာ ဆရာတိုးလ’

‘လာမယ်လေဖြူလဲရဲ့။ ကိုယ်ပြောချင်တာက နိုင်ငံအ ရေး၊ လူမျိုးအရေး၊ တိုင်းပြည့်ဖြူဖြူးတိုးတက်ဖို့ကို ကိုယ့်အကျိုးစီးပွားထက် ဦးစားပေးလုပ်တဲ့သူတွေကို နိုင်ငံရေးသမားလို့ပြောချင်တာပါ။ နိုင်ငံရေးလုပ်တဲ့သူတိုင်း နိုင်ငံရေးသမားမဟုတ်ဘူးဆိုတာကလည်း တချို့သူ တွေက ကိုယ်ကျိုးစီးပွား၊ အတွေအာယာတတွေဖယ်ရှား ပို့ဆောင်ရေးကျော်ကိုယ့်မှုပါဒေတွေကိုပြင်သင့်လျှင်ပြင်ပြောင်း သင့်လျှင်ပြောင်းနိုင်ရမယ်’

‘ကို ပြောသလိုဆို နိုင်ငံရေးသမားဆိုတာ တိုင်းပြည့်နဲ့မျိုးအတွက် စွန့်ဝံတဲ့သူတွေဖြစ်ရမယ်ပေါ့’

‘ဟုတ်တယ ဖြူလဲရဲ့။ စင်ကာပူနိုင်ငံရဲ့ ဝါရှင့်ဝန်ကြီး လီကွမ်ယူက မျိုးဆက်သစ်နိုင်ငံရေးသမားတွေကို ပြောဖူးတယ်။ ခံယူချက်ရှိဖို့လိုတယ်။ လေးနက်တဲ့ခံယူချက် မရှိရင် အပေါ်စားပုဂ္ဂိုလ်ရေးနှင့်မှတ်စွာတွေ့ရှိမယ်။ တက်ရှိရင် အပေါ်စားပုဂ္ဂိုလ်ရေးနှင့်မှတ်စွာတွေ့ရှိမယ်။ ဘာတယ်တဲ့ဆိုတယ်’

ရေး ချောက်ထဲဆွဲချွေားမှာပဲ။ အရမ်းအန္တရာယ်များပါ တယ’



‘အမယ်လေး နိုင်ငံရေးသမားဖြစ်ဖို့လိုအပ်ချက်တွေ အများကြီးပါလား ကိုရယ်’

‘ရှိသေးတာပေါ့ဖြူလဲရဲ့။ နိုင်ငံရေးသမားတစ်ယောက် ဖြစ်ဖို့ နိုင်ငံရေးယဉ်ကျေးမှုဆိုတာလည်း နားလည်ဦးမှာ’
‘ဘယ်ကဘယ်လို့ နိုင်ငံရေးနဲ့ယဉ်ကျေးမှုတွဲမိသွားတာ လဲ’

‘ဒီမိုကရေစိဆိုတာ မတူခြားနားတဲ့အတွေးအမြင်မျိုးစုံ ကို စုစုပေါင်းထားတာပါ။ လူစိတ်၊ လူအတွေးအခေါ် ဆိုတာလည်း တစ်သားတည်းဖြစ်ဖို့ ဘယ်လိုမှုမဖြစ်နိုင် ပါဘူး။ ဒီတော့ ဒီမိုကရေစိစနစ်မှာလည်း အချင်းချင်း ကွဲကြာ ပြကြပေမဲ့ အချင်းချင်းခဲ့ကြတဲ့အဆင့်မရောက်ဖို့ လိုပါတယ်။ သူနဲ့ကိုယ် ဝါဒခြင်းကြောက်အောင်အားစုံတွေတစ်ယောက် တစ်သားတည်းဖြစ်ဖို့ ဘယ်လိုမှုမဖြစ်နိုင် ပါဘူး။ ဒီမိုကရေစိစနစ်မှာလည်း အချင်းချင်းခဲ့ကြတဲ့အဆင့်မရောက်ဖို့ လိုပါတယ်’

‘ဒါဆို နိုင်ငံရေးသမားဆိုတာ ဘယ်သူနဲ့မဆို လက်တွဲပြီး လုပ်နိုင်ရမယ်ပေါ့နောက် အစ်ကို’

‘ဟုတ်တယ်ညီမလေးရဲ့။ အာကာရပါတီနဲ့ပြစ်ဖြစ်၊ အ တိုက်အခံပါတီနဲ့ပြစ်ဖြစ်၊ တိုင်းပြည့်နဲ့လူမျိုးအကျိုး အတွက်ဆိုရင် လက်တွဲပြီးမလုပ်နိုင်စရာ အကြောင်းမရှိပါဘူး။ ပါစိုး လူထုလည်းပါးအစည်းပြုသ လို အင်အားချည့်နဲ့သွားမှာပဲ။ ဒီနေရာမှာ ကြံ့လို့ဥပုံ လေးပေးချင်သေးတယ်ညီမလေးရဲ့’

‘ဘုရား မှာဖောပလ က ကွန်မြှာနှစ်ပါတီကို ထုတ်ပယ လိုက်တယ်။ ပိုလ်ချုပ်အောင်ဆန်းက ဖောလခေါင်းဆောင်၊ သခင်သန်းထွန်းက ကွန်မြှာနှစ်ခေါင်းဆောင်၊ တစ်နေ့လိုက်တယ်။ ပိုလ်ချုပ်ကို ကွန်မြှာနှစ် တွေ့အကြောင်းလာတိုင်းကြတော့ ပိုလ်ချုပ်က မင်းတို့ မီးလောင်ရာလေမပင့်ကြနဲ့လို့ ငါ်ကော်သားရတယ်။ အဲဒီ အချိန်မှာပဲ သခင်သန်းထွန်းရောက်လာတော့ ပိုလ်ချုပ် က ကိုင်း ကိုသန်းထွန်းရေး ခင်ဗျားနဲ့ကွန်မြှာနှစ်တော် နားနှင့်လုံး ဖြုပ်ပြုခြင်း လိုက်တယ်။ ပိုလ်ချုပ်တယ်။ ကိုတြေ့ဗြို့ပြောချင်တာက နောက်လိုက်တွေ့ကြံ့လို့ဥပုံ ခေါင်းဆောင်က အမြော်အမြင်ရှိရှိ အခြေအနေကို ထိန်းထိန်းသိမ်းသိမ်းလုပ်နိုင်ရမယ်။ ဒီမိုကရေစိဆိုတာ မတူတာခဲ့လုပ်၊ တူတာတွဲလုပ်ဖို့ မဟုတ်လား။ ခေါင်းဆောင်တွေ့အောင်တွေ့လွှာတွေ့စည်းလုံးမှာ။ ဒါဆို ပြည့်သူလုပ်ကြီးလည်း တစ်စုတစ်စည်းတည်း တစ်စုတစ်စည်းတည်း တော်လှုန့်ဖို့လို့ဆောင်ရေးနေရင်တွေ့ ဒီလိုနိုင်ငံရေးသမားမျိုးက သူကိုယ်တိုင်းရေး သူနောက်ကိုလိုက်မိသွားမှာတွေ့ရှိမယ် - စာမျက်နှာ ၁၈ သို့ -

သင်/

ပြည်သူ့အများင်းအကျိုးကို ရိုးရှိုးသားသား - ကြိုးကြိုးစားစား - စေတနာဖြင့် ထမ်းဆောင်နေပါရဲလား ?

မူးယစ်ဆေးဝါးအန္တရာယ် ပညာပေးဟောပြော



မူးယစ်ဆေးဝါးနှင့် စိတ်ကိုပြောင်းလဲ စေတတ်သော ဆေးဝါးများအန္တရာယ် စားဆီး ကာကွယ်ရေးပညာပေးဟော ပြောပွဲကို နောက်ရှိလ ၃၀ ရက်နေ့နံနက် က အမှတ် (၁၂) အကြိုးစားစက်ရုံ (ထုံးဘို့) စုဝေးခန်းမည့် ကျင်းပြုလုပ်ခဲ့သည်။

အခမ်းအနားတွင် ပန်းတောင်းမြို့နယ် ရဲတပ်ဖွဲ့များ ရဲများမြင့်ဆွေက မူးယစ် ဆေးဝါးအကြောင်း သိကောင်းစရာနှင့် သယ်ဆောင်သည့်နည်းလမ်းများ၊ မြို့နယ် ဥပဒေအရာရှိ ဒေါ်အေးမြေမြို့ခိုင်က မူးယစ် ဆေးဝါးနှင့် စိတ်ကိုပြောင်းလဲ စေတတ် သော ဆေးဝါးများနှင့်ပတ်သက်၍ ခေတ် ခဲ့ကြောင်း သိရသည်။ KS

၂၁၁ (၁၂) ထုံးဘို့ ထမနဲထိုးပြုပွဲကျင်းပေး

အမှတ် (၁၂) အကြိုးစားစက်ရုံ (ထုံးဘို့) ရှိ စက်ရှုံးဝန်ဆေးရုံများစုပေါင်း၏ အလုပ်ရုံ/ ဌာနအလိုက် မြန်မာရှိုးရာထမနဲထိုးပြုပွဲကို ၁၃၀ ၂၀၁၇ ရက်နေ့နံနက်ပိုင်းက စုပေါင်းရုံးရွှေ့ချို့ စည်ကားသိုက်မြို့က်စွာကျင်းပြုလုပ်ခဲ့ရာ အထွေထွေမန်နေဂျာ အထွေထွေမန်နေဂျာ၊ လက်ထောက်အထွေထွေမန်နေဂျာနှင့် အရာထမ်း၊ အမှုထမ်းများ တက်ရောက်အားပေးခဲ့ကြသည်။



ထမနဲထိုးပြုပွဲတွင် အလုပ်ရုံ/ ဌာနအလိုက် အသင်း ၈ သင်းတို့ပါဝင်ယှဉ်ပြုပွဲခဲ့ရာ ပထမဆုကို စီမံခန့်ခွဲရေးဌာနမှုလည်းကောင်း၊ ဒုတိယဆုကို စီမံကိန်းဌာနမှုလည်း ကောင်း၊ တတိယဆုကို ထုတ်လုပ်ရေးဌာန (၁) ဌာနမှုလည်းကောင်းရရှိပြီး နှစ်သိမ့်ဆုံး ၅ သင်းကို တာဝန်ရှိသူများက ဆုများအသီးသီးခြုံမြင့်ခဲ့ကြောင်းသိရသည်။

KS

PUSH YOURSELF



စာမျက်နှာ ၁၃ မှ -

ဖြစ်ပြီး မဖြေခြားနိုင်တဲ့အင်အား တိုက်ပွဲမှာ အနိုင်ရမယ့် စွမ်းအားဖြစ်လာမှာပေါ့။ တစ်မျိုးသားလုံးညီညွှတ်မှ အားလုံး အတွက် အကျိုးရှိအောင်လုပ်နိုင်မှာပေါ့။ 'ကို ပြောသလိုဆို နိုင်ငံရေးသမားတွေ တစ်ယောက်နဲ့တစ်ယောက် တိုင်းပြည်'

ကိုဘယ်သူ့ချုပ်လဲ ပြုပ်ရမယ်ထင် တယ်နော်' အဲဒီထက်ပိုပါတယ် ဖြေလဲရယ်။ ကိုယ် တို့နိုင်ငံရဲ့သမိုင်းကို ပြန်ကြည့်ပါရိုး။ လွတ်လပ်ရေးတိုက်ပွဲတုန်းက သွေးသောက်ညီအစ်ကိုတွေ့ လွတ်လပ်ရေးရှုံးတွဲနဲ့နောက် ညီအစ်ကိုချင်းစေခဲ့ရင်းစေခဲ့တယ်။

ကြတယ်။ သူပါတီ၊ ကိုယ်ပါတီ မူဝါဒ မတူကြတာနဲ့ အပြုတ်တိုက်ခဲ့ကြတယ်။ ဒီလိုနဲ့ပဲ ကိုယ်တို့နိုင်ငံလည်း နောက်ကျကျန်ရစ်တယ်။ တကယ်တော့ ခေတ်အဆက်ဆုံးရေးသမားအသီးသီးခြုံမြင့်ငံရေးသမားအသီးသီး သို့ သူတို့နည်းသူတို့ဟန်နဲ့ တိုင်းပြည်ကိုချုပ်တဲ့သူ့ချုည်းပါပဲ။ ဒီအတွက် လည်း သံသယရှိစရာမလိုပါဘူး။ သူတို့တွေ တိုင်းပြည်ကိုချုပ်ကြပေမယ့် မချစ်တတ်ကြတယ်။ ကျွန်ုတ်တို့ ရှုံးက မသောက်ရသေးတဲ့ ကော်ဖို့ချက်လေးတွေက အေးစက်လို့။

ပေါ့။ တိုင်းပြည်ကို ဦးဆောင်မယ့် နိုင်ငံရေးသမားတွေ တိုင်းပြည်ကိုဘယ်သူ့ ပို့ချို့တဲ့နှင့် ညီမလေးလဲလဲလည်း တုန်းပြန်စကားမဆိုနိုင်၊ ပြိုမြဲသက်လျက်။ ကျွန်ုတ်တို့ ရှုံးက မသောက်ရသေးတဲ့ ကော်ဖို့ချက်လေးတွေက အေးစက်လို့။

ဒုတိယဝန်ကြီး ဦးသိန်းအောင် အင်ဒိန်းရားနိုင်ငံတွင် အစဉ်းဆေးတက်ရောက်

ကုလသမဂ္ဂဒေသဆိုင်ရာဖွံ့ဖြိုးတိုးတက်မှုပတ္တိဌာန (UNCRD)၊ ဂျပန်နိုင်ငံပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာန (MOEJ) နှင့်အင်ဒိန်းရားနိုင်ငံ ပတ်ဝန်းကျင်ထိန်းသိမ်းရေးဝန်ကြီးဌာနနှင့် ပြည်သူ့ဆောက်လုပ်ငန်းဝန်ကြီးဌာနတို့ဟဲ့ပေါင်းကြီးများ၏ အင်ဒိန်းရားနိုင်ငံ၊ Surabaya မြို့တွင် ဖေဖော်ဝါရီလ ၂၄ ရက်နေ့မှ ၂၅ ရက်နေ့အထိ

ကျွေးပပြုလုပ်မည့် အာရုံ-ပစ်စိတ်ဒေသအတွင်းစွန်းပစ်ပစ္စည်းများလျော့ချေရေးနည်းလမ်း (၃) သွယ်ဆိုင်ရာပစ္စမာကြိမ်မြောက်အစည်းအဝေးသို့ စက်မှုဝန်ကြီးဌာန ဒုတိယဝန်ကြီး ဦးသိန်းအောင် တက်ရောက်မည်ဖြစ်ကြောင်းသတင်းရရှိသည်။

တရှတ်ပြည်သူ့သမ္မတနိုင်ငံတွင် အစဉ်းဆေးတက်ရောက်

တရှတ်ပြည်သူ့သမ္မတနိုင်ငံတွင် ဖေဖော်ဝါရီလ ၂၂ ရက်နေ့မှ ၂၃ ရက်နေ့အထိ မော်တော်ယာဉ်မြို့လှိုင်နှင့် ထုတ်လုပ်မှုစီမံကိန်းအတွက် စီမံကိန်းသုံးသပ်မှုအစည်းအဝေးတက်ရောက်ရန်နှင့် စက်ပစ္စည်းများသဘော်မတင်မီစစ်ဆေးရန် အမှတ် (၁) အကြီးစားစက်မှုလုပ်ငန်းမှ ပိုးဆောင်ဆွန်ကြေားရေးမှု၊ ဦးအေးသောင်း၊ စက်မှုစီမံကိန်းဦးစီးဌာနမှ ညွှန်ကြေားရေးမှု၊ ဒေါ်ခင်မာရီ အမှတ် (၁၁) အကြီးစားစက်မှုလုပ်ငန်းမှ ဒုတိယညွှန်ကြေားရေးမှု၊ ဦးစီးနိုင်၊ အမှတ် (၁၃) အကြီးစားစက်ရုံ (မကျွေး) မှ ဒုတေသနထွေ့မန်နေဂျာ ဦးအောင်များခါ့င်၊ အမှတ် (၂၂) အကြီးစားစက်ရုံ (မကျွေး) အမှတ် (၂၂) အကြီးစားစက်ရုံ (မြိုင်) မှ ဒုတေသနထွေ့မန်နေဂျာ ဦးမြှုပ်း၊ အမှတ် (၂၂) အကြီးစားစက်ရုံ (ဘီးလင်း) မှ မန်နေဂျာ ဦးနေလွင်ထွေ့နှင့် အမှတ် (၂၃) အကြီးစားစက်ရုံ (လျောင်ခြေထောက်) မှ လက်ထောက်မန်နေဂျာ ဦးနေရဲအောင်တို့သွားရောက်ကြမည်ဖြစ်ကြောင်း သတင်းရရှိသည်။

QUALITY IS A
NEVER ENDING JOURNEY

သူနာပြုခြုံမာသင်တန်းသားများ စက်ရုံလေ့လာ



အမှတ် (၃၂) အကြီးစားစက်ရုံ (ကြံ့ခင်း) သို့ဖေဖော်ဝါရီလ ၃ ရက်နေ့က ဧရာ ဝတီတိုင်းဒေသကြီး၊ ဟန်ဘဏ်မြို့တွင် ဖွင့်လှုစွာထားသောသူနာပြုသင်တန်းကျောင်းမှ သူနာပြုခြုံမာနောက်ဆုံးနှစ် သင်တန်းသား / သူ ၅၂ ဦးသည် ကျောင်းအုပ်ဆရာမြို့ ဒေါ်တင်ငွေးနှင့်နည်းပြုများ ဦးဆောင်လျက် လုပ်ငန်းခွင်လေ့လာရေး (Occupational Health) ဘာသာရပ်အတွက် ကွင်းဆင်းလေ့လာရေးလာရောက်ခဲ့ရာ အထွေထွေမန်နေဂျာ ဦးမင်းအောင်မှ စက်ရုံအစည်းအဝေးခန်းများ စက်ရုံသမိုင်းကြောင်းရာဇ်ဝင် ကုန်ထုတ်လုပ်မှုလုပ်ငန်းစဉ် (Process) များကို Projector ဖြင့်ရှင်းလင်းပြသပြီး၊ လုပ်ငန်းခွင်အတွင်း လ / ထမန်နေဂျာ ဦးခေါင်မောင်ဝင်း ဦးဆောင်၍ အဖွဲ့ငယ် ၄ ဖွဲ့ခဲ့ကာ ကုန်ထုတ်ဌာနအသီးသီးရှိ ဝန်ထမ်းများ၏ကျော်မှုများအော်အခြေအနေ၊ လုပ်ငန်းခွင် အန္တရာယ်ကင်းရှင်းရေး ပညာပေးဆွေးနေးခြင်း၊ မေးမြန်းလေ့လာခြင်းများ ပြုလုပ်ခဲ့ကြောင်းသိရှိရသည်။

ဓာတုမောင် (ကြံ့ခင်း)

(Accessible Bus) တပ်ဆင်ရေး ဝန်ထမ်းများအားရရှိပြု



မြန်မာနိုင်ငံက ပထမအကြိမ်အိမ်ရှင်နိုင်ငံအဖြစ် (၇) ကြိမ်မြောက် အာဆိုယ်မသန်စွဲး အားကစားပြိုင်ပွဲကို နေပြည်တော်ရှိ ဝန်ဆောင်ရွက်ခဲ့သော်လည်းကောင်း၊ အာဆိုယ်နိုင်ငံများမှ မသန်စွဲး အားကစားသမား စုစုပေါင်း ၁၄၈၈၂ ဦးပါဝင်ယူ့ပြိုင်ခဲ့ကြသည်။

ပြိုင်ပွဲကာလအတွင်း ပြိုင်ပွဲဝင်အားကစားသမားများ သက်သို့မြင်ရာတည်းခိုဆောင်များမှ ပြိုင်ပွဲကွင်းအတွင်း သွားလာရေးအဆင်ပြေဆောင်ရန်အတွက် စက်မှုဝန်ကြီးဌာနအနေဖြင့် မသန်စွဲး အားကစားသမားများ ဦးနှင့်သည် (Accessible Bus) အစီး ၄၀ ကိုတပ်ဆင်ထုတ်လုပ်ပေးခဲ့ရာ အားကစားသမားများလွှာယူကြအဆင်ပြေသဖြင့် အထူးနှုန်းခြေကြသောကျေခဲ့ကြသည်။

အဆိုပါ (Accessible Bus) များကို တပ်ဆင်ထုတ်လုပ်ပေးခဲ့ကြသည့် စက်မှုဝန်ကြီးဌာန အမှတ် (၁) အကြီးစားစက်မှုလုပ်ငန်း၊ အမှတ် (၁၁) အကြီးစားစက်ရုံ (ရန်ကုန်) (ထောက်ကြုံ) မှုဝန်ထမ်းများအားဂုဏ်ပြုပွဲကို နေနိုင်ရာ ၃၀ ရက်နေ့ နံနက်က ယင်းစက်ရုံရှုံးကျင်းပြုလုပ်ခဲ့ရာ စက်ရုံအထွေထွေမန်နေဂျာ ဦးမြှုပ်းချိုက ဂုဏ်ပြစ်ကား ပြောကြားပြီး ဂုဏ်ပြုလက်ဆောင်များပေးအပ်ချိုးမြှုင့်ခဲ့ကြောင်းသိရောင်းသိရသည်။

RESOURCES ARE LIMITED
CREATIVITY IS UNLIMITED

အနိုယနိုင်ငံတွင် သင်တန်းတက်

အိန္ဒိယသမ္မတနိုင်ငံတွင် ဖေဖော်ဝါရီလ ၃ ရက်နေ့မှ ၆ ရက်နေ့မှ မပြုလုပ် ၂၂ ရက်နေ့မှ ၁၂ ရက်နေ့မှ မပြုလုပ်မည့် (၃) ဒေါ်နှင့်သူအတိတိ တက်ရောက်ကြသည်။ အာဆိုယ်သင်တန်းတက် သို့ သိပ္ပါနှင့်နည်းပညာဝန်ကြီးဌာနအတွက် သွားရေးနှင့်သည်။ ဆယ့်သွားရေးနှင့်သည်။ အာဆိုယ်သင်တန်းတက် အလက်နည်းပညာဝန်ကြီးဌာနတို့ မှတ်ဆောင်ရွက်ခဲ့ကြသည်။



မန္တာလယ်ယာကုန္ပတ်စောင်ဆန်းစွဲ
လယ်ယာစံးစွက်ကိရိယာများသံဃွဲ

